

СПИСОК НАУЧНЫХ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИХ ТРУДОВ

Подзолкова Максима Геннадьевича

№ Пп	Наименование работы, ее вид	Форма Работы	Выходные данные	Объем в п.л.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
Научные работы					
1	Прогрессивные конструкции шлифовальных кругов (статья)	Печ.	Орел, 1999.– Деп. в ВИНТИ № 3830-В99.	3,5/1	Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.
2	Применение квазидискретного шлифования в технологиях отделочной обработки (тезисы)	Печ.	Инженерно-физические проблемы авиационной и космической техники: Тез. докл. третьей междунар. науч.-техн. конф. – Егорьевск.: ЕАТКГ, 1999.	0,25/0,1	Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.
3	Способ квазипрерывистого шлифования цилиндрических колес с круговым зубом (тезисы)	Печ.	Авиационно-космическая техника и технология г.Харьков.: ГАУ им. Н.Е. Жуковского 1999.	0,62/0,2	Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.
4	Новая технология абразивной обработки (тезисы)	Печ.	Инженерно-физические проблемы авиационной и космической техники: Тез. докл. третьей междунар. науч.-техн. конф. – Егорьевск.: ЕАТКГ, 1999.	0,25/0,06	Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.

1	2	3	4	5	6
5	Устройство для вибрационного хонингования (тезисы)	Печ.	Сборник научных трудов. Вестник науки, 1999. – вып. 5, том 1.	0,5/0,1	Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В.В., Рыбкин В.Г., Ушаков А.И.
6	Прерывистая абразивная обработка с параметрическими вибрациями (тезисы)	Печ.	Сборник научных трудов. Вестник науки, 1999. – вып. 5, том 1.	0,5/0,1	Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В.В., Рыбкин В.Г., Ушаков А.И.
7	Способ подачи смазочно-охлаждающего технологического средства при шлифовании (тезисы)	Печ.	Сборник научных трудов. Вестник науки, 1999. – вып. 5, том 1.	0,5/0,08	Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В.В., Рыбкин В.Г., Ушаков А.И.
8	Принцип нарушенной симметрии – эффективное направление достижения высокого качества и конкурентоспособности процесса абразивной обработки	Печ.	Качество жизни населения – основная цель экономической стабилизации и роста: Тез. докл. междунар. науч. конф – Орел.: ОрелГТУ, 2000.	0,5/0,2	Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.
9	Высокое качество и конкурентоспособность процесса квазипрерывистого шлифования (тезисы)	Печ.	Качество жизни населения – основная цель экономической стабилизации и роста: Тез. докл. междунар. науч. конф – Орел.: ОрелГТУ, 2000.	0,5/0,2	Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.
10	Абразивный инструмент для формирования знакопеременных деформаций в поверхностном слое при шлифовании (статья)	Печ.	Технология 2000: Матер. междунар. науч. конф – Орел.: ОрелГТУ. 2000.	0,5/0,25	Степанов Ю. С.
11	Совершенствование технологии внутреннего шлифования продольно прерывистыми кругами с APC (тезисы)	Печ.	Неделя науки: седьмая науч.-техн. конф. – Орел.: ОрелГТУ. 2000.	0,625	

1	2	3	4	5	6
12	Абразивный круг с продольно-прерывистым аксиально-смещенным режущим слоем (тезисы)	Печ.	Интеграция отраслевой и вузовской науки: проблемы современного машиностроения: Матер. междунар. науч.-техн. конф. – Ростов-на-Дону.: РГАСХМ 2000.	0,4/0,1	Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.
13	Абразивный круг с автоматическим изменением шага винтового режущего слоя (тезисы)	Печ.	Интеграция отраслевой и вузовской науки: проблемы современного машиностроения: Матер. междунар. науч.-техн. конф. – Ростов-на-Дону.: РГАСХМ 2000.	0,4/0,1	Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.
14	Способ формирования аксиально-смещенного режущего периферийного поверхностного слоя на шлифовальном круге (статья)	Печ.	Известия ОрелГТУ Машиностроение и приборостроение – Орел: ОрелГТУ 2000. - №4.	0,75/0,15	Афонасьев Б.И., Калинина В.С., Самойлов Н.Н., Бородин В.В.
15	Сборный абразивный инструмент с продольно-прерывистым аксиально-смещенным режущим слоем (статья)	Печ.	Известия ОрелГТУ Машиностроение и приборостроение – Орел: ОрелГТУ 2000. - №4.	1,25/0,8	Афонасьев Б.И., Калинина В.С.
16	Обеспечение качества поверхностного слоя при обработке кругами с продольно-прерывистым аксиально-смещенным режущим слоем (тезисы)	Печ.	Актуальные проблемы машиностроения: Материалы 1 междунар. науч.-техн. конф. – Владимир.: Владимирский гос. ун-т. 2001.	0,25/0,15	Степанов Ю.С

1	2	3	4	5	6
17	К вопросу проектирования динамически уравновешенных жестких роторов с моментно-неуравновешенными функциональными элементами (тезисы)	Печ.	Труды VI Межд. науч.-техн. конф. в трех томах, Т.2, Ростов-на-Дону: ДГТУ 2001.	0,25/0,08	Степанов Ю.С., Кобяков Е.Т.
18	Сборный абразивный инструмент для прерывистого шлифования (тезисы)	Печ.	Качество машин // Сборник научных трудов. 4 ой междунар. науч.-тех. конф., Брянск БГТУ 2001. – том 2.	0,2/0,15	Калинина В.С.
19	Оценка температурного поля теплового источника при шлифовании продольно-прерывистыми кругами с аксиально-смещенным режущим слоем (статья)	Печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технологии – 2001 // Сборник научных трудов междунар. дистанц. науч.-техн. конф. – Орел: ОрелГТУ, 2001	0,375/0,25	Малько В.И.
20	Абразивный инструмент с продольно-прерывистым аксиально-смещенным режущим слоем (статья)	Печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технологии – 2001 // Сборник научных трудов междунар. дистанц. науч.-техн. конф. – Орел: ОрелГТУ, 2001	0,875	
21	О некоторых актуальных задачах в инженерно-технической практике проектирования жестких роторов (тезисы)	Печ.	Инженерно-физические проблемы авиационной и космической техники // Чкаловские чтения: Сб. матер. четвертой междунар. науч.-техн. конф. – Егорьевск.: ЕАТК ГА, 2002.	0,2/0,08	Степанов Ю.С. Кобяков Е.Т.

1	2	3	4	5	6
22	Балансировка продольно-прерывистых шлифовальных кругов с аксиально-смещенным режущим слоем (тезисы)	Печ.	Авиационно-космическая техника и технология // труды Национального аэрокосмического университета им. И.Е. Жуковского Вып. 32. – Харьков: ХАИ, 2002.	0,7/0,25	Степанов Ю.С., Кобяков Е.Т.
23	Исследование процесса абразивной обработки продольно-прерывистыми кругами с аксиально-смещенным режущим слоем (тезисы)	Печ.	Нетрадиционные методы обработки // Сб. научн. тр. междунар. конф. Ч. 1. – Воронеж: Вор. гос. унив. 2002.	0,375/0,2	Ю. С. Степанов
24	Влияние технологических факторов на качество поверхности деталей, шлифованных продольно-прерывистыми кругами с аксиально-смещенным режущим слоем (статья)	Печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технология – 2002 // Матер. междунар. науч.-техн. интернет конф. – Орел: ОрелГТУ, 2002.	0,5	
25	К определению параметров температурного поля детали при движении точечного источника по произвольной траектории (статья)	Печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технология – 2002 // Матер. междунар. науч.-техн. интернет конф. – Орел: ОрелГТУ, 2002.	0,625/0,5	Гаврилин А.М.
26	К решению задачи уравнивания жесткого ротора с наклонным диском (тезисы)	Печ.	Прогрессивные технологии и оборудование в машиностроении и металлургии // Сб. матер. Всероссийск. научн.-техн. конф. Ч. 2. – Липецк: ЛГТУ, 2002.	0,4/0,15	Степанов Ю.С., Кобяков Е.Т., Бородин В.В.

1	2	3	4	5	6
27	Совершенствование технологии обработки сборным абразивным инструментом с продольно-прерывистым аксиально-смещенным режущим слоем (тезисы)	Печ.	Прогрессивные технологии и оборудование в машиностроении и металлургии // Сб. матер. Всероссийск. научн.-техн. конф. Ч. 2. – Липецк: ЛГТУ, 2002.	0,25/0,2	Степанов Ю.С.
28	Аналитические решения задач уравнивания жестких роторов с моментно-неаравновешенными функциональными элементами (статья)	Печ.	Известия высших учебных заведений. Машиностроение. – 2002. - №6 - с. 8-18	1,4/0,5	Степанов Ю.С., Кобяков Е.Т.
29	Кинематика процесса шлифования наклонными кругами (статья)	Печ.	Справочник. Инженерный журнал. – 2003., №6	0,63/0,3	Степанов Ю.С., Кобяков Е.Т.
30	Влияние конструктивных особенностей продольно-прерывистых шлифовальных кругов с аксиально-смещенным режущим слоем на шероховатость обработанной поверхности (статья)	Печ.	Известия ОрелГТУ, Серия «Машиностроение. Приборостроение» – 2004., №2	0,38	
31	Особенности проектирования динамически уравновешенных шлифовальных кругов с аксиально-смещенным режущим слоем (статья)	Печ.	Известия ОрелГТУ, Серия «Машиностроение. Приборостроение» – 2004., №4	1	

Авторские свидетельства, патенты, информационные карты

32	Устройство для формирования шлифовального круга		Патент РФ №2147274, 2000 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Харламов Г.А.
----	---	--	-----------------------------	--	--

1	2	3	4	5	6
33	Прерывистый шлифовальный круг для обработки колес с круговым зубом		Патент РФ №2147268, 2000 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Харламов Г.А.
34	Сборный шлифовальный круг для комбинированной обработки		Патент РФ №2146604, 2000 г.		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.
35	Шлифовальное устройство для крепления круга для обработки колес с круговым зубом		Патент РФ №2146995, 2000 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Харламов Г.А.
36	Шлифовальный круг		Патент РФ №2146605, 2000 г.		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.
37	Головка для обработки внутренней цилиндрической поверхности		Патент РФ №2155124, 2000 г.		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И., Бородин В. В., Рыбкин В. Г.
38	Способ хонингования		Патент РФ №2155123, 2000 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В. В., Рыбкин В. Г.
39	Способ шлифования поверхностей кругом с прерывистой и непрерывной рабочей поверхностью патент		Патент РФ №2155661, 2000 г.		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.
40	Способ шлифования поверхностей сборным прерывистым кругом		Патент РФ №2155662, 2000 г.		Степанов Ю.С. Афонасьев Б.И. Бородин В. В.
41	Устройство для крепления шлифовального круга для прерывистой обработки колес с круговым зубом		Патент РФ №2147978, 2000 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Харламов Г.А.
42	Способ прерывистого шлифования цилиндрических колес с кру-		Патент РФ №2147977, 2000 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Харламов Г.А.

	говыми зубьями				
1	2	3	4	5	6
43	Способ обработки цилиндрических колес с круговыми зубьями		Патент РФ №2147976, 2000 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Харламов Г.А.
44	Способ осциллирующей подачи смазочно-охлаждающей жидкости		Патент РФ №2162787, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В. В.
45	Устройство для осциллирующей подачи смазочно-охлаждающей жидкости /		Патент РФ №2162789, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В. В.
43	Способ плоского шлифования		Патент РФ №2163186, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Харламов Г.А.
44	Способ подачи смазочно-охлаждающей технологической смеси в зону шлифования		Патент РФ №2162788, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В.В., Куценков С.А.
45	Способ плоского шлифования		Патент РФ №2162400, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В. В.
46	Способ абразивно-жидкостной обработки винтов		Патент РФ №2163534, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Скачинская В.О., Судьенко А.В.
47	Устройство для абразивно-жидкостной обработки винтов		Патент РФ №2163532, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Скачинская В.О., Судьенко А.В.
48	Дисковый однониточный круг для шлифования винтов		Патент РФ №2170655, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Скачинская В.О., Судьенко А.В.
49	Сборный многониточный шлифовальный круг		Патент РФ №2167759, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Скачинская В.О.,

1	2	3	4	5	6
					Судьенко А.В.
50	Способ абразивно-жидкостной обработки винтов		Патент РФ №2163533, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Скачинская В.О., Судьенко А.В.
51	Способ шлифования винтов дисковым одноточечным шлифовальным кругом		Патент РФ №2176179, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Скачинская В.О., Судьенко А.В.
52	Способ шлифования винтов многоточечным кругом		Патент РФ №2165340, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Скачинская В.О., Судьенко А.В.
53	Устройство для крепления шлифовального круга		Патент РФ №2177397, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В. В.
54	Способ виброустойчивого прерывистого шлифования		Патент РФ №2177395, 2001 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В.В., Калинина В.С.
55	Способ прерывистого шлифования		Патент РФ №2177367, 2002 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В.В., Калинина В.С.
56	Способ продольно-прерывистого шлифования		Патент РФ №2185269, 2002 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В.В., Калинина В.С.
57	Способ комбинированного шлифования		Патент РФ №2188114, 2002 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В. В.
58	Активный бесконтактный способ измерения шероховатости шлифованной поверхности		Патент РФ №2183313, 2002 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Тиняков А.И., Бородин В.В.
59	Способ продольно-прерывистого шлифования		Патент РФ №2189301, 2002 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В. В.

1	2	3	4	5	6
60	Продольно-прерывистый сборный шлифовальный круг		Патент РФ №2193244, 2002 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В. В.
61	Способ формирования шлифовального круга		Патент РФ №2191677, 2002 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В. В.
62	Сборный продольно-прерывистый шлифовальный круг		Патент РФ №2188752, 2002 г.		Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бородин В. В.

Отчеты по научно-технической работе

63	Совершенствование технологии абразивно-алмазной обработки путем применения продольно-прерывистых кругов с АРС. Тема 04. 01.041		Орел 2002	9/1,8	Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бурнашов М.А., Бородин В. В.
64	Совершенствование абразивно-алмазной обработки инструментом с квазидискретным контактом и упругими связями/ Тема ТОО-6.3-1757		Орел 2002	11/3	Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бурнашов М.А., Бородин В. В.
65	Повышение эффективности обработки деталей специального назначения путем применения нового абразивно-алмазного инструмента с параметрической осцилляцией. Тема 09. 01.137		Орел 2004	12/2	Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бурнашов М.А., Бородин В. В., Поляков А.И., Фомин Д.С., Кизилова Н.В.

Методические указания

1	2	3	4	5	6
66	Исследование влияния конструкции захватных устройств промышленных роботов на длительность цикла РТК		Метод. указания для проведения лабораторн. работы. Спец. 120100, 120200.- Орел: ОрелГТУ, 2000.	3,25/0,8	Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бурнашов М.А., Бородин В. В.
67	Исследование технологических возможностей промышленного робота М20П.40.01 в составе РТК 16.А20Ф3.РМ232		Метод. указания для проведения лабораторн. работы. Спец. 120100, 120200.- Орел: ОрелГТУ, 2000.	2/0,5	Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бурнашов М.А., Бородин В. В.
68	Подготовка управляющей программы для токарного станка 16К20Т1		Метод. указания для проведения лабораторн. работы. Спец. 120100, 120200.- Орел: ОрелГТУ, 2000.	1,1/0,2	Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бурнашов М.А., Бородин В. В.
69	Роботизированные технологические комплексы для токарной обработки тел вращения и изучение токарного станка 16Ф20Ф3, работающие в составе РТК		Метод. указания для проведения лабораторн. работы. Спец. 120100, 120200.- Орел: ОрелГТУ, 2000.	4/1	Степанов Ю.С., Афонасьев Б.И., Бурнашов М.А., Бородин В. В.

Соискатель



М. Г. Подзолков

Заведующий кафедрой ТМСИ



А. В. Киричек

Ученый секретарь
ученого Совета ОрелГТУ



К. В. Подмастерьев

01.02.2005