

СПИСОК
научных и учебно-методических работ
ТКАЧЕНКО Артёма Николаевича

Работы, опубликованные с апреля 2008 г. по настоящее время

№ п/п	Наименование работы и ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п. л.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
Научные труды					
1	Комбинированная обработка плоских торцовых поверхностей деталей из меди (статья)	Печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». – Орел: ОрелГТУ, 2008, № 2-3/270 (545), С. 33-37	0,5/ 0,3	Сотников В.И., Дерли А.Н.
2	Фреза для комбинированной обработки плоских торцовых поверхностей деталей из мягких материалов (статья)	Печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». – Орел: ОрелГТУ, 2008, № 2-4/270 (545), С. 87-91	0,5/ 0,3	Сотников В.И.
3	Приспособление для обработки плоских торцов заготовок детали «Основание» (статья)	Печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». – Орел: ОрелГТУ, 2008, № 2-4/270 (545), С. 92-96	0,5/ 0,3	Сотников В.И.
4	Реализация комбинированного способа обработки плоских торцов деталей из меди (статья)	Печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». – Орел: ОрелГТУ, 2009, № 2-3/274 (560), С. 46-51	0,5/ 0,3	Степанов Ю.С., Сотников В.И.
5	Исследование влияния алмазного выглаживания на шероховатость торцовой поверхности деталей из меди (статья)	Печатная	Материалы 11 Международной научно-практической конференции «Ресурсосберегающие технологии ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин, механизмов, оборудования, инструмента и технологической оснастки от нано- до макроуровня». Часть 2. СПб.: Изд-во Политехн. ун-та, 2009. – Ч. 2. – С. 296-302.	0,5/ 0,3	Степанов Ю.С., Сотников В.И.

1	2	3	4	5	6
6	Совершенствование технологии обработки торцевой поверхности детали «Основание» диода большой мощности (статья)	Печатная	Совершенствование существующих и создание новых технологий в машиностроении и авиастроении : сб. тр. Междунар. науч.-техн. конф., 1-3 июня 2009 года, г. Ростов-на-Дону. – Ростов н/Д : Изд-во ЮНЦ РАН, 2009. – С. 290-296.	0,5	
7	Оптимизация конструкции комбинированного инструмента для фрезерной обработки и алмазного выглаживания торцевых поверхностей деталей из меди (статья)	Печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – Орел: ОрелГТУ, 2010, № 2/3 (280). С. 44-50	0,5/ 0,4	Ткаченко Ан.Н., Сотников В.И.
8	Оптимизация конструкции комбинированного инструмента для токарной обработки и алмазного выглаживания торцевых поверхностей деталей из меди (статья)	Печатная	Упрочняющие технологии и покрытия. – М: Машиностроение, 2011, № 8. С. 15-20	0,4/ 0,3	Степанов Ю.С., Сотников В.И.
9	Математическая модель шероховатости поверхности электротехнических деталей из меди, обработанных комбинированным инструментом для фрезерования и алмазного выглаживания (статья)	Печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – 2012. – № 2-4 (292). – С. 58-65.	0,6	
10	Экспериментальное исследование процесса комбинированной обработки точением и алмазным выглаживанием торцевых поверхностей деталей из меди (статья)	Печатная	Упрочняющие технологии и покрытия. – М: Машиностроение, 2012, № 8. С. 43-48	0,6/ 0,4	Степанов Ю.С., Сотников В.И.
11	Simulator of surface roughness in electrical copper parts machined by combined tool (статья) (английский язык)	Печатная	Вестник Государственного Инженерного Университета Армении. Серия «Механика, машиноведение, машиностроение». – Ереван: ГИУА, 2012. – Выпуск 15 № 2. – С. 84-93.	0,6/ 0,4	Степанов Ю.С., Симаков А.А.
Авторские свидетельства, дипломы, патенты, лицензии и информационные карты					
12	Фреза комбинированная для обработки плоских торцевых поверхностей заготовок деталей из мягких материалов. (Патент РФ)	–	Патент № 2338631, МПК В 39/06 Бюл. № 33, 2008 (20.11.2008)	0,5/ 0,1	Мудров В.В., Сотников В.И.
13	Устройство для обработки плоских торцевых поверхностей заготовок деталей из мягких сталей. (Патент РФ)	–	Патент № 2350435, МПК В23В 39/06 Бюл. № 9, 2009 (27.03.2009)	0,5/ 0,1	Мудров В.В., Сотников В.И.

1	2	3	4	5	6
14	Устройство для обработки плоских торцов заготовок из мягких сталей. (Патент РФ)	–	Патент № 2350458, МПК В24В 39/06 Бюл. № 9, 2009 (27.03.2009)	0,5/ 0,1	Мудров В.В., Сотников В.И.
Учебно-методические работы					
15	Методические указания к выполнению лабораторных работ по дисциплине «Технология инструментального производства. Затылование метчиков» (методические указания)	Печатная	Орел, ФГБОУ ВПО Госуниверситет-УНПК, 2011	1,7/ 0,9	Самойлов Н.Н., Сотников В.И.
16	Методические указания к выполнению лабораторных работ по дисциплине «Металлорежущие станки. Конструкция и принцип работы вертикально-фрезерного станка модели 6Р11МФ3» (методические указания)	Печатная	Орел, ФГБОУ ВПО Госуниверситет-УНПК, 2011	2,1/ 1,0	Гаврилин А.М.
17	Методические указания к выполнению лабораторных работ по дисциплине «Металлорежущие станки. Устройство, принцип работы и наладка автомата продольного точения модели В-89» (методические указания)	Печатная	Орел, ФГБОУ ВПО Госуниверситет-УНПК, 2011	3,6/ 1,9	Гаврилин А.М.
18	Методические указания к выполнению лабораторных работ по дисциплине «Технология обработки на станках с ЧПУ. Расчет точности и жесткости вспомогательного инструмента для станков с ЧПУ» (методические указания)	Печатная	Орел, ФГБОУ ВПО Госуниверситет-УНПК, 2013	1,2/ 0,6	Сотников В.И.

Соискатель



А.Н. Ткаченко

Список верен:

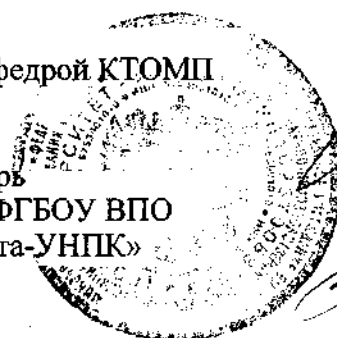
Заведующий кафедрой КТОМП

д.т.н., доцент Г.В. Барсуков

Ученый секретарь

Ученого совета ФГБОУ ВПО
«Госуниверситета-УНПК»

д.т.н., профессор К. В. Подмастерьев



03.12.2013