

Автоплат

СПИСОК

научных трудов СЕРГЕЕВА Владимира Владимировича

№	Наименование работы, ее вид	Характер работы	Выходные данные	Объем в п. л.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
1	Вагранки с водяным охлаждением	печат.	Материалы н.т. конф. по литейному производству. ЦВТИ Ульяновского СНХ, вып. 4, 1965.	0,1	
2	Ведение длительного процесса плавки в водоохлажденной вагранке.	печат.	Материалы VI Всесоюзного н.т. семинара, Свердловск, 1965	0,1	Сорокин Л.С.
3	О выборе винтовых материалов для ответственного станко-строительного литья.	печат.	Материалы н.т. конф. УПИ, Ульяновск, 1967.	0,1	Баринов И.А.
4	Повышение качества отливок для базовых деталей прецизионных станков.	печат.	Сб. Мат. XXII Всесоюзной конф. литейщиков. Свердловск, 1967.		Баринов Н.А.
5	Совершенствование процесса плавки качественного серого чугуна.	печат.	Тех. лист № 177 (939) Приволжское ЦБТИ. 1967.	0,1	Зельдин Н.В.
6	Расширение производственного диапазона вагранок средней производительности.	печат.	Тех. лист № 255-257 приложение ЦБТИ, 1968	0,2	Зельдин Н.В.

1	2	3	4	5	6
7	Длительный процесс плавки в вагранке с водяным охлаждением.	печат.	Труды УПИ, т.4 вып. 2, Ульяновск, 1968.	0,2	Яргункин А.Н.
8	Замена высококремнистых литейных чугунов передельными.	печат.	Сб. Технология пр-ва, научная организация труда и управления НИИМАШ, 1968.	0,2	Баринов Н.А.
9	Исследование влияния винтовых материалов и процесса плавки на качество базовых деталей прецизионных станков.	рук.	Автореферат, М.: 1968.	1,2	
10	Исследование влияния шихтовых материалов и процесса плавки на качество базовых деталей прецизионных станков.	рук.	Диссертация на соискание ученой степени к.т.н. М.: 1968.	8	
11	Исследование стойкости и надежности элементов вагранки при длительных процессах плавки.	печат.	Материалы н.т. по современным методам плавки чугуна. Свердловск, 1969.	0,1	
12	Увеличение стойкости пресс-форм при литье сплавов на медной основе.	печат.	Информационный лист № 157-70, ЦНТИ. Ульяновск.	0,2	
13	Влияние состава формовочных смесей на качество поверхности чугунных отливок.	печат.	Сб. передовых пр-ные процессы на машиностроительных предприятиях г. Орла. Орел. 1972.	0,2	Горлов О.А. Тюрин Н.И. Коренев Л.П.

1	2	3	4	5	6
14	Проектные решения и опыт освоения литейного цеха.	печат.	Материалы отраслевого н.т. совещания "Совершенствование литейного производства и повышение качества литых деталей". Орел, 1974.	0,1	
15	Влияние формовочных смесей на качество поверхности чугунных отливок.	печат.	Материалы отраслевого н.т. совещания "Совершенствование литейного производства и повышение качества литых деталей". Орел, 1974.	0,2	Горлов О.А. Тюрин Н.И. Коренев Л.П.
16	Формовочные смеси для производства отливок с развитой горизонтальной поверхностью.	печат.	Вопросы конструирования и производства деталей машиностроения. Орел. 1975.	0,3	Коренев Л.П.
17	Применение центробежной колодочной муфты в приводе бегунов для приготовления формовочной смеси.	печат.	Сб. передовые пр-ые процессы машиностроительных предприятий. Орел. 1976.	0,1	Поляков В.С. Коськин В.Н. Кобцев Б.Г.
18	Центробежная колодочная муфта.	печат.	Машиностроение. Машиностроитель. М.: 1976.	0,1	Поляков В.С. Коськин В.Н. Кобцев Б.Г.
19	Изготовление оболочных литейных стержней центробежным способом.	печат.	Технология машиностроения (для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов). Сб. № 2 М.: 1979.	0,1	Орлов В.М. Мельник П.А.

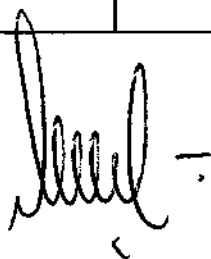
1	2	3	4	5	6
20	Исследование и разработка процессов изготовления стержней с отверждением их в литейной оснастке.	рук.	Отчет о НИР. Орел. 1979.	2,5	Суворовский В.М. Пилюзин В.И. Воробьев А.Е.
21	Исследование сульфидно-дрожжевой барды при изготовлении стержней в нагреваемой оснастке.	печат.	Сб. материалов н.м. конференции, посвященной 110-й годовщины со дня рождения В.И. Ленина. Орел. 1980	0,1	Ефимов П.Н. Суворовский В.М. Жданова Г.И.
22	Технология литейной формы (лаб. практикум)	рук.	Орел. 1980 ОФ ВЗМИ	3,2	
23	Курсовое проектирование по технологии литейной формы (методическое руководство)	рук.	Орел. 1981. ОФ ВЗМИ	3.0	
24	Модифицирование чугунов с повышенной эвтектичностью.	печат.	Сб. Прогрессивная технология в машиностроении и приборостроении. Орел, 1982.	0,1	Пилюзин В.И.
25	Литейное производство (методическое руководство)	рук.	Орел, ОФ ВЗМИ 1982.	2	
26	Контроль температуры жидкого чугуна при изготовлении отливок.	печат.	Инф. лист №15-83, ЦНТИ. Орел, 1983.	0,2	Пилюзин В.И. Ефремов П.И.
27	Улучшение качества формовочной смеси.	печат.	Инф. лист №279-83. ЦНТИ. Орел, 1983.	0.2	Харькевич Ю.А. Зиновьев Е.А. Борисенко В.Н.

1	2	3	4	5	6
28	Влияние состава формовочной смеси на качество отливок	печат.	Сб. Новые достижения науки и техники. Орел. 1983.	0,1	Борисенко В.Н.
29	Комплексное модифицирование чугуна Fe Si и СЦМИШ для получения отливок компрессорной группы.	печат.	Сб. Новые достижения науки и техни. Орел. 1983.	0,1	Пилюзин В.И. Борисенко В.Н.
30	О модифицировании чугунов с повышенным содержанием углерода.	печат.	"Литейное производство" № 1. 1984.	0,1	Пилюзин В.И. Серов И.А.
31	Дипломное проектирование (методическое указание по строительной части).	рук.	Орел. 1984.	1	Орлов В.М.
32	Усовершенствование технологии машинной и автоматической формовки.	печат.	Инф. лист № 59-84, ЦНТИ. Орел 1984.	0,2	Борисенко В.Н. Зиновьев Е.А.
33	Методические указания по преддипломной практике.	печат.	ВЗМИ. 1984.	1	Орлов В.М.
34	Применение ЭВМ в технологических расчетах литейных процессов (методические указания)	печат.	ВЗМИ. 1984.	2	Орлов В.М.
35	Применение ЭВМ при проведении лабораторных работ по дисциплине литейного производства.	печат.	Сб. Повышение эффективности учебно-воспитательного процесса. Орел. 1990.	0,1	
36	Методика расчета литниковых систем на ЭВМ.	печат.	Инф. лист № 5-88 ЦНТИ. Орел. 1988.	0,2	Борисенко В.Н.

1	2	3	4	5	6
37	Курсовое проектирование (методические указания к выполнению курсового проектирования по технологии литейного производства).	рук.	ОФ МИП. Орел. 1990.	3	
38	Исследование влияния добавок к формовочной смеси на качество пов. отливок.	печат.	Сб. Совершенствование конструирования технологии приборов, машин и механизмов. Орел. 1990.	0,2	Пилюзин В.И. Блинников А.Е.
39	Методические указания для лабораторных работ "Теория литейных процессов".	рук.	ОФ МИП. Орел. 1990.	1	
40	Методические указания для лабораторных работ "Литейные сплавы и плавка".	рук.	ОФ МИП. Орел. 1992.	1	Пилюзин В.И.
41	Расчет шихты при ваграночной плавке чугуна с помощью ЭВМ.	печат.	Научные труды ОФ МИП. 1992.	0.1	Блинников А.Е.
42	Пути повышения стойкости чугунных кокилей.	печат.	Научные труды ОФ МИП. 1992.	0.1	
43	Дипломное проектирование.	печат.	ОФ МИП. 1992.	2	Тертишников А.С.
44	Повышение стойкости металлоформ при производстве отливок из чугуна.	печат.	Научные труды Орел ГПИ. 1994.	0,1	Пилюзин В.И.
45	Трещиноустойчивость алюминиевых металлических сплавов.	печат.	Сб. научн. трудов. Орел ГТУ. Орел. 1995.	0,1	Пилюзин В.И.

1	2	3	4	5	6
46	Получение гидроплотных отливок из алюминиевых сплавов.	печат.	Материалы научно-технической конференции. Орел. 1998.	0,1	Куценко С.А. Федоров Н.Ю.
47	Пути выхода из кризиса литейного производства	печат.	Труды 2-ой межвузовской научной конференции. Орел. 1999.	0,1	
48	Влияние релаксации остаточных напряжений на свойства и надежность литых деталей.	печат.	Труды международной научной конференции. Орел. 1999.	0,1	Пилюзин В.И.
49	Теория формирования отливки (задания и методические указания к выполнению курсового проекта)	печат.	Орел ГТУ. 1999.	2,0	
50	Сквозная программа производственной практики (метод. указания к выполнению производственной практики).	печат.	Орел ГТУ. 2000.	1,5	

Соискатель



Сергеев В.В.

Список верен:

Секретарь Учено Совета ОрелГТУ

Подмастерьев К.В.

