



Вячеслав Александрович Голенков

Библиографический указатель

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГОУ ВПО «ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»
НАУЧНАЯ БИБЛИОТЕКА**

**Вячеслав Александрович
Голенков**

Библиографический указатель

Орел 2007

Г 60 Вячеслав Александрович Голенков [Текст] : биобиблиографический указатель / сост. О. В. Самедова. – Орел : ОрелГТУ, 2007. – 55 с.

В указатель помещены биографические материалы и библиография трудов, авторских свидетельств и патентов на изобретения ректора Орловского государственного технического университета, профессора, доктора технических наук, академика, почетного работника высшего образования Голенкова Вячеслава Александровича.

ISBN 978-5-93932-149-5

© ОрелГТУ, 2007

СОДЕРЖАНИЕ

От составителя	4
Творческий путь.....	6
Основные даты жизни и деятельности профессора, доктора технических наук, академика, почетного работника высшего образования В. А. Голенкова.....	9
Указатель трудов	11
Авторские свидетельства и патенты.....	37
Диссертации, защищенные под руководством В. А. Голенкова	42
Алфавитный указатель трудов, авторских свидетельств и патентов на изобретения.....	44
Алфавитный указатель соавторов.....	51

ОТ СОСТАВИТЕЛЯ

Предлагаем вашему вниманию биобиблиографический указатель, посвященный творческой деятельности ректора Орловского государственного технического университета, профессора, доктора технических наук, академика, почетного работника высшего образования Голенкова Вячеслава Александровича.

В структуре указателя выделены следующие разделы: основные этапы жизненного и творческого пути; указатель трудов; указатель авторских свидетельств и патентов на изобретения; диссертации, защищенные под руководством В. А. Голенкова; вспомогательные указатели.

Указатель трудов, авторские свидетельства и патенты на изобретения представлены в хронологическом порядке, начиная с 1975 года. Каждая библиографическая запись содержит порядковый номер, основное заглавие, источник опубликования, фамилии соавторов. Документы, хранящиеся в фонде научной библиотеки, имеют шифры хранения.

Для удобства поиска в массиве библиографических записей составлены вспомогательные указатели: «Алфавитный указатель трудов, авторских свидетельств и патентов на изобретения» и «Алфавитный указатель соавторов», в которых по порядковому номеру библиографической записи легко найти необходимую информацию.

Указатель не претендует на исчерпывающую полноту, и составитель будет благодарен за все замечания и дополнения.

По всем вопросам обращайтесь в научно-библиографический отдел научной библиотеки ОрелГТУ по адресу:

302020, г. Орел,

Наугорское шоссе, 29.

Тел.: (4862)41-98-38

e-mail: lib_nbo@ostu.ru

**Выражаем особую благодарность за содействие в подготовке
библиографического указателя:**

✿ Проректору ОрелГТУ по научной работе и международным связям, доктору технических наук, профессору Юрию Сергеевичу Степанову;

✿ Проректору ОрелГТУ по учебно-методической работе, доктору технических наук, профессору Сергею Юрьевичу Радченко;

✿ Проректору-директору Международного центра элитной подготовки по информационным технологиям ОрелГТУ Олегу Алексеевичу Сокову;

✿ Декану факультета «Транспорт и строительство», академику РААСН, доктору технических наук, профессору Виталию Ивановичу Колчунову;

✿ Начальнику общего отдела ОрелГТУ Галине Ивановне Гнеушевой;

✿ Начальнику отдела кадров ОрелГТУ Зинаиде Ивановне Алдоновой;

✿ Супруге ректора ОрелГТУ Валентине Васильевне Голенковой;

✿ Начальнику управления тарифной политики организаций коммунального комплекса администрации г. Орла Андрею Сергеевичу Тиуну.

Коллектив научной библиотеки ОрелГТУ

ТВОРЧЕСКИЙ ПУТЬ В. А. ГОЛЕНКОВА

Имя Вячеслава Александровича неразрывно связано с Орловским государственным техническим университетом, руководителем которого он является с апреля 1991 года.

Свой путь в науку Вячеслав Александрович начал после окончания в 1971 году Орловского филиала Всесоюзного заочного машиностроительного института. В 1977 году защищена кандидатская диссертация, а в январе 1997 года в диссертационном совете МГТУ им. Н. Э. Баумана была защищена докторская диссертация на тему «Разработка новых технологических процессов штамповки с локальным деформированием заготовки и методов их проектирования».

Научная деятельность В. А. Голенкова связана с исследованиями и разработкой новых прогрессивных технологических процессов обработки металлов давлением (ОМД), основанных на комплексном локальном нагружении очага деформации. В частности, им предложена и обоснована новая технология получения осесимметричных изделий, получившая название «Валковая штамповка», которая за счет сочетания монотонного нагружения и периодического воздействия на зону деформации обкатывающего инструмента (роликов) позволяет получить ряд новых технологических эффектов, не достижимых традиционными методами ОМД: получение значительного формоизменения на одной позиции обработки без исчерпания ресурса пластичности материала заготовки; снижение на порядок технологической силы и энергозатрат на совершение операции; существенное повышение коэффициента использования металла и производительности. Предложенные технические решения и разработки успешно апробированы в лабораторных и производственных условиях и доказали свою высокую эффективность и конкурентоспособность. В настоящее время научное направление, у истоков которого стоял

Вячеслав Александрович, сформировалось в научную школу, в рамках которой ведутся исследовательские и опытно-конструкторские разработки в различных технологических направлениях, воспитываются молодые высококвалифицированные ученые – аспиранты и докторанты.

В. А. Голенков – лауреат государственной премии Российской Федерации за 1998 год в области науки и техники, лауреат премии Правительства Российской Федерации в области образования за 2002 год, лауреат премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники, лауреат премии президента Российской Федерации, доктор технических наук, профессор, вице-президент Орловского регионального отделения Академии проблем качества, член Головного Совета по машиностроению, член экономического совета Федерального агентства по образованию Российской Федерации; является членом редакционных коллегий журналов «Контроль. Диагностика», «Справочник. Инженерный журнал», «Заготовительное производство», издательства «Машиностроение», членом редакционного совета журнала «Мехатроника, автоматизация, управление», издательства «Новые технологии» (Москва), председатель Совета по защите докторских и кандидатских диссертаций по специальностям:

-01.02.04 - механика деформируемого твердого тела;

-01.02.06 – динамика, прочность машин, приборов и аппаратуры;

-05.03.05 – технология и машины обработки давлением;

-05.05.04 – дорожные, строительные и подъемно-транспортные машины.

Как научный руководитель двух проблемных лабораторий, подготовил ряд кандидатов и докторов технических наук, является научным руководителем аспирантов и соискателей научной степени, консультантом по докторским диссертациям.

Под руководством ректора, при поддержке Министерства образования и науки России и Администрации области на базе ОрелГТУ впервые в

России реализована организационно-экономическая и финансово-правовая модель современного технического университета XXI века как инновационно-инвестиционного учебно-научно-производственного и финансово-кредитного комплекса (УНПК). Кроме филиалов, институтов, колледжей, факультетов, научных и производственных подразделений, в структуру УНПК на различной юридической основе впервые в стране вошел ряд элитных научно-исследовательских институтов и промышленных предприятий, инвестиционных компаний, совместных предприятий и производств с иностранным капиталом, представительств в различных регионах России и за рубежом. Создание УНПК позволило осуществить интеграцию учебной, научной и производственной деятельности в регионе с учетом новых социально-экономических условий.

**ОСНОВНЫЕ ДАТЫ ЖИЗНИ И ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
ПРОФЕССОРА, ДОКТОРА ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК, АКАДЕМИКА,
ПОЧЕТНОГО РАБОТНИКА ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

В. А. ГОЛЕНКОВА

- 1948** 6 января родился в городе Орле
- 1966-**
1971 Учеба в Орловском филиале Всесоюзного заочного машиностроительного института по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением»
- 1971** Окончил институт, принят лаборантом Лаборатории обработки металлов давлением Орловского филиала Всесоюзного заочного машиностроительного института
- 1972** Служба в армии
- 1973** Аспирант Всесоюзного заочного машиностроительного института
- 1976** Младший научный сотрудник Научно-исследовательского сектора Всесоюзного заочного машиностроительного института. Ассистент кафедры «Машины и технология обработки металлов давлением»
- 1977** Присуждена ученая степень кандидата технических наук
- 1978** Принят на должность доцента по кафедре «Машины и технология обработки металлов давлением»
- 1980** Присвоено ученое звание доцента
- 1988** Секретарь парткома Орловского филиала Всесоюзного заочного машиностроительного института. Заведующий кафедрой «Машины и технология обработки металлов давлением»
- 1991** Директор Орловского филиала Московского института приборостроения
- 1993** Ректор Орловского государственного политехнического института
- 1994** Присвоено ученое звание профессора. Академик Академии проблем качества
- С 1995** Ректор Орловского государственного технического университета

1996

Награжден орденом Почета

1997

Присуждена ученая степень доктора технических наук. Награжден почетной грамотой Министерства общего и профессионального образования Российской Федерации. Нагрудный знак «Почетный работник высшего образования России». Депутат Орловского областного Совета народных депутатов

1998

Присуждена Государственная премия Российской Федерации 1998 года в области науки и техники и присвоено звание лауреата Государственной премии Российской Федерации в области науки и техники

2002

Объявлена благодарность Министерства образования Российской Федерации

2003

Присуждена премия Правительства Российской Федерации в области образования за 2002 год. Почетная грамота Министерства образования Российской Федерации. Лауреат премии имени С. И. Мосина. Объявлена благодарность Министерства образования Российской Федерации. Депутат Орловского областного Совета народных депутатов

2004

Награжден Почетной грамотой Губернатора Орловской области

2005

Награжден орденом Дружбы. Присуждена премия Президента Российской Федерации в области образования за 2003 год. Присуждена премия Правительства Российской Федерации 2004 года в области науки и техники и присвоено звание лауреата премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники

УКАЗАТЕЛЬ ТРУДОВ

1975

1. О распространении звуковой волны в пластической зоне колебательной системы // Применение ультразвуки к исследованию вещества : тр. ВЗМИ. – М., 1975. – Т. 47. – Соавт. : В. Я. Осадчий.

1976

2. Вопросы теории расчета процессов волочения металла с ультразвуковыми колебаниями // Обработка металлов давлением : межвуз. сб. науч. тр. – М., 1976. – Вып. 102. – Соавт. : В. Я. Осадчий.
3. Исследование и совершенствование процесса волочения металла в ультразвуковом поле // Технология легких сплавов. – 1976. – №2. – Соавт. : В. Я. Осадчий, В. С. Казаков, В. А. Шеенков, А. В. Буланов.
4. Исследование контактных напряжений при волочении металла в ультразвуковом поле // Прочность и пластичность материалов в ультразвуковом поле : тр. второй Всесоюзной науч.-техн. конф. – 1976. – Соавт. : В. Я. Осадчий.
5. Исследование процесса волочения металла с ультразвуковыми колебаниями по энергетическим параметрам // Прочность и пластичность материалов в ультразвуковом поле : тр. второй Всесоюзной науч.-техн. конф. – 1976. – Соавт. : В. Я. Осадчий.
6. Исследование скоростных параметров процесса волочения металла с ультразвуковыми колебаниями // Обработка металлов давлением : межвуз. сб. науч. тр. – М., 1976. – Вып. 102. – Соавт. : В. Я. Осадчий.
7. К теории расчета формоизменения металла в ультразвуковом поле // Тезисы республиканской

- конференции по физике твердого тела. – Алма-ата, 1976. – Соавт. : В. Я. Осадчий.
8. О напряженном состоянии металла при волочении // Новое в обработке металлов давлением : тр. ВЗМИ. – М., 1976. – Т. 46. – Соавт. : В. Я. Осадчий.
9. Определение силовых параметров процесса волочения металла в ультразвуковом поле // Известия вузов. Черная металлургия. – 1976. - № 11. – Соавт. : В. Я. Осадчий.
10. Технологический узел для комплексной интенсификации процесса волочения прутков и проволоки // Новое в обработке металлов давлением : тр. ВЗМИ. – М., 1976. – Т. 46. – Соавт. : В. Я. Осадчий.

1977

11. Влияние мощности ультразвуковых колебаний на контактное трение при волочении металлов // Применение ультразвука к исследованию вещества : межвуз. сб. науч. тр. – М., 1977. – Соавт. : В. Я. Осадчий, А. И. Кривошеев.
12. Исследование качества металла при волочении в ультразвуковом поле // Новое в обработке металлов давлением : межвуз. сб. науч. тр. – М., 1977. – С. 122-124. – Соавт. : А. А. Мышечкин.
13. 621.7 Аб. 1
С 56 Исследование процесса волочения металлов и сплавов в ультразвуковом поле // Совершенствование технологических процессов метизного производства : сб. науч. трудов ; под ред. А. И. Кривошеева. – Орел, 1977. – Вып. №1. – С. 12-22. - Соавт. : В. Я. Осадчий, А. И. Кривошеев, А. А. Мышечкин.
14. 621.7 Аб. 1
С 56 Исследование процесса высадки в ультразвуковом поле // Совершенствование технологических процессов метизного производства : сб. науч. трудов / под ред. А. И. Кривошеева. – Орел, 1977. – Вып.

№1. – С. 43-46. - Соавт. : В. Я. Осадчий, А. И. Кривошеев, А. А. Мышечкин.

15. К расчету силовых параметров при волочении труб на самоустанавливающей оправке с ультразвуком // Новое в обработке металлов давлением : межвуз. сб. науч. тр. – М., 1977. – С. 24-29. - Соавт. : В. Я. Осадчий, А. И. Кривошеев, А. Ф. Трубицын.
16. Определение усилия волочения с ультразвуком при расположении инструмента в узле смещения стоячей волны // Применение ультразвуки к исследованию вещества : межвуз. сб. науч. тр. – М., 1977. – Соавт. : В. Я. Осадчий, А. И. Кривошеев, А. Ф. Трубицын.

1978

17. Устройства для волочения и измерения усилий в монолитных и роликовых волокнах // Исследования процессов производства и проектирование изделий машиностроения : тр. ВЗМИ. – Орел, 1978. – Т. 35. – Соавт. : А.И. Кривошеев, Д. Н. Жебраков, А. Ф. Трубицын.

1979

18. Влияние ультразвуковых колебаний на заполнение углов штампа в процессах холодной штамповки // Обработка металлов давлением : межвуз. сб. ВЗМИ. – М., 1979. – Соавт. : В. Я. Осадчий, А. А. Мышечкин.
19. Использование при холодной штамповке ультразвука // Обработка металлов давлением : межвуз. сб. ВЗМИ. – М., 1979. – Соавт. : А. А. Мышечкин.

1980

20. Влияние ультразвуковых колебаний на точность холодноштамповочных деталей // Прочность и

пластичность материалов в ультразвуковом поле :
труды всесоюз. науч.-техн. конф. – 1980. – Соавт. : В.
Я. Осадчий, А. А. Мышечкин.

21. Исследование процесса волочения капиллярных труб из нержавеющей сталей с наложением ультразвука // Прочность и пластичность материалов в ультразвуковом поле : тр. всесоюз. науч.-техн. конф. – 1980. – Соавт. : В. Я. Осадчий, А. А. Мышечкин, А. Ф. Трубицын.
22. Модернизация горизонтального гидравлического прессы для высадки изделий 0,360 мм // Краткие тез. науч. докл. и сообщений науч.-метод. конф. / НТО ВЗМИ. – Орел, 1980. – Соавт. : Б. А. Егоров.

1983

23. 621 Автоматизированный комплекс для штамповки Аб. 1
H76 асбостальных прокладок автотракторных двигателей // Новые достижения науки и техники в технологии машиностроения : тез. докл. / ВЗМИ, Орл. ф-л. – Орел, 1983. – С. 72-74. – Соавт. : В. В. Светкин, С. И. Хальман.
24. 621 Исследование нового процесса штамповки Аб. 1
H 76 осесимметричных изделий // Новые достижения науки и техники в технологии машиностроения : тез. докл. / ВЗМИ, Орл. ф-л. – Орел, 1983. – С. 77-80. – Соавт. : В. Я. Осадчий, Б. А. Егоров.
25. 621.7 Исследование процесса высадки и модернизации Аб. 1
С 56 непрерывно-высадочной машины на Челябинском трубопрокатном заводе // Совершенствование процессов обработки металлов давлением : межвуз. сборник науч. трудов / под ред. В. Я. Осадчего ; ВЗМИ. – М., 1983. – С. 3-7. – Соавт. : В. Я. Осадчий, В. К. Христенко, О. Я. Рабинович, В. И. Рябушкин, Б. А. Егоров.
26. Исследование процесса заполнения углов штампов при объемной штамповке // Автоматизация процессов обработки металлов давлением в

автомобилестроении : сборник. – М., 1983. – Соавт.:
А. А. Мышечкин, В. М. Баканов.

27. 621.7 К напряженно-деформированному состоянию при Аб. 1
С 56 волочении труб на сферической оправке с подпором
// Совершенствование процессов обработки металлов
давлением : межвуз. сборник науч. трудов / под ред.
В. Я. Осадчего ; ВЗМИ. – М., 1983. – С. 85-91. –
Соавт. : А. Ф. Трубицын, И. В. Малов.
28. 621 Определение оптимальных геометрических Аб. 1
Н76 параметров зоны пластической деформации при
свободной высадке // Новые достижения науки и
техники в технологии машиностроения : тез. докл. /
ВЗМИ, Орл. ф-л. – Орел, 1983. – С. 80-82. – Соавт. :
С. Ю. Радченко, И. В. Коряжкин, Б. А. Егоров.

1987

29. Методические указания к лабораторным работам по
курсу «Теории пластической деформации». – Орел,
1987. – Соавт. : И. И. Бурнашев.
30. 78 Программа и методические указания по Ч/з 1
Г60 технологической практике студентов 4-го курса Ч/з 3
специальности 0503 «Машины и технология
обработки металлов давлением» / ОФ ВЗМИ, каф. Аб. 5
МиТОМД. – Орел, 1987. – 15 с. – Соавт. : И. И.
Бурнашев.

1989

31. Совершенствование процесса высадки и
модернизация специального оборудования //
Интенсификация производства повышения качества
изделий поверхностным пластическим
деформированием : тез. докл. респ. науч.-техн. конф.,
25-29 мая 1989 г. – Тольятти, 1989. – С. 74-79. -
Соавт. : С. Ю. Радченко, В. И. Рябушкин.

32. Валковая штамповка точных осесимметричных деталей // Прогрессивные материалы, технологии и конструкции в машиностроении и приборостроении : сб. науч. трудов / КПИ. – Калуга, 1990. – С. 117-119. - Соавт. : Ю. П. Лукьянчиков, Е. Г. Афанасьев.
33. Математическое моделирование процессов валковой штамповки на ПЭВМ // Совершенствование конструирования и технологии производства приборов, машин и механизмов : сб. науч. трудов ОФ МИП. – Орел, 1990. – С. 105-107. - Соавт. : В. И. Кондрашов, З. П. Зыкова.
34. 8 Методические указания по преддипломной практике : спец. 1204 / МИП, Орл. ф-л, Каф. ТАИП. – Орел, 1990. - 26 с. – Соавт. : Н. В. Петров, В. В. Светкин. Ч/з 1
М54 Ч/з 3
Аб. 5
35. Особенности изготовления полых осесимметричных деталей приборов методом валковой штамповки // Совершенствование конструирования и технологии производства приборов, машин и механизмов : сб. науч. трудов ОФ МИП. – Орел, 1990. – С. 160-170. – Соавт. : Ю. П. Лукьянчиков, Е. Г. Афанасьев.
36. Совершенствование процесса высадки и модернизация специального оборудования // Прогрессивные материалы, технологии и конструкции в машиностроении и приборостроении : тез. докл. респ. науч.-техн. конф., октябрь 1990 г. – Калуга, 1990. – С. 90. - Соавт. : С. Ю. Радченко, В. И. Рябушкин.
37. Совершенствование технологии и оборудования для непрерывнопоследовательной высадки // Совершенствование конструирования и технологии производства приборов, машин и механизмов : сб. науч.-техн. трудов ОФ МИП. – Орел, 1990. – С. 316-319. - Соавт. : С. Ю. Радченко, В. И. Рябушкин.

1991

38. 66 Г60 Методические указания к выполнению курсового проекта по курсу «Технология листовой штамповки» : спец. 1204 / МИП, Орл. ф-л, Каф. ТАПП. – Орел, 1991. – 16 с. Ч/з 1 Аб. 1
39. Особенности технологии изготовления точных осесимметричных деталей приборов // Организационно-методические и научные аспекты сотрудничества ОФ МИП с приборостроительными предприятиями : сб. науч.-техн. трудов / ОФ МИП. – Орел, 1991. – С. 150-152. - Соавт. : С. Ю. Радченко, Ю. П. Лукьянчиков, В. В. Перельгин.
40. 184 П70 Проектирование и оптимизация технологических процессов изделий ЭВС : учеб. пособие / МИП, Орл. ф-л. – Орел, 1991. – 80 с. – Соавт. : М. Т. Прасов, Э. В. Мысловский. Ч/з 1 Ч/з 3 Аб. 5

1993

41. 681 М62 Высокопроизводительная установка для изготовления просечно-вытяжной сетки // Научные труды. Т. 2. Технология, динамика и конструирование приборов и машин / МИП, Орл. ф-л. – Орел, 1993. – С. 3-7. - Соавт. : С. Ю. Радченко, Э. А. Гуков, Р. В. Шибанов. Ч/з 1
42. Моделирование и расчет процессов обработки материалов давлением // Современные технологические и информационные процессы в машиностроении : междунар. семинар, Орел, октябрь 1993 г. – Орел, 1993. – С. 58-61. – Соавт. : З. П. Зыкова, В. И. Кондрашов.

1994

43. 62 О-65 Анализ деформированного состояния и совершенствования технологии изготовления просечно-вытяжной сетки безотходным методом // Сборник научных трудов / ОрелГПИ. – Орел, 1994. – Ч/з 1

- Т. 5. – С. 208-211. – Соавт. : С. Ю. Радченко, Э. А. Гуков.
44. Анализ системы привода и модернизация установки валковой штамповки // Тезисы докладов научно-практической конференции / ОрелГПИ. – Орел, 1994. – Т. 5. – С. 48. – Соавт. : С. Ю. Радченко, Э. А. Гуков.
45. 62 НЗ4 Безотходная технология и оборудование для изготовления металлической сетки методом просечки-вытяжки // Научно-техническая конференция, 18-22 апр. 1994 г. : тез. докл. – Орел, 1994. – С. 48. – Соавт. : С. Ю. Радченко, Э. А. Гуков. Ч/з 1
46. 621.7 Г60 Математическое моделирование процессов обработки материалов давлением на персональном компьютере : учеб. пособие для вузов. – М. : Машиностроение, 1994. – 272 с. : ил. – Соавт. : В. И. Кондрашев, З. П. Зыкова. Аб. 1 Ч/з 1
47. 784 Р65 Методические указания к проведению лабораторных работ по курсу «Теория обработки металлов давлением» : спец. 1204 / ОрелГПИ, Каф. Автопласт. – Орел, 1994. – 39 с. : ил. – Соавт. : С. Ю. Радченко, И. И. Бурнашев, В. А. Жердов. Ч/з 1 Ч/з 3 Аб. 5
48. Новый способ изготовления просечно-вытяжной сетки и оборудование для его реализации // Металлические материалы, методы их обработки : тез. докл. Рос. науч.-техн. конф. / МГАТУ. – М., 1994. – Соавт. : С. Ю. Радченко, Э. А. Гуков.
49. Новый способ обработки давлением осесимметричных деталей методом валковой штамповки // Металлические материалы, методы их обработки : тез. докл. рос. науч.-техн. конф. / МГАТУ. – М., 1994. – Соавт. : С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев.
50. Пакет прикладных программ для моделирования процессов обработки металлов давлением // Металлические материалы, методы их обработки : тез. докл. респ. науч.-техн. конф., ноябрь 1994 г. / МГАТУ. – М., 1994. – С. 81. – Соавт. : С. Ю. Радченко, В. М. Тюков.

51. 62 О-65 Процессы и машины обработки давлением // Ч/з 1
Сборник научных трудов / ОрелГПИ. – Орел, 1994. – Т. 5. – С. 203-207. – Соавт. : С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев.

52. 62 Н34 Совершенствование технологии изготовления осесимметричных деталей и разработка специализированного оборудования // Научно-техническая конференция, 18-22 апр. 1994 г. : тез. докл. / ОрелГПИ.- Орел, 1994. – С. 47. – Соавт.: С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев. Ч/з 1

1995

53. Высокопроизводительный способ изготовления просечно-вытяжной сетки // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 1995. - № 11. – С. 17-19. – Соавт. : С. Ю. Радченко, Э. А. Гуков.

54. Изготовление осесимметричных изделий валковой штамповкой // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 1995. - № 11. – С. 13-15. - Соавт. : С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев.

55. Исследование косо́го среза листа при просечке-вытяжке // Проблемы пластичности в технологии : тез. докл. междунар. науч.-техн. конф. / ОрелГТУ. – Орел, 1995. – Соавт. : С. Ю. Радченко, Э. А. Гуков.

56. 218 К63 Компьютерное конструирование штампов : учеб. пособие для вузов / ОрелГТУ. – Орел, 1995. – 64 с. : ил. – Соавт. : В. А. Бороздин, С. И. Вдовин, А. М. Дмитриев. Ч/з 1
Ч/з 3
Аб. 5

57. 74.48 О-65 Проблемно-ориентированное обучение компьютерному черчению и конструированию // Научные труды. Т. 5. Исследования в области гуманитарных наук / ОрелГТУ. – Орел, 1995. – С. 10-13. – Соавт. : С. И. Вдовин, И. И. Бурнашев. Ч/з 1

58. Разработка технологии и методика расчета процессов ОМД с локальным деформированием заготовки // Проблемы пластичности в технологии : тез. докл. междунар. науч.-техн. конф., апрель 1995 г. / ОрелГТУ. – Орел, 1995. – С. 37. – Соавт. : С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев.
59. Разработка технологии и научно обоснованной методики проектирования процессов ОМД с локальным деформированием заготовки // Перспективные технологии, машины и аппараты в машино- и приборостроении : матер. выездного заседания головного совета «Машиностроение», февраль, 1995 г. / ОрелГТУ. – Орел, 1995. – С. 15-27.
60. Совершенствование технологии непрерывно-последовательной высадки с применением роликового формообразующего элемента // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 1995. - № 10. –С. 10-11. - Соавт. : С. Ю. Радченко.

1996

61. К вопросу об изготовлении полых осесимметричных изделий с высокой тонкой стенкой // Внутривузовский сборник научных трудов ОрелГТУ. – Орел : ОрелГТУ, 1996. – Т. 9. - Соавт. : С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев, К. И. Капырин, В. З. Мосин.
62. Компьютерное конструирование. Начальный этап обучения // Конструкторско-технологическая информатика – КТИ-96 : тр. конгресса / МГТУ. – М. : Станкин, 1996. – Соавт.: В. А. Бороздин, С. И. Вдовин.
63. Мы ждем подготовленного абитуриента // Орловская ОХФ правда. – 1996. – 22 июня. – С. 1-2.
64. Оценка скорости скольжения заготовки по матрице в начальной стадии гибки // Кузнечно-штамповочное производство. – 1996. - № 11. – С. 26-27. – Соавт. : С. И. Вдовин, С. В. Семин. Ч/з 4

65. 621.7
Г 60 Разработка новых технологических процессов штамповки с локальным деформированием заготовки и методов проектирования : дис. ... д-ра техн. наук : 05.03.05. – Орел, 1996. – 272 с. : ил. ОХФ
66. Разработка новых технологических процессов штамповки с локальным деформированием заготовки и методов проектирования : автореф. дис. ... д-ра техн. наук : 05.03.05 / МГТУ им. Н. Э. Баумана. – М., 1996. – 32 с.
67. Экспериментальное исследование процесса валковой штамповки осесимметричных деталей // Исследования в области теории, технологии и оборудования штамповочного производства : сб. науч. тр. – Тула : ТулГУ, 1996. – Соавт. : С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев, К. И. Капырин.

1997

68. Исследование процесса и разработка технологии холодной валковой штамповки осесимметричных деталей // Механика и технология в процессах формоизменения с локальным очагом пластической деформации : тез. докл. МНТК. – Орел, 1997. – Соавт. : О. В. Дорофеев.
69. 849
К63 Компьютерное черчение. Ч. 1 : учеб. пособие / ОрелГТУ. – Орел, 1997. – 46 с. : ил. – Соавт. : С. И. Вдовин, В. А. Жердов, С. В. Семин. Ч/з 1
Аб. 1
70. Математическое моделирование процесса высадки с обкаткой трубочной заготовки // Кузнечно-штамповочное производство. – 1997. - № 11. – С. 2-4. – Соавт. : С. Ю. Радченко, В. И. Кондрашев, В. М. Тюков. Ч/з 4
71. Математическое моделирование процессов обработки металлов давлением // Машиностроение : энциклопедия. Т. 3. Ч. 1. Технологическое проектирование изделий машиностроения и моделирование технологических процессов. – М. : Машиностроение, 1997. – С. 326-345. – Соавт. : В. И.

Кондрашев.

72. 74.48 Ф94 Методы и технологии компьютерного конструирования // Фундаментализация инженерного образования в условиях реформирования высшей школы : междунар. науч.-метод. конф., Орел, 13-16 мая 1997 г. : тез. докл. / ОрелГТУ. – Орел, 1997. – С. 60-61. – Соавт. : С. И. Вдовин. Ч/з 1
73. ППП «ШТАМП» для моделирования формоизменения с локальным очагом пластической деформации // Механика и технология в процессах формоизменения с локальным очагом пластической деформации : тез. докл. междунар. науч.-техн. конф. – Орел, 1997. – Соавт. : В. И. Кондрашев, В. М. Тюков.
74. Разработка технологии и методики проектирования процессов ОМД с локальным деформированием заготовки // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. – 1997. - № 7-9. – С. 107-110. – Соавт. : В. И. Кондрашев, С. Ю. Радченко. Ч/з 4
75. 621.73 Г 60 Технологические процессы обработки металлов давлением с локальным нагружением заготовки – М. : Машиностроение, 1997. – 225 с. : ил. - Соавт. : С. Ю. Радченко. Ч/з 1

1998

76. Альбом иллюстраций к работе «Научные основы и ресурсосберегающие процессы деформирования при изготовлении изделий машиностроения с высокими техническими требованиями», выдвинутой на соискание Государственной премии РФ 1998 г. в области науки и техники. – Тула, 1998. – 124 с. : ил. – Соавт. :
77. 65.9(2) К30 Анализ способов обработки деталей поверхностным пластическим деформированием и постановка задачи исследования // Качество жизни населения, деловая активность и конкурентоспособность российских предприятий : тр. 2-й межвуз. науч. конф., 14-16 апр., 1998 г. / ОрелГТУ. - Орел, 1998. – С. 216-217. - Ч/з 1
Ч/з 5
Аб. 3

Соавт. : С. Ю. Радченко, Г. П. Короткий.

78. Анализ технологий изготовления дисков автомобильных колес и постановка задачи исследования // Исследования в области теории, практики и оборудования обработки металлов давлением : межвуз. сб. науч. тр. – Орел : ОрелГТУ, 1998. – Соавт. : С. Ю. Радченко, Г. П. Короткий.
79. Компьютерное проектирование. В 2 ч. : учеб. пособие. – М. : Машиностроение, 1998. – Соавт. : С. И. Вдовин.
80. 956 К63 Компьютерное черчение. Ч. 2 : учеб. пособие / Ч/з 1
ОрелГТУ. – Орел, 1998. – 52 с. : ил. – Соавт. : С. И. Вдовин, В. А. Жердов, С. В. Семин.
81. Математическое моделирование взаимосвязанного термо-упруго-пластического состояния с учетом непрерывного изменения формы деформируемого тела и граничащих условий // Математическое моделирование в механике деформирования тел : матер. междунар. науч. конф. – СПб., 1998. – Соавт. : В. И. Кондрашев, В. М. Тюков, П. Г. Морев.
82. Методика исследования и некоторые особенности процесса валковой штамповки полых осесимметричных деталей с тонкой стенкой // Исследования в области теории, технологии и оборудования обработки металлов давлением : межвуз. сб. науч. тр. / ОрелГТУ. – Орел, 1998. – С. 117-122. - Соавт. : О. В. Дорофеев, К. И. Капырин.
83. 65.9(2) К30 Методика экспериментального исследования Ч/з 1
процесса валковой штамповки тонкостенных Ч/з 5
осесимметричных деталей // Качество жизни населения, деловая активность и АБ. 3
конкурентоспособность российских предприятий : тр. 2-й межвуз. науч. конф., 14-16 апр., 1998 г. / ОрелГТУ. - Орел, 1998. – С. 217-218. - Соавт. : С. Ю. Радченко, К. И. Капырин.
84. Некоторые особенности пластического формоизменения при валковой штамповке // Проблемы пластичности в технологии : сб. тез.

междунар. науч.-техн. конф. / ОрелГТУ. – Орел, 1998. – Соавт. : С. Ю. Радченко.

85. Теоретическое исследование процесса валковой штамповки осесимметричных изделий // Исследования в области теории, технологии и оборудования обработки металлов давлением : межвуз. сб. науч. тр. / ОрелГТУ. – Орел, 1998. – Соавт. : В. М. Тюков, С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев.

1999

86. Интеграция учебной, научной и производственной деятельности в высшей школе // Инновации в российском образовании. Высшее профессиональное образование. – М. : Изд-во МГУП, 1999. – С. 55-62.
87. Использование поверхностного пластического деформирования для изготовления тонкостенных осесимметричных деталей из литых заготовок // Ресурсосберегающие технологии в машиностроении : матер. науч.-техн. конф. – Владимир : ВГУ, 1999. – Соавт. : С. Ю. Радченко, Г. П. Короткий.
88. Кинематика и силовые параметры процесса валковой штамповки // Ресурсосберегающие технологии, оборудование и автоматизация штамповочного производства. – Тула : ТулГУ, 1999. – Соавт. : С. Ю. Радченко, К. И. Капырин.
89. Кинематические и силовые условия процесса валковой штамповки с приводом вращения заготовки от упора и пуансона // Теория, технология, оборудование и автоматизация обработки металлов давлением и резанием : внутривуз. сб. науч. тр. / ТулГУ. – Тула, 1999. – Вып. 1. – С. 259-269. - Соавт. : С. Ю. Радченко, К. И. Капырин.
90. Новая технология получения опор скольжения // Ресурсосберегающие технологии в машиностроении : матер. науч.-техн. конф. – Владимир : ВГУ, 1999. – Соавт. : С. Ю. Радченко, В. Н. Борисенко, В. И. Пилюзин.

91. Опыт работы вузовских научных организаций // Собрание научной общественности России : спец. вып. – Тверь : ТГУ-Тверской ИнноЦентр, 1999. – С. 88-92.
92. Программное средство моделирования процессов обработки металлов давлением // 17 Международная конференция «Математическое моделирование в механике сплошных сред на основе методов граничных и конечных элементов», Санкт-Петербург, 22-25 июня, 1999 г. : ВЕМ & FEM : докл. – СПб. : Изд-во НИИХ СПбГУ, 1999. – С. 87-89. – Соавт. : В. И. Кондрашов, П. Г. Морев, В. М. Тюков.
93. Пути развития учебно-научно-производственной базы ОрелГТУ в 1997-1999 г. : матер. к зональному совещанию ректоров Центральной и ЦЧЗ России / под ред. В. А. Голенкова. – Орел : ОрелГТУ, 1999. – 43 с.
94. Учебно-научно-производственный комплекс Орловского государственного технического университета. Опыт работы в условиях рынка / под ред. В. А. Голенкова. – Орел : ОрелГТУ, 1999. – 20 с. – Соавт. : Ю. С. Степанов.
95. Экспериментальное исследование процесса обкатки тонкостенных осесимметричных изделий // Ресурсосберегающие технологии, оборудование и автоматизация штамповочного производства. – Тула : ТулГУ, 1999. – Соавт. : С. Ю. Радченко, Г. П. Короткий.
96. Экспериментальное исследование процесса обкатки тонкостенных осесимметричных изделий // Теория, технология, оборудование и автоматизация обработки металлов давлением и резанием : внутривуз. сб. науч. тр. / ТулГУ. – Тула, 1999. – Вып. 2. – Соавт. : С. Ю. Радченко, Г. П. Короткий.

2000

97. Интеграция высшей школы и органов государственного управления в решении

- стратегических задач развития профессионального образования и науки на региональном уровне // Вузовская наука – регионам: основные направления взаимодействия и совместных исследований : матер. науч.-практ. конф. – Тверь, 2000. – С. 69-76. – Соавт. : И. Я. Мосякин.
98. Модель современного технического университета России как центра инновационной и инвестиционной активности // Новые идеи, технологии, проекты и инвестиции : тез. докл. II регион. науч.-практ. конф.-ярмарки. – Брянск : БИПКРО, 2000. – Ч. 1. – С. 25-27. – Соавт. : С. Ю. Степанов.
99. 621 Ч/з 1
Ф94 Модель современного технического университета России как центра инновационной и инвестиционной активности // Fundamental and applied technological problems of machine building “Technology – 2000” : transactions collection international scientific-technical conf., Oryol, 28-30 sept. 2000. – Oryol, 2000. – Part I. – P. 16-22. – Соавт. : Ю. С. Степанов.
100. Организационно-экономическая и финансово-правовая модель современного технического университета России // Правовые проблемы экономики образования : матер. 5-ой междунар. науч.-практ. конф. – М., 2000. – Режим доступа: <http://www.garant.ru>. - Загл. с экрана. – Соавт. : Ю. С. Степанов.
101. Особенности пластического формоизменения заготовок и анализ изменения рабочей нагрузки при валковой штамповке в зависимости от формы торца пуансона // Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением : внутривуз. сб. науч. тр. / ТулГУ. – Тула, 2000. – С. 17-21. - Соавт. : С. Ю. Радченко, К. И. Капырин.
102. 621 Ч/з 1
Ф94 Расчет технологических параметров валковой штамповки на установившейся стадии процесса // Fundamental and applied technological problems of machine building “Technology – 2000” : transactions collection international scientific-technical conf., Oryol, 28-30 sept. 2000. – Oryol, 2000. – Part II. – P. 8-13. – Соавт. : С. Ю. Радченко, К. И. Капырин.

103. 621
Ф94 Теоретическое исследование процесса обкатки тонкостенных осесимметричных изделий // Fundamental and applied technological problems of machine building "Technology – 2000" : transactions collection international scientific-technical conf., Oryol, 28-30 sept. 2000. – Oryol, 2000. – Part II. – P. 14-18. – Соавт. : С. Ю. Радченко, Г. П. Короткий. Ч/з 1

104. 62
М55 Учебно-научно-производственный комплекс ОрелГТУ – новая модель современного технического университета России, центра инновационной и инвестиционной активности // Механизмы и машины ударного, периодического и вибрационного действия : матер. междунар. науч. симп., Орел, 22-24 нояб. 2000 г. / гл. ред. Ю. С. Степанов. – Орел, 2000. – С. 3-9. – Соавт.: Ю. С. Степанов. Ч/з 1

105. Учебно-научно-производственный комплекс Орловского государственного технического университета. Опыт работы в условиях рынка / под ред. В. А. Голенкова. – Орел : ОрелГТУ, 2000. – 26 с. – Соавт. : Ю. С. Степанов.

2001

106. Индустрия образования как основа развития образования // Собрание научной общественности системы образования России, г. Санкт-Петербург. – Тверь : ТГУ, 2001. – С. 63-64.

107. 62
Э 65 Концептуальные основы программы «Энергосбережение Орловской области» // Энерго- и ресурсосбережение – XXI век : матер. первой регион. науч.-практ. интернет-конф. – Орел, 2001. – С. 38-43. – Соавт. : А. Н. Качанов, А. Г. Кисляков. Аб. 1

108. Новые подходы в реформировании высшего образования // Состояние и проблемы развития науки в центральном регионе России : тр. 3-й регион. науч.-практ. конф. – Калуга : Эйдос, 2001. – С. 37-43. – Соавт. : Ю. С. Степанов.

109. О программе «Индустрия образования» // Роль высшей школы в реализации региональной научно-технической политики : матер. науч.-практ. конф., г. Воронеж. – Воронеж, 2001. – С. 46-48.
110. Орловский государственный технический университет – учебно-научно-производственный комплекс // Образование и общество. – 2001. - № 4. – С. 28-37. – Режим доступа: http://www.education.rekom.ru/4_2001.html. - Соавт.: Ю. С. Степанов. ОХФ
- 111.62 [Приветственное обращение к участникам первой региональной научно-практической интернет-конференции «Энерго- и ресурсосбережение – XXI век»] // Энерго- и ресурсосбережение – XXI век : матер. первой регион. науч.-практ. интернет-конф. – Орел, 2001. – С. 8-9. Аб. 1
Э 65
112. Расчет кинематических и силовых параметров валковой штамповки // Кузнечно-штамповочное производство. – 2001. - № 3. – С. 11-13. – Соавт. : С. Ю. Радченко, К. И. Капырин. Ч/з 4
- 113.66 Современная модель университетского комплекса России // Потребительский рынок: качество и безопасность товаров и услуг : матер. междунар. науч.-практ. конф., 18-21 дек. 2001 г. / ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Т. 1. – С. 6-10. Ч/з 1
С 64
114. Создание учебно-научно-производственного комплекса как фактор реформирования высшей школы и стабилизации экономики региона // Университетское управление : практика и анализ. – Екатеринбург, 2001. - № 3. – С. 25-30. – Режим доступа : <http://www.umi.ru/index.php/pub/inside/243>. - Соавт. : Ю. С. Степанов. Ч/з 4
115. Университет и регион – формы и условия взаимной поддержки // Высшая школа и регионы: основы взаимодействия и сотрудничества : матер. науч.-практ. конф. – Краснодар, 2001. – С. 301-303.
116. Университет как ведущий институциональный центр научно-технической и инновационной политики

региона // Инновации. – 2001. - № 1-2. – С. 43-47.

117. Управление качеством образовательно-научной деятельности на основе создания учебно-научно-производственных комплексов // Управление качеством жизни, образования, продукции и окружающей среды в регионах России : матер. пленарного заседания науч.-практ. конф., 17-20 апр., 2001 г. / ОрелГТУ. – Орел, 2001. – С. 9-40. – Соавт. : Ю. С. Степанов.
118. Учебно-научно-производственный комплекс // ОХФ Образование и общество. – 2001. - № 4. – С. 28-37. – Соавт. : Ю. С. Степанов.

2002

119. Инновационный учебно-научно-производственный комплекс Орловского государственного технического университета. Динамика развития // Единое образовательное пространство славянских государств в 21 веке: проблемы и перспективы : матер. междунар. науч.-практ. конф. / БГТУ. – Брянск, 2002. – С. 191-196. – Соавт. : Ю. С. Степанов.
120. Некоторые технико-экономические аспекты технологии пеностекла // Научная сессия МИФИ-2002. Научно-техническая конференция «Научно-инновационное сотрудничество», Москва, 21-25 янв. 2002 г.: по межотраслевой программе сотрудничества между Минобразования России и Минатомом России : сб. науч. тр. – М. : Изд-во МИФИ, 2002. – Ч. 1. – С. 23-25. – Соавт. : В. И. Колчунов, В. С. Кононыхин, С. Г. Новиков, А. П. Юров.
- 121.62
Э 65 Орловский региональный центр энергосбережения Ч/з 1
участник программ энергосбережения Министерства образования РФ и ЖКХ // Энерго- и ресурсосбережение XXI век : матер. первой междунар. науч.-практ. интернет-конф., июль-ноябрь, 2002 г. – Орел, 2002. – С. 34-38. – Соавт. : А. Н. Качанов.

122. Производство и применение теплоизоляционного материала ТИСМ // Строительные материалы, оборудование и технологии XXI века. – 2002. - № 11. – С. 34-35. – Соавт. : В. С. Кононыхин, А. А. Кисляков, В. И. Колчунов, Степанов Ю. С. Ч/з 6
123. Проблемы и перспективы управления подготовкой и переподготовкой специалистов высшей квалификации в регионах России // Образование и общество. – 2002. – № 3. – С. 19-23. – Соавт. : В. Г. Садков, Ю. С. Степанов, Д. В. Аронов. ОХФ
124. Развитие единой образовательной информационно-телекоммуникационной среды Орловской области // Материалы IX Всероссийской научно-методической конференции «Телематика-2002». – Режим доступа : http://ict.edu.ru/vconf/index.php?a=vconf&c=getForm&r=thesisDesc&id_sec=59&id_vconf=12&id_thesis=1962&d=light. - Соавт. : И. С. Константинов, А. В. Коськин, О. Б. Гаценко.
- 125.⁶⁵
С 83 Стратегия инновационного развития регионов России и роль университетских комплексов в модернизации образования / под ред. В. А. Голенкова, Ю. С. Степанова. – М. : Машиностроение-1, 2002. – 333 с. – Соавт. : Ю. С. Степанов, В. Г. Садков, П. Н. Машегов. Ч/з 5
126. Штамповка деталей корытообразного сечения // Кузнечно-штамповочное производство. – 2002. - № 9. – С. 20-22. – Соавт. : С. И. Вдовин, В. А. Жердов. Ч/з 4
127. Юбилей выдающегося ученого [Г. А. Гениева] // Изв. вузов. Строительство. – 2002. - № 3. – С. 146-147. – Соавт. : В. И. Колчунов. Ч/з 6

2003

- 128.⁶²⁴
Н 76 Автоматизированная система учета и диспетчерского контроля ТЭР на примере УНПК ОрелГТУ // Новые энергосберегающие архитектурно-конструктивные решения жилых и гражданских зданий : матер. II междунар. академических чтений, 20-21 февр. 2003 г. – М. : РААСН, Орел : ОрелГТУ, 2003. – Соавт. : А. Ч/з 6

Н. Качанов, Т. Г. Королева, Р. Н. Куликов.

129. Анализ изменения рабочей нагрузки при валковой штамповке ступенчатых деталей // Известия Тульского государственного университета. Сер. Механика деформируемого твердого тела и обраб. Металлов давлением. – 2003. – Вып. 2. – С. 50-54. – Соавт. : С. Ю. Радченко, К. И. Капырин, Т. В. Федоров.
130. Анализ характерных дефектов изделия при валковой штамповке ступенчатых деталей // Известия Тульского государственного университета. Сер. Механика деформируемого твердого тела и обраб. Металлов давлением. – 2003. – Вып. 2. – С. 77-79. – Соавт. : С. Ю. Радченко, К. И. Капырин, Т. В. Федоров.
131. Инновационные проекты учебно-научно-производственного комплекса ОрелГТУ в области строительства и ЖКХ // Новые энергосберегающие архитектурно-конструктивные решения жилых и гражданских зданий : матер. вторых междунар. академ. чтений. – М. : РААСН; Орел : ОрелГТУ, 2003. – С. 15-19. – Соавт. : Ю. С. Степанов, В. И. Колчунов.
132. 620 М 54 Методика проведения энергетических обследований предприятий бюджетной сферы : учеб. пособие для студентов вузов / ОрелГТУ. – Орел, 2003. – 156 с. – Соавт. : А. Н. Качанов, Ю. С. Степанов, Т. Г. Королева. Ч/з 1
133. Новая ступень интеграции образования, науки и производства // Справочник. Инженерный журнал. - № 8. – Приложение. – С. 2-5. – Соавт. : Ю. С. Степанов. Ч/з 4
134. Орловский государственный технический университет – российская модель университета новой формации // Предпринимательство и преобразование российских университетов / Рост. ун-т. – Ростов н/Д, 2003. – С. 142-150. – Соавт. : Ю. С. Степанов.

135. Развитие единого образовательного информационно-телекоммуникационного пространства Орловской области // Человеческое измерение в информационном обществе : тез. докл. Всерос. науч.-практ. конф. [Всерос. форум «Образовательная среда – 2003»]. – М. : ВВЦ, 2003. – С. 102-103. – Соавт. : И. С. Константинов, А. В. Коськин, А. В. Копылова.
136. Разработка и реализация организационно-экономической и финансово-правовой модели современного технического университета России : учеб. пособие для вузов. – Орел : ОрелГТУ, 2003. – Соавт. : Ю. С. Степанов.
137. ⁶²
M55 Роль университетских комплексов в модернизации образования в России // Механизмы и машины ударного, периодического и вибрационного действия : матер. II междунар. науч. симп., 21-23 окт. 2003 г. / ОрелГТУ. – Орел, 2003. – С. 5-12. – Соавт. : Ю. С. Степанов. Ч/з 1
138. Университетское образование. Каким ему быть? // Известия Орловского государственного технического университета. Проблемы образования. – 2003. - № 1-2. – С. 3-4. Ч/з 4
139. Управление качеством образовательно-научной деятельности на основе создания учебно-научно-производственных комплексов // Управление общественными и экономическими системами / ОрелГТУ. – Орел, 2003. – Режим доступа: <http://bali.ostu.ru/>. - Загл. с экрана. - Соавт. : Ю. С. Степанов.
140. Управление системой подготовки кадров высшей квалификации в регионах России // Управление общественными и экономическими системами. – Орел, 2003. – Режим доступа: <http://bali.ostu.ru/>. - Загл. с экрана. - Соавт. : В. Г. Садков, Ю. С. Степанов, Д. В. Аронов.
141. ⁶²¹
Ф94 Учебно-научно-производственный комплекс ОрелГТУ – орловскому региону // Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Technology-2003 : матер. Ч/з 1

междунар. науч.-техн. конф., Орел, 25-27 сент. 2003 г. / под общ. ред. В. А. Голенкова, Ю. С. Степанова; ОрелГТУ. – Орел, 2003. – С. 9-13. – Соавт.: Ю. С. Степанов.

142. Учебно-научно-производственный комплекс ОрелГТУ – перспективный путь развития современного профессионального образования // Известия Орловского государственного технического университета. Проблемы образования. – 2003. - № 1. – С. 5-7. – Соавт.: В. В. Светкин, С. Я. Семочкин. Ч/з 4
143. 624
Н 76 Энергоэффективные ширококорпусные жилые дома на основе несущих конструкций 25-й серии // Новые энергосберегающие архитектурно-конструктивные решения жилых и гражданских зданий : матер. вторых междунар. академических чтений, 20-21 февр. 2003 г. – М. : РААСН, Орел : ОрелГТУ, 2003. – Соавт.: А. Г. Кисляков, В. И. Колчунов, М. В. Захаров, Г. А. Сафонов. Ч/з 6

2004

144. Инновационный университетский учебно-научно-производственный комплекс и модернизация образования // Успехи естествознания. – 2004. - № 1. – С. 68-70. – Соавт.: Ю. С. Степанов.
145. К вопросу пожарной безопасности школьных зданий // Строительные материалы, оборудование, технологии XXI века. – № 11. – 2004. – С. 6-8. – Соавт.: Г. А. Гениев, В. И. Колчунов, А. И. Никулин.
146. Определение технологических параметров упрочняющей валковой штамповки ступенчатых тонкостенных осесимметричных изделий // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства). – 2004. - № 5. – С. 21-23. - Соавт.: С. Ю. Радченко, Г. П. Короткий.
147. Пластическое формоизменение при валковой штамповке: специфика, особенности, закономерности // Справочник. Инженерный журнал. Ч/з 4

– 2004. - № 3. – Приложение. – С. 14-20.

148. 620
Э 65 Проблемы внедрения энергосберегающих мероприятий в образовательных учреждениях Орловской области // Энерго- и ресурсосбережение – XXI век : сборник матер. II междунар. науч.-практ. интернет-конф., янв.-июнь 2004 г. – Орел, 2004. – С. 20-23. – Режим доступа : <http://www.ostu.ru/conf/ers2004/sect1/golenkov.htm>. – Соавт. : А. Н. Качанов, А. С. Комаристый. Ч/з 1
149. 621.7
С 71 Специальные технологические процессы и оборудование обработки давлением / под ред. В. А. Голенкова. – М. : Машиностроение, 2004. – 461 с. : ил. – Соавт. : А. М. Дмитриев, В. Д. Кухарь, С. Ю. Радченко, С. П. Яковлев, С. С. Яковлев. Ч/з 1
150. Университетский учебно-научно-производственный комплекс «Орловский государственный технический университет» - новая ступень интеграции образования, науки и производства // Справочник. Инженерный журнал. – 2004. - № 8. – С. 2-9. Ч/з 4
151. 74.48
У 67 Управление качеством образования в регионах России. – М. : Прогресс, 2004. – 167 с. – Соавт. : В. Г. Садков, Т. Б. Брехова, Т. Г. Вайдерова, Ю. С. Степанов, Д. В. Аронов. Ч/з 1

2005

152. 65
А22 Автоматизированные системы оценки условий труда и травмоопасности оборудования в образовательных учреждениях. – М. : Машиностроение-1, 2005. – 271 с. : ил. – Соавт. : В. Г. Еремин, В. В. Сафронов, Ю. С. Степанов, Г. А. Харламов. Ч/з 1
Аб. 1
153. 53
Д22 [Вступительное слово] // 25 Jahre Mechnische Verfahrenstechnik und Umweltverfahrenstechnik Paderborn 1980-2005 / ed. Manfred H. Pahl. – Paderborn : Universität Paderborn, 2005. – P. 17. Аб. 1
154. Зависимость для прогнозирования конечного значения диаметра и объема нижнего фланца при получении деталей методом валковой штамповки //

Известия ТулГУ. Серия «Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением». – 2005. – Вып. 2. – С. 98-102. – Соавт. : С. Ю. Радченко, К. И. Капырин, Г. П. Короткий, Т. В. Федоров.

155. Мониторинг процессов создания и использования электронных образовательных ресурсов в регионах (Орловская, Брянская и Калужская области) // Образовательная среда сегодня и завтра : матер. II Всерос. Науч.-практ. конф. – М. : Рособразование, 2005. – С. 303-304. – Соавт. : И. С. Константинов, А. В. Коськин, А. И. Фролов.

2006

156. Вопросы формирования концепции и целевой программы обеспечения комплексной безопасности объектов строительства // Изв. Орловского государственного технического ун-та. Сер. Строительство. – 2006. - № 1-2. – С. 42-47. – Соавт. : В. С. Добровольский, В. И. Колчунов, А. Н. Овечкин.

157. Непрерывная многоуровневая профессиональная подготовка кадров по сопряженным образовательным программам в системе научно-учебно-производственного комплекса // Интернет-конференция «Развитие региональной интегрированной системы профессионального образования», 15-25 ноября 2006 г. – Режим доступа : <http://www.jaum.ru/studiorum/r9.html>. - Соавт. : В. В. Светкин.

158. Оценка ресурса пластичности при раскатке заготовок сильфонов // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства). – 2006. - № 10. – С. 20-22. - Соавт. : С. И. Вдовин.

159. 621.8 Ч/з 1
Г 46 Учебно-научно-производственный комплекс
ОрелГТУ – институциональный центр
инновационного развития региона //
Международный научный симпозиум
«Гидродинамическая теория смазки – 120 лет» :

посвящается 170-летию со дня рождения Н. П. Петрова : сборник трудов симпозиума, 18-20 мая 2006 г., Орел / ОрелГТУ. – М. : Машиностроение-1 ; Орел : ОрелГТУ, 2006. – Т. 1. – С. 17-22.

2007

160. Управление качеством образования в регионах России. – [Изд. 2-е, перераб. и доп.]. – М. : Прогресс, 2007. – 260 с. – Соавт. : В. Г. Садков, Д. В. Аронов, Т. Б. Брехова, Т. Г. Вайдерова, Ю. С. Степанов, П. Н. Машегов.

АВТОРСКИЕ СВИДЕТЕЛЬСТВА И ПАТЕНТЫ

1977

161. А. с. СССР. Устройство для волочения с применением ультразвуковых колебаний. 1977. - Соавт. : В. Я. Осадчий.

1979

162. А. с. 727295 СССР. Способ получения утолщений на круглых заготовках. 1979. - Соавт. : В. Я. Осадчий, И. И. Сергеев, В. Г. Зимовец, В. В. Светкин.

1980

163. А. с. 794864 СССР. Устройство для высадки. 1980. - Соавт. : Ю. А. Медников, И. И. Сергеев, В. Г. Зимовец, Б. А. Егоров.
164. А. с. 866868 СССР, МКИ³ В 21 J 5/08. Способ получения утолщений на трубной заготовке. - № 2681536/25-27 ; заявл. 04.11.78. - 1980. - Соавт. : В. Я. Осадчий, В. Г. Зимовец, Н. П. Карленко, И. И. Сергеев, В. И. Рябушкин.

1982

165. А. с. 980343 СССР, МКИ³ В 21 J 5/08. Устройство для высадки. - № 3235839/25-27 ; заявл. 13.01.81. - 1982. - Соавт. : В. Я. Осадчий, П. М. Олин, М. З. Хайдаров, Б. Д. Федоров, В. Г. Зимовец, О. Я. Рабинович.
166. А. с. 986032 СССР, МКИ³ В 21 J 13/02. Роликовая матрица. - № 3214587/25-27 ; заявл. 01.12.80. - 1982. - Соавт. : В. Я. Осадчий, Б. А. Егоров.

1983

167. А. с. 1070778 СССР, МКИ³ В 21 J 13/02. Роликовая матрица. - № 3475406/25-27 ; заявл. 23.07.82. - 1983. - Соавт. : Б. А. Егоров, В. А. Марченко, Ю. П. Лукьянчиков.
168. А. с. 1074646 СССР, МКИ³ В 21 J 5/08 ; В 21 Н 8/00. Устройство для штамповки с обкаткой. - № 34754007/25-27 ; заявл. 23.07.82 ; опубл. 23.02.84, Бюл. № 7. - 3 с. : ил. - Соавт. : В. Я. Осадчий, В. Г. Зимовец, Б. А. Егоров.

1984

169. А. с. 1123768 СССР. Штамп для вырубки. 1984. - Соавт. : В. В. Светкин, Г. И. Барнов, В. Н. Казаков.

1986

170. А. с. 1287388 СССР, МКИ⁴ В 21 J 5/08. Устройство для высадки полых цилиндрических заготовок. - № 3728321/25-27 ; заявл. 19.04.84. - 1986. - Соавт. : С. Ю. Радченко, И. В. Коряжкин.
171. А. с. 1304243 СССР, МКИ⁴ В 21 К 21/08. Способ изготовления изделий со ступенчатой наружной поверхностью. - № 3769205/25-27 ; заявл. 21.04.84. - 1986. - Соавт. : С. В. Котин, С. И. Красников.

1987

172. А. с. 135907 СССР. Гидроцилиндр. - 1987. - Соавт. : А. Ф. Нистратов, Н. А. Нистратова, Л. Н. Понгильская, А. А. Нистратов.

1988

173. А. с. 1406893 СССР, МКИ⁴ В 21 J 5/08. Способ получения утолщений преимущественно на полых заготовках. - № 4153956/23-27 ; заявл. 24.11.86. - 1988. - Соавт. : В. Я. Осадчий, С. Ю. Радченко, В. К. Христенко, В. И. Рябушкин.

1989

174. А. с. 1472171 СССР, МКИ⁴ В 21 J 13/02. Способ изготовления деталей и устройство для его осуществления. - № 4232479/31-27 ; заявл. 16.03.87 ; опубл. 15.05.89, Бюл. № 14. - 5 с. : ил. - Соавт. : В. Н. Борисенко, В. И. Пилюзин.
175. А. с. 1485507 СССР, МКИ⁴ В 21 J 5/08. Способ получения утолщений на трубных заготовках. - № 4247627/31-27 ; заявл. 18.05.87. - 1989. - Соавт. : В. Я. Осадчий, С. Ю. Радченко, А. А. Федоров, А. Р. Королев.
176. А. с. 1486276 СССР, МКИ⁴ В 23 D 23/00. Штамп для резки пруткового материала. - № 4288467/31-27 ; заявл. 27.07.1987 ; опубл. 15.06.1989, Бюл. № 22. - 3 с. : ил. - Соавт. : С. Ю. Радченко, Ю. П. Лукьянчиков, Р. Ф. Шавырина, Г. В. Горшков.

177. А. с. 1515501 СССР, МКИ⁴ В 21 J 13/02. Устройство для штамповки деталей.- № 4367898/31-27 ; заявл. 18.01.88. - 1989. - Соавт. : Ю. П. Лукьянчиков, Е. Г. Афанасьев, А. Н. Тройнич, Б. А. Егоров.

178. А. с. 1558525 СССР. Способ производства сварных труб малого диаметра и стан для его осуществления. 1989. - Соавт. : В. Я. Осадчий, А. А. Мышечкин, С. П. Панасенко, А. А. Томчук.

1990

179. А. с. № 1600118 СССР, МКИ⁴ В 21 К 21/08. Способ изготовления полых деталей. - № 4367897/25-27 ; заявл. 18.01.88. - 1990. - Соавт. : Ю. П. Лукьянчиков, А. Н. Тройнич, М. И. Макаров, А. И. Золотов.

180. А. с. 1622072 СССР, МКИ⁴ В 21 К 21/08. Способ изготовления полых ступенчатых деталей. - № 4367897/25-27 ; заявл. 18.01.88 ; опубл. 23.01.91, Бюл. №3. - 4 с. : ил. - Соавт. : Ю. П. Лукьянчиков, А. Н. Тройнич, М. И. Макаров, А. И. Золотов.

181. А. с. 1633808 СССР. Смазка для холодной обработки металлов давлением. По заявке № 4720896 от 20.07.89. Зарегистрировано 08.11.90. - Соавт. : И. Н. Загурский, И. Н. Загурская.

1991

182. А. с. 1713187 СССР. Стан для волочения проволоки. 1991.

183. А.с. 1719164 СССР, МКИ⁴ В 23 D 23/00. Штамп для резки пруткового материала. - № 4760286/27 ; заявл. 04.06.92 ; опубл. 15.03.92, Бюл. № 10. - 4 с. : ил. - Соавт. : С. Ю. Радченко, Ю. П. Лукьянчиков, Г. В. Горшков, М. И. Макаров.

1994

184. Пат. 2015863 Российская Федерация, МКИ⁴ В 23 D 23/00. Штамп для резки пруткового материала. - № 5046050/27 ; заявл. 04.06.92 ; опубл. 15.07.94, Бюл. № 13. - 3 с. : ил. - Соавт. : С. Ю. Радченко, Ю. П. Лукьянчиков, А. А. Тюляков.

185. Пат. 2021062 Российская Федерация. Устройство для изготовления просечно-вытяжной сетки из листового материала. По заявке № 5054831. Дата регистрации 15.10.1994. Приоритет 15.07.1992. - Соавт. : С. Ю. Радченко, Э. А. Гуков, В. А. Марченко.

1996

186. Пат. 2070468 Российская Федерация. Способ изготовления полых деталей. По заявке № 95102597. Дата регистрации 20.12.1996. Приоритет 23.02.1995. - Соавт. : С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев.

1997

187. Пат. 2078637 Российская Федерация. Штамп для изготовления просечно-вытяжной сетки из полосы. По заявке № 94042668. Дата регистрации 10.05.1997. Приоритет 30.11.1994. - Соавт. : С. Ю. Радченко, Э. А. Гуков.
188. Пат. 2089323 Российская Федерация. Роликовая матрица штамповки с обкаткой к штампу с приводным пуансоном. По заявке № 93018206. Дата регистрации 10.09.1997. Приоритет 08.04.1993. - Соавт. : С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев.
189. Пат. 2078638 Российская Федерация. Способ изготовления просечно-вытяжной сетки из полосового материала. По заявке № 94042669. Дата регистрации 10.05.1997. Приоритет 30.11.1994. - Соавт. : С. Ю. Радченко, Э. А. Гуков.

1998

190. Пат. 2102178 Российская Федерация. Способ изготовления полых осесимметричных изделий. По заявке № 95119033. Дата регистрации 20.01.1998. Приоритет 09.11.1995. - Соавт. : С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев, К. И. Капырин.
191. Пат. 2121902 Российская Федерация. Устройство для объемной штамповки с обкаткой деталей переменного диаметра. По заявке № 96120992. Дата регистрации 20.11.1998. Приоритет 25.10.1977. - Соавт. : С. Ю. Радченко, К. И. Капырин, Р. В. Проценко.
192. Пат. 2102179 Российская Федерация. Способ изготовления осесимметричных изделий со ступенчатой наружной поверхностью. По заявке № 95119330. Дата регистрации 20.01.1998. Приоритет 16.11.1995. - Соавт. : С. Ю. Радченко, О. В. Дорофеев, К. И. Капырин.

1999

193. Пат. 2131320 Российская Федерация. Матрица с составными роликами для штамповки с обкаткой. По заявке № 97122190. Дата регистрации 10.06.1999. Приоритет 30.12.1997. - Соавт. : С. Ю. Радченко, Г. П. Короткий.

2001

194. Пат. 2163863 Российская Федерация. Способ упрочения деталей поверхностным пластическим деформированием. По заявке № 99112171. Дата регистрации 10.03.2001. Приоритет 08.06.1999. - Соавт. : С. Ю. Радченко, В. И. Пилюзин, Г. П. Короткий.

**ДИССЕРТАЦИИ,
ЗАЩИЩЕННЫЕ ПОД РУКОВОДСТВОМ В.А. ГОЛЕНКОВА
КАНДИДАТСКИЕ**

Радченко, С. Ю. Совершенствование технологии и оборудования для непрерывно-последовательной высадки с обкаткой трубных изделий : дис. ... канд. техн. наук : 05.03.05 : защищена 09.11.93 / Радченко Сергей Юрьевич. – М., 1993. – 165 с. : ил.

Дорофеев, О. В. Разработка процессов изготовления осесимметричных деталей ступенчатой формы методом валковой штамповки : дис. ... канд. техн. наук : 05.03.05 : защищена 30.03.98 / Дорофеев Олег Васильевич. – Орел, 1998. – 131 с. : ил.

Гуков, Э. А. Совершенствование технологии и оборудования для изготовления просечно-вытяжной сетки : дис. ... канд. техн. наук : 05.03.05 : защищена 20.05.99 / Гуков Эдуард Анатольевич. – Орел, 1999. – 122 с. : ил.

Васин, А. С. Совершенствование анализа затрат и определение себестоимости услуг в многофилиальном банке : дис. ... канд. эконом. наук : 08.00.12 : защищена 22.09.01 / Васин Александр Сергеевич. – Орел, 2001. – 149 с. : ил.

Капырин, К. И. Разработка процесса изготовления высоких стаканов методом валковой штамповки : дис. ... канд. техн. наук : 05.03.05 : защищена 28.04.04 / Капырин Константин Игоревич. – Орел, 2004. – 185 с. : ил.

Федоров, Т. В. Разработка технологии валковой штамповки полых осесимметричных изделий с буртом : дис. ... канд. техн. наук : 05.03.05 :

защищена 30.06.06 / Тимофей Васильевич Федоров. – Орел, 2006. – 105 с. : ил.

ДОКТОРСКИЕ

Радченко, С. Ю. Разработка новых технологических процессов валковой штамповки тонкостенных изделий и методов их проектирования : дис. ... доктора техн. наук : 05.03.05 : защищена 26.02.04 / Радченко Сергей Юрьевич. – Орел, 2004. – 308 с. : ил.

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТРУДОВ, АВТОРСКИХ СВИДЕТЕЛЬСТВ И ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Автоматизированная система учета и диспетчерского контроля ТЭР на примере УНПК ОрелГТУ, 2003.....	128
Автоматизированные системы оценки условий труда и травмоопасности оборудования в образовательных учреждениях, 2005.....	152
Автоматизированный комплекс для штамповки асбостальных прокладок автотракторных двигателей, 1983.....	23
Альбом иллюстраций к работе «Научные основы и ресурсосберегающие процессы деформирования при изготовлении изделий машиностроения с высокими техническими требованиями», выдвинутой на соискание Государственной премии РФ 1998 г. в области науки и техники, 1998.....	76
Анализ деформированного состояния и совершенствования технологии изготовления просечно-вытяжной сетки безотходным методом, 1994.....	43
Анализ изменения рабочей нагрузки при валковой штамповке ступенчатых деталей, 2003.....	129
Анализ системы привода и модернизация установки валковой штамповки, 1994.....	44
Анализ способов обработки деталей поверхностным пластическим деформированием и постановка задачи исследования, 1998.....	77
Анализ технологий изготовления дисков автомобильных колес и постановка задачи исследования, 1998.....	78
Анализ характерных дефектов изделия при валковой штамповке ступенчатых деталей, 2003.....	130
Безотходная технология и оборудование для изготовления металлической сетки методом просечки-вытяжки, 1994.....	45
Валковая штамповка точных осесимметричных деталей, 1990.....	32
Влияние мощности ультразвуковых колебаний на контактное трение при волочении металлов, 1977.....	11
Влияние ультразвуковых колебаний на заполнение углов штампа в процессах холодной штамповки, 1979.....	18
Влияние ультразвуковых колебаний на точность холодноштамповочных деталей, 1980.....	20
Вопросы теории расчета процессов волочения металла с ультразвуковыми колебаниями, 1976.....	2
Вопросы формирования концепции и целевой программы обеспечения комплексной безопасности объектов строительства, 2006.....	156
Высокопроизводительная установка для изготовления просечно-вытяжной сетки, 1993.....	41
Высокопроизводительный способ изготовления просечно-вытяжной сетки, 1995.....	53
Гидроцилиндр, 1987.....	172
Зависимость для прогнозирования конечного значения диаметра и объема нижнего фланца при получении деталей методом валковой штамповки, 2005.....	154
Изготовление осесимметричных изделий валковой штамповкой, 1995.....	54
Индустрия образования как основа развития образования, 2001.....	106

Инновационные проекты учебно-научно-производственного комплекса ОрелГТУ в области строительства и ЖКХ, 2003	131
Инновационный учебно-научно-производственный комплекс Орловского государственного технического университета. Динамика развития, 2002	119
Интеграция высшей школы и органов государственного управления в решении стратегических задач развития профессионального образования и науки на региональном уровне, 2000	97
Интеграция учебной, научной и производственной деятельности в высшей школе, 1999	86
Использование поверхностного пластического деформирования для изготовления тонкостенных осесимметричных деталей из литых заготовок, 1999	87
Использование при холодной штамповке ультразвука, 1979	19
Исследование и совершенствование процесса волочения металла в ультразвуковом поле, 1976	3
Исследование качества металла при волочении в ультразвуковом поле, 1997	12
Исследование контактных напряжений при волочении металла в ультразвуковом поле, 1976	4
Исследование косо́го среза листа при просечке-вытяжке, 1995	55
Исследование нового процесса штамповки осесимметричных изделий, 1983	24
Исследование процесса волочения капиллярных труб из нержавеющей стали с наложением ультразвука, 1980	21
Исследование процесса волочения металла с ультразвуковыми колебаниями по энергетическим параметрам, 1976	5
Исследование процесса волочения металлов и сплавов в ультразвуковом поле, 1977	13
Исследование процесса высадки в ультразвуковом поле, 1977	14
Исследование процесса высадки и модернизации непрерывно-высадочной машины на Челябинском трубопрокатном заводе, 1983	25
Исследование процесса заполнения углов штампов при объемной штамповке, 1983	26
Исследование процесса и разработка технологии холодной валковой штамповки осесимметричных деталей, 1997	68
Исследование скоростных параметров процесса волочения с ультразвуковыми колебаниями, 1976	6
К вопросу об изготовлении полых осесимметричных изделий с высокой тонкой стенкой, 1996	61
К вопросу пожарной безопасности школьных зданий, 2004	145
К напряженно-деформированному состоянию при волочении труб на сферической оправке с подпором, 1983	27
К расчету силовых параметров при волочении труб на самоустанавливающейся оправке с ультразвуком, 1977	15
К теории расчета формоизменения металла в ультразвуковом поле, 1976	7
Кинематика и силовые параметры процесса валковой штамповки, 1999	88
Кинематические и силовые условия процесса валковой штамповки с приводом вращения заготовки от упора и пуансона, 1999	89
Компьютерное конструирование. Начальный этап обучения, 1996	62
Компьютерное конструирование штампов, 1995	56
Компьютерное проектирование. В 2 ч., 1998	79
Компьютерное черчение. Ч. 1, 1997	69
Компьютерное черчение. Ч. 2, 1998	80

Концептуальные основы программы «Энергосбережение Орловской области», 2001	107
Математическое моделирование процесса высадки с обкаткой трубчатой заготовки, 1977.....	70
Математическое моделирование процессов валковой штамповки на ПЭВМ, 1990.....	33
Математическое моделирование процессов обработки материалов давлением на персональном компьютере, 1994	46
Математическое моделирование процессов обработки металлов давлением, 1997.....	71
Математическое моделирование термо-упруго-пластического состояния с учетом непрерывного изменения формы деформированного тела и граничащих условий, 1998.....	81
Матрица с составными роликами для штамповки с обкаткой, 1999.....	193
Методика исследования и некоторые особенности процесса валковой штамповки полых осесимметричных деталей с тонкой стенкой, 1998.....	82
Методика проведения энергетических обследований предприятий бюджетной сферы, 2003	132
Методика экспериментального исследования процесса валковой штамповки тонкостенных осесимметричных деталей, 1998.....	83
Методические указания к выполнению курсового проекта по курсу «Технология листовой штамповки», 1991	38
Методические указания к лабораторным работам по курсу «Теории пластической деформации», 1987	29
Методические указания к проведению лабораторных работ по курсу «Теория обработки металлов давлением», 1994.....	47
Методические указания по преддипломной практике, 1990	34
Методы и технологии компьютерного конструирования, 1997	72
Моделирование и расчет процессов обработки материалов давлением, 1993.....	42
Модель современного технического университета России как центра инновационной и инвестиционной активности, 2000.....	98
Модель современного технического университета России как центра инновационной и инвестиционной активности, 2000.....	99
Модернизация горизонтального гидравлического пресса для высадки изделий 0,360 мм, 1980	22
Мониторинг процессов создания и использования электронных образовательных ресурсов в регионах (Орловская, Брянская и Калужская области), 2005	155
Мы ждем подготовленного абитуриента, 1996	63
Некоторые особенности пластического формоизменения при валковой штамповке, 1998	84
Некоторые технико-экономические аспекты технологии пеностекла, 2002.....	120
Непрерывная многоуровневая профессиональная подготовка кадров по сопряженным образовательным программам в системе научно-учебно-производственного комплекса, 2006.....	157
Новая ступень интеграции образования, науки и производства, 2003	133
Новая технология получения опор скольжения, 1999	90
Новые подходы в реформировании высшего образования, 2001	108
Новый способ изготовления просечно-вытяжной сетки и оборудование для его реализации, 1994.....	48
Новый способ обработки давлением осесимметричных деталей методом валковой штамповки, 1994.....	49

О напряженном состоянии металла при волочении, 1976.....	8
О программе «Индустрия образования», 2001.....	109
О распространении звуковой волны в пластической зоне колебательной системы, 1975.....	1
Определение оптимальных геометрических параметров зоны пластической деформации при свободной высадке, 1983.....	28
Определение силовых параметров процесса волочения металла в ультразвуковом поле, 1976.....	9
Определение технологических параметров упрочняющей валковой штамповки ступенчатых тонкостенных осесимметричных изделий, 2004.....	146
Определение усилия волочения с ультразвуком при расположении инструмента в узле смещения стоячей волны, 1977.....	16
Опыт работы вузовских научных организаций, 1999.....	91
Организационно-экономическая и финансово-правовая модель современного технического университета России, 2000.....	100
Орловский государственный технический университет – российская модель университета новой формации, 2003.....	134
Орловский государственный технический университет – учебно-научно-производственный комплекс, 2001.....	110
Орловский региональный центр энергосбережения участник программ энергосбережения Министерства образования РФ и ЖКХ, 2002.....	121
Особенности изготовления полых осесимметричных деталей приборов методом валковой штамповки, 1990.....	35
Особенности пластического формоизменения заготовок и анализ изменения рабочей нагрузки при валковой штамповке в зависимости от формы торца пуансона, 2000.....	101
Особенности технологии изготовления точных осесимметричных деталей приборов, 1991.....	39
Оценка ресурса пластичности при раскатке заготовок сильфонов, 2006.....	158
Оценка скорости скольжения заготовки на матрице в начальной стадии гибки, 1996.....	64
Пакет прикладных программ для моделирования процессов обработки металлов давлением, 1994.....	50
ППП «ШТАМП» для моделирования формоизменения с локальным очагом пластической деформации, 1997.....	73
Приветственное обращение к участникам первой региональной научно-практической интернет-конференции «Энерго- и ресурсосбережение – XXI век», 2001.....	111
Проблемно-ориентированное обучение компьютерному черчению и конструированию, 1995.....	57
Проблемы внедрения энергосберегающих мероприятий в образовательных учреждениях Орловской области, 2004.....	148
Проблемы и перспективы управления подготовкой и переподготовкой специалистов высшей квалификации в регионах России, 2002.....	123
Программа и методические указания по технологической практике студентов 4-го курса специальности 0503 «Машины и технология обработки металлов давлением», 1987.....	30
Программное средство моделирования процессов обработки металлов давлением, 1999.....	92
Проектирование и оптимизация технологических процессов изделий ЭВС, 1991.....	40
Производство и применение теплоизоляционного материала ТИСМ, 2002.....	122

Процессы и машины обработки давлением, 1994.....	51
Пути развития учебно-научно-производственной базы ОрелГТУ в 1997-1999 г., 1999	93
Развитие единого образовательного информационно-телекоммуникационного пространства Орловской области, 2003	135
Развитие единой образовательной информационно-телекоммуникационной среды Орловской области, 2002	124
Разработка и реализация организационно-экономической и финансово-правовой модели современного технического университета России, 2003	136
Разработка новых технологических процессов штамповки с локальным деформированием заготовки и методов проектирования, 1996.....	65
Разработка новых технологических процессов штамповки с локальным деформированием заготовки и методов проектирования, 1996.....	66
Разработка технологии и методики проектирования процессов обработки металлов давлением с локальным деформированием заготовки, 1997	74
Разработка технологии и методики расчета процессов обработки металлов давлением с локальным деформированием заготовки, 1995.....	58
Разработка технологии и научно обоснованной методики расчета процессов обработки металлов давлением с локальным деформированием заготовки, 1995.....	59
Расчет кинематических и силовых параметров валковой штамповки, 2001.....	112
Расчет технологических параметров валковой штамповки на установившейся стадии процесса, 2000	102
Роликовая матрица, 1982	166
Роликовая матрица, 1983	167
Роликовая матрица штамповки с обкаткой к штампу с приводным пуансоном, 1997	188
Роль университетских комплексов в модернизации образования в России, 2003.....	137
Смазка для холодной обработки металлов давлением, 1990	181
Совершенствование процесса высадки и модернизация специального оборудования, 1990	36
Совершенствование процесса высадки и модернизация специального оборудования, 1989	31
Совершенствование технологии изготовления осесимметричных деталей и разработка специализированного оборудования, 1994.....	52
Совершенствование технологии и оборудования для непрерывно-последовательной высадки, 1990	37
Совершенствование технологии непрерывно-последовательной высадки с применением роликового формообразующего инструмента, 1995	60
Современная модель университетского комплекса России, 2001	113
Создание учебно-научно-производственного комплекса как фактор реформирования высшей школы и стабилизация экономики региона, 2001	114
Специальные технологические процессы и оборудование обработки давлением, 2004	149
Способ изготовления деталей и устройство для его осуществления, 1989.....	174
Способ изготовления изделий со ступенчатой наружной поверхностью, 1986	171
Способ изготовления осесимметричных изделий со ступенчатой наружной поверхностью, 1998	192
Способ изготовления полых деталей, 1990	179
Способ изготовления полых деталей, 1996	186

Способ изготовления полых осесимметричных изделий, 1998.....	190
Способ изготовления полых ступенчатых деталей, 1990.....	180
Способ изготовления просечно-вытяжной сетки из полосового материала, 1997.....	189
Способ получения утолщений на круглых заготовках, 1979.....	162
Способ получения утолщений на трубной заготовке, 1980.....	164
Способ получения утолщений на трубных заготовках, 1989.....	175
Способ получения утолщений преимущественно на полых заготовках, 1988.....	173
Способ производства сварных труб малого диаметра и стан для его осуществления, 1989.....	178
Способ упрочнения деталей поверхностным пластическим деформированием, 2001.....	194
Стан для волочения проволоки, 1991.....	182
Стратегия инновационного развития регионов России и роль университетских комплексов в модернизации образования, 2002.....	125
Теоретическое исследование процесса валковой штамповки осесимметричных изделий, 1998.....	85
Теоретическое исследование процесса обкатки тонкостенных осесимметричных изделий, 2000.....	103
Технологические процессы ОМД с локальным нагружением заготовки, 1997.....	75
Технологический узел для комплексной интенсификации процесса волочения прутков и проволоки, 1976.....	10
Университет и регион – формы и условия взаимной поддержки, 2001.....	115
Университет как ведущий институциональный центр научно-технической и инновационной политики региона, 2001.....	116
Университетский учебно-научно-производственный комплекс «Орловский государственный технический университет» - новая ступень интеграции образования, науки и производства, 2004.....	150
Университетское образование. Каким ему быть? 2003.....	138
Управление качеством образования в регионах России, 2004.....	151
Управление качеством образования в регионах России, 2007.....	160
Управление качеством образовательно-научной деятельности на основе создания учебно-научно-производственных комплексов, 2001.....	117
Управление качеством образовательно-научной деятельности на основе создания учебно-научно-производственных комплексов, 2003.....	139
Управление системой подготовки кадров высшей квалификации в регионах России, 2003.....	140
Устройства для волочения и измерения усилий в монолитных и роликовых волоках, 1978.....	17
Устройство для волочения с применением ультразвуковых колебаний, 1977.....	162
Устройство для высадки, 1980.....	163
Устройство для высадки, 1982.....	165
Устройство для высадки полых цилиндрических заготовок, 1986.....	170
Устройство для изготовления просечно-вытяжной сетки из листового материала, 1994.....	185
Устройство для объемной штамповки с обкаткой деталей переменного диаметра, 1998.....	191
Устройство для штамповки деталей, 1989.....	177
Устройство для штамповки с обкаткой, 1983.....	168
Учебно-научно-производственный комплекс, 2001.....	118
Учебно-научно-производственный комплекс ОрелГТУ – институциональный центр инновационного развития региона, 2006.....	159

Учебно-научно-производственный комплекс ОрелГТУ – новая модель современного технического университета России, центра инновационной инвестиционной активности, 2000	104
Учебно-научно-производственный комплекс ОрелГТУ – орловскому региону, 2003	141
Учебно-научно-производственный комплекс ОрелГТУ – перспективный путь развития современного профессионального образования, 2003	142
Учебно-научно-производственный комплекс Орловского государственного технического университета. Опыт работы в условиях рынка, 1999	94
Учебно-научно-производственный комплекс Орловского государственного технического университета. Опыт работы в условиях рынка, 2000	105
Штамп для вырубки, 1984	169
Штамп для изготовления просечно-вытяжной сетки из полосы, 1997	187
Штамп для резки пруткового материала, 1989	176
Штамп для резки пруткового материала, 1991	183
Штамп для резки пруткового материала, 1994	184
Штамповка деталей корытообразного сечения, 2002	126
Экспериментальное исследование процесса валковой штамповки осесимметричных деталей, 1996	67
Экспериментальное исследование процесса обкатки тонкостенных осесимметричных изделий, 1999	95; 96
Энергоэффективные ширококорпусные жилые дома на основе несущих конструкций 25-й серии, 2003	143
Юбилей выдающегося ученого [Г. А. Гениева], 2002	127

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ СОАВТОРОВ

- Аронов Д. В. 123; 139; 151; 160
Афанасьев Е. Г. 32; 35; 177
- Б**
Баканов В. М. 26
Бариев Г. И. 169
Борисенко В. Н. 90; 174
Бороздин В. А. 56; 62
Брехова Т. Б. 151; 160
Буланов Л. В. 3
Бурнашев И. И. 29; 30; 47; 57
- В**
Вайдерова Т. Г. 151; 160
Вдовин С. И. 56; 57; 62; 64; 69; 72; 79; 80; 126; 158
- Г**
Гениев Г. А. 145
Горшков Г. В. 176; 183
Гоценко О. Б. 124
Гуков Э. А. 41; 43; 44; 45; 48; 53; 55; 185; 187; 189
- Д**
Дмитриев А. М. 56; 149
Добровольский В. С. 156
Дорофеев О. В. 49; 51; 52; 54; 58; 61; 67; 68; 82; 85; 186; 188; 190; 192
- Е**
Егоров Б. А. 22; 24; 25; 28; 162; 165; 167; 168; 177
Еремин В. Г. 152
- Ж**
Жебраков Д. Н. 17
Жердов В. А. 47; 69; 80; 126
- З**
Загурская И. Н. 181
Загурский И. Н. 181
Захаров М. В. 143
Зимовец В. Г. 162; 163; 164; 165; 168
Золотов А. И. 179; 180
Зыкова З. П. 33; 42; 46
- К**
Казаков В. С. 3; 169
Капырин К. И. 61; 67; 82; 83; 88; 89; 101; 102; 112; 129; 130; 154; 190; 191; 192
Карпенко Н. П. 164
Качанов А. Н. 107; 121; 128; 132; 148
Кисляков А. А. 122
Кисляков А. Г. 107; 143
Колчунов В. И. 120; 122; 127; 131; 143; 145; 156
Комаристый А. С. 148
Кондрашев В. И. 33; 42; 46; 70; 71; 73; 74; 81; 92
Кононыхин В. С. 120; 122
Константинов И. С. 124; 135; 155

Копылова А. В. 135
Королев А. Р. 175
Королева Т. Г. 128; 132
Короткий Г. П. 77; 78; 87; 95; 96; 103; 146; 154; 193; 194
Коряжкин И. В. 28; 170
Коськин А. В. 124; 135; 155
Котин С. В. 171
Красников С. И. 171
Кривошеев А. И. 11; 13; 14; 15; 16; 17
Куликов Р. Н. 128
Кухарь В. Д. 149

Лукьянчиков Ю. П. 32; 35; 39; 167; 176; 177; 178; 180; 183; 184

Макаров М. И. 179; 180; 183
Малов И. В. 27
Марченко В. А. 167; 185
Машегов П. Н. 125; 160
Медников Ю. А. 163
Морев П. Г. 81; 92
Мосин В. З. 61
Мосякин И. Я. 97
Мысловский Э. В. 40
Мышечкин А. А. 12; 13; 14; 18; 19; 20; 21; 26; 178

Никулин А. И. 145
Нистратов А. А. 172
Нистратов А. Ф. 172
Нистратова Н. А. 172
Новиков С. Г. 120

Овечкин А. Н. 156
Олин П. М. 165
Осадчий В. Я. 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14; 15; 16; 18; 20; 21; 24; 25; 161; 162;
164; 165; 166; 168; 173; 175; 178

Панасенко С. П. 178
Перельгин В. В. 39
Петров Н. В. 34
Пилюзин В. И. 90; 174; 194
Понгильская Л. Н. 172
Прасов М. Т. 40
Проценко Р. В. 191

Рабинович О. Я. 25; 165
Радченко С. Ю. 28; 31; 36; 37; 39; 41; 43; 44; 45; 47; 48; 49; 50; 51; 52; 53; 54; 55; 58;
60; 61; 67; 70; 74; 75; 77; 78; 83; 84; 85; 87; 88; 89; 90; 95; 96; 101; 102; 103; 112; 129;
130; 146; 149; 154; 170; 173; 175; 176; 183; 184; 185; 186; 187; 188; 189; 190; 191; 192;
193; 194
Рябушкин В. И. 25; 31; 36; 37; 164; 173

- Садков В. Г.** 123; 125; 139; 151; 160
Сафонов Г. А. 143
Сафронов В. В. 152
Светкин В. В. 23; 34; 142; 157; 162; 169
Семин С. В. 64; 69; 80
Семочкин С. Я. 142
Сергеев И. И. 162; 163; 164
Степанов Ю. С. 94; 98; 99; 100; 104; 105; 108; 110; 114; 117; 118; 119; 122; 123; 125;
 131; 132; 133; 134; 136; 137; 139; 140; 141; 144; 151; 152; 160
- Томчук А. А.** 178
Тройнич А. Н. 177; 179; 180
Трубицын А. Ф. 15; 16; 17; 21; 27
Тюков В. М. 50; 70; 73; 81; 85; 92
Тюляков А. А. 184
- Федоров А. А.** 175
Федоров Б. Д. 165
Федоров Т. В. 129; 130; 154
Фролов А. И. 155
- Хайдаров М. З.** 165
Хальман С. И. 23
Харламов Г. А. 152
Христенко В. К. 25; 173
- Шавырина Р. Ф.** 176
Шеенков Л. В. 3
Шибанов Р. В. 41
- Юров А. П.** 120
- Яковлев С. П.** 149
Яковлев С. С. 149



**Professor Dr. Wjatscheslaw A. Golenkov,
Rektor**

Sehr geehrte Damen und Herren,
sehr geehrter Herr Professor Pahl,

einen ganz herzlichen Glückwunsch an Sie und Ihre Kollegen zum 25-jährigen Jubiläum des Lehrstuhls für Mechanische Verfahrenstechnik und Umweltverfahrenstechnik. Wir wünschen Ihnen, Ihren Kollegen und Mitarbeitern Gesundheit und weitere Erfolge bei der wissenschaftlichen Forschungsarbeit.

Von dem Lehrkörper und den Studenten unserer Universität wird Ihr Einsatz für die Entwicklung und Stärkung der Kooperationsarbeit in Bereichen der Forschung und gemeinsamer Curricula zwischen unseren Universitäten sehr geschätzt und bewundert.

Ihre und die wissenschaftlichen Veröffentlichungen Ihrer Mitarbeiter zum Thema „Energieeinsparungspotentiale und Umweltschutz“ werden von unseren Lehrkräften als Lehrmaterial anerkannt und genutzt. Unsere Studenten, Doktoranden und Professoren verfolgten mit großem Interesse Ihre persönlichen Vorträge in unserer Stadt.

Wir hegen die Hoffnung, dass auch in der Zukunft die Kooperationsbeziehung zu unserer Universität mit Ihrem Lehrstuhl erhalten bleibt.

W. A. Golenkov, Rektor

Вступительное слово ректора ОрелГТУ к сборнику, посвященному 25-летию Кафедры механической технологии и окружающей среды Падерборнского университета.

Научное издание

Вячеслав Александрович Голенков

Библиографический указатель

Составитель О. В. Самедова

Подписано к печати 16.11.2007.

Формат 60×84 1/16. Усл.-печ. л. 3,4. Тираж 60 экз.

Заказ № 88/07ПО

Издательство «ОрелГТУ»

Орел, ул. Московская, 65.

Отпечатано с готового оригинал-макета