

**СПИСОК  
научных и учебно-методических работ**

**СЕЛЕМЕНЕВА МИХАИЛА ФЕДОРОВИЧА**

№ п/п	Наименование работы, её вид	Форма работы	Выходные данные	Объём в п.л. или с.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
<b>Научные работы</b>					
1	Новый инструмент из абразивной шкурки для обработки отверстий, статья	Печ.	Режущие инструменты и метрологические аспекты их производства: Сбор науч. трудов. – Тула: ТулГУ, 1995	$\frac{0,43}{0,25}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
2	Новые круги для шлифования отверстий зубчатых колёс, тезисы доклада	Печ.	Качество и долговечность зубчатых передач и редукторов: материалы международной научно-технической конференции, Харьков-Севастополь, 1995	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
3	Технологическое обеспечение качества шлифования базовых отверстий зубчатых колёс, тезисы доклада	Печ.	Качество и долговечность зубчатых передач и редукторов: материалы международной научно-технической конференции, Харьков-Севастополь, 1995	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
4	Внутришлифовальный круг с аксиально-смещённым режущим слоем, тезисы доклада	Печ.	Материалы 2-й научно-технической конференции преподавателей, сотрудников и аспирантов «Неделя науки-95», Орёл: ОрелГТУ, 1995	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
5	Определение оптимального угла наклона аксиально-смещённого режущего слоя шлифовального круга, статья	Печ.	Сбор. науч. трудов №8: Сб. науч. тр. – Орёл: ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,43}{0,25}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
6	Применение принципа наружной симметрии в технологиях шлифования, тезисы доклада	Печ.	Материалы Международной научной конференции «Technology-96» 17-19 апреля. – Новгород, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
7	Новые технологии отделочной обработки инструментами с аксиально-смещённым режущим слоем, тезисы доклада	Печ.	Материалы научной конференции «XXI Гагаринские чтения». – МГАТУ, 1996	$\frac{0,06}{0,02}$	В.В. Алексеев, Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов

1	2	3	4	5	6
8	Повышение эффективности внутреннего шлифования, тезисы доклада	Печ.	Материалы науч.-технич. конференции «Молодая наука – новому тысячелетию». – КамПИ, 1996	$\frac{0,12}{0,06}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
9	Абразивные инструменты на гибкой основе для обработки отверстий, тезисы доклада	Печ.	Материалы науч.-технич. конференции «Молодая наука – новому тысячелетию». – КамПИ, 1996	$\frac{0,12}{0,06}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
10	Новые технологии финишной обработки отверстий, тезисы доклада	Печ.	Материалы 5-й международной конференции «Новые технологии в машиностроении». – Харьков-Рыбачье, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
11	Абразивная обработка отверстий инструментом с аксиально-смещённым режущим слоем, тезисы доклада	Печ.	Материалы юбил. Международной науч.-технич. конференции 23-25 сентября «Вопросы совершенствования технологических процессов механической обработки и сборки изделий машиностроения». – Тула, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
12	Пути повышения точности и качества поверхности деталей, тезисы доклада	Печ.	Материалы междунаро. научно-технич. конференции «Инженерно-физические проблемы авиационной и космической техники». – Иваново: ИГТА, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
13	Технологические возможности шлифования отверстий инструментами с АСРС, тезисы доклада	Печ.	Материалы 3-й научно-технической конференции преподавателей, сотрудников и аспиранов «Неделя науки-96», Орёл: ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
14	Устройство для формирования АСРС, тезисы доклада	Печ.	Материалы 29-й студенческой научно-технической конференции «Неделя науки-96», Орёл: ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, И.В. Бочков
15	Инструмент для чистовой обработки, тезисы доклада	Печ.	Материалы 29-й студенческой научно-технической конференции «Неделя науки-96», Орёл: ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, С.В. Юдин

1	2	3	4	5	6
16	Способ формирования шлифовального круга, тезисы доклада	Печ.	Материалы 29-й студенческой научно-технической конференции «Неделя науки-96», Орёл: ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, М.Н. Толпекин
17	Устройство для крепления шлифовального круга, тезисы доклада	Печ.	Материалы 29-й студенческой научно-технической конференции «Неделя науки-96», Орёл: ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Б.В. Кирсанов
18	Характеристика рабочей поверхности шлифовального круга с аксиально-смещённым режущим слоем, тезисы доклада	Печ.	Материалы 29-й студенческой научно-технической конференции «Неделя науки-96», Орёл: ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, А.А. Барановский
19	Способ чистовой обработки, тезисы доклада	Печ.	Материалы 29-й студенческой научно-технической конференции «Неделя науки-96», Орёл: ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Р.В. Носков
20	Устройство для крепления шлифовального круга	Печ.	Материалы 29-й студенческой научно-технической конференции «Неделя науки-96», Орёл: ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, А.Н. Кудинов
21	Новый инструмент из абразивной шкурки для обработки отверстий, тезисы доклада	Печ.	Материалы 29-й студенческой научно-технической конференции «Неделя науки-96», Орёл: ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, С.В. Спиридонов
22	Прогрессивный способ обработки отверстий, тезисы доклада	Печ.	Материалы 5-й научно-технической конференции преподавателей, сотрудников и аспирантов «Неделя науки-98», Орёл: ОрелГТУ, 1998	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
23	Повышение эффективности раскроя текстильных материалов за счёт использования нового способа заточки ленточного ножа, тезисы доклада	Печ.	Материалы Международ. научно-технич. конференции «Прогресс-98». – Иваново: ИГТА, 1998	$\frac{0,06}{0,03}$	Б.И. Афонасьев, Ю.С. Степанов
24	Математическое моделирование процесса шлифования кругами со смещённым режущим слоем, тезисы доклада	Печ.	Материалы 4-й Международ. научно-технич. конференции «Качество машин». – Брянск, 2001	$\frac{0,06}{0,03}$	К.В. Рыбкин

1	2	3	4	5	6
25	Обработка винтовых поверхностей с малым углом наклона относительно оси сборными фасонными фрезами, статья	Печ.	Известия ОрелГТУ, серия «Машиностроение. Приборостроение». – Орёл, ОрелГТУ, 2006. – С.22-25	$\frac{0,2}{0,1}$	А.С. Тарапанов, С.И. Брусов, Б.И. Афонасьев, К.Ф. Селеменев, Д.С. Фомин
26	Совершенствование технологии ротационной вытяжки изготовления корпуса масляного фильтра эпиламированием, статья	Печ.	Известия ОрелГТУ, серия «Машиностроение. Приборостроение». – Орёл, ОрелГТУ, 2008. – С. 13-16	$\frac{0,2}{0,1}$	А.В. Киричек, К.Ф. Селеменев, А.Ю. Мальцев
27	Повышение эффективности механической обработки эпиламированием инструмента, статья	Печ.	Известия ОрелГТУ, серия «Машиностроение. Приборостроение». – Орёл, ОрелГТУ, 2008. – С. 19-24	$\frac{0,2}{0,1}$	А.В. Киричек, К.Ф. Селеменев
28	Технологическое обеспечение эффективной эксплуатации эпиламированного инструмента из быстрорежущей стали, статья	Печ.	Материалы научно-технич. конференции «Трибология-машиностроению», посвященной 70-летию института машиноведения им. А.А. Благонравова РАН, 2008	$\frac{0,06}{0,03}$	А.В. Киричек Е.А. Звягина, К.Ф. Селеменев
29	Технология внутреннего шлифования кругами АРС, тезисы доклада	Печ.	Материалы научно-технической конференции преподавателей, сотрудников и аспирантов «Неделя науки-2008» 14-19 апреля, Орёл: ОрелГТУ, 2008	0,06	-
30	Стабилизация размеров прецизионных стальных изделий цементитом при химико-термической обработке, статья	Печ.	Известия ОрелГТУ, серия «Машиностроение. Приборостроение». – Орёл, ОрелГТУ, 2008	$\frac{0,2}{0,1}$	О.В. Иванова, В.П. Пивовар
31	Применения эпиламов для различных видов обработки поверхностным пластическим деформированием, статья	Печ.	Повышение эффективности механообработки на основе моделирования физических явлений: Материалы Всероссийской научно-технической конференции. – Рыбинск: РГАТА, 2009. – Ч. 2. – 204 с. – С. 26-28.	$\frac{0,3}{0,1}$	А.В. Киричек, Е.А. Звягина, К.Ф. Селеменев, М.Е. Вицен, А.Н. Якимец

1	2	3	4	5	6
32	Анализ методов и совершенствование технологии изготовления корпуса масляного фильтра, статья	Печ.	Повышение эффективности механообработки на основе моделирования физических явлений: Материалы Всероссийской научно-технической конференции. – Рыбинск: РГАТА, 2009. – Ч. 2. – 204 с. – С. 130-132.	$\frac{0,3}{0,1}$	А.В. Киричек, Е.А. Звягина, К.Ф. Селеменев, А.Ю. Мальцев
33	Поверхностное упрочнение деталей концентрированными потоками энергии (лазерами непрерывного действия CO <sub>2</sub> ), статья	Печ.	ИНЖИНИРИНГ-2009: сб. трудов региональной научно-практической конференции / ред.кол.: Л.А. Савин, П.Г. Антонов, С.А. Герасимов, С.В. Майоров, Р.Н. Поляков. – Орёл: «Издательский дом «Орловская литература и книгоиздательство» и К», 2009. – 284 с. – С. 279-282	$\frac{0,2}{0,1}$	А.В. Киричек, А.И. Тиняков, В.В. Морин
34	Анализ дефектов инструментальной среды при обработке поверхностным пластическим деформированием, статья	Печ.	ИНЖИНИРИНГ-2009: сб. трудов региональной научно-практической конференции / ред.кол.: Л.А. Савин, П.Г. Антонов, С.А. Герасимов, С.В. Майоров, Р.Н. Поляков. – Орёл: «Издательский дом «Орловская литература и книгоиздательство» и К», 2009. – 284 с. – С. 100-106	$\frac{0,4}{0,2}$	А.В. Киричек, Е.А. Звягина, М.Е. Вицен, К.Ф. Селеменев
35	Анализ методов и совершенствование технологии изготовления корпуса масляного фильтра	Печ.	Будущее авиации за молодой Россией: Материалы Международного молодежного форума. – Рыбинск: РГАТА, 2009. – 102 с. – С. 59 - 62	$\frac{0,2}{0,1}$	А.В. Киричек, Е.А. Звягина, К.Ф. Селеменев, А.Ю. Мальцев
36	Применение эпиламов для различных видов обработки поверхностным пластическим деформированием	Печ.	Современные наноматериалы и технологии их обработки: Материалы Международной научно-практической конференции. Рыбинск: РГАТА, 2009. – 218 с. – С. 49 - 52	$\frac{0,2}{0,1}$	А.В. Киричек, Е.А. Звягина, К.Ф. Селеменев, М.Е. Вицен, А.Н. Якимец

1	2	3	4	5	6
37	Перспективы повышения износостойкости протяжек путем нанесения на режущую поверхность растворов эпиламов, статья	Печ.	Актуальные направления научных исследований: Материалы конференции молодых ученых ЦФО РФ, 25 – 27 ноября 2009г., Калуга. – Калуга, 2009. – 706 с. – С. 292-295	$\frac{0,2}{0,1}$	А.В. Киричек, В.В. Морин, К.Ф. Селеменев
38	Совершенствование технологий нарезания и накатывания резьб эпиламированием рабочей поверхности инструмента, статья	Печ.	Актуальные направления научных исследований: Материалы конференции молодых ученых ЦФО РФ, 25 – 27 ноября 2009г., Калуга. – Калуга, 2009. – 706 с. – С. 337-339	$\frac{0,2}{0,1}$	А.В. Киричек, В.В. Морин, Е.В. Шумаев
39	Перспективы повышения эффективности деформирующее-режущего протягивания статико импульсным нагружением и эпиламированием инструмента, статья		Известия ОрелГТУ, серия «Машиностроение. Приборостроение». – Орёл, ОрелГТУ, 2009	$\frac{0,2}{0,1}$	А.В. Киричек, В.В. Морин, К.Ф. Селеменев
Авторские свидетельства, дипломы, патенты, лицензии, информационные карты, алгоритмы, проекты					
40	Способ формирования шлифовального круга		Патент № 2100181 Дата публикации 1997.12.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
41	Комбинированный инструмент		Патент №2100177 Дата публикации 1997.12.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И.
42	Устройство для крепления шлифовального круга		Патент № 2094215 Дата публикации 1997.10.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
43	Устройство для крепления шлифовального круга		Патент № 2093341 Дата публикации 1997.10.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И.
44	Способ формирования шлифовального круга		Патент № 96101399 Дата публикации 1997.11.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
45	Комбинированный инструмент		Патент № 96101389 Дата публикации 1997.11.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И.
46	Устройство для крепления шлифовального круга		Патент № 95119329 Дата публикации 1997.11.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Барсуков Г.В
47	Устройство для шлифования		Патент № 2121426 Дата публикации 1998.11.10		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Барсуков Г.В.

1	2	3	4	5	6
48	Способ комбинированной квазипрерывистой чистовой обработки		Патент № 2120368 Дата публикации 1998.10.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
49	Устройство для формирования аксиально-смещённого режущего слоя на шлифовальном круге		Патент № 2119861 Дата публикации 1998.10.10		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
50	Абразивный раздвижной инструмент		Патент № 2118250 Дата публикации 1998.08.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А. Самойлов Н.Н.
51	Зубчатый хон		Патент № 2118238 Дата публикации 1998.08.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
52	Зубчатая передача		Патент № 2115846 Дата публикации 1998.07.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
53	Способ прерывистого шлифования		Патент № 2111843 Дата публикации 1998.05.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
54	Устройство для комбинированного шлифования		Патент № 2111109 Дата публикации 1998.05.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
55	Способ формирования шлифовального круга		Патент № 2111108 Дата публикации 1998.05.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
56	Способ формирования шлифовального круга сверхзвуковой струёй жидкости		Патент № 2110392 Дата публикации 1998.05.10		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Барсуков Г.В. Бурнашов М.А.
57	Способ чистовой обработки и устройство для его осуществления		Патент № 2109615 Дата публикации 1998.04.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
58	Устройство для формирования шлифовального круга		Патент № 2105656 Дата публикации 1998.02.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
59	Инструмент для чистовой обработки отверстий		Патент № 2103153 Дата публикации 1998.01.27		Афонасьев Б.И. Барсуков Г.В. Бурнашов М.А.
60	Устройство для крепления шлифовального круга		Патент № 2102220 Дата публикации 1998.01.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Барсуков Г.В.

1	2	3	4	5	6
61	Абразивный раздвижной инструмент		Патент № 96116389 Дата публикации 1998.12.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А. Самойлов Н.Н.
62	Зубчатый хон		Патент № 96116380 Дата публикации 1998.12.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
63	Устройство для формирования аксиально-смещённого режущего слоя на шлифовальном круге		Патент № 96116379 Дата публикации 1998.11.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
64	Абразивный инструмент		Патент № 96116349 Дата публикации 1998.11.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
65	Способ комбинированной квазипрерывистой чистовой обработки		Патент № 96116348 Дата публикации 1998.11.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
66	Устройство для комбинированного шлифования		Патент № 96116342 Дата публикации 1998.11.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
67	Способ прерывистого шлифования		Патент № 96116337 Дата публикации 1998.11.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
68	Способ формирования шлифовального круга сверхзвуковой струёй жидкости		Патент № 96110055 Дата публикации 1998.06.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Барсуков Г.В. Бурнашов М.А.
69	Устройство для формирования шлифовального круга		Патент № 96110053 Дата публикации 1998.06.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
70	Способ чистовой обработки и устройство для его осуществления		Патент № 96107509 Дата публикации 1998.07.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
71	Зубчатая передача		Патент № 96106451 Дата публикации 1998.07.10		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
72	Способ формирования шлифовального круга		Патент № 96106450 Дата публикации 1998.07.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
73	Устройство для крепления шлифовального круга		Патент № 96106351 Дата публикации 1998.02.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А.
74	Устройство для крепления шлифовального круга		Патент № 96103998 Дата публикации 1998.02.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И.



1	2	3	4	5	6
75	Инструмент для чистовой обработки отверстий		Патент № 96101246 Дата публикации 1998.02.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Барсуков Г.В. Бурнашов М.А.
76	Устройство для шлифования		Патент № 96121166 Дата публикации 1999.01.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Барсуков Г.В.
77	Способ для шлифования тел вращения некруглого сечения		Патент № 98120240 Дата публикации 2000.08.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Ушаков А.И. Бородин В.В.
78	Способ шлифования тел вращения некруглого сечения		Патент № 2153969 Дата публикации 2000.08.10		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Ушаков А.И. Бородин В.В.
79	Способ подачи смазочно-охлаждающей технологической смеси в зону шлифования		Патент № 2151688 Дата публикации 2000.06.27		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В.В.
80	Прерывистый абразивный круг		Патент № 2146603 Дата публикации 2000.03.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В.В. Самойлов Н.Н.
81	Хонинговальная головка		Патент № 2146594 Дата публикации 2000.03.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В.В. Рыбкин В.Г.
82	Устройство для вибрационного хонингования		Патент № 2146593 Дата публикации 2000.03.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Рыбкин В.Г. Бородин В.В.
82	Устройство для вибрационного хонингования		Патент № 2146592 Дата публикации 2000.03.20		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В.В. Рыбкин В.Г.
84	Устройство для комбинированной обработки винтов по копиру		Патент № 2288829 Дата публикации 2006.12.10		Степанов Ю. С. Киричек А. В. Афанасьев Б. И. Василенко Ю. В. Фомин Д. С.
85	Комбинированный способ алмазно-абразивной обработки с фрикционным поверхностным упрочнением винтов по копиру		Патент № 2288828 Дата публикации 2006.12.10		Степанов Ю. С. Киричек А. В. Афанасьев Б. И. Василенко Ю. В. Фомин Д. С.

1	2	3	4	5	6
86	Устройство для фрезерования винтов с круглой винтовой поверхностью с большим шагом и малым расстоянием между вершиной и впадиной		Патент № 2307725 Дата публикации 2007.10.10		Афонасьев Б.И. Брусов С.И. Тарапанов А.С. Харламов Г.А. Киричек А.В.
87	Устройство для статико-импульсного обкатывания винтов		Патент № 2337807 Дата публикации 2008.11.10		Степанов Ю. С. Киричек А. В. Самойлов Н.Н. Иножарский В.В. Афанасьев Б. И. и др.
88	Способ статико-импульсного обкатывания винтов		Патент № 2337806 Дата публикации 2008.11.10		Степанов Ю. С. Киричек А. В. Самойлов Н. Н. Сотников В. И. Афанасьев Б. И. и др.
89	Устройство для статико-импульсного обкатывания винтов		Патент № 2007105382 Дата публикации 2008.08.20		Степанов Ю.С. Киричек А. В. Самойлов Н.Н. Иножарский В.В. Романенко М. В. и др.
90	Способ для статико-импульсного обкатывания винтов		Патент № 2007105314 Дата публикации 2008.08.20		Степанов Ю.С. Киричек А.В. Самойлов Н. Н. Сотников В. И. Афанасьев Б. И. и др.
91	Устройство для фрезерования комплекта винтов		Заявка № 2008144731/02		Степанов С.Ю. Киричек А.В. Тарапанов А.С. Воронков А.В. Сотников В.И. и др.
92	Способ иглофрезерования спироидных червяков с упрочнением		Заявка № 2008145732/02		Степанов С.Ю. Киричек А.В. Тарапанов А.С. Афонасьев Б.И. Бурнашов М.А. и др.

1	2	3	4	5	6
93	Устройство для ротационной вытяжки цилиндрических оболочек		Заявка № 200849532/02		Степанов С.Ю. Киричек А.В. Мальцев А.Ю. Афонасьев Б.И. Тарасов Д.Е. и др.
94	Устройство для комбинированной статико-импульсной обработки поверхностным пластическим деформированием		Патент № 2347665 Дата публикации 2009.02.27		Степанов Ю.С. Киричек А. В. Тарасов Д.Е. Афанасьев Б. И. Сотников В. И.
95	Способ комбинированной статико-импульсной обработки поверхностным пластическим деформированием		Патент № 2347664 Дата публикации 2009.02.27		Степанов Ю.С. Киричек А. В. Тарасов Д.Е. Афанасьев Б. И. Сотников В. И.
96	Устройство для статико-импульсного обкатывания валов		Патент № 2347663 Дата публикации 2009.02.27		Степанов Ю.С. Киричек А. В. Тарасов Д.Е. Афанасьев Б. И. Сотников В. И.
97	Способ статико-импульсного обкатывания валов		Патент № 2347662 Дата публикации 2009.02.27		Степанов Ю.С. Киричек А. В. Тарасов Д.Е. Афанасьев Б. И. Сотников В. И.
Учебно - методические работы					
98	Методические указания по дисциплине «Основы научных исследований и техника эксперимента»	Печ.	Методические указания к выполнению лабораторных работ для специальностей 151001, 151002. - Орел: ОрелГТУ, 2009. - 31 с.	$\frac{2}{1}$	С.И.Брусов
99	Дипломное проектирование по специальности 150205	Печ.	Методические указания к выполнению выпускной квалификационной работы для специальности 150205. - Орел: ОрелГТУ, 2009. - 40 с.	$\frac{2,5}{1}$	В.Н. Хромов, А.В. Киричек, К.Ф. Селеменов

Соискатель

М.Ф. Селеменов

Список верен:

Заведующий кафедрой ТМиКТИ

С.И. Брусов

Учёный секретарь учёного Совета  
Печать

К.В. Подмастерьев  
дата