

СПИСОК
научных и учебно-методических работ
СОТНИКОВА Владимира Ильича

№ п/п	Наименование работы и ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п. л.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
Научные труды					
1	Современные методы обработки зубчатых венцов закаленных колес (статья)	Печатная	Совершенствование процессов обработки металлов резанием. Орел, ОФ ВЗМИ, 1976	0,3/ 0,2	Мельков Ю.П. <i>6217</i> <i>СЗС</i>
2	Совершенствование конструкции дисковых зуборезных фрез (статья)	Печатная	Прогрессивные методы механической обработки металлов резанием. Орел, ОФ ВЗМИ, 1978	0,3/ 0,2	Мельков Ю.П. <i>6217</i> <i>ПЗС</i>
3	Сборная дисковая фреза для чернового зубофрезерования (статья)	Печатная	Совершенствование методов обработки металлов резанием. Орел, 1981	0,2/ 0,1	Мельков Ю.П. <i>6217</i> <i>ПЗС</i>
4	Оптимизация схемы резания дисковой зуборезной фрезы (статья)	Печатная	Прогрессивные методы обработки зубчатых колес. Орел, ОФ ВЗМИ, 1982	0,5/ 0,3	Мельков Ю.П. <i>6217</i> <i>ПЗС</i>
5	Производительное зубофрезерование колес среднего и крупного модуля твердосплавными фрезами (статья)	Печатная	Прогрессивная технология в машиностроении и приборостроении. Орел, ОФ ВЗМИ, 1982	0,2/ 0,1	Мельков Ю.П. <i>6217</i> <i>ПЗС</i>
6	Профилирование дисковых огибающих зуборезных фрез (статья)	Печатная	Исследования в области инструментального производства и обработки металлов резанием. Сборник научных трудов. Тула, ТулПИ, 1983	0,5/ 0,3	Мельков Ю.П.
7	Вариант высокопроизводительного технологического процесса зубонарезания цилиндрических прямозубых колес среднего и крупного модуля (тезисы доклада)	Печатная	Новые достижения науки и техники в технологии машиностроения. Орел, ОФ ВЗМИ, 1983	0,3	
8	Оптимизация при проектировании огибающих дисковых зуборезных фрез (статья)	Печатная	Автоматизированное проектирование машин, оборудования, приборов и технологических процессов в машиностроении. Материалы Всесоюзной научно-технической конференции в г. Устинове. М.: ЦП НТО Машпром, 1986	0,3/ 0,2	Коганов И.А. <i>6217</i>
9	Исследование точности цилиндрических прямозубых колес, нарезанных огибающими дисковыми зуборезными фрезами (статья)	Печатная	Исследования в области технологии машиностроения и сборки машин. Сборник научных трудов. Тула, ТулПИ, 1987	0,4	<i>6217</i> <i>ПЗС</i>

1	2	3	4	5	6
10	Новая технологическая схема скоростного зубонарезания цилиндрических прямозубых колес крупного модуля (статья)	Печатная	Повышение производительности труда за счет усовершенствования конструкции и повышения стойкости режущего инструмента. Орел, ОФ МИП, 1987	0,2/ 0,1	Мельков Ю.П.
11	Оптимизация (выравнивание) процесса предварительного зубонарезания цилиндрических прямозубых колес дисковыми фрезами (статья)	Печатная.	Совершенствование конструирования и технологии производства приборов, машин и механизмов. Орел, ОФ МИП, 1990	0,6	
12	Алгоритм расчета огибающих дисковых зуборезных фрез, оснащенных неперетачиваемыми пластинами твердого сплава (статья)	Печатная.	Совершенствование конструирования и технологии производства приборов, машин и механизмов. Орел, ОФ МИП, 1990	0,3	
13	Высокопроизводительная технологическая схема скоростного зубонарезания цилиндрических прямозубых колес крупного модуля (статья)	Печатная	Современные методы повышения качества и надежности продукции на предприятиях машиностроения. Орел, ОФ МИП, 1990	0,5	621 С56 05
14	Дисковые фрезы для скоростного предварительного зубонарезания (статья)	Печатная	Исследования в области инструментального производства и обработки материалов резанием. Тула, ТулПИ, 1991	0,4	
15	Выравнивание оgranки эвольвентного профиля при огибающем зубофрезеровании (тезисы доклада)	Печатная	Материалы научно-технической конференции ОрелГТУ, – Орел: ОрелГТУ, 1996	0,2/ 0,1	Баженов С.И.
16	Управление величиной оgranки эвольвентного профиля посредством конструктивного огибаания (статья)	Печатная	Справочник. Инженерный журнал. №11, 2000	0,6/ 0,2	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
17	Нарезание зубьев цилиндрических прямозубых колес крупного модуля дисковыми фрезами с конструктивной подачей (статья)	Печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технология–2000. Материалы международной научно-технической конференции, – Орел: ОрелГТУ, 2000	0,3	
18	Определение закона изменения конструктивной подачи при проектировании дисковых огибающих зуборезных фрез (статья)	Печатная	Справочник. Инженерный журнал. №12, 2002	0,6/ 0,3	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
19	Особенности сборки и регулировки дисковых фрез, оснащенных сменными твердосплавными пластинами, для обработки зубчатых колес крупного модуля (статья)	Печатная	Сборка в машиностроении, приборостроении. №12, 2002	0,4/ 0,2	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.

1	2	3	4	5	6
20	Автоматизированное проектирование червячных зуборезных фрез (тезисы доклада)	Печатная	Материалы научно-технической конференции ОрелГТУ, – Орел: ОрелГТУ, 2002	0,2/ 0,1	Селихов А.А., Селихов Д.А.
21	Повышение эффективности зубонарезания цилиндрических колес крупного модуля (статья)	Печатная	Высокие технологии в машиностроении. Материалы международной научно-технической конференции - Самара, СГТУ, 2002	0,3/ 0,2	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
22	Огибающие дисковые зуборезные фрезы для чистовой обработки зубьев крупномодульных колес (статья)	Печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технология-2002. Материалы международной научно-технической конференции, – Орел: ОрелГТУ, 2002	0,3/ 0,1	Мельков Ю.П., Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
23	Способ чистовой обработки зубьев колес среднего и крупного модуля червячными фрезами, оснащенными твердым сплавом (статья)	Печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технология-2002. Материалы международной научно-технической конференции, – Орел: ОрелГТУ, 2002	0,3/ 0,1	Мельков Ю.П., Винокурова Н.В.
24	Математическое отображение кинематической схемы резания при зубонарезании цилиндрических прямозубых колес дисковыми фрезами (статья).	Печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение и приборостроение. – Орел: ОрелГТУ, №1, 2003	0,3/ 0,15	Селихов А.А., Селихов Д.А.
25	Теория и практика проектирования гибридных зуборезных инструментов (статья)	Печатная	Справочник. Инженерный журнал. №8, 2003	1/ 0,7	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
26	Повышение точности механизма деления зубофрезерного станка модели ЕЗ-59 (статья)	Печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Машиностроение. Приборостроение». – Орел: ОрелГТУ, 2004, № 2	0,4/ 0,2	Гаврилин А.М., Анохин О.Н., Самойлов Н.Н.
27	Нарезание цилиндрических зубчатых колес дисковыми огибающими зуборезными фрезами (монография)	Печатная	М.: Машиностроение-1, 2005	8/ 4	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
28	Исследование износа зубьев твердосплавных дисковых огибающих зуборезных фрез (статья)	Печатная	Справочник. Инженерный журнал, 2005, № 11	0,4/ 0,2	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
29	Расчет профиля шлифовального круга, работающего по схеме реечного инструмента для обработки ведущего винта трехвинтового насоса с циклоидальным зацеплением (статья)	Печатная	Справочник. Инженерный журнал, 2006, № 1	0,6/ 0,2	Степанов Ю.С., Анохин О.Н., Самойлов Н.Н.

1	2	3	4	5	6
30	Нарезание цилиндрических колес с внешними зубьями многозаходными фасонными червячными фрезами (монография)	Печатная	М.: Машиностроение-1, 2006 <i>№ 07</i>	11/ 4	Михайлов Г.А., Степанов Ю.С., Харламов Г.А.
31	Производительное зубонарезание цилиндрических колес огибающими дисковыми фрезами (статья)	Печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Машиностроение. Приборостроение». – Орел: ОрелГТУ, 2006, № 2 <i>№ 167</i>	0,5/ 0,3	Агарков Д.В.
32	Комбинированная обработка плоских торцовых поверхностей деталей из меди (статья)	Печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». – Орел: ОрелГТУ, 2008, № 2-3/270 (545)	0,5/ 0,3	Дерли А.Н., Ткаченко А.Н.
33	Фреза для комбинированной обработки плоских торцовых поверхностей деталей из мягких материалов (статья)	Печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». – Орел: ОрелГТУ, 2008, № 2-4/270	0,5/ 0,3	Ткаченко А.Н. <i>№ 17</i>
34	Приспособление для обработки плоских торцов заготовок детали «Основание» (статья)	Печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». – Орел: ОрелГТУ, 2008, № 2-4/270	0,5/ 0,3	Ткаченко А.Н. <i>№ 18</i>

Авторские свидетельства, патенты и информационные карты

35	Способ обработки зубчатых колес. (Авторское свидетельство СССР №1704967, МКИ В23F5)	Печатная	Бюл. №2, 1992	0,3	
36	Многоэлементный обкатывающий инструмент. (Патент РФ № 2297319, МПК В 24 В 39/04).	Печатная	Бюл. № 11, 2007	0,5/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Самойлов Н. Н., Фомин Д.С.
37	Упрочняющая головка с упругим инструментом. (Патент РФ № 2303515, МПК В 24 В 39/04).	Печатная	Бюл. № 21 2007	0,5/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Василенко Ю.В.
38	Способ упрочняющей обработки упругим инструментом. (Патент РФ № 2303516, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 21, 2007	0,5/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Василенко Ю.В.
39	Способ упрочнения. (Патент РФ № 2306216, МПК В 24 В 39/00)	Печатная	Бюл. № 26, 2007	0,5/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Василенко Ю.В.

1	2	3	4	5	6
40	Пружинный инструмент для упрочнения. (Патент РФ № 2306217, МПК В 24 В 39/00)	Печатная	Бюл. № 26, 2007	0,5/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Василенко Ю.В., Кобзева М. С.
41	Устройство для измерения температуры при круглом шлифовании. (Патент РФ № 2314187, МПК В 24 В 49/14)	Печатная	Бюл. № 1, 2008	0,4/ 0,1	Мудров В.В., Михайлов Г.А.
42	Вибрационное устройство для отделочно-упрочняющей обработки. (Патент РФ № 2314906, МПК В 24 В 39/00)	Печатная	Бюл. № 2, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Гаврилин А.М., Селеменев К.Ф.
43	Устройство для отделочно-упрочняющей обработки с пружинным вибратором. (Патент РФ № 2317883, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 6, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Гаврилин А.М., Селеменев К.Ф.
44	Способ отделочно-упрочняющей обработки с пружинным вибратором. (Патент РФ № 2317884, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 6, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Гаврилин А.М.
45	Устройство для обработки поверхностным пластическим деформированием охватывающей пружины. (Патент РФ № 2324585, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 14, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Черепенько А.А., Князева Н.В., Углова Н.В.
46	Устройство для статико-импульсного обкатывания охватывающей пружины. (Патент РФ № 2324586, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 14, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Черепенько А.А., Князева Н.В.
47	Упругий алмазно-абразивный инструмент для внутренней обработки канавок врезанием. (Патент РФ № 2327557, МПК В 24 D 17/00)	Печатная	Бюл. № 18, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Черепенько А.А., Емельянов А.А., Кравченко В.А.

1	2	3	4	5	6
48	Способ прерывистой алмазно-абразивной обработки врезанием внутренних канавок. (Патент РФ № 2329130, МПК В 24 В 19/02)	Печатная	Бюл. № 20, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Черепенько А.А., Емельянов А.А., Кравченко В.А.
49	Способ обработки охватывающей пружиной. (Патент РФ № 2329133, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 20, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Черепенько А.А., Князева Н.В.
50	Способ статико-импульсного обкатывания охватывающей пружиной. (Патент РФ № 2329135, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 20, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Черепенько А.А., Князева Н.В., Углова Н.В.
51	Инструмент для обкатывания зубчатых колес. (Патент РФ № 2332289, МПК В 24 В 39/00)	Печатная	Бюл. № 24, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н., Ситник Л.П., Секаева Ж.А., Поляков Р.Н.
52	Способ обкатывания прямозубчатых зубчатых колес. (Патент РФ № 2332290, МПК В 24 В 39/00)	Печатная	Бюл. № 24, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н., Ситник Л.П., Секаева Ж.А., Поляков Р.Н.
53	Способ обработки сферических поверхностей поверхностным пластическим деформированием. (Патент РФ № 2332291, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 24, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н., Катунин А.В., Катунин А.А., Фомин Д.С., Золотарев П.С.
54	Головка для обработки сферических поверхностей. (Патент РФ № 2332292, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 24, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н., Катунин А.В., Катунин А.А., Фомин Д.С., Золотарев П.С.

1	2	3	4	5	6
55	Устройство для поверхностного пластического деформирования неполных сферических поверхностей. (Патент РФ № 2332295, МПК В 24 В 39/04).	Печатная	Бюл. № 24, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н., Катунин А.В., Катунин А.А., Фомин Д.С.
56	Способ обработки неполных сферических поверхностей пластическим деформированием. (Патент РФ № 2332296, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 24, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н., Катунин А.В., Катунин А.А., Фомин Д.С., Золотарев П.С.
57	Устройство для планетарного иглофрезерования винтов. (Патент РФ № 2334595, МПК В 23 С 3/00)	Печатная	Бюл. № 25, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Корнеев Ю.С., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н., Жуплов М.В.
58	Устройство для регулировки секций протяжки по высоте (Патент РФ № 2336979, МПК В 23 D 41/04)	Печатная	Бюл. № 30, 2008	0,4/ 0,1	Мудров В.В.
59	Способ статико-импульсного обкатывания винтов (Патент РФ № 2337806, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 32, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Жирков А.А., Селеменов М.Ф.
60	Фреза комбинированная для обработки плоских торцовых поверхностей заготовок деталей из мягких материалов. (Патент РФ № 2338631, МПК В 24 В 39/06)	Печатная	Бюл. № 33, 2008	0,4/ 0,2	Мудров В.В., Ткаченко А.Н.
Учебно-методические работы					
61	Устройство и настройка токарно-винторезного станка (методические указания к выполнению лабораторных работ)	Печатная	Орел, ОФ ВЗМИ, 1987	2,5	
62	Металлорежущие станки с ЧПУ и промышленные роботы. (Альбом общих видов, кинематических схем и узлов)	Печатная	Орел, ОФ МИП, 1989	7/3	Анохин О.Н., Гаврилин А.М.

1	2	3	4	5	6
55	Устройство для поверхностного пластического деформирования неполных сферических поверхностей. (Патент РФ № 2332295, МПК В 24 В 39/04).	Печатная	Бюл. № 24, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н., Катунин А.В., Катунин А.А., Фомин Д.С.
56	Способ обработки неполных сферических поверхностей пластическим деформированием. (Патент РФ № 2332296, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 24, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н., Катунин А.В., Катунин А.А., Фомин Д.С., Золотарев П.С.
57	Устройство для планетарного иглофрезерования винтов. (Патент РФ № 2334595, МПК В 23 С 3/00)	Печатная	Бюл. № 25, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Корнеев Ю.С., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н., Жуплов М.В.
58	Устройство для регулировки секций протяжки по высоте (Патент РФ № 2336979, МПК В 23 D 41/04)	Печатная	Бюл. № 30, 2008	0,4/ 0,1	Мудров В.В.
59	Способ статико-импульсного обкатывания винтов (Патент РФ № 2337806, МПК В 24 В 39/04)	Печатная	Бюл. № 32, 2008	0,4/ 0,1	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Жирков А.А., Селеменев М.Ф.
60	Фреза комбинированная для обработки плоских торцовых поверхностей заготовок деталей из мягких материалов. (Патент РФ № 2338631, МПК В 24 В 39/06)	Печатная	Бюл. № 33, 2008	0,4/ 0,2	Мудров В.В., Ткаченко А.Н.
Учебно-методические работы					
61	Устройство и настройка токарно-винторезного станка (методические указания к выполнению лабораторных работ)	Печатная	Орел, ОФ ВЗМИ, 1987	2,5	
62	Металлорежущие станки с ЧПУ и промышленные роботы. (Альбом общих видов, кинематических схем и узлов)	Печатная	Орел, ОФ МИП, 1989	7/3	Анохин О.Н., Гаврилин А.М.

1	2	3	4	5	6
63	Проектирование протяжек для обработки внутренних поверхностей (методические указания к выполнению практических занятий, курсовых и дипломных проектов)	Печатная	Орел, ОФ МИП, 1991	0,6/ 0,2	Самойлов Н.Н., Кичкин Б.К.
64	Проектирование комбинированных инструментов для обработки отверстий (методические указания к выполнению практических занятий, курсовых и дипломных проектов)	Печатная	Орел, ОФ МИП, 1991	3	
65	Изучение конструкций и схем резания протяжек (методические указания к выполнению лабораторных работ)	Печатная	Орел, ОФ МИП, 1991	1/ 0,5	Самойлов Н.Н.
66	Методические указания к выполнению практических занятий по курсу «Режущий инструмент»	Печатная	Орел, ОФ МИП, 1992 <i>С. П. Бур</i>	1,2	
67	Изучение конструкции и геометрических параметров режущей части инструментов (методические указания к выполнению контрольных работ)	Печатная	Орел, ОФ МИП, 1992	0,6/ 0,3	Самойлов Н.Н.
68	Проектирование фасонных резцов (метод. указания к выполнению практических занятий, курсовых и дипломных проектов)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 1995 <i>С. П. Бур</i>	2,1/ 1,1	Самойлов Н.Н., Локшин Е.В.
69	Подготовка управляющей программы и наладка станка модели 16A20Ф3, оснащенного системой ЧПУ 2P22 (методические указания к выполнению лабораторных работ)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 1996	1,4/ 0,4	Гаврилин А.М., Анохин О.Н.
70	Конструктивные особенности цилиндрических фрез и анализ кинематических геометрических элементов их режущей части (методические указания к выполнению лабораторных работ)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 1997	0,8/ 0,4	Самойлов Н.Н.
71	Проверка пригодности зубчатых долбяков для нарезания эвольвентных зубчатых колес (методические указания к выполнению лабораторных работ)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 1997	0,5/ 0,3	Самойлов Н.Н.

1	2	3	4	5	6
72	Проектирование червячных фрез для обработки шлицевых валов (методические указания к выполнению практических занятий и проектов)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 1999	0,8/ 0,4	Самойлов Н.Н.
73	Исследование влияния метода крепления и базирования многогранных пластин на точность их установки в корпусе резца (методические указания к выполнению лабораторных работ)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2001	0,8	
74	Устройство и настройка токарно-винторезного станка модели 1К62 (методические указания к выполнению лабораторных работ)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	1,8/ 0,6	Анохин О.Н., Гаврилин А.М.
75	Методические указания к выполнению практических занятий по дисциплине «Резущий инструмент»	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	1,5	
76	Проектирование дисковых шеверов (учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	2,5	
77	Методика расчета и проектирования червячных зуборезных фрез (учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	1,8	
78	Проектирование и автоматизированный расчет зуборезных долбяков (учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	2,7	
79	Автоматизированный расчет и проектирование червячных зуборезных фрез (учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	1,2	
80	Проектирование червячных фрез для обработки валов с прямобочными шлицами (учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	1,8	

1	2	3	4	5	6
81	Расчет протяжек для обработки прямобочных шлицевых отверстий (учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	4,6	
82	Протяжки (методические указания к выполнению лабораторной работы по дисциплине «Режущий инструмент»)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	1,2/ 0,4	Василенко Ю.В., Самойлов Н.Н.
83	Изучение геометрических и конструктивных параметров цилиндрических фрез (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	0,9/ 0,3	Василенко Ю.В., Самойлов Н.Н.
84	Зуборезные долбяки (методические указания к выполнению лабораторной работы по дисциплине «Режущий инструмент»)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	0,8/ 0,4	Василенко Ю.В.
85	Сверло для сверления глубокого отверстия (методические указания к выполнению лабораторной работы по дисциплине «Режущий инструмент»)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	0,6	
86	Подготовка к работе токарного станка модели 16А20Ф3, оснащенного системой ЧПУ 2Р22 (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	1,9/ 1,1	Анохин О.Н.
87	Разработка управляющих программ для токарных станков, оснащенных системой ЧПУ 2Р22 (учебно-методическое пособие к выполнению практических занятий)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	2,2	
88	Подготовка к работе токарного станка модели 16К20Ф3, оснащенного системой ЧПУ «Электроника НЦ-31» (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2002	1,6/ 0,8	Анохин О.Н.
89	Программирование обработки на токарных станках, оснащенных системой ЧПУ 2Р22 (учебно-методическое пособие к выполнению курсовых и дипломных проектов)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2003	4,7/ 2,5	Анохин О.Н.

1	2	3	4	5	6
90	Проектирование инструментов. Руководство по выполнению курсового проекта. Часть 2 (методические указания)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2005	6,7/ 1,8	Василенко Ю.В., Катунин А. В., Самойлов Н. Н.
91	Проектирование осевых комбинированных режущих инструментов (методические указания к выполнению курсового проекта)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2005	3,7/ 1,7	Василенко Ю.В., Подзолков М. Г.
92	Устройство и работа металлорежущих станков с ЧПУ (допущено УМО вузов по образованию в области автоматизированного машиностроения в качестве учебного пособия для студентов вузов)	Печатная	М.: Машиностроение-1, 2005	6,7/ 2,3	Степанов Ю.С., Анохин О.Н.
93	Учебная практика (методические указания по организации и проведению учебной практики студентов специальности 151003)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2006	1,3	
94	Расчет и проектирование металлорежущих станков (допущено УМО вузов по образованию в области автоматизированного машиностроения в качестве учебного пособия для студентов вузов)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2006	16,2/ 3,5	Гаврилин А.М., Мельков Ю.П., Катунин А. В., Самойлов Н. Н., Михайлов Г.А., Жирков А.А.
95	Материалы для изготовления лезвийных режущих инструментов (учебное пособие)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2006	4,6/ 2,3	Самойлов Н. Н., Полохин О.В.
96	Проектирование и изготовление металлорежущих станков (допущено УМО вузов по образованию в области автоматизированного машиностроения в качестве учебного пособия для студентов вузов)	Печатная	М.: Машиностроение-1, 2007	15,25/ 4,25	Гаврилин А.М., Дерли А.Н., Жирков А.А., Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
97	Инструментальные материалы (учебное пособие)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2007	5/3	Самойлов Н. Н., Василенко Ю.В., Дерли А.Н.
98	Технологическое оборудование. Техническое обслуживание и ремонт (методические указания к выполнению лабораторных работ)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2008	1,5/ 0,5	Мудров В.В., Самойлов Н. Н.
99	Технологическое оборудование. Техническое обслуживание и ремонт (методические указания к выполнению практических занятий)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2008	1,5/ 0,5	Мудров В.В., Самойлов Н. Н.

1	2	3	4	5	6
100	Проектирование червячных фрез для обработки валов с прямобочными шлицами (методические указания к проведению практических занятий, курсовому и дипломному проектированию)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2008 <i>100 6 02</i>	1,6/1	Заброда О.С., Тюхта А.В.
101	Режущий инструмент (методические указания к проведению практических занятий)	Печатная	Орел, ОрелГТУ, 2008 <i>101 6 02</i>	1,5/1	Самойлов Н.Н.
102	Режущий инструмент (допущено УМО вузов по образованию в области автоматизированного машиностроения в качестве учебного пособия для студентов вузов)	Печатная	М.: Машиностроение, 2008 <i>102 6 02</i>	14/ 4,5	Дерли А.Н., Харламов Г.А.

Соискатель

М.Сотн

к.т.н., доцент В. И. Сотников

Список верен:

Декан факультета ТикТИ

Ю.В. Василенко

к.т.н., доцент Ю. В. Василенко

Ученый секретарь
ученого Совета ОрелГТУ



12.12.2008

д.т.н., профессор К. В. Подмастерьев