

СПИСОК
научных трудов ВДОВИНА Сергея Ивановича

№:	Наименование	:Характер:	Выходные	:Объем:	Соавторы
:	:	: работы :	данные	:	:
1 :	2	: 3 :	4	: 5 :	6
✓1.	Получение отбортованных отверстий в листовых деталях из сплава АМгб (статья)	печ.	Кузнечно-штампочное производство, 1969, №6	3 с.	
✓2.	Некоторые вопросы гибки несимметричных профилей (статья)	печ.	Труды МВТУ, 1969, №128, вып. 9	8 с.	
✓3.	Расчет оптимальной формы инструмента для осадки зоны отхода листовых заготовок (статья)	печ.	Изв. вузов. Машиностроение, 1970, № 7.	3 с.	
✓4.	Исследование и разработка процесса отбортовки с предварительной осадкой зоны отхода.	рукоп.	Дис. ... канд. техн. наук. - М.: 1970	155 с.	
✓5.	К вопросу прогнозирования сроков выхода из строя технологической оснастки (тезисы)	печ.	Автоматизация технологической подготовки пр-ва в машиностроении с помощью ЭВМ: Тезисы докладов 1 Всесоюзной межвузовской НТК. - Ворошиловград, 1973	1.0с. 0,5	Гулий В.В.
✓6.	Статья на специальную тему	печ.	Сборник трудов межвузовской кон-	8 с.	Николенко Е.Ю. Кваша А.Н.

СПИСОК

научных трудов ВДОВИНА Сергея Ивановича

NN:	Наименование	:Характер:	Выходные	:Объем:	Соавторы
:	:	: работы :	данные	:	:
1 :	2	: 3 :	4	: 5 :	6
✓1.	Получение отбортованных отверстий в листовых деталях из сплава АМг6 (статья)	печ.	Кузнечно-штамповочное производство, 1969, N6	3 с.	
✓2.	Некоторые вопросы гибки несимметричных профилей (статья)	печ.	Труды/ МВТУ.- 1969, N128, вып. 9	8 с.	
✓3.	Расчет оптимальной формы инструмента для осадки зоны отхода листовых заготовок (статья)	печ.	Изв. вузов. Машиностроение, 1970, N 7.	3 с.	
✓4.	Исследование и разработка процесса отбортовки с предварительной осадкой зоны отхода.	рукоп.	Дис. ... канд. техн. наук.- М.: 1970	155 с.	
✓5.	К вопросу прогнозирования сроков выхода из строя технологической оснастки (тезисы)	печ.	Автоматизация технологической подготовки пр-ва в машиностроении с помощью ЭВМ: Тезисы докладов 1 Всесоюзной межвузовской НТК.- Ворошиловград, 1973	1,0 с. ---- 0,5	Гулий В.В.
✓6.	Статья на специальную тему	печ.	Сборник трудов III межвузовской кон-	6 с. ----	Николенко Е.Ю. Кваша А.Н.

1 :	2	:	3	:	4	:	5	:	6
	(статья)				Ференци.-Харьков, 2 1975.				
✓7.	Статья на специ- альную тему (статья)	печ.			Отраслевой жур- нал, 1976, N 12	3 с.	Николенко Е.Ю. Кваша А.Н. Кедрин И.Д.	---	
✓8.	Гибка профилей и + асимметрия фигур (статья)	печ.			Изв.вузов.Машино- строение,1976,N1	3 с.		1	
✓9.	Пластические дефор- + мации разгрузки (статья)	печ.			Изв.вузов.Машино- строение,1976,N3	3 с.	Гаранов В.М.	----	
✓10.	Расчет пружинения + при гибке профилей (статья)	печ.			Изв.вузов.Машино- строени,1977,N4	4 с.	Гаранов В.М.	---	
✓11.	Расчет оптимальной заготовки для штам- повки ниппелей (статья)	печ.			Деп. в УкрНИИНТИ 19.10.78г.N 732	4 с.			
✓12.	Алгоритм и програм- ма расчета техноло- гического изгиба бруса (аннотация)	печ.			Алгоритмы и прог- раммы,имеющиеся на вычислительных цен- трах и в организа- циях г.Днепропетро- вска за 4 кв.1977г. -Днепропетровск: ИК АН УССР, 1978.	1 с.			
✓13.	Автоматизированное проектирование оп- тимальных техноло- гических процессов холодной штамповки (тезисы)	печ.			Автоматизация про- ектных и конструк- торских работ:Тези- сы докладов Всесо- юзной конференции. - М., 1979	1 с.			
✓14.	Исследование пласти- ческого изгиба тон- костенных профилей	печ.			Изв.вузов.Машино- строение, 1979, N 3	4 с.	Гладкий А.С.	----	2

1	2	3	4	5	6
			ладов Всесоюзного научного семинар.- Уфа, 1980		
√21.	Методика группиро- вания деталей для токарно-револьвер- ной обработки (статья)	печ.	Деп. в УкрНИИНТИ 17.06.80 г. N1818	4 с. ---- 2	Ухов Е.И.
√22.	Расчет на ЭВМ раз- резки листов и профилей (тезисы)	печ.	Совершенствование разделительных про- цессов ОМД: Тезисы докладов П Всесоюз- ной НТК.-Тирасполь, 1980	2 с.	Акастелова Н.А.
√23.	Интенсификация ра- боты оборудования (статья)	печ.	Порошковая метал- лургия, 1981, N9	2 с. ---	Акастелова Н.А.
				1	Сенотрусов С.К.
√24.	Оптимизация груп- повой обработки на револьверных станках (статья)	печ.	Вестник машиност- роения, 1981, N6	2 с. ---	Никифоров В.А. Ухов Е.И.
				1	
√25.	Изменение формы пря- моугольного бруса при пластическом изгибе (статья)	печ.	Изв.вузов.Машино- строение. 1981, N 11	4 с.	
√26.	Оптимизация техно- логического процес- са изготовления деталей гибкой (статья)	печ.	Изв.вузов.Машино- строение, 1982, N 7	4 с.	
√27.	Расчет на ЭВМ рас- кроя листового ма- териала при выруб-	печ.	Кузнечно-штампо- вочное производ- ство, 1983, N 4	2 с. ---- 1	Акастелова Н.А. Шупляк Г.И.

 1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6

ке деталей из по-
 лосы

(статья)

✓ 28. Применение ЭВМ для печ. Вестник машиноост- 2 с. Убицкий Н.Н.
 расчета вытяжки роения, 1983, ---- Шубин В.С.
 тонкостенных ста- N 4 0,5 Щупляк Г.И.
 канов

(статья)

✓ 29. Автоматизирован- печ. Вестник машиноост- 2 с. Акастелова
 ное проектирование роения, 1983, --- Путий М.С.
 технологических про- N 3 1
 цессов поэлементной
 штамповки

(статья)

✓ 30. Метод численного ре- печ. Изв. вузов. Машино- 5 с.
 шения одномерных строение, 1983,
 задач механики про- N 9
 цессов холодной
 штамповки

(статья)

✓ 31. Повышение точности печ. Деп. в УкрНИИТИ 10 с. Гладкий А.С.
 гнутых колец -----

(статья)

✓ 32. Определение изме- печ. Алгоритмы и прог- 1 с. Гладкий А.С.
 нения формы попе- раммы, разработан- ---
 речного сечения ные в организаци- 0,5
 при изгибе тавро- ях /предприятиях/
 вого профиля и на вычислитель-
 (аннотация) ных центрах г. Дне-
 пропетровска. - Киев:
 ИК АН УССР, 1980,
 вып. 4

✓ 33. Технологический из- печ. Гидроаэромеханика 4 с. Гладкий А.С.
 гиб тонкостенных и теория упругости: ---
 профилей Межвузовский сбор- 2

1 :	2	:	3	:	4	:	5	:	6
	(статья)				ник научных трудов. -Днепропетровск: ДГУ, 1983, вып. 30				
✓34.	Повышение качества гнутых деталей из профильных заготовок (тезисы)	печ.	Технология и сред-	1 с.	Гладкий А.С.				
			ства произ-ва заго-	--					
			товок деталей ма-	0,5					
			шин: Тезисы докла-						
			дов 1 Всесоюзной						
			конференции.-Сверд-						
			ловск, 1983						
✓35.	Применение ЭВМ для интенсификации технологических процессов вытяжки (тезисы)	печ.	Технология и сред-	1 с.	Убизький Н.Н.				
			ства произ-ва заго-	---					
			товок деталей ма-	0,5					
			шин: Тезисы докла-						
			дов 1 Всесоюзной						
			конференции.-Сверд-						
			ловск, 1983						
✓36.	Проектирование технологических процессов холодной штамповки с использованием ЭВМ (статья)	печ.	Кузнечно-штампово-	2 с.					
			чное производство,						
			1984, N 6						
✓37.	Моделирование с помощью ЭВМ процесса вытяжки (статья)	печ.	Изв.вузов. Машино-	4 с.	Убизький Н.Н.				
			строение, 1984,	-----					
			N 9	2					
✓38.	Разработка методов автоматизированного проектирования процессов холодной штамповки, обеспечивающих повышение качества объекта проектирования, сокращения	рук.	Дис. ... докт.	389 с.					
			техн. наук. -						
			Днепропетровск,						
			1985						

1 :	2	:	3	:	4	:	5	:	6
	трудоемкости и материалоёмкости производства								
√39.	Вытяжка крупногабаритных деталей из сплава АМг6 (статья)	печ.	Кузнечно-штамповое производство, 1986, N 5		2 с.	Убизький Н.Н. Шубин В.С. Шупляк Г.И.	0,5		
√40.	Пружинение заготовок при изгибе с растяжением (статья)	печ.	Изв.вузов. Машиностроение, 1986, N 3		2 с.				
√41.	Расчет утонения листового материала при гибке (статья)	печ.	Кузнечно-штамповое производство, 1987, N 10		2 с.	Акастелова Н.А. Убизький Н.Н.	1		
√42.	Повышение точности расчета пластических процессов методом конечных элементов (статья)	печ.	Изв.вузов. Машиностроение, 1986, N 6		4 с.				
√43.	Решение технологических задач пластичности методом конечных элементов (тезисы)	печ.	Проблемы автоматизированного проектирования в машиностроении: Тезисы докладов Международной конференции. -М., 1988		2 с.				
√44.	Гибка труб и стержней со сложной формой поперечного сечения (монография)	печ.	Ковка и штамповка. 1987		8 с.				
√45.	Оптимизация раскроя листа на круглые заготовки	печ.	Деп. в НИИМАШ 19.02.88 г., N 61		8 с.	Гладкий А.С. Ухов Е.И. Левченко С.И.	2		

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6

(статья)

- ✓ 46. Методы расчета и печ. М.:Машиностроение, 8,4п.л.
проектирования на 1988
ЭВМ процессов штам-
повки листовых и про-
фильных заготовок
(монография)
- ✓ 47. Автоматизированный печ. Кузнечно-штампово- 5 с. Акастелова
расчет осесимметрич- чное производство. --- Н.А.
ной вытяжки деталей 1989, N 2 2 Ухов Е.И.
сложной формы
(статья)
- ✓ 48. Процедура ввода и печ. Интегрированные си- 1 с.Цыганков С.В.
обработки информации стемы автоматизиро- ----
о линиях, состоящих ванного проектирова- 0,5
из отрезков и дуг ния: Тезисы докладов
(тезисы) Всесоюзной НТК.-М.:
1989
- ✓ 49. Ввод в ЭВМ формы и печ. Автоматизация техно-1 с.Акастелова
размеров плоских ин- логической подготов- ---- Н.А.
женерно-графических ки производства в 0,3 Цыганков С.В.
объектов машиностроении и при-
(тезисы) боростроении: Тезисы
докладов Республикан-
ской межвузовской кон-
ференции.-Ворошилов-
град, 1989
- ✓ 50. Исследование очага печ. Изв.вузов. Машинос-3 с. Акастелова
пластической дефор- троение, 1989, N 8 --- Н.А.
мации при вырубке 1,5
листового материала
(статья)
- ✓ 51. Оптимизация раскроя печ. Кузнечно-штампово- 4 с. Акастелова
листовых заготовок чное производство, --- Н.А.
(статья) 1990, N 1 1,5 Попов А.Е.

1 :	2	:	3	:	4	:	5	:	6
√52.	Расчет на ЭВМ много- операционной вытяжки листовых заготовок (статья)	печ.	Кузнечно-штампово- чное производство, 1990, N 1	4 с.	Попов А.Е. Убийский Н.Н. Ухов Е.И.	---	1		
√53.	Задание в САПР гра- фических исходных данных (статья)	печ.	Кузнечно-штампово- чное производство, 1990, N 1	4 с.	Акастелова Н.А. Цыганков С.В.	---	1,5		
√54.	Вычислительный экс- перимент в проекти- ровании процессов осесимметричной вы- тяжки (статья)	печ.	Изв.вузов. Машино- строение, 1990, N 4	4 с.	Акастелова Н.А. Гладкий А.С. Убийский Н.Н.	----	1		
√55.	Получение и редакти- рование эскизных чертежей в САПР (статья)	печ.	Микропроцессорные средства и системы, 1990, N 3	4 с.	Цыганков С.В.	---	2		
√56.	Конечно-разностные уравнения пласти- ческого течения (статья)	печ.	Изв.вузов. Машино- строение, 1990, N 7	4 с.	Акастелова Н.А.	---	2		
√57.	Задание и расчет па- раметров плоских линий (статья)	печ.	Вестник машиноост- роения, 1992, N 2	3 с.	Цыганков С.В.	---	1,5		
√58.	Математическая мо- дель изгиба листа по П-образному пуансону (статья)	печ.	Кузнечно-штампово- чное производство, 1992, N 9-10	5 с.	Махара А.Н.	----	2,5		
√59.	Расчет осесиммет- ричных процессов листовой штамповки (статья)	печ.	Изв.вузов. Машино- строение, 1992, N 4-6	5 с.	Убийский Н.Н. Цыганков С.В.	----	2		

1 :	2	:	3	:	4	:	5	:	6
√60.	Новое направление в технологии компьютерного конструирования (доклад)	печ.	Современные технологии произ-ва инструментально-штамповой оснастки: Материалы международного семинара. - М., 1993	15с.					
√61.	Автоматизация проектирования штампов и технологических процессов листовой штамповки (доклад)	печ.	Современные технологии произ-ва инструментально-штамповой оснастки: Материалы международного семинара. -М., 1993	15с.					
√62.	Ввод графических данных средствами пользовательского Автокада (тезисы)	печ.	Компьютер: наука, техника, технология, здоровье: Тезисы докладов Международной НТК.- Харьков, 1993	1 с.	Цыганков С.В.				
√63.	Новое направление в технологии автоматизированного проектирования (статья)	печ.	Вестник машиностроения, 1993, N 4	5 с.	Андреев В.А. Джур Е.А.			1,5	
√64.	Исследование гибки листа по П-образному пуансону (статья)	печ.	Кузнечно-штамповочное производство, 1993, N 8	4 с.	Мажара А.Н. Убизький Н.Н. Филиппенко В.В.			1	
√65.	Алгоритм обработки параметров плоских линий (статья)	печ.	Вестник машиностроения, 1994, N 8	3 с.	Бороздин В.А.			1,5	
√66.	Проблемно-ориентированное обучение	печ.	Научные труды ОрелГТУ, т.5	4 с.	Голенков В.А. Бурнашев И.И.				

1	2	3	4	5	6
	компьютерному черчению и конструированию (статья)		Исследования в области гуманитарных наук, Орел, 1995	1,5	
√ 67.	Проблемы компьютеризации технологического проектирования (статья)	печ.	Кузнечно-штамповочное производство, 1995 N 5	3 с. ----- 1,5	Бороздин В.А.
√ 68.	Применение компьютерного черчения в общеобразовательных и технических дисциплинах (тезисы)		Применение средств вычислительной техники в учебном процессе кафедр физики, высшей и прикладной математики. Тезисы докладов 3-го всероссийского (с участием стран СНГ) совещания-семинара. Часть 1. Ульяновск, - 1995	1 с. ---- 0,3	Бороздин В.А. Берлет Ю.Н.
√ 69.	Компьютерные технологии учебного проектирования штампов (тезисы)	печ.	Там же	1 с. ---- 0,3	Бороздин В.А. Берлет Ю.Н.
√ 70.	Технологический изгиб тонкого листа (тезисы)	печ.	Проблемы пластичности в технологии. Тезисы докладов международной научно-технической конференции. Орел. 1995.	1 с. ----- 0,5	Семин С.В.

 1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6

- √71. Комплексная авто- печ. Оборудование и 8 с. Бороздин В.А.
 матизация техноло- процессы обра- ----- Бочаров Ю.А.
 гической подготов- ботки давлением. 3 с.
 ки кузнечно-штам- Материалы Всерос-
 повочного производ- сийской юбилей-
 ства (статья) ной научно-тех-
 нической конфе-
 ренции "100-летия
 со дня рождения
 профессора А.И.
 Зимина" М. 1995
- √72. Упруго-пластический печ. КШП.1995, N 11 3 с. Семин С.В.
 изгиб тонкого листа -----
 поперечной силой 1,5
 (статья)
- √73. Оптимальное разме- печ. Деп.в ГНТБ Украи- 5 с. Джуро О.Е.
 щение различных ны 25.04.95, -----
 кругов в узкой N 968 - УК 95 2,5
 полосе (статья)
- √74. Автоматизация про- печ. Деп.в ГНТБ Украи- 6 с. Джуро О.Е.
 ектирования фигур- ны 25.04.95, -----
 ного раскроя лис- N 969 - УК 95 3
 тов в единичном
 производстве (статья)
- √75. Автоматизированное печ. КШП,1996, N 2 5 с. Акастелова
 проектирование рас- ----- Н.А.
 кроя листового про- 2 с. Джуро О.Е.
 ката в инструмен- Троян И.И.
 тальном производ-
 стве (статья)
- √76. Компьютерное конс- печ. 3-й Международ- 1 с. Бороздин В.А.
 труктурирование. На- ный конгресс ----- Голенков В.А.

1 :	2	:	3	:	4	:	5	:	6
	чальный этап обучения (тезисы)				"Конструкторско-технологическая информатика" - ктн-96.М.1996.		0,3		
✓77.	Universal Procedures of Computer Designing (доклад)	печ.			Международная конференция "Информационные технологии в проектировании". М.1996.		2 с.		
✓78.	Оценка скорости скольжения заготовки по матрице в начальной стадии.	печ.			Кузнечно-штамповочное производство, 1996 г., N 11.		5 с.		Голенков В.А. Семина С.В.
✓79.	Раскрой и разделение исходного материала.	печ.			Машиностроение. Энциклопедия. Том 3-2. Технология заготовительных производств. М.Машиностроение. 1996.		18 с.		
✓80.	Прогрессивные технологические процессы гибки листовых заготовок.	печ.			Реализация региональных научно-технических программ Центрально-Черноземного р-на. Материалы конференции. Воронеж. Том 2. 1996.		5 с.		Голенков Д.В. Жердов В.А. Семина С.В.
✓81.	Оптимизация раскроя листовых заготовок.	печ.			Инженерный журнал. Справочник. 1997, N 1.		4 с.		
✓82.	Методы и техноло-	печ.			Фундаментализа-		1 с.		Голенков В.А.

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6

гии компьютерного
конструирования
(тезисы докладов)

ция инженерного
образования в ус-
ловиях реформи-
рования высшей шко-
лы. Международная
научно-методичес-
кая конференция
Орел, 1997.

- √83. Тестирование прог- печ. "Моделирование 1 с. Голенков Д.В.
рамм, моделирующих
пластическое де-
формирование
(тезисы доклада) развитого плас-
тического формо-
изменения". Меж-
дународный науч-
но-технический
симпозиум. Орел,
1996 г.
- √84. Гибка-обтяжка печ. "Механика и тех- 1 с. Голенков Д.В.
листа на малый
радиус
(тезисы доклада) нология в процес-
сах формоизменения
с локальным очагом
пластической дефор-
мации". Междуна-
родный научно-техни-
ческий семинар.
Орел, 1997 г.
- √85. Новая технология печ. "Ресурсосберегаю- 1 с. Жердов В.А.
гибки-штамповки
листовых загото- Семин С.В.
вок
(тезисы доклада) связанные с обра-
боткой материалов
давлением". Между-
народная научно-
техническая конфе-
ренция. Владимир,

1	2	3	4	5	6
			1996 г.		
86.	Автоматизация технологической подготовки штамповки поковок выдавливанием	печ.	"Совершенствование технологии изготовления деталей в авиастроении". Межвузовский сборник научных трудов. Самара, 1996 г.	8 с. ---- 2 с.	Бороздин В.А. Дмитриев А.М.
Научно-методическая работа					
✓ 1.	Методические указания к лабораторным работам по специальным технологическим курсам "Изготовление характерных деталей и методы контроля"	печ.	Днепропетровск: ДГУ, 1980	3 п.л. ---- 0,5	Кваша А.Н. Приходько В.Е. Абрамцев А.В. Крикун Ю.А.
✓ 2.	Методические указания по курсу "Математические методы в технологической подготовке производства"	печ.	Днепропетровск:	3 п.л.	
✓ 3.	Организация реального курсового и дипломного проектирования	печ.	В сб.: Методические указания по совершенствованию планирования и эффективности организации самостоятельной работы студентов.-Днепропетровск: ДГУ, 1980	1 с.	
✓ 4.	Методические указания по курсу	печ.	Днепропетровск: ДГУ, 1983	3 п.л. ---- 1,5	Цехометро С.И.

1 :	2	:	3	:	4	:	5	:	6
"Программирование обработки на станках с ЧПУ"									
✓5.	Учебное пособие: "Автоматизация программирования фрезерной и токарной обработки"	печ.	Днепропетровск: ДГУ, 1988	2,5п.л.	Гладкий А.С.	-----	1,5		
✓6.	Методические указания к лабораторным работам по курсу "Технология машиностроения"	печ.	Днепропетровск: ДГУ, 1990	2,8п.л.	Верховод В.К. Зевако В.С. Кучма Л.Д. Фесенко А.Г.	-----	0,5		
✓7.	Числовое программное управление оборудованием. Учебное пособие	печ.	Днепропетровск: ДГУ, 1992	3 п.л.					
✓8.	Технология производства космических ракет. Учебник по специальности "Производство летательных аппаратов" (учебник)	печ.	Изд-во ДГУ, 1992	11,5п.л.	Джур Е.А. Кучма Л.Д. Найденков В.А. Николенко Е.Ю. Ухов Е.И.	-----	2		
✓9.	Компьютерное конструирование штампов (учебное пособие)	печ.	Изд-во МГТУ, 1995 г.	64 с.	Бороздин В.А. Голенков В.А. Дмитриев А.М.	-----	16		
✓10.	Методические указания по дипломному проектированию	печ.	Изд-во ОрелГТУ, 1996 г.	32 с.	Светкин В.В. Жердов В.А. Радченко С.Ю.	-----	8		
✓10.	Компьютерное черчение. Ч.1 (Учебное пособие)	печ.	Изд-во ОрелГТУ, 1997 г.	44 с.	Голенков В.А. Жердов В.А. Семин С.В.	-----	11		

1 :	2	:	3	:	4	:	5	:	6
√11.	Компьютерное черчение. Ч.1 (Учебное пособие)		печ.		Изд-во ОрелГТУ, 1998 г.		53 с.		Голенков В.А. ----- Жердов В.А. 13 Семин С.В.

Авторские свидетельства

1.	Способ отбортовки отверстий		печ.		А.с. N 210803				
2.	Буфер к устройству для производства листоштамповочных операций		печ.		А.с. N 287890				
3.	Штамп для изготовления деталей типа хомутиков		печ.		А.с. N 242641				
4.	Механизм зажима прутков и труб		печ.		А.с. N 365199				
5.	Способ получения заготовок отводов		печ.		А.с. N 428815				
6.	Способ получения изделий типа станков		печ.		А.с. N 625813				Плескановский П.А.
√7.	Штамп для гибки листовых заготовок		печ.		А.с. N 643223				Плескановский П.А.
√8.	Способ сварки трением деталей из разнородных материалов		печ.		А.с. N 772771				Шибко И.В.
√9.	Способ сварки трением деталей из разнородных материалов		печ.		А.с. N 814626				Шибко И.В. Кваша А.Н. Воронов Н.Г.
10.	Штамп для вырубki деталей из ленты или полосы		печ.		А.с. N 1031579				Шибко И.В. Шупляк Г.И.

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6

- | | | | | |
|------|---|------|------------------------|----------------------------------|
| 11. | Устройство для по-
дачи длинномерного
материала в зону
обработки | печ. | А.с. N 1042855 | Шибко И.В.
Шупляк Г.И. |
| ✓12. | Способ токарной
обработки | печ. | А.с. N 1201058 | Ухов Е.И.
Мамонов Г.В. |
| ✓13. | Устройство для
направления лис-
тового материала | печ. | А.с. N 1315081 | Акастелова
Н.А.
Пацан А.А. |
| ✓14. | Штамп для П-образ-
ной гибки | печ. | Патент РФ
N 2078634 | Жердов В.А.
Семина С.В. |
| ✓15. | Способ гибки П-
образных деталей | печ. | Патент РФ
N 2086328 | Жердов В.А.
Семина С.В. |

Соискатель

С.И.Вдовин

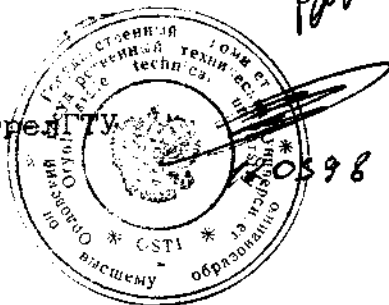
"Список верен"

Заведующий кафедрой

С.Ю.Радченко

Секретарь

Ученого совета ОрелГУ



К.В.Подмастерьев