

СПИСОК  
научных и учебно-методических работ  
Вдовина Сергея Ивановича

Общее количество трудов в период до 2009 г. – 156, из них:  
научных работ – 114;  
авторских свидетельств, патентов – 20;  
учебно-методических работ – 22.

Работы, опубликованные в период с 2004 г. по настоящее время

Научные работы

№ пп	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л. или с.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
1.	Оптимизация раскроя материалов в машиностроении.	Печат.	Инженерный журнал. Справочник. 2004. № 4. Приложение	4 п.л.	
2.	Изгиб и выпрямление листа в условиях плоской деформации.	Печат.	Кузнечно-штамповочное производство, 2004 г., № 4	5 с.	
3.	Расчет переходов вытяжки	Печат.	Кузнечно-штамповочное производство, 2004 г., № 9	3 с. 1	Береговая Е.Ю. Москвитин С.А. Петров Н.В.
4.	Инженерные расчеты операций гибки	Печат.	Кузнечно-штамповочное производство, 2004 г., № 12	3 с. 2	Петров Н.В.
5.	Вытяжка тонкостенных днищ сферической формы	Печат.	Заготовительные производства в машиностроении, 2005, № 3	3 с. 1	Петров Н.В. Убизький Н.Н.

1	2	3	4	5	6
6.	Расчеты поперечной обтяжки <i>ср. 2005 г.</i>	Печат.	Кузнечно-штамповочное производство, 2005 г., № 8	4 с.	
7.	Расчеты гибки листов на трехвалковых машинах <i>ср. 2006 г.</i>	Печат.	Кузнечно-штамповочное производство, 2006 г., № 7	<u>4 с.</u> 2	Береговая Е.Ю.
8.	Оценка ресурса пластичности при раскатке заготовок сифонов	Печат.	Заготовительные производства в машиностроении, 2006, № 10	<u>3 с.</u> 2	Голенков В.А.
9.	Автоматизация редактирования схем многозвенных механизмов	Печат.	Вестник компьютерных информационных технологий, 2007, № 12	<u>4 с.</u> 2	Береговая Е.Ю. Москвитин С.А.
10.	Вариационная оценка утонения труб при гибке <i>ср. 2007 г.</i>	Печат.	Кузнечно-штамповочное производство, 2007, № 11	3 с.	
11.	Расчеты гибки труб <i>ср. 2008 г.</i>	Печат.	Заготовительные производства в машиностроении, 2008, № 2	4 с.	
12.	Гибка труб по трехроликовой схеме <i>ср. 2008 г.</i>	Печат.	Кузнечно-штамповочное производство, 2008, № 8	4 с.	

Авторские свидетельства, патенты

№ пп	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объём в с.	Соавторы
13.	Устройство возвратно-поступательного перемещения ползуна привода подачи материала при многопозиционной штамповке	-	Патент № 2317873. В21D 43/05. Оpubл. 27.02.08. Бюлл.№6 <i>не в ф</i>	4 с. 2	Ядрихинский Д.В.

Учебно-методические работы

№ пп	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объём в п.л.	Соавторы
14.	Автоматизация технологических процессов заготовительно-штамповочного производства. Учебное пособие.	Печат.	Орел: ОрелГТУ, 2005. <i>не в ф</i>	2,5 1,5	Капырин К.И.
15.	Основы теории пластичности. Методические указания по выполнению лабораторных работ.	Печат.	Орел: ОрелГТУ, 2008. <i>не в ф</i>	2 1	Федоров Т.В.
16	Технологические машины и оборудование. Методические указания по оформлению магистерской диссертации.	Печат.	Орел: ОрелГТУ, 2008. <i>не в ф</i>	1,5 0,5	Радченко С.Ю. Борзенков М.И. Дорофеев О.В. Злобин С.Н. Федоров Т.В.

Соискатель



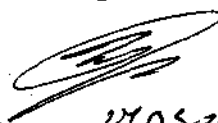
Список верен:

Заведующий кафедрой Автопласт



О.В.Дорофеев

Ученый секретарь ученого Совета



К.В.Подмастерьев

*22.05.2009г.*

Вдовин Сергей Иванович, доктор технических наук, профессор  
СПИСОК НАУЧНЫХ И МЕТОДИЧЕСКИХ ТРУДОВ  
(за последние 3 года)

1.	Прогрессивные технологические процессы гибки листовых заготовок	Печат.	Кузнечно-штамповочное производство, 1998 г., № 1.	<u>6 с.</u>	Голенков Д.В. Жердов В.А. Семин С.В.
2.	Оптимизация формы кромок гибочной матрицы	Печат.	Межвузовский сборник научных трудов "Исследования в области теории, технологии и оборудования обработки металлов давлением". Орел – Тула, 1998.	<u>4 с.</u>	Семин С.В. Мосин В.З.
3.	Применение операции обтяжки для листовой штамповки изделий корытообразного сечения	Печат.	Там же	<u>5 с.</u>	Голенков Д.В. Жердов В.А.
4.	Предельные возможности П-образной гибки в штампе с двухуровневой матрицей	Печат.	Кузнечно-штамповочное производство, 1998 г., N 12.	<u>6 с.</u>	Семин С.В.
5.	Компьютерное черчение и проектирование	Печат.	Инженерный журнал. Справочник. 1998. № 12.	<u>23 с.</u>	
6.	Повышение точности дискретного анализа пластического деформирования	Печат.	Сб. научных трудов "Дифференциальные уравнения и прикладные задачи. Тула: ТГУ. 1998.	<u>4 с.</u>	Голенков Д.В.
7.	Способ гибки деталей корытообразного сечения	Печат.	Патент № 2122479. В21D 22/02. Опубл. 27.11.98. Бюлл. №13		Голенков Д.В.

8.	Штамп для гибки деталей корытообразного сечения	Печат.	Патент № 2122480. В21D 22/02. Оpubл. 27.11.98. Бюлл. №13		Голенков Д.В.
9.	Компьютерное черчение и проектирование	Печат.	Инженерный журнал. Справочник. 1999. № 2.	<u>25 с.</u>	
10.	Компьютерное черчение и проектирование	Печат.	Инженерный журнал. Справочник. 1999. № 3.	<u>6 с.</u>	
11.	Интенсивное обучение методам компьютерного черчения и проектирования	Печат.	Компьютерные технологии в науке, проектировании и производстве. Тезисы докладов 1 Всероссийской научно-технической конференции. Ч. VI. Н. Новгород. 1999.	<u>1 с.</u>	
12.	Компьютерное черчение и проектирование	Печат.	Инженерный журнал. Справочник. 1999. № 6.	<u>18 с.</u>	
13.	Компьютерное черчение и проектирование	Печат.	Инженерный журнал. Справочник. 1999. № 8.	<u>14 с.</u>	
14.	Обтяжка листового металла по скругленным кромкам пуансона	Печат.	Кузнечно-штамповочное производство, 1999 г., № 7.	<u>5 с.</u>	Голенков Д.В.
15.	Новая технология изготовления листовых профилей корытообразного сечения	Печат.	Тезисы докладов 2-й всеукраинской научно-практической конференции с международным участием. Днепропетровск, 2000.	<u>1 с.</u>	Голенков Д.В.
16.	Повышение точности изгиба листа	Печат.	Там же	<u>1 с.</u>	Семи́н С.В.

## Научно-методическая работа

№ пп	Наименование	Форма работы	Выходные данные	Объём	Соавторы
1	2	3	4	5	6
1.	Компьютерное черчение. Ч.2 (Учебное пособие)	Печат.	Изд-во ОрелГТУ, 1998	<u>53 с.</u> 13	Голенков В.А., Жердов В.А., Семи́н С.В.
2.	Компьютерное проектирование. Ч.1 (Учебное пособие)	Печат.	М.: Машиностроение, 1998, 38 с.: ил.	<u>1,5 п. л.</u> 2	Голенков В.А.
3.	Компьютерное проектирование. Ч.2 (Учебное пособие)	Печат.	М.: Машиностроение, 1999, 42 с.: ил.	<u>2 п. л.</u> 2	Голенков В.А.
4.	Методические указания к курсовой работе по курсу "Теория обработки металлов давлением"	Печат.	Изд-во ОрелГТУ, 1998.	<u>2 п. л.</u> 3	Жердов В.А. Радченко С.Ю.

Соискатель



Вдовин С. И.

"Список верен"

Заведующий кафедрой

"Автоматизированные процессы и машины  
бесстружковой обработки материалов"


Радченко С. Ю.

Секретарь Ученого  
Совета ОрелГТУ

Подмастерьев К. В.