

СПИСОК
научных и методических трудов Радченко С.Ю.

N	Наименование	Характ. работы	Выходные данные	Объем (пл.)	Соавторы
1	2	3	4	5	6
Научные работы					
1.	Определение оптимальных геометрических параметров зоны пластической деформации при свободной высадке (статья)	печат.	Внутривузовский сборник «Новые достижения науки и техники в технологии машиностроения» Орел, ОФ ВЗМИ, 1983	$\frac{0,2}{0,05}$ 0,2 0,05	Коряжкин И.В. Голенков В.А. Егоров Б.А.
2.	Совершенствование процесса высадки и модернизация специализированного оборудования (статья)	печат.	Межвузовский сборник «Интенсификация производства и повышение качества изделий поверхностным пластическим деформированием» Тольятти, ТПИ, 1989	$\frac{0,25}{0,1}$ 0,25 0,1	Голенков В.А. Рябушкин В.И.
3.	Совершенствование технологии и оборудования для непрерывно-последовательной высадки (статья)	печат.	Внутривузовский сборник «Совершенствование конструирования и технологии производства приборов, машин и механизмов» Орел, ОФ МИП, 1990	$\frac{0,25}{0,1}$ 0,25 0,1	Голенков В.А. Рябушкин В.И.
4.	Совершенствование процесса высадки и модернизация специализированного оборудования (статья)	печат.	Межвузовский сборник «Прогрессивные материалы, технологии и конструкции в машиностроении и приборостроении» Калуга, 1990	$\frac{0,06}{0,02}$ 0,06 0,02	Голенков В.А. Рябушкин В.И.

1	2	3	4	5	6
5.	Особенности технологии изготовления осесимметричных деталей приборов (статья)	печат.	Внутривузовский сборник «Организационно-методические и научные аспекты сотрудничества ОФ МИП с приборостроительными предприятиями» Орел, ОФ МИП, 1991	$\frac{0,12}{0,03}$ 0,19	Голенков В.А. Лукиянчиков Ю.П. Перелыгин В.В. 6 ф
6.	Высокопроизводительная установка для изготовления просечно-вытяжной сетки (статья)	печат.	Внутривузовский сборник «Технология, динамика и конструирование приборов и машин» Орел, ОФ МИП, 1993	$\frac{0,3}{0,1}$ 0,19	Голенков В.А. Гуков Э.А. Шибанов Р.В. 5 ф
7.	Совершенствование технологии изготовления осесимметричных деталей и разработка специализирован. оборудования (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. н-т конференции ОрелГПИ. Орел, ОрелГПИ, 1994 199 67	$\frac{0,06}{0,02}$	Голенков В.А. Дорофеев О.В.
8.	Безотходная технология и оборудование для изготовления металл. сетки методом просечки-вытяжки (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. н-т конференции ОрелГПИ. Орел, ОрелГПИ, 1994	$\frac{0,06}{0,02}$ 0,19	Голенков В.А. Гуков Э.А. 12
9.	Анализ системы привода и модернизация установки валковой штамповки (статья)	печат.	Внутривузовский сборник ОрелГПИ, т. 5. Орел, ОрелГПИ, 1994	$\frac{0,3}{0,1}$ 0,19	Голенков В.А. Дорофеев О.В. 4 ф
10.	Анализ деформированного состояния и совершенствование технологии изгот. просечно-вытяжной сетки безотходным методом (статья)	печат.	Внутривузовский сборник научных трудов ОрелГПИ, т. 5. Орел, ОрелГПИ, 1994	$\frac{0,25}{0,1}$ 0,19	Голенков В.А. Гуков Э.А. 7 ф

1	2	3	4	5	6
11.	Новый способ изготовления просечно-вытяжной сетки и оборудование для его реализации (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. Российской н-т конференции «Металлические материалы, методы их обработки» Москва, МГАТУ, 1994	$\frac{0,06}{0,02}$ 1096 4	Голенков В.А. Гуков Э.А.
12.	ППП для моделирования процессов обработки металлов давлением (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. Российской н-т конференции «Металлические материалы, методы их обработки» Москва, МГАТУ, 1994	$\frac{0,06}{0,02}$ 1097 4	Голенков В.А. Тюков В.М.
13.	Новый способ обработки давлением осесимметричных деталей методом валковой штамповки (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. Российской н-т конференции «Металлические материалы, методы их обработки» М., МГАТУ, 1994	$\frac{0,06}{0,02}$ 1098 4	Голенков В.А. Дорофеев О.В.
14.	Исследование косо-го среза листа при просечке-вытяжке (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. междунар. н-т конференции «Проблемы пластичности в технологии» Орел, ОрелГТУ, 1995	$\frac{0,06}{0,03}$ 1099 4	Голенков В.А. Гуков Э.А.
15.	Разработка технологии и методики расчета процессов ОМД с локальным деформированием заготовки (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. междунар. н-т конференции «Проблемы пластичности в технологии» Орел, ОрелГТУ, 1995	$\frac{0,06}{0,03}$ 1100 4	Голенков В.А. Дорофеев О.В.
16.	Совершенствование технологии непрерывно-последовательной высадки с применением роликового формообр. инстр-та (статья)	печат.	Журнал «Кузнечно-штамповочное производство» №10, 1995 1101 3 4	$\frac{0,25}{0,12}$ 1102 4	Голенков В.А.

1	2	3	4	5	6
17.	Изготовление осесимметричных изделий валковой штамповкой (статья)	печат.	Журнал «Кузнечно-штамповочное производство» №11, 1995	$\frac{0,25}{0,12}$ Исч 67	Голенков В.А. Дорофеев О.В.
18.	Высокопроизводительный способ изготовления просечно-вытяжной сетки (статья)	печат.	Журнал «Кузнечно-штамповочное производство» №11, 1995	$\frac{0,25}{0,12}$ Исч 67	Голенков В.А. Гуков Э.А.
19.	Экспериментальное исследование процесса валковой штамповки осесимметричных деталей (статья)	печат.	Межвуз. сборник «Исследования в области теории, технологии и оборудования штамповочного производства» Тула, ТулГУ, 1996	$\frac{0,2}{0,05}$ Исч 67	Голенков В.А. Дорофеев О.В. Капырин К.И.
20.	Совершенствование технологии получения осесимметричных изделий (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. междунар. н-т конференции «Ресурсосберегающие технологии, связанные с ОМД» Владимир, ВГУ, 1996	$\frac{0,06}{0,02}$ Исч 67	Борисенко В.Н. Проценко Р.В.
21.	Проблемы изготовления диска автомобильного колеса (статья)	печат.	Внутривузовский сборник научных трудов ОрелГТУ, т. 9. Орел, ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,25}{0,1}$ Исч 67	Борисенко В.Н. Проценко Р.В.
22.	К вопросу об изготовлении полых осесимметричных изделий с высокой тонкой стенкой (статья)	печат.	Внутривузовский сборник научных трудов ОрелГТУ, т. 9. Орел, ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,5}{0,15}$ Исч 67	Голенков В.А. Дорофеев О.В. Капырин К.И. Мосин В.З.
23.	Технологические процессы ОМД с локальным нагружением заготовки (монография)	печат.	Москва, Машиностроение, 1997 г.	$\frac{14,06}{7}$	Голенков В.А. Исч 67 Исч 67

1	2	3	4	5	6
24.	Теоретические и экспериментальные исследования валковой штамповки полых осесимметричных деталей (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. междунар. н-т симпозиума «Механика и технология в процессах формоизменения с локальн. очагом пластической деформации» Орел, ОрелГТУ, 1997	$\frac{0,06}{0,03}$ <i>127 6-1</i>	Капырин К.И. Короткий Г.П.
25.	Математическое моделирование процесса высадки с обкаткой трубных изделий (статья)	печат.	Журнал «Кузнечно-штамповочное пр-во» №11, 1997	$\frac{0,4}{0,15}$ <i>612 60</i>	Голенков В.А. Кондрашов В.И. Тюков В.М.
26.	Разработка технологии и методики проектирования процессов ОМД с локальным деформированием заготовки (статья)	печат.	Журнал «Известия высших учебных заведений. Машиностроение» № 7 - 9, 1997	$\frac{0,4}{0,2}$ <i>201-6 Ф</i>	Голенков В.А. Кондрашов В.И.
27.	Анализ способов обработки деталей поверхностным пластическим деформированием и постановка задачи исследования (тезисы)	печат.	Тр. 2 межвуз. науч. конф. «Кач-во жизни населения, дел. активн. и конкурентоспособн. Российских предприятий» Орел, ОрелГТУ, 1998	$\frac{0,06}{0,02}$ <i>1114 7</i>	Голенков В.А. Короткий Г.П.
28.	Методика экспериментального исследования процесса валковой штамповки тонкостенных осесимметричных деталей (тезисы)	печат.	Тр. 2 межвуз. науч. конф. «Кач-во жизни населения, дел. активн. и конкурентоспособн. Российских предприятий» Орел, ОрелГТУ, 1998	$\frac{0,06}{0,02}$ <i>1114 7</i>	Голенков В.А. Капырин К.И.

1	2	3	4	5	6
29.	Теоретическое исследование процесса валковой штамповки осесимметричных изделий (статья)	печат.	Межвуз. сборник науч. трудов «Исследования в области теории, технологии и оборудования ОМД» Орел – Тула, ОрелГТУ, ТулГУ, 1998	$\frac{0,45}{0,2}$ <i>10/11</i>	Голенков В.А. Дорофеев О.В. Тюков В.М. <i>6/1</i>
30.	Методика исследования и некоторые особенности процесса валковой штамповки полых осесимметричных деталей с тонкой стенкой (статья)	печат.	Межвуз. сборник науч. трудов «Исследования в области теории, технологии и оборудования ОМД» Орел – Тула, ОрелГТУ, ТулГУ, 1998	$\frac{0,3}{0,12}$ <i>10/11</i>	Дорофеев О.В. Капырин К.И.
31.	Анализ технологий изготовления дисков автомобильных колес и постановка задачи исследования (статья)	печат.	Межвуз. сборник науч. трудов «Исследования в области теории, технологии и оборудования ОМД» Орел – Тула, ОрелГТУ, ТулГУ, 1998	$\frac{0,4}{0,2}$ <i>10/11</i>	Голенков В.А. Короткий Г.П.
32.	К вопросу о резке сортового проката на заготовки длиной меньше диаметра (статья)	печат.	Межвуз. сборник науч. трудов «Исследования в области теории, технологии и оборудования ОМД» Орел – Тула, ОрелГТУ, ТулГУ, 1998	$\frac{0,4}{0,2}$ <i>10/11</i>	Филина А.В. <i>6/2</i>
33.	Некоторые особенности пластического формоизменения при валковой штамповке (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. международной научно-технической конференции «Проблемы пластичности в технологии» Орел, ОрелГТУ, 1998	$\frac{0,06}{0,03}$ <i>10/11</i>	Голенков В.А. <i>6/2</i>

1	2	3	4	5	6
34.	Исследование процесса разделки сортового проката на заготовки длиной меньше диаметра (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. междунар. н-т конференции «Проблемы пластичности в технологии» Орел, ОрелГТУ, 1998	<u>0,06</u> 0,03	Филина А.В.
35.	Экспериментальные исследования технологических особенностей валковой штамповки (статья)	печат.	Внутривуз. сб. научных трудов «Исследования в области теории, технологии и оборудования штамповочного пр-ва» – Тула, ТулГУ, 1998	<u>0,4</u> 0,4	
36.	Использование поверхностного пластического деформирования для изготовления тонкостенных осесимметричных деталей из литых заготовок (тезисы)	печат.	Материалы н-т конференции "Ресурсосберегающие технологии в машиностроении" – Владимир, Владимирский гос. университет, 1999.	<u>0,06</u> 0,02	Голенков В.А. Короткий Г.П.
37.	Расчет и разработка оснастки для разделки сортового проката на заготовки длиной меньше диаметра (тезисы)	печат.	Материалы н-т конференции "Ресурсосберегающие технологии в машиностроении" – Владимир, Владимирский гос. университет, 1999.	<u>0,06</u> 0,02	Филина А.В.
38.	Новая технология получения опор скольжения (тезисы)	печат.	Материалы н-т конференции "Ресурсосберегающие технологии в машиностроении" – Владимир, Владимирский гос. универс-т, 1999.	<u>0,06</u> 0,02	Голенков В.А. Борисенко В.Н. Пилюзин В.И.

1	2	3	4	5	6
39.	Экспериментальное исследование процесса обкатки тонкостенных осесимметричных изделий (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. междунар. н-т конференции «Ресурсосберегающие технологии, оборудование и автоматизация штамповочного пр-ва» - Тула, ТулГУ, 1999	<u>0,06</u> 0,02	Голенков В.А. Короткий Г.П.
40.	Штамп для отрезки заготовок длиной меньше диаметра (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. междунар. н-т конференции «Ресурсосберегающие технологии, оборудование и автоматизация штамповочного пр-ва» - Тула, ТулГУ, 1999	<u>0,06</u> 0,03	Филина А.В.
41.	Кинематика и силовые параметры процесса валковой штамповки (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. междунар. н-т конференции «Ресурсосберегающие технологии, оборудование и автоматизация штамповочного пр-ва» - Тула, ТулГУ, 1999	<u>0,06</u> 0,02	Голенков В.А. Капырин К.И.
42.	Кинематические и силовые условия процесса валковой штамповки с приводом вращения заготовки от упора и пуансона (статья)	печат.	Внутривуз. сборник научных трудов «Теория, технология, оборудование и автоматизация обработки металлов давлением и резанием», выпуск 2 – Тула, ТулГУ, 1999	<u>0,6</u> 0,2	Голенков В.А. Капырин К.И.

1	2	3	4	5	6
43.	Новая конструкция штампа для отрезки коротких заготовок длиной меньше диаметра (статья)	печат.	Внутривуз. сб. н. тр. «Теория, технология, оборудование и автоматизация обраб. металлов давлением и резанием», вып.2 – Тула, ТулГУ, 1999	<u>0,4</u> 0,2	Филина А.В.
44.	Экспериментальное исследование процесса обкатки тонкостенных осесимметричных изделий (статья)	печат.	Внутривуз. сб. н. тр. «Теория, технол., оборуд. и автоматизация обр. металлов давлением и резанием», вып.2 – Тула, ТулГУ, 1999	<u>0,3</u> 0,1	Голенков В.А. Короткий Г.П.
45.	Особенности пласт. формоизменения заготовок и анализ изменения рабочей нагрузки при валковой штамповке в зависимости от формы торца пуансона (статья)	печат.	Внутривуз. сб. н. тр. «Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением», – Тула, ТулГУ, 2000	<u>0,3</u> 0,1	Голенков В.А. Капырин К.И.
46.	Штампы для разрезки сортового проката на заготовки, длина которых меньше диаметра (статья)	печат.	Журнал «Кузнечно-штамповочное пр-во» №10, 2000	<u>0,3</u> 0,15	Филина А.В.
47.	Расчет технологических параметров валковой штамповки на установившейся стадии процесса (статья)	печат.	Материалы междунар. н-т конф. «Фундаментальные и прикладные технологические проблемы в машиностроении "Технология-2000"» - Орел, ОрелГТУ, 2000	<u>0,4</u> 0,2	Голенков В.А. Капырин К.И.

1	2	3	4	5	6
48.	Теоретическое исследование процесса обкатки тонкостенных осесимметричных изделий (статья)	печат.	Материалы международной н-т конференции «Фундаментальные и прикладные технологические проблемы в машиностроении "Технология-2000"» - Орел, ОрелГТУ, 2000	<u>0,3</u> 0,15	Голенков В.А. Короткий Г.П.
49.	Совершенствование штампа с осевым подпором для резки прутков на точные заготовки (статья)	печат.	Материалы международной н-т конференции «Фундаментальные и прикладные технологические проблемы в машиностроении "Технология-2000"» - Орел, ОрелГТУ, 2000	<u>0,25</u> 0,15	Филина А.В.
50.	Расчет кинематических и силовых параметров валковой штамповки (статья)	печат.	Журнал «Кузнечно-штамповочное пр-во» №3, 2001	<u>0,36</u> 0,18	Голенков В.А. Капырин К.И.
51.	Исследование процесса отрезки точных коротких заготовок с применением пакета прикладных программ (статья)	печат.	Межвузовский сборник научных трудов «Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением», - Тула, ТулГУ, 2001, ч.2	<u>0,6</u> 0,3	Филина А.В. Маркин Н.И.
52.	Методика определения остаточных напряжений в литых и литодеформированных заготовках (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия «Машиностроение», выпуск 7, Тула, ТулГУ, 2002г.	<u>0,4</u> 0,2	Пилюзин В.И.

1	2	3	4	5	6
53.	Оценка параметров кач-ва отрезки точных коротких заготовок по виду и распределению изолиний напряжений в заготовке при отрезке (статья)	печат.	Межвуз. сб. н. тр. «Механика деформ твердого тела и обработка металлов давлением», – Тула, ТулГУ, 2002, ч.1	<u>0,4</u> 0,15 <i>0,15</i>	Филина А.В. Маркин Н.И. <i>0,15</i>
54.	Применение валковой штамповки для получения втулок из литой заготовки (статья)	печат.	Межвуз. сб. н. тр. «Механика деформ твердого тела и обработка металлов давлением», – Тула, ТулГУ, 2002, ч.1	<u>0,2</u> 0,1 <i>0,1</i>	Пилюзин В.И.
55.	Учебный автоматизированный комплекс для изучения процессов пластической обработки материалов (тезисы)	печат.	"Современная образовательная среда"/тез. докл. по мат. Всеросс. конференции.- Москва, ВВЦ, 2002	<u>0,06</u> 0,02 <i>0,02</i>	Дорофеев О.В. Капырин К.И. Короткий Г.П.
56.	Учебно-лабораторный комплекс для специальности "Машины и технология обработки металлов давлением" (статья)	печат.	Индустрия образования: Сборник статей. Выпуск 3. – М.: МГИУ, 2002. – 360 с.	<u>0,6</u> 0,2 <i>0,2</i>	Дорофеев О.В. Капырин К.И. Короткий Г.П.
57.	Анализ остаточных напряжений после валковой штамповки литых деталей (статья)	печат.	Межвузовский сб. н. тр. «Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением», – Тула, ТулГУ, 2002, ч.2	<u>0,2</u> 0,1 <i>0,1</i>	Пилюзин В.И.
58.	К вопросу о механизме образования сквозного осевого отверстия при валковой штамповке (статья)	печат.	Межвуз. сб. н. тр. «Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением», – Тула, ТулГУ, 2002, ч.2	<u>0,3</u> 0,15 <i>0,15</i>	Капырин К.И.

1	2	3	4	5	6
59.	Перспективы новых технологий производства просечно – вытяжных сеток (статья)	печат.	Межвуз. сб. н. тр. «Механика деф. твердого тела и обработка металлов давлением», – Тула, ТулГУ, 2002, ч.2	<u>0,4</u> 0,2	Коренев А.А.
60.	Перспективные штампы для резки сортового проката (статья)	печат.	Журн. "Теорія і практика металургії", Україна, Днепропетровск, №5-6, 2002 г.	<u>0,5</u> 0,25	Филина А.В.
61.	Исследование процесса отрезки точных коротких заготовок (статья)	печат.	Журнал "Заготовительные производства в машиностроении", №3, 2003 г.	<u>0,5</u> 0,25	Филина А.В. Маркин Н.И.
62.	Основные технологические процессы валковой штамповки (статья)	печат.	Журнал «Кузнечно-штамповочное пр-во» №4, 2003 г.	<u>0,35</u> 0,35	
63.	Исследование процесса отрезки точных коротких заготовок с применением пакета прикладных программ и анализ полученных результатов (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деф. твердого тела и обработка металлов давлением. Вып. 2.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2003 г.	<u>0,56</u> 0,2	Маркин Н.И. Филина А.В.
64.	Анализ изменения рабочей нагрузки при валковой штамповке ступенчатых деталей (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деф. твердого тела и обработка металлов давлением. Вып. 2.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2003 г.	<u>0,3</u> 0,1	Голенков В.А. Капырин К.И. Федоров Т.В.
65.	Анализ характерных дефектов изделия при валковой штамповке ступенчатых деталей (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деф. твердого тела и обработка металлов давлением. Вып. 2.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2003 г.	<u>0,19</u> 0,1	Голенков В.А. Капырин К.И. Федоров Т.В.

1	2	3	4	5	6
66.	К вопросу получения втулок из чугуна с шаровидным графитом методом литья и валковой штамповки (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия "Механика деф. тв. тела и ОМД". Вып. 2.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2003 г.	<u>0,25</u> 0,15 <i>228 6 Ф</i>	Пилюзин В.И.
67.	Определение технологических параметров упрочняющей валковой штамповки ступенчатых тонкостенных осесимметричных изделий (статья)	печат.	Журнал "Заготовительные производства в машиностроении", №5, 2004 г.	<u>0,3</u> 0,1 <i>228 6 Ф</i>	Голенков В.А. Короткий Г.П.
68.	Специальные технологические процессы и оборудование обработки давлением (монография)	печат.	Москва, Машиностроение, 2004 г. <i>621.7 с 21 0.8</i>	<u>29,25</u> 8,1	Голенков В.А. Дмитриев А.М. Кухарь В.Д. Яковлев С.П. Яковлев С.С.
69.	Методика определения технол. параметров упрочняющей валковой штамповки ступенчатых тонкостенных осесимметричных изделий (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия "Механика деф. твердого тела и обр-ка металл. давлением". Вып. 1.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2004 г.	<u>0,44</u> 0,15 <i>228 6 Ф</i>	Голенков В.А. Короткий Г.П.
70.	Влияние шаровидного графита на пластические свойства чугуновых отливок для последующей их обработки методом валковой штамповки (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия "Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением". Вып. 1.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2004 г.	<u>0,38</u> 0,13 <i>228 6 Ф</i>	Пилюзин В.И. Курдюмова Л.Н.
71.	Экспериментальное определение предельного формоизменения при валковой штамповке осесимметричных изделий с нижним расположением фланца (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия "Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением". Вып. 2.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2005 г.	<u>0,2</u> 0,05 <i>228 6 Ф</i>	Капырин К.И. Короткий Г.П. Федоров Т.В.

1	2	3	4	5	6
72.	Зависимость для прогнозирования конечного значения диаметра и объема нижнего фланца при получении деталей методом валковой штамповки (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия "Механика деф. твердого тела и обработка металлов давлением". Вып. 2.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2005 г.	<u>0,3</u> 0,06 <i>110 69</i>	Голенков В.А. Капырин К.И. Короткий Г.П. Федоров Т.В.
73.	Анализ программ контроля качества в многoperеходных процессах (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия "Механика деф. твердого тела и обработка металлов давлением". Вып. 1.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2006 г.	<u>0,25</u> 0,1 <i>110 69</i>	Иозель А.Б. Александров Д.В.
74.	Оценка предельных возможностей формoизменения при вытяжке с утонением цилиндрических деталей из двух-слойных анизотропных материалов (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия "Актуальные вопросы механики". Том 1. Вып. 1.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2006 г.	<u>0,45</u> 0,15 <i>110 69</i>	Пилипенко О.В. Безотосный Д.А.
75.	Неоднородность механических свойств материала деталей из двух-слойных анизотропных материалов при вытяжке с утонением стенки (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия "Проблемы спец. машиностроения" Материалы IX ВНТК "Проблемы проектирования и пр-ва систем и комплексов". Вып. 1.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2006 г.	<u>0,4</u> 0,12 <i>110 69</i>	Пилипенко О.В. Безотосный Д.А.
76.	О повреждаемости материала детали из двухслойного анизотропного материала при вытяжке с утонением стенки (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия "Механика деф. твердого тела и обработка металлов давлением". Вып. 2.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2006 г.	<u>0,4</u> 0,12 <i>110 69</i>	Пилипенко О.В. Безотосный Д.А.

1	2	3	4	5	6
77.	Предельные степени деформации при вытяжке с утонением цилиндрических деталей из двухслойных анизотропных материалов (статья)	печат.	Известия ТулГУ. Серия "Автомобильный транспорт". Вып. 10.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2006 г.	0,45 0,1 <i>мч 6 р</i>	Пилипенко О.В. Безотосный Д.А. Ремнев К.С.
78.	Неоднородность механических свойств материала деталей из двухслойных анизотропных материалов при вытяжке с утонен. стенки (статья)		Известия ТулГУ. Серия "Проблемы специального машиностроения". Вып. 9. Часть 2.- Тула: Изд-во ТулГУ, 2006 г.	0,4 0,12 <i>мч 6 р</i>	Пилипенко О.В. Безотосный Д.А.
Авторские свидетельства, дипломы, патенты, лицензии, информационные карты, алгоритмы, проекты					
79.	Устройство для высадки полых цилиндрических заготовок	-	А.с. СССР № 1287388 1986	-	Голенков В.А. Коряжкин И.В.
80.	Способ получения утолщений преимущественно на полых заготовках	-	А.с. СССР № 1406893 1988	-	Осадчий В.Я. Голенков В.А. Христенко В.К. Рябушкин В.И.
81.	Способ получения утолщений на трубных заготовках	-	А.с. СССР № 1485507 1989	-	Осадчий В.Я. Голенков В.А. Федоров А.А. Королев А.Р.
82.	Штамп для резки пруткового материала	-	А.с. СССР № 1486276 1989	-	Голенков В.А. Лукьянчиков Ю.П. Шавырина Р.Ф. Горшков Г.В.
83.	Штамп для резки пруткового материала	-	А.с. СССР № 1719164 1991	-	Голенков В.А. Лукьянчиков Ю.П. Горшков Г.В.
84.	Штамп для резки пруткового материала	-	Патент РФ № 2015863 1994	-	Голенков В.А. Лукьянчиков Ю.П. Тюляков А.А.
85.	Устр-во для изгот. просечно-вытяжной сетки из лист. матер.	-	Патент РФ № 2021062 1994	-	Голенков В.А. Гуков Э.А. Марченко В.А.
86.	Способ изготовления полых деталей	-	Патент РФ № 2070468 1995	-	Голенков В.А. Дорофеев О.В.

1	2	3	4	5	6
87.	Штамп для изготовления просечно-вытяжной сетки	-	Патент РФ № 2078637 1995	-	Голенков В.А. Гуков Э.А.
88.	Способ изготовления просечно-вытяжной сетки из полосового материала	-	Патент РФ № 2078638 1995	-	Голенков В.А. Гуков Э.А.
89.	Роликовая матрица для штамповки с обкаткой к штампу с привод. пуансоном	-	Патент РФ № 2089323 1995	-	Голенков В.А. Дорофеев О.В.
90.	Способ изготовления литых дисков автомобильных колес	-	Патент РФ № 2101119 1998	-	Борисенко В.Н. Дорофеев О.В. Капырин К.И. Проценко Р.В.
91.	Способ изготовления полых осесимметричных изделий	-	Патент РФ № 2102178 1998	-	Голенков В.А. Дорофеев О.В. Капырин К.И.
92.	Способ изгот. осесимметрич. изделий со ступен. наруж. поверхностью	-	Патент РФ № 2102179 1998	-	Голенков В.А. Дорофеев О.В. Капырин К.И.
93.	Устройство для резки пруткового материала	-	Патент РФ № 2129935 1999	-	Филина А.В.
94.	Способ отрезки от прутка заготовок	-	Патент РФ № 2147493 2000	-	Филина А.В.
95.	Матрица с составными роликами для штам-ки с обкаткой	-	Патент РФ № 2131320 1999	-	Голенков В.А. Короткий Г.П.
96.	Способ изготовления втулок	-	Патент РФ № 2162761 2001	-	Борисенко В.Н. Пилюзин В.И. Короткий Г.П.
97.	Способ упрочнения деталей поверхностным пластиче-ским деформир-ем	-	Патент РФ № 2163863 2001	-	Голенков В.А. Пилюзин В.И. Короткий Г.П.
Учебно – методические работы					
98.	МУ к курсовой ра-боте по ТОМД (метод. указания)	печат.	Орел, ОФ МИП, 1992	$\frac{2}{1}$	Жердов В.А. ?
99.	МУ к ЛР по мето-дологии науч. ис-след. (метод. указ.)	печат.	Орел, ОФ МИП, 1992	$\frac{1,75}{0,57}$	Мосин В.З. <i>есрб ер</i>

1	2	3	4	5	6
100.	МУ к ЛР «Автоматизация, робототехника и ГПС КШП» (метод. указания)	печат.	Орел, ОФ МИП, 1992 <i>1991</i>	$\frac{2,5}{2,5}$	<i>1991</i>
101.	МУ к курс. и дипл. проектированию по курсу «Автоматизация, робототехника и ГПС КШП» (метод. указания)	печат.	Орел, ОФ МИП, 1992 <i>1991</i>	$\frac{1}{1}$	
102.	МУ и программа ознакомительной практики студентов 1 курса спец. 1204 (метод. указания)	печат.	Орел, ОФ МИП, 1992	$\frac{1,2}{1,2}$	<i>1991 б.г.</i>
103.	МУ к ЛР по курсу ТОМД (метод. указания)	печат.	Орел, ОрелГПИ, 1994 <i>1991 б.</i>	$\frac{2,5}{1}$	Голенков В.А. Бурнашев И.И. Жердов В.А.
104.	МУ к ЛР по курсу ТКиОШ (метод. указания)	печат.	Орел, ОрелГТУ, 1994 <i>1991 б.</i>	$\frac{2,5}{1,5}$	Жердов В.А.
105.	МУ по дипломному проектированию спец. 120400 (метод. указания)	печат.	Орел, ОрелГТУ, 1996 <i>1991 б.</i>	$\frac{2}{0,5}$	Вдовин С.И. Жердов В.А. Светкин В.В.
106.	МУ к выполнению курс. работы по дисциплине ТОМД (метод. указания)	печат.	Орел, ОрелГТУ, 2001 <i>1991 б.г.</i>	$\frac{1,62}{1,0}$	Вдовин С.И. Жердов В.А. Борзенков М.И.
107.	МУ по преддиплом. практике и диплом. проектированию спец. 120400 (метод. указания)	печат.	Орел, ОрелГТУ, 2002 <i>1991 б.</i>	$\frac{3,5}{1,8}$	Вдовин С.И. Петров Н.В.
108.	МУ по преддиплом. практике и диплом. проектированию спец. 210200 (метод. указания)	печат.	Орел, ОрелГТУ, 2002 <i>1991 б.г.</i>	$\frac{4,0}{1,0}$	Вдовин С.И. Петров Н.В. Дорофеев О.В.
109.	МУ по выполнению лабораторных работ по курсу "Технология метизного производства" (метод. указания)	печат.	Орел, ОрелГТУ, 2004 <i>1991 б.г.</i>	$\frac{1,5}{0,5}$	Жердов В.А. Борзенков М.И.

1	2	3	4	5	6
110.	МУ к курсовой работе по курсу ТОМД (метод. указания)	печат.	Орел, ОрелГТУ, 2004 <i>№ 9 6-12</i>	$\frac{1,6}{1,0}$	Вдовин С.И. Жердов В.А. Борзенков М.И.

Соискатель:

[Signature]
Радченко С.Ю.

Список верен:

Декан факультета "Новых технологий и автоматизации производства"

[Signature]
Пилипенко О.В.

Ученый секретарь Ученого Совета ОрелГТУ

[Signature]
Подмастерьев К.В.



09.04.2004