

С. 111

СПИСОК
научных и учебно-методических работ
ВАСИЛЕНКО Юрия Валерьевича

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
Научные работы					
1.	Гидрообработка – новая технология для разрезания материалов (тезисы)	печатная	Неделя науки 96: тез. докл. 29-ой студ. науч.-техн. конф. – Орел: ОрелГТУ, 1996	0,06/ 0,03	М. А. Бурнашов <i>60-65</i>
2.	Краевой аэрогидродинамический эффект при прерывистом шлифовании (тезисы)	печатная	Неделя науки 97: тез. докл. 30-ой студ. науч.-техн. конф. – Орел: Орел ГТУ, 1997	0,06/ 0,03	Н. Н. Самойлов <i>60-65</i>
3.	Краевой аэрогидродинамический эффект при прерывистом шлифовании (тезисы)	печатная	XXIII Гагаринские чтения: тез. докл. Всерос. молод. науч.-техн. конф. 8–12 апреля 1997 г. – Ч. 2. – М.: РГТУ–МАТИ, 1997	0,06/ 0,02	Ю. С. Степанов Н. Н. Самойлов <i>исп 6р</i>
4.	Аэродинамическая обстановка в рабочей зоне плоскошлифовального станка (статья)	печатная	Сборник научных трудов ученых Орловской области. – Вып. 4. – В 2-х т. – Т. 1. – Орел: ОрелГТУ, 1998	0,18/ 0,06	Ю. С. Степанов Н. Н. Самойлов <i>исп 6р</i>
5.	Исследование аэродинамических явлений сопровождающих процесс шлифования (тезисы)	печатная	Новые технологии в машиностроении: тез. докл. междунар. науч.-техн. конф. – Харьков-Рыбачье: ХАИ, 1998	0,06/ 0,02	Ю. С. Степанов Н. Н. Самойлов <i>исп 6р</i>
6.	Измерительная система для исследования гидроаэродинамических явлений при шлифовании (статья)	печатная	Контроль. Диагностика. – 1999., №6	0,3/ 0,1	Ю. С. Степанов Н. Н. Самойлов <i>исп 6р</i>
7.	Установка для измерения гидроаэродинамического давления при шлифовании с применением ЭВМ (тезисы)	печатная	Инженерно-физические проблемы авиационной и космической техники: тез. докл. междунар. науч.-техн. конф. – Егорьевск: Егорьевский АТК, 1999	0,06/ 0,02	Ю. С. Степанов Н. Н. Самойлов <i>исп 6р</i>
8.	Диагностика степени засаленности абразивного инструмента аэрогидродинамическими методами (статья)	печатная	Труды Государственного аэрокосмического университета им. Жуковского «ХАИ», Вып. 11. – Харьков: ГАУ «ХАИ», 1999	0,15/ 0,05	Ю. С. Степанов Н. Н. Самойлов В. С. Калинина <i>исп 6р</i>
9.	Измерительная система для контроля перемещений рабочего стола плоскошлифовального станка (статья)	печатная	Качество жизни населения – основа и цель экономической стабилизации и роста: тр. междунар. науч. конф. 23–24 сентября 1999 г. – Ч. 2. – Орел: ОрелГТУ, 1999	0,12/ 0,03	Ю. С. Степанов А. В. Климов <i>исп 6р</i>

1	2	3	4	5	6
10.	Обзор основных способов подачи СОЖ при шлифовании периферией круга (депонирование)	печатная	Орловский государственный технический университет. – Орел, 1999. – Библиогр.: 32 назв. – Рус. – Деп. в ВИНТИ 15.12.99, №3701–В99 <i>КСБФ</i>	1,4/ 0,7	Ю. С. Степанов
11.	Измерительные системы для исследования аэродинамических явлений при шлифовании (депонирование)	печатная	Орловский государственный технический университет. – Орел, 1999. – Библиогр.: 21 назв. – Рус. – Деп. в ВИНТИ 15.12.99, №3702–В99 <i>КСБФ</i>	0,9/ 0,3	Ю. С. Степанов Н. Н. Самойлов
12.	Основные способы подачи СОЖ при шлифовании периферией круга (статья)	печатная	Интеграция отраслевой и вузовской науки: проблемы современного машиностроения: тр. междунар. науч.-техн. конф. – Ростов-на-Дону: РГАСХМ, 2000	0,6/ 0,3	Ю. С. Степанов <i>621</i> <i>423</i> <i>1001</i>
13.	Новый способ активного контроля степени засаленности периферийной поверхности шлифовального круга (статья)	печатная	Аэрокосмическая техника и высокие технологии – 2000: Сб. докл. Всерос. науч.-техн. конф. – Пермь: ПГТУ, 2000 <i>КСБФ</i>	0,06/ 0,03	Ю. С. Степанов
14.	Совершенствование техники подачи СОЖ при плоском шлифовании периферией круга (статья)	печатная	Труды Государственного аэрокосмического университета им. Н. Е. Жуковского «ХАИ», Вып. 17. – Харьков: ГАУ «ХАИ», 2000 <i>КСБФ</i>	0,09/ 0,05	Ю. С. Степанов
15.	Автоматизация измерений гидроаэродинамического давления при шлифовании (статья)	печатная	Труды Государственного аэрокосмического университета им. Н. Е. Жуковского «ХАИ», Вып. 18. – Харьков: ГАУ «ХАИ», 2000 <i>КСБФ</i>	0,06/ 0,03	Ю. С. Степанов
16.	Новый способ контроля степени засаленности периферийной поверхности шлифовального круга (статья)	печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технологии-2000: сб. науч. тр. междунар. науч.-тех. конф., Орел, 28–30 сентября, 2000. / Под общ. ред. д.т.н., проф. В. А. Голенкова. – Орел: ОрелГТУ, 2001 <i>КСБФ</i>	0,3/ 0,15	Ю. С. Степанов <i>621</i> <i>Р24</i>
17.	Численное исследование гидроаэродинамики процесса износа абразивного инструмента при шлифовании (статья)	печатная	Сб. трудов IV Международного симпозиума «Актуальные проблемы механики сплошных и сыпучих сред». – М.: НАПН, 2001 <i>КСБФ</i>	0,06/ 0,03	Ю. С. Степанов

1	2	3	4	5	6
18.	Теоретическое обоснование заградительного способа подачи СОЖ при шлифовании периферией круга (статья)	печатная	Новые технологии. Образование и наука: сб. науч. труд. – Москва: МГУДТ, 2000 <i>11116 p</i>	0,5/ 0,2	В. И. Малько Ю. С. Степанов
19.	Гидроаэродинамические явления и их влияние на параметры технологической системы при плоском шлифовании (депонирование)	печатная	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 26.04.2001 г, № 1104–В2001 <i>11116 p</i>	1,2/ 1,2	–
20.	Методы и способы активного контроля засаленности периферийной рабочей поверхности шлифовального круга (депонирование)	печатная	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 26.04.2001 г, № 1105–В2001 <i>11116 p</i>	1,8/ 1,8	–
21.	Современные тенденции развития абразивной обработки и перспективы применения СОТС при шлифовании (статья)	печатная	Качество машин: сб. тр. 4-й междунар. науч-техн. конф., 10–11 мая 2001 г.: В 2 т. / Под общ. ред. А. Г. Сулова. – Брянск: БГТУ, 2001. – Т. 2.	0,4/ 0,2	Ю. С. Степанов <i>1104 p</i>
22.	Обзор экспериментального оборудования для исследования гидроаэродинамических явлений при шлифовании (статья)	печатная	Труды Национального аэрокосмического университета им. Н. Е. Жуковского «ХАИ», Вып. 24. – Харьков: ГНАУ «ХАИ», 2001 <i>1104 p</i>	0,7/ 0,4	Ю. С. Степанов
23.	Определение максимального размера частиц потока шлама при плоском шлифовании (статья)	печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технологии–2001: сб. науч. тр. междунар. науч-тех. конф., Орел, 1 марта – 10 сентября, 2001. / Под общ. ред. д.т.н., проф. В. А. Голенкова, д.т.н., проф. Ю. С. Степанова. – Орел: ОрелГТУ, 2001 <i>1104 p</i>	0,3/ 0,2	В. С. Калинина
24.	Новая установка комбинированной подачи СОТЖ при шлифовании периферией круга (статья)	печатная	Труды Национального аэрокосмического университета им. Н. Е. Жуковского «ХАИ», Вып. 33. – Харьков: Национальный аэрокосмический университет им. Н. Е. Жуковского «ХАИ», 2002 <i>1104 p</i>	0,5/ 0,3	В. С. Калинина
25.	Совершенствование техники подачи СОТЖ при плоском шлифовании периферией круга (статья)	печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технология–2003: матер. междунар. науч.-тех. конф.,	0,3	<i>60 p</i> <i>90 p</i>

1	2	3	4	5	6
			Орел, 25–27 сентября, 2003. / Под общ. ред. д.т.н., проф. В. А. Голенкова, д.т.н., проф. Ю. С. Степанова. – Орел: ОрелГТУ, 2003 - 105-109		
26.	Прогрессивная технологическая оснастка для подачи СОТС при абразивной обработке (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ, серия «Машиностроение. Приборостроение». – №1–2. – Орел: ОрелГТУ, 2003 <i>ср. в. номер</i>	0,4	–
27.	Прогрессивная поводковая технологическая оснастка для токарных и шлифовальных работ. Расчет и проектирование (монография)	печатная	М.: «Машиностроение–1», 2004 <i>621.5 128 с.лр</i>	10,8/ 2,7	Ю. С. Степанов В. Б. Ильицкий Ю. А. Малахов В. В. Ерохин
28.	Теоретическая модель гидроаэродинамических процессов в гидравлическом клине у поверхности работающего шлифовального круга (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ, серия «Машиностроение. Приборостроение». – №1. – Орел: ОрелГТУ, 2004 <i>103 с.лр</i>	0,4	–
29.	Совершенствование технологии и разработка конструктивно–технологических решений при алмазно–абразивной обработке изделий на основе применения экспериментальных и аналитических методов механики и аэрогидродинамического эксперимента (отчет по НИР)	-	Отчет по проекту ГБ НИР (заключительный) № Т02-06.3-2101 (1280). – Орел: ОрелГТУ, 2004 <i>103 с.лр</i>	11,7/ 1,3	Ю. С. Степанов Б. И. Афанасьев Е. Т. Кобяков М. Г. Подзолков А. И. Поляков и др., всего 8 человек
30.	Современное состояние техники подачи СОЖ при шлифовании (статья)	печатная	Справочник. Инженерный журнал. – 2005, №4 <i>ср. в. номер</i>	1,2	–
31.	Современное состояние техники подачи СОТЖ при плоском шлифовании периферией круга (статья)	печатная	СТИН. – 2005, №4 – С. 10–22 <i>ср. в. номер шлифован. инструм. 2005</i>	1,1	–
32.	Разработка абразивного инструмента с локальным бегущим контактом для плоского шлифования периферией круга (статья)	печатная	Неделя науки 2005: тез. докл. 38–ой студ. науч.–техн. конф. – Орел: ОрелГТУ, 2005 <i>103 с.лр</i>	0,2/ 0,1	А. Н. Бровичев М. Г. Подзолков <i>Важнейшие 109.</i>
33.	Технологическое обеспечение качества поверхностно-	печатная	Гидродинамическая теория смазки – 120 лет: труды междунар. на-	0,8/ 0,2	Ю.С. Степанов, М. Г. Подзолков,

1	2	3	4	5	6
	го слоя при шлифовании с «бегущим контактом» (статья)		уч. симпозиума. В 2-х т. Т.1. – М.: Машиностроение-1, Орел.: ОрелГТУ, 2006. – 650 с. – С. 144-152.		А.В. Воронков
34.	Разработка сборного продольно-прерывистого инструмента с аксиально-смещенным режущим слоем для плоского шлифования (статья)	печатная	Неделя науки – 2006. Сб. труд. студ. науч.-техн. конф. – Орел.: ИПЦ ОрелГТУ, 2006. – С. 74-79. <i>неделя науки 2006</i> <i>ИПЦ ОрелГТУ 0-65</i>	0,3/ 0,1	М. Г. Подзолков, А.В. Воронков
35.	Повышение эффективности техники подачи СОЖ при шлифовании кругами с аксиально-смещенным режущим слоем (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ, серия «Машиностроение. Приборостроение». - №1-2. – Орел: ИПЦ ОрелГТУ, 2006. – С. 25-35. <i>ИПЦ ОрелГТУ</i>	1/ 0,33	М. Г. Подзолков, А.В. Воронков
36.	Совершенствование техники подачи СОЖ при шлифовании кругами с аксиально-смещенным режущим слоем (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ, серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии»: по матер. МНТК. - №1/265(531). - Орел.: ИПЦ ОрелГТУ, 2007. –С. 2-10.	0,9/ 0,3	М. Г. Подзолков, А.В. Воронков
37.	Тестовая система оценки знаний и возможность ее эффективного применения в высшей школе (статья)	печатная	Формирование культурно-образовательного пространства ВУЗа: матер. рег. науч.-практ. конф., Карачев, 02 марта 2007 г. / Под общ. ред. д.т.н. проф. Ю.С. Степанова. – Орел: ОрелГТУ, 2007. – С. 23-26.	0,3/ 0,1	М.Г.Подзолков А. И. Тиняков Е. Н. Бологов
38.	Тестовая система оценки знаний и ее применение в высшей школе (статья)	печатная	Новые технологии – основа развития профессионального образовательного пространства учебно-научно-производственного комплекса: матер. рег. науч.-практ. конф., Ливны, 16 марта 2007 г. / Под общ. ред. д.т.н. проф. Ю.С. Степанова. – Орел: ОрелГТУ, 2007. – С. 57-61.	0,4/ 0,1	М.Г.Подзолков А. И. Тиняков Е. Н. Бологов
39.	Разработка заградительного способа подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) при плоском шлифовании (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии»: материалы студенческой региональной научно-технической конференции. - №2-4/270(545). -Орел: ИПЦ ОрелГТУ, 2008. - С.61-65	0,4/ 0,2	К.С. Корепанова
40.	Повышение качества и производительности отделочной обработки (статья)	печатная	Проблемы качества машин и их конкурентоспособности: материалы 6-й Международной научно-технической конференции, г. Брянск, 22-23 мая 2008 г. / под	0,2/ 0,1	А.В. Воронков

1	2	3	4	5	6
			общ. ред. А.Г. Сулова. – Брянск: БГТУ, 2008. – С. 271-272.		
41.	Разработка заградительного способа подачи СОЖ при плоском шлифовании (статья)	печатная	Всероссийская научно-техническая конференция студентов, посвященная 140-летию высшего технологического образования МГТУ им. Н.Э. Баумана. «Студенческая научная весна 2008: Машиностроительные технологии». – М.: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2008. – С. 51-52.	0,1/ 0,05	К.С. Корепанова А.В. Тюхта 1104 БР
42.	Повышение эффективности чистовой обработки плоских поверхностей (статья)	печатная	Всероссийская научно-техническая конференция студентов, посвященная 140-летию высшего технологического образования МГТУ им. Н.Э. Баумана. «Студенческая научная весна 2008: Машиностроительные технологии». – М.: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2008. – С. 53-54.	0,1/ 0,05	А.В. Тюхта К.С. Корепанова А.В. Воронков 1104 БР
43.	Повышение эффективности обработки плоских поверхностей за счет совершенствования процесса съема припуска (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии»: материалы студенческой региональной научно-технической конференции. - №2-4/270(545).- Орел: ИПЦ ОрелГТУ, 2008.- С.10-15. 1104 БР	0,25	А.В. Тюхта
44.	Обзор способов чистовой механической обработки с наложением вибраций (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии»: материалы студенческой региональной научно-технической конференции. - №2-4/270(545).- Орел: ИПЦ ОрелГТУ, 2008.- С.56-59. 1104 БР	0,25	А.В. Воронков О.С. Заброда
45.	Повышение качества поверхности при чистовой обработке плоских поверхностей (статья)	печатная	Всероссийская научно-техническая конференция студентов, посвященная 140-летию высшего технологического образования МГТУ им. Н.Э. Баумана. «Студенческая научная весна 2008: Машиностроительные технологии». – М.: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2008. – С. 55-56.	0,1/ 0,05	А.В. Воронков О.С. Заброда 1104 БР
46.	Разработка классификации поводковой технологической оснастки (статья)	печатная	Всероссийская научно-техническая конференция студентов, посвященная 140-летию высшего технологического образования МГТУ им. Н.Э. Баумана. «Студенческая научная весна 2008: Машиностроительные технологии». – М.: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2008. – С. 60-61.	0,1/ 0,05	Т.А. Филякина О.С. Заброда

1	2	3	4	5	6
47.	Классификация поводковой технологической оснастки для токарных и шлифовальных работ (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии»: материалы студенческой региональной научно-технической конференции. - №2-4/270(545).-Орел: ИПЦ ОрелГТУ, 2008.- С.70-76.	0,6/0,3	Т.А.Филякина
48.	Повышение качества и производительности финишных операций механической обработки (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». - №2-2/270(545).-Орел: ИПЦ ОрелГТУ, 2008.- С. 4-9.	0,6/0,3	А.В. Воронков
49.	Плоское виброшлифование с сообщением колебаний обрабатываемой заготовке (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». - №3-3/271(546).-Орел: ИПЦ ОрелГТУ, 2008.- С. 8-9.	0,3/0,1	А.В. Воронков, О.С. Заброда
Авторские свидетельства, дипломы, патенты, лицензии, информационные карты, алгоритмы, проекты					
50.	Способ контроля степени засаленности периферийной поверхности шлифовального круга (патент)	-	Патент РФ №2149093, БИ №14, 2000	0,12/0,4	Ю. С. Степанов Н. Н. Самойлов
51.	Способ гидроаэродинамического контроля степени засаленности периферийной поверхности шлифовального круга (патент)	-	Патент РФ №2151685, БИ №18, 2000	0,12/0,4	Ю. С. Степанов А. И. Тиняков
52.	Способ статико-импульсного иглофрезерования (патент)	-	Патент РФ № 2290279, МПК В 23 С 3/00. Заявка 2005122809/02, 18.07.2005; опубл. 27.12.2006. Бюл. № 36.	0,4/0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н. Н. Самойлов
53.	Иглофреза со статико-импульсным нагружением для обработки отверстий. (патент)	-	Патент РФ № 2290280, МПК В 23 С 5/00. Заявка 2005122810/02, 18.07.2005; опубл. 27.12.2006. Бюл. № 36.	0,6/0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н. Н. Самойлов
54.	Способ алмазно-абразивной обработки со статико-импульсным нагружением. (патент)	-	Патент РФ № 2290292, МПК В 24 В 1/00, В 24 В 33/04, В 24 В 33/08. Заявка 2005124415/02, 01.08.2005; опубл. 27.12.2006. Бюл. № 36.	0,5/0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев,

1	2	3	4	5	6
					О.Н. Анохин, Д.С. Фомин, М.Г. Подзолков
55.	Устройство для алмазно-абразивной обработки со статико-импульсным нагружением. (патент)	-	Патент РФ № 2291043, МПК В 24 В 33/02, В 24 В 33/08. Заявка 2005124502/02, 01.08.2005; опубл. 10.01.2007. Бюл. № 1.	0,7/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, О.Н. Анохин, Д.С. Фомин, М.Г. Подзолков
56.	Комбинированный способ иглофрезерования с упрочнением отверстий. (патент)	-	Патент РФ № 2291761, МПК В 23 С 3/00. Заявка 2005128673/02, 14.09.2005; опубл. 20.01.2007. Бюл. № 2.	0,5/ 0,08	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н. Н. Самойлов
57.	Способ импульсного иглофрезерования. (патент)	-	Патент РФ № 2291762, МПК В 23 С 3/00. Заявка 2005129397/02, 20.09.2005; опубл. 20.01.2007. Бюл. № 2.	0,9/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н. Н. Самойлов
58.	Комбинированный инструмент для обработки отверстий иглофрезерованием с упрочнением (патент)	-	Патент РФ № 2291764, МПК В 23 С 5/00. Заявка 2005128673/02, 14.09.2005; опубл. 20.01.2007. Бюл. № 2.	0,4/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н. Н. Самойлов
59.	Импульсная иглофреза. (патент)	-	Патент РФ № 2291765, МПК В 23 С 5/00. Заявка 2005128675/02, 14.09.2005; опубл. 20.01.2007. Бюл. № 2.	0,6/ 0,08	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н. Н. Самойлов
60.	Комбинированная иглофреза (патент)	-	Патент РФ № 2291766, МПК В 23 С 5/00. Заявка 2005129396/02, 20.09.2005; опубл. 20.01.2007. Бюл. № 2.	0,7/ 0,09	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н. Н. Самойлов
61.	Способ комбинированного	-	Патент РФ № 2294819, МПК В 23	0,5/	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек,

1	2	3	4	5	6
	иглофрезерования плоских поверхностей. (патент)		С 3/00. Заявка 2005129374/02, 20.09.2005; опубл. 10.03.2007. Бюл. № 7.	0,07	Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов
62.	Способ комбинированного иглофрезерования. (патент)	-	Патент РФ № 2296651, МПК В 23 С 3/00. Заявка 2005129408/02, 20.09.2005; опубл. 10.04.2007. Бюл. № 10.	0,6/ 0,09	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов
63.	Иглофреза для обработки плоскостей с импульсным нагружением. (патент)	-	Патент РФ № 2296652, МПК В 23 С 5/00. Заявка 2005129401/02, 20.09.2005; опубл. 10.04.2007. Бюл. № 10.	0,5/ 0,07	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов
64.	Устройство для статико-импульсного раскатывания отверстий. (патент)	-	Патент РФ № 2297316, МПК В 24 В 39/02. Заявка 2005135317/02, 14.11.2005; опубл. 20.04.2007. Бюл. № 11.	0,5/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов
65.	Способ статико-импульсного раскатывания отверстий. (патент)	-	Патент РФ № 2298468, МПК В 24 В 39/02. Заявка 2005136138/02, 22.11.2005; опубл. 10.05.2007. Бюл. № 13.	0,6/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов
66.	Способ прерывистого торцевого шлифования. (патент)	-	Патент РФ № 2300453, МПК В 24 В 1/00, В 24 D 7/06. Заявка 2005130809/02, 04.10.2005; опубл. 10.06.2007. Бюл. № 16.	0,8/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, Д.Н. Ешуткин, Б.И.Афанасьев, Т.С. Рогожина, Д.С. Фомин
67.	Способ импульсной алмазно-абразивной обработки. (патент)	-	Патент РФ № 2302329, МПК В 24 В 1/00, В 24 В 45/00. Заявка 2005128672/02, 14.09.2005; опубл. 10.07.2007. Бюл. № 19.	0,6/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, О.Н. Анохин, М.Г. Подзолков, Д.С. Фомин
68.	Устройство для крепления шлифовального круга со статико-импульсным на-	-	Патент РФ № 2302331, МПК В 24 В 45/00. Заявка 2005128671/02, 14.09.2005; опубл. 10.07.2007.	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов,

1	2	3	4	5	6
	гружением. (патент)		Бюл. № 19.		Б.И.Афанасьев, О.Н. Анохин, М.Г. Подзолков, Д.С. Фомин
69.	Способ алмазно-абразивной обработки плоскостей с импульсным нагружением. (патент)	-	Патент РФ № 2303511, МПК В 24 В 7/00, В 24 В 1/00, В 24 D 7/06. Заявка 2005129409/02, 20.09.2005; опубл. 27.07.2007. Бюл. № 21.	0,4/ 0,06	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н. Н. Самойлов
70.	Комбинированный алмазно-абразивно-выглаживающий инструмент. (патент)	-	Патент РФ № 2303512, МПК В 24 В 39/00. Заявка 2005133923/ 02, 02.11.2005; опубл. 27.07.2007. Бюл. № 21.	0,6/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, О.П. Шакулин, М.А. Батранина, Т.В. Савостикова
71.	Способ комбинированной чистовой и упрочняющей обработки. (патент)	-	Патент РФ № 2303513, МПК В 24 В 39/00. Заявка 2005133930/02, 02.11.2005; опубл. 27.07.2007. Бюл. № 21.	0,5/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, О.П. Шакулин, М.А. Батранина, Т.В. Савостикова
72.	Упрочняющая головка с упругим инструментом. (патент)	-	Патент РФ № 2303515, МПК В 24 В 39/04. Заявка 2005137070/ 02, 29.11.2005; опубл. 27.07.2007. Бюл. № 21.	0,6/ 0,08	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, В.И. Сотников, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н. Н. Самойлов
73.	Способ упрочняющей обработки упругим инструментом. (патент)	-	Патент РФ № 2303516, МПК В 24 В 39/04. Заявка 2005137071/ 02, 29.11.2005; опубл. 27.07.2007. Бюл. № 21.	0,4/ 0,08	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, В.И. Сотников, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н. Н. Самойлов
74.	Алмазно-абразивный прерывистый торцовый инструмент с импульсным нагружением. (патент)	-	Патент РФ № 2303517, МПК В 24 D 7/06. Заявка 2005129399/ 02, 20.09.2005; опубл. 27.07.2007. Бюл. № 21.	0,5/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, А.С.Тарапанов, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н. Н. Самойлов
75.	Прерывистый торцекруглошлифовальный инструмент (патент)	-	Патент РФ № 2304039, МПК, В 24 D 7/06. Заявка 2005130808/02, 04.10.2005; опубл. 10.08.2007. Бюл. № 22.	0,7/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Г.А. Харламов, Д.Н. Ешуткин, Б.И.Афанасьев, Т.С. Рогожина,

1	2	3	4	5	6
					Д.С. Фомин
76.	Способ упрочнения. (патент)	-	Патент РФ № 2306216, МПК В 24 В 39/00. Заявка 2005138656/02, 12.12.2005; опубл. 20.09.2007. Бюл. № 26.	0,6/ 0,08	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, В.И. Сотников, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, М.С. Кобзева
77.	Пружинный инструмент для упрочнения. (патент)	-	Патент РФ № 2306217, МПК В 24 В 39/00. Заявка 2005138657/02, 12.12.2005; опубл. 20.09.2007. Бюл. № 26.	0,7/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, В.И. Сотников, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, М.С. Кобзева
78.	Способ алмазно-абразивной обработки отверстий упру- гим инструментом. (патент)	-	Патент РФ № 2307018, МПК В 24 В 1/00, В 24 В33/02, В 24 D17/00. Заявка 2006107179/02, 07.03.2006; опубл. 27.09.2007. Бюл. № 27.	0,6/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов, О.П. Шакулин, М.Г. Подзолков
79.	Способ алмазно-абразивной обработки отверстий упру- гим инструментом. (патент)	-	Патент РФ № 2307021, МПК В 24 В 1/00, В 24 В33/02, В 24 D 17/00. Заявка 2006107177/02, 07.03.2006; опубл. 27.09.2007. Бюл. № 27.	0,4/ 0,08	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б.И.Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов, О.П. Шакулин, М.Г. Подзолков
Учебно-методические работы					
80.	Расчет гидродинамическо- го подшипника ЛОН-34 с использованием ЭВМ (ме- тодические указания к курсовому проекту)	печатная	Орел: ОрелГТУ, 1998 <i>ke7 6Ф</i>	1,9/ 0,7	А. В. Катунин Н. Н. Самойлов
81.	Изучение геометрических и конструктивных пара- метров цилиндрических фрез (методические указа- ния к выполнению лабора- торной работы)	печатная	Орел: ОрелГТУ, 2002 <i>ke7 6Ф</i>	0,9/ 0,5	В.И. Сотников Н. Н. Самойлов
82.	Проверка пригодности зу- борезного долбяка (мето- дические указания к вы- полнению лабораторной работы)	печатная	Орел: ОрелГТУ, 2002 <i>ke7 6Ф</i>	0,9/ 0,4	В.И. Сотников
83.	Формообразование по-	печатная	Орел: ОрелГТУ, 2002	0,7/	А.М. Гаврилин

1	2	3	4	5	6
	верхностей на металлорежущих станках (методические указания к выполнению практических занятий)			0,35	
84.	Расчет гидродинамического подшипника ЛОН-34 с использованием ЭВМ (методические указания к курсовому проекту)	печатная	Орел: ОрелГТУ, 2002 <i>Исч Бр</i>	1,9/ 0,7	А. В. Катунин Н. Н. Самойлов
85.	Автоматизированное проектирование технологической оснастки и режущего инструмента в САПР ANSYS. Лабораторный практикум. Часть 1. Основы работы в ANSYS (методические указания)	печатная	Орел: ОрелГТУ, 2004 <i>Исч Бр</i>	3,3/1,6	А. Н. Афонин
86.	Проектирование спиральных сверл (методические указания к практическим занятиям и курсовому проектированию)	печатная	Орел: ОрелГТУ, 2004 <i>Исч Бр</i>	2,7	—
87.	Проектирование инструментов. Руководство по выполнению курсового проекта (работы). Часть II (методические указания)	печатная	Орел: ОрелГТУ, 2005 <i>Исч Бр</i>	6,7/ 1,8	В.И. Сотников А.В. Катунин Н. Н. Самойлов
88.	Проектирование кинематики приводов металлорежущих станков (методические указания по выполнению практических занятий)	печатная	Орел: ОрелГТУ, 2005 <i>Исч Бр</i>	3,4/ 1,7	А.Н. Афонин
89.	Проектирование осевых комбинированных режущих инструментов (методические указания к выполнению курсового проекта)	печатная	Орел: ОрелГТУ, 2005 <i>Исч Бр</i> <i>С. Г. Подзолков</i>	3,7/ 1,3	В.И. Сотников М. Г. Подзолков

1	2	3	4	5	6
90.	Инструментальные материалы (учебное пособие)	печатная	Орел: ОрелГТУ, 2007. – 80 с.: ил. <i>сир 6 и др</i>	5/ 1,25	В.И. Сотников Н.Н. Самойлов А.Н. Дерли
91.	Проектирование инструментов (методические указания к выполнению курсового проекта (работы))	печатная	Орел: ОрелГТУ, 2008. – 35 с.: ил. <i>сир 4 р</i>	2,2/0,8	А.В. Катунин Н.Н. Самойлов

Составитель



Ю. В. Василенко

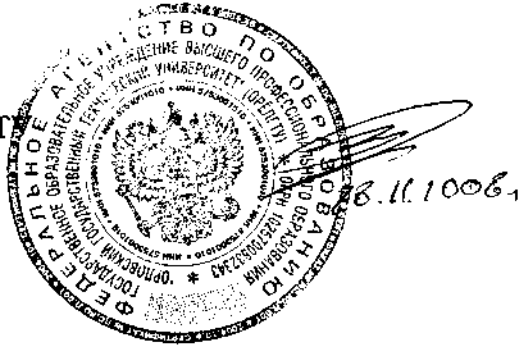
Список верен:

Заведующий кафедрой
«Автоматизированные станочные
и инструментальные системы»



В. И. Сотников

Ученый секретарь
ученого Совета ОрелГТУ



К. В. Подмастерьев