

СПИСОК
 научных и учебно-методических трудов
 доцента кафедры ТМСИ СОТНИКОВА Владимира Ильича

| № п/п | Наименование работы и ее вид | Форма работы. | Выходные данные | Объем в стр. | Соавторы |
|----------------------|---|---------------|---|--------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Научные труды | | | | | |
| 1 | Современные методы обработки зубчатых венцов закаленных колес.(Статья). | Печ. | Сб.: Совершенствование процессов обработки металлов резанием. Орел, 1976. с.34-37. | 4 стр. | Мельков Ю.П. |
| 2 | Совершенствование конструкции дисковых зуборезных фрез. (Статья). | Печ. | Сб.: Прогрессивные методы механической обработки металлов резанием. Орел, 1978. с. 58-61. | 4 стр. | Мельков Ю.П. |
| 3 | Определение площади срезаемого слоя при зубонарезании дисковой фрезой.(Тезисы доклада). | Печ. | Сб.: Краткие тезисы докладов научно-методической конференции. Орел, 1980 | 2 стр. | Мельков Ю.П. |
| 4 | Исследование возможности совершенствования конструкции, технологии изготовления и повышения точности зубчатых колес. (Отчет по НИР). | Печ. | Отчет по хоздоговорной НИР ОФ-082. Номер гос. регистрации 78083503. Орел, 1980. 125 с. | 125 стр. | Мельков Ю.П., Мельков С.В. Михайлов Г.А. |
| 5 | Разработка конструкции инструмента и определение параметров срезаемого слоя при черновом зубонарезании крупномодульных колес. (Отчет по НИР). | Рук. | Отчет по госбюджетной НИР. Орел, 1981. 15 с. | 15 стр. | Мельков Ю.П. |
| 6 | Сборная дисковая фреза для черного зубофрезерования. (Статья). | Печ. | Сб.: Совершенствование методов обработки металлов резанием. Орел, 1981. с. 40-42. | 3 стр. | Мельков Ю.П. |
| 7 | Оптимизация схемы резания дисковой зуборезной фрезы. (Статья). | Печ. | Сб.: Прогрессивные методы обработки зубчатых колес. Орел, 1982. с. 28-34. | 7 стр. | Мельков Ю.П. |
| 8 | Производительное зубофрезерование колес среднего и крупного модуля твердосплавными фрезами. (Статья). | Печ. | Сб.: Прогрессивная технология в машиностроении и приборостроении. Орел, 1982 | 2 стр. | Мельков Ю.П. |
| 9 | Профилирование дисковых огибающих зуборезных фрез. (Статья). | Печ. | Сб.: Исследования в области инструментального производства и обработки металлов резанием. Тула, ТПИ, 1983. с.171-177. | 7 стр. | Мельков Ю.П. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|---|------|--|----------|---|
| 10 | Вариант высокопроизводительного технологического процесса зубонарезания цилиндрических прямозубых колес среднего и крупного модуля. (Тезисы доклада). | Печ. | Сб.: Новые достижения науки и техники в технологии машиностроения. Орел, 1983. с. 36-39. | 4 стр. | |
| 11 | Исследование и разработка эффективных технологических процессов, металлорежущего оборудования и инструмента. (Отчет по НИР). | Печ. | Отчет по госбюджетной НИР ОФГ-22 (раздел 2). Номер гос. регистрации 110681062881 Орел, 1985. 100 с. | 100 стр. | Мельков Ю.П. Мельков С.В. Михайлов Г.А. |
| 12 | Разработка высокопроизводительных методов механической обработки деталей машин. (Отчет по НИР). | Печ. | Отчет по хоздоговорной НИР ОФ-100 (раздел 5). Номер гос. регистрации 0182043766. Орел, 1985. 81 с. | 81 стр. | Мельков Ю.П. Кичкин Б. К. Абрамов В.И. Мельков С.В. Михайлов Г.А. |
| 13 | Оптимизация при проектировании огибающих дисковых зуборезных фрез. (Статья). | Печ. | Сб. Автоматизированное проектирование машин, оборудования, приборов и технологических процессов в машиностроении. Материалы Всесоюзной НТК в г. Ижевске. М., 1986. с. 67-70. | 4 стр. | Коганов И.А. |
| 14 | Исследование точности цилиндрических прямозубых колес, нарезанных огибающими дисковыми зуборезными фрезами. (Статья). | Печ. | Сб.: Исследования в области технологии машиностроения и сборки машин. Тула, ТулПИ, 1987. с.88-92. | 5 стр. | |
| 15 | Новая технологическая схема скоростного зубонарезания цилиндрических прямозубых колес крупного модуля. (Статья). | Печ. | Сб.: Повышение производительности труда за счет усовершенствования конструкции и повышения стойкости режущего инструмента. Орел, 1987. | 2 стр. | Мельков Ю.П. |
| 16 | Оптимизация (выравнивание) процесса предварительного зубонарезания цилиндрических прямозубых колес дисковыми фрезами. (Статья). | Печ. | Сб.: Совершенствование конструирования и технологии производства приборов, машин и механизмов. Орел, 1990. с. 283-291. | 9 стр. | |
| 17 | Алгоритм расчета огибающих дисковых зуборезных фрез, оснащенных непереключаемыми пластинами твердого сплава. (Статья). | Печ. | Сб.: Совершенствование конструирования и технологии производства приборов, машин и механизмов. Орел, 1990. с. 279-282. | 4 стр. | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|---|------|--|--------|---|
| 18 | Высокопроизводительная технологическая схема скоростного зубонарезания цилиндрических прямозубых колес крупного модуля. (Статья). | Печ. | Сб.: Современные методы повышения качества и надежности продукции на предприятиях машиностроения. Орел, 1990. с.52-58. | 7 стр. | |
| 19 | Дисковые фрезы для скоростного предварительного зубонарезания. (Статья). | Печ. | Сб.: Исследования в области инструментального производства и обработки материалов резанием. Тула, ТулПИ, 1991. с. | 6 стр. | |
| 20 | Выравнивание огранки эвольвентного профиля при огибающем зубофрезеровании. (Тезисы доклада). | Печ. | Тезисы докладов НТК ОрелГТУ. Орел, 1996. с.26-27. | 2 стр. | Баженов С.И. |
| 21 | Управление величиной огранки эвольвентного профиля посредством конструктивного огибания. (Статья). | Печ. | Справочник. Инженерный журнал. №11, 2000. с. 16-20. | 5 стр. | Тарапанов А.С. Харламов Г.А. |
| 22 | Нарезание зубьев цилиндрических прямозубых колес крупного модуля дисковыми фрезами с конструктивной подачей. (Статья). | Печ. | Материалы международной НТК «Технология-2000». Том 2. Орел, ОрелГТУ, 2000. с. 213-216. | 4 стр. | |
| 23 | Определение закона изменения конструктивной подачи при проектировании дисковых огибающих зуборезных фрез. (Статья). | Печ. | Справочник. Инженерный журнал. №12, 2002 г. | 3 стр. | Тарапанов А.С, Харламов Г.А. |
| 24 | Особенности сборки и регулировки дисковых фрез, оснащенных сменными твердосплавными пластинами, для обработки зубчатых колес крупного модуля. (Статья). | Печ. | Журнал «Сборка в машиностроении, приборостроении» №12, 2002 г. с. 5-7. | 3 стр. | Тарапанов А.С, Харламов Г.А. |
| 25 | Автоматизированное проектирование червячных зуборезных фрез. (Тезисы доклада). | Печ. | Материалы НТК ОрелГТУ, 2002 г. с. 32-33. | 2 стр. | Селихов А.А, Селихов Д.А. |
| 26 | Повышение эффективности зубонарезания цилиндрических колес крупного модуля (Статья). | Печ. | Материалы международной НТК «Высокие технологии в машиностроении». Самара, ноябрь 2002 г. с. 55-58. | 4 стр. | Тарапанов А.С, Харламов Г.А. |
| 27 | Огибающие дисковые зуборезные фрезы для чистовой обработки зубьев крупномодульных колес. (Статья) | Печ. | Материалы международной интернет конференции «Технология 2002», ОрелГТУ, 2002 г. с. | 5 стр. | Мельков Ю.П., Тарапанов А.С, Харламов Г.А |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--|---|------|--|----------|----------------------------------|
| 28 | Способ чистовой обработки зубьев колес среднего и крупного модуля червячными фрезами, оснащенными твердым сплавом. (Статья). | Печ. | Материалы международной интернет конференции «Технология 2002», ОрелГТУ, 2002 г. | 5 стр. | Мельков Ю.П., Винокурова Н.В. |
| Авторские свидетельства, патенты и информационные карты | | | | | |
| 29 | Способ обработки зубчатых колес. (Авторское свидетельство СССР №1704967, МКИ В23F5, опубликовано 15.01.92) | Печ. | Биллютенъ изобретений №2, 1992 | 4 стр. | |
| Учебно-методические работы | | | | | |
| 30 | Устройство и настройка токарно-винторезного станка. (Метод. указания к выполнению лабораторных работ). | Печ. | Орел, 1987. | 39 стр. | |
| 31 | Металлорежущие станки с ЧПУ и промышленные роботы. (Альбом общих видов, кинематических схем и узлов). | Печ. | Орел, 1989 | 114 стр. | Анохин О.Н., Гаврилин А.М. |
| 32 | Проектирование протяжек для обработки внутренних поверхностей. (Метод. указания к выполнению практических занятий, курсовых и дипломных проектов) | Печ. | Орел, 1991 | 10 стр. | Самойлов Н.Н. Кичкин Б.К. |
| 33 | Проектирование комбинированных инструментов для обработки отверстий. (Метод. указания к выполнению практических занятий, курсовых и дипломных проектов) | Печ. | Орел, 1991 | 47 стр. | |
| 34 | Изучение конструкций и схем резания протяжек. (Метод. указания к выполнению лабораторных работ). | Печ. | Орел, 1991 | 17 стр. | Самойлов Н.Н. |
| 30 | Устройство и настройка токарно-винторезного станка. (Метод. указания к выполнению лабораторных работ). | Печ. | Орел, 1987. | 39 стр. | |
| 31 | Металлорежущие станки с ЧПУ и промышленные роботы. (Альбом общих видов, кинематических схем и узлов). | Печ. | Орел, 1989 | 114 стр. | Анохин О.Н., Гаврилин А.М. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|---|------|---------------|---------|------------------------------|
| 32 | Проектирование протяжек для обработки внутренних поверхностей. (Метод. указания к выполнению практических занятий, курсовых и дипломных проектов) | Печ. | Орел, 1991 | 10 стр. | Самойлов Н.Н. Кичкин Б.К. |
| 33 | Проектирование комбинированных инструментов для обработки отверстий. (Метод. указания к выполнению практических занятий, курсовых и дипломных проектов) | Печ. | Орел, 1991 | 47 стр. | |
| 34 | Изучение конструкций и схем резания протяжек. (Метод. указания к выполнению лабораторных работ). | Печ. | Орел, 1991 | 17 стр. | Самойлов Н.Н. |
| 35 | Методические указания к выполнению практических занятий по курсу РИиЮАП | Печ. | Орел, 1992 | 19 стр. | |
| 36 | Изучение конструкции и геометрических параметров режущей части инструментов. (Метод. указания к выполнению контрольных работ) | Печ. | Орел, 1992. | 10 стр. | Самойлов Н.Н. |
| 37 | Таблицы рекомендуемых конструктивных и геометрических элементов, допусков, технических требований для проектирования протяжек. (Метод. указания к выполнению практических занятий, курсовых и дипломных проектов) | Печ. | Орел, 1994 г. | 29 стр. | Шлеев С.А. |
| 38 | Проектирование фасонных резцов. (Метод. указания к выполнению практических занятий, курсовых и дипломных проектов) | Печ. | Орел, 1995 | 34 стр. | Самойлов Н.Н. Локшин Е.В. |
| 39 | Подготовка управляющей программы и наладка станка модели 16A20Ф3, оснащенного системой ЧПУ 2Р22. (Метод. указания к выполнению лабораторных работ). | Печ. | Орел, 1996 | 22 стр. | Гаврилин А.М. Анохин О.Н. |
| 40 | Устройство и настройка токарно-винторезного станка модели 1К62. (Метод. указания к выполнению лабораторных работ). | Печ. | Орел, 1997 | 24 стр. | Анохин О.Н. Локшин Е.В. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|---|------|---------------|---------|-------------------------------|
| 41 | Конструктивные особенности цилиндрических фрез и анализ кинематических геометрических элементов их режущей части. (Метод. указания к выполнению лабораторных работ). | Печ. | Орел, 1997. | 12 стр. | Самойлов Н.Н. |
| 42 | Проверка пригодности зуборезных долбяков для нарезания эвольвентных зубчатых колес. (Метод. указания к выполнению лабораторных работ). | Рук. | Орел, 1997 | 9 стр. | Самойлов Н.Н. |
| 43 | Проектирование червячных фрез для обработки шлицевых валов. (Метод. указания к выполнению практических занятий, курсовых и дипломных проектов) | Рук. | Орел, 1999 | 12 стр. | Самойлов Н.Н. |
| 44 | Исследование влияния метода крепления и базирования многогранных пластин на точность их установки в корпусе резца. (Метод. указания к выполнению лабораторных работ). | Рук | Орел, 2001 | 12 стр. | |
| 45 | Устройство и настройка токарно-винторезного станка модели 1К62. (Метод. указания к выполнению лабораторных работ). | Рук | Орел, 2002 | 30 стр | Анохин О.Н., Гаврилин А.М. |
| 46 | Методические указания к выполнению практических занятий по дисциплине «Режущий инструмент» | Рук | Орел, 2002 | 23 стр. | |
| 47 | Проектирование дисковых шевров. (Учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 40 стр. | |
| 48 | Методика расчета и проектирования червячных зуборезных фрез. (Учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 30 стр. | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|---|------|---------------|---------|----------------------------------|
| 49 | Проектирование и автоматизированный расчет зуборезных долбяков. (Учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 43 стр. | |
| 50 | Автоматизированный расчет и проектирование червячных зуборезных фрез. (Учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 19 стр. | |
| 51 | Проектирование червячных фрез для обработки валов с прямобочными шлицами. (Учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 28 стр. | |
| 52 | Расчет протяжек для обработки прямобочных шлицевых отверстий. (Учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 73 стр. | |
| 53 | Протяжки. (Методические указания к выполнению лабораторной работы по дисциплине «Режущий инструмент»). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 19 стр. | Василенко Ю.В., Самойлов Н.Н. |
| 54 | Изучение геометрических и конструктивных параметров цилиндрических фрез. (Методические указания к выполнению лабораторной работы по дисциплине «Режущий инструмент»). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 14 стр. | Василенко Ю.В., Самойлов Н.Н. |
| 55 | Зуборезные долбяки. (Методические указания к выполнению лабораторной работы по дисциплине «Режущий инструмент»). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 14 стр. | Василенко Ю.В. |
| 56 | Сверло для сверления глубокого отверстия. (Методические указания к выполнению лабораторной работы по дисциплине «Режущий инструмент»). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 10 стр. | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|--|------|---------------|---------|-------------|
| 57 | Подготовка к работе токарного станка модели 16А20Ф3, оснащенного системой ЧПУ 2Р22. (Методические указания к выполнению лабораторной работы). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 30 стр. | Анохин О.Н. |
| 58 | Разработка управляющих программ для токарных станков, оснащенных системой ЧПУ 2Р22. (Учебно-методическое пособие к выполнению практических занятий). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 36 стр. | |
| 59 | Подготовка к работе токарного станка модели 16К20Ф3, оснащенного системой ЧПУ «Электроника НЦ-31». (Методические указания к выполнению лабораторной работы). | Рук. | ОрелГТУ, 2002 | 26 стр. | Анохин О.Н. |
| 60 | Программирование обработки на токарных станках, оснащенных системой ЧПУ 2Р22. (Учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов). | Рук. | ОрелГТУ, 2003 | 76 стр. | Анохин О.Н. |
| | | | | | |

Соискатель



доцент. В.И. СОТНИКОВ

Список верен:

Заведующий кафедрой ТМСИ



профессор, д.т.н. А.В. Киричек

Ученый секретарь Совета

профессор, д.т.н. К.В. ПОДМАСТЕРЬЕВ