

**Список  
научных трудов и учебно-методических работ  
к.т.н. Пилипенко Ольги Васильевны  
с 1.01.2004 г. по 1.04.2007 г.**

Всего трудов: 156.

из них научных – 116; - учебно-методических – 40;  
до 1.01.2004 г. – 52, из них - научных – 21  
- учебно-методических - 31

№ п/п	Название работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л. или с.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
<b>Научные труды</b>					
1	Математическая модель инновационного процесса на предприятии (статья)	печ.	Известия Орловского государственного технического университета. Сер. Информационные технологии в науке, образовании и производстве. – 2004. - Т3., № 3 – С. 49-51.	<u>0,2</u> 0,1	Музалевская М.А.
2	Анализ методов расчета и факторов повышения эффективности инновационно-инвестиционной деятельности промышленных предприятий на основе современных информационных технологий (коллективная монография)	печ.	Экономические исследования: анализ состояния и перспективы развития: монография под общ. ред. О.И. Кирикова.- Воронеж: Воронежский госпедуниверситет, 2004. Кн.2. – С. 45-52.	<u>0,6 п.л.</u> 0,25	Музалевская М.А.
3	Анализ факторов повышения эффективности инновационно-инвестиционной деятельности промышленных предприятий на основе современных информационных технологий (статья)	печ.	Компьютерные технологии при моделировании, в управлении и экономике. Сборник научных трудов. Май 2004 г. - Харьков, 2004. Кн. 2.. - С. 7-9	<u>0,25</u> 0,16	Музалевская М.А.
4	Управление инновационным развитием на основе информационных технологий с учётом экологических факторов (статья)	печ.	Методы прикладной математики и компьютерной обработки данных в технике, экономике и экологии: Материалы Всероссийской научной конференции 15-17 ноября 2004 г. – Орёл: ОрёлГТУ, 2004. С. 135-136.	<u>0,2</u> 0,1	Музалевская М.

5	Использование программы Project Expert для расчета эффективности инновационного проекта (тезисы)	печ.	Всероссийская интернет- конференция Методы прикладной математики и компьютерной обработки данных в технике, экономике и экологии: секция «Современные информационные технологии (программное обеспечение)» - 2005 г. : Материалы Всероссийской научной конференции 15-30 ноября 2005 г. – Орёл: ОрёлГТУ, 2005. С. 12-16.	<u>0,2</u> 0,1	Музалевская М.
6	Последующие операции изотермической вытяжки цилиндрических деталей из анизотропного материала в режиме ползучести (статья)	печ.	Известия ТулГУ. Серия. Актуальные вопросы механики.- Тула: ТулГУ, 2004. - Том1. –Вып. 1. - С.161-168.	<u>0,2</u> 0,2	
7	О неравномерности деформации и повреждаемости по толщине детали при ротационной вытяжке с утонением стенки (статья)	печ.	Известия ТулГУ. Технология сельскохозяйственного машиностроения. – Тула: ТулГУ, 2005. - Том 1.- Вып.1.-С.145-148.	<u>0,3</u> 0,1	Ларина М.В., Арефьев Ю.В.
8	Формоизменение фланца круглой заготовки при ротационной вытяжке конических деталей (статья)	печ.	Известия ТулГУ. Технология сельскохозяйственного машиностроения. – 2005.	<u>0,3</u> 0,1	Якунова Е.В., Арефьев Ю.В.
9	Силовые режимы ротационной вытяжки цилиндрических деталей с разделением очага деформации (статья)	печ.	Новые методы и средства исследования процессов и машин обработки давлением: Сб. научн. Докладов международной научно-практической конференции, 25-28 апреля 2005 г. – Украина, Краматорск: ДДМА, 2005.- С.291-296.	<u>0,3</u> 0,1	Яковлев С.С., Трегубов В.И.
10	Оценка повреждаемости и предельных возможностей формоизменения при вытяжке с утонением стенки двухслойного материала (статья)	печ.	Новые методы и средства исследования процессов и машин обработки давлением: Сб. научных докладов международной научно-технической конференции, 25-28 апреля 2005 г. – Украина, Краматорск: ДДМА, 2005.- С.195-200.	<u>0,3</u> 0,1	Яковлев С.П., Безотосный Д.А.
11	Напряженное состояние заго-	печ.	Технологии и машины	<u>0,4</u>	Яковлев

	товки в области свободного деформирования конических деталей ротационной вытяжкой радиальными роликами (статья)		обработки давлением. – Челябинск: ЮурГУ, Уральское отделение РАН.- 2005.	0,1	С.С., Якунова Е.В., Арефьев Ю.В.
12	Пределные возможности формоизменения при ротационной вытяжке с утонением стенки (статья)	печ.	Технологии и машины обработки давлением. – Челябинск: ЮурГУ, Уральское отделение РАН. 2005.	<u>0,2</u> 0,1	Ларина М.В.
13	Вытяжка цилиндрических деталей из анизотропного материала в режиме ползучести (статья)	печ.	Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2005. №1. С.23-29.	<u>0,3</u> 0,1	Яковлев С.С., Черняев А.В., Чудин В.Н.
14	Вытяжка с утонением стенки анизотропного материала в режиме ползучести (статья)	печ.	Известия ТулГУ. Серия. Актуальные вопросы механики. - Тула: ТулГУ, 2004.-Том 1.- Вып.1.-С.168-177.	<u>0,2</u> 0,1	Платонов В.И.
15	Технологии National Instruments в информатизации инженерного образования (статья)	печ.	Образовательные, научные и инженерные приложения в среде Lab-View и технологии National Instruments: Сб. трудов международной науч.-практ. конференции 18-19 ноября 2005 г. – Москва, издат. РУДН, 2005. - С. 69 – 72.	<u>0,3</u> 0,1	Степанов Ю.С., Горбачев Н.Б., Соков О.А.
16	Экономические предпосылки обновления лабораторной базы школ и вузов на основе прорывных технологий автоматизации учебного эксперимента (статья)	печ.	Информационные технологии в образовании и науке: Материалы Всероссийской научно-практической конференции январь 2006 г. – Москва, МФА, 2006. Ч2. С. 403-407	<u>0,3</u> 0,1	Горбачев Н.Б., Еремеева Н.П.
17	Алгоритмы управления стендовым оборудованием для обеспечения рациональных режимов функционирования элементов системы по контролю терморегуляторов (статья)	печ.	Методы прикладной математики и компьютерной обработки данных в технике, экономике и экологии : Материалы Всероссийской научной конференции 15-30 ноября 2005 г. – Орёл: ОрёлГТУ, 2005. С. 115-120.	<u>0,2</u> 0,1	Демина Е.Г.
18	Математическая модель параметрического метода контроля терморегуляторов (статья)	печ.	Известия ТулГУ- Тула: ТулГУ, 2005.-Том 1.- Вып.1.-С.142-149.	<u>0,4</u> 0,1	Демина Е.Г., Демин

					А.В.
19	Математическое моделирование процесса ротационной вытяжки с утонением стенки цилиндрических деталей (статья)	Печ.	Современные достижения в теории и технологии пластической обработки металлов. Труды международной научно-технической конференции 20-22 сентября 2005 г. Санкт-Петербург, Издательство Политехнического университета 2005. с.139-146.	<u>0,4</u> 0,2	С.С. Яковлев, Ю.В. Арефьев
20	Теоретические основы изотермического деформирования анизотропных листовых материалов в режиме кратковременной ползучести (статья)	Печ.	Прогрессивные методы и технологическое оснащение процессов обработки металлов давлением. Сборник тезисов международной науч.-технич. конференции 11-14 октября 2005 г., Санкт-Петербург. Издат-во ИВА, 2005. С.138-141	<u>0,25</u> 0,1	С.П. Яковлев, Я.А. Соболев
21	Силовые режимы первой операции комбинированной вытяжки анизотропного материала через коническую матрицу в режиме ползучести (статья)	Печ.	Известия ТулГУ. Серия: Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 1. - С. 69 - 81.	<u>0,2</u> 0,1	С.С. Яковлев, А.А. Митин, А.В. Черняев
22	Оценка предельных возможностей формоизменения на первой операции комбинированной вытяжки анизотропного материала через коническую матрицу в режиме ползучести	Печ.	Известия ТулГУ. Серия: Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 1. - С. 214 - 220.	<u>0,4</u> 0,15	Митин А.А., Нечепуренко Ю.Г.
23	Математическая модель пластического деформирования двухслойных анизотропных материалов в клиновом канале	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 1. - С. 8 - 17.	<u>0,6</u> 0,2	С.П. Яковлев, Д.А. Безотосный, Р.Г. Панфилов
24	Технологические параметры раздачи анизотропной трубной заготовки	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 1. - С. 118	<u>0,6</u> 0,3	Жарков А.А.

			- 127.		
25	Математическая модель изотермической вытяжки с утонением анизотропных материалов в режиме кратковременной ползучести	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 1. - С. 30 - 38.	<u>0,5</u> 0,1	Яковлев С.С. Платонов В.И.
26	К вопросу об образовании напльва при ротационной вытяжке с утонением трубных заготовок из анизотропного материала	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 2. - С. 19-24.	<u>0,5</u> 0,1	С.П. Яковлев, В.И. Трегубов, Ю.В. Арефьев
27	Силовые режимы первой операции комбинированной вытяжки анизотропного материала на радиальной матрице в режиме ползучести	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 2. - С. 25-36.	<u>0,6</u> 0,2	С.С. Яковлев, С.В. Логвинова, А.А. Митин
28	Анизотропия механических свойств стали 12Х3ГНМФБА плакированной сталью 08Х13	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 2. - С. 81-87.	<u>0,4</u> 0,15	Безотосный Д.А., Панфилов Р.Г.
29	Предельные возможности формоизменения вытяжки с утонением анизотропных материалов в режиме кратковременной ползучести	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 2. - С. 141-147.	<u>0,4</u> 0,15	Платонов В.И., Агеева А.И.
30	Раздача анизотропной трубной заготовки коническим пуансоном	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 2. - С. 174-183.	<u>0,5</u> 0,2	Жарков А.А., Яковлев С.С.
31	Предельные возможности формоизменения на первой операции комбинированной вытяжки анизотропного материала через радиальную матрицу в режиме ползучести	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 2. - С. 212-217.	<u>0,3</u> 0,1	А.А. Митин, С.В. Логвинова, Ю.Г. Нечепуренко
32	Силовые и деформационные	Печ.	Известия ТулГУ. Се-	<u>0,5</u>	А.А.

	параметры обжима анизотропной трубной заготовки		рия. Актуальные вопросы механики. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 1. - С. 18-26.	0,1	Жарков, Н.В. Купор, В.А. Андрейченко
33	Шейкообразование тонкостенной трубной заготовки при ротационной вытяжке коническими роликами	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Актуальные вопросы механики. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 1. - С. 249-253.	<u>0,25</u>	
34	Математическая модель ротационной вытяжки трубных заготовок из анизотропного материала	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Актуальные вопросы механики. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2005. - Вып. 1. - С. 41-50.	<u>0,6</u> 0,15	С.С. Яковлев, В.И. Трегубов, Ю.В. Арефьев
35	Теоретические основы изотермического деформирования анизотропных листовых материалов в режиме кратковременной ползучести	Печ.	Прогрессивные методы и технологическое оснащение процессов обработки металлов давлением: сб. тезисов международной научно-технической конференции. - СПб.: Из-во БГТУ «Военмех» им. Д.Ф. Устинова. - 2005. - С. 138-142.	<u>0,3</u> 0,1	Яковлев С.П., Соболев Я.А.
36	Теоретические основы изотермической вытяжки	Печ.	Современные достижения в теории и технологии пластической обработки металлов: Труды международной научно-технической конференции. - СПб.: Изд-во Политехн. ун-та, 2005. - С. 139-143.	<u>0,3</u> 0,1	Яковлев С.П., Митин А.А.
37	К реализации интеграционных моделей технического образования на первых курсах высшей школы.	Печ.	Образовательные, научные и инженерные приложения в среде LabView и технологии National Instruments: Сб. трудов международной науч.-практ. конференции 18-19 ноября 2005 г. - Москва, издат. РУДН, 2005. - С. 78 - 81.	<u>0,2</u> 0,1	М.А. Тарасова
38	Математическое моделирование процесса ротационной вытяжки с утонением стенки цилиндрических деталей	Печ.	Современные достижения в теории и технологии пластической обработки металлов: Труды международной науч-	<u>0,3</u> 0,1	Яковлев С.С., Арефьев Ю.В.

			но-технической конференции. – СПб.: Изд-во Политехн. ун-та, 2005. – С. 143-147.		
39	Анализ силовых режимов процесса вытяжки с утонением двухслойных анизотропных материалов	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 1. – С. 3 – 17.	<u>0,9</u> 0,3	Яковлев С.П., Безотосный Д.А.
40	Математическая модель последующей операции изотермической комбинированной вытяжки анизотропного материала в режиме ползучести	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 1. – С. 18-29.	<u>0,7</u> 0,2	Яковлев С.С., Логвинова С.В.
41	Устойчивость трубной заготовки из анизотропного материала в пластической области в виде образования складок	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 1. – С. 44-51.	<u>0,4</u> 0,4	
42	Оценка влияние цилиндрической анизотропии механических свойств трубных заготовок на устойчивость в виде образования складок	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 1. – С. 102-107.	<u>0,3</u> 0,1	Жарков А.А., Ле Куанг Хиеп
43	Влияние анизотропии механических свойств трубных заготовок на технологические параметры раздачи	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 1. – С. 149- 158.	<u>0,6</u> 0,6	
44	Влияние нормальной анизотропии механических свойств на устойчивость в виде образования складок трубной заготовки	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 1. – С. 214-219.	<u>0,3</u> 0,1	Жарков А.А., Ле Куанг Хиеп.
45	Изотермическая вытяжка коробчатых деталей с небольшим угловым радиусом	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 1. – С. 289-302.	<u>0,8</u> 0,2	Паламарчук И.И., Яковлев Б.С.

46	Влияние анизотропии механических свойств трубных заготовок на технологические параметры обжима	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - Вып. 1. - С. 308-316.		Жарков А.А.
47	Оценка предельных возможностей формоизменения при вытяжке с утонением цилиндрических деталей из двухслойных анизотропных материалов	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Актуальные вопросы механики. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - Том 1. - Вып. 1. - С. 11-17.	0,4 0,2	Безотосный Д.А., Радченко С.Ю.
48	Образование складок при обжиге трубной заготовки из анизотропного материала	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Актуальные вопросы механики. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - Том 1. - Вып. 1. - С. 75-82.	0,4 0,2	Жарков А.А., Феофанова А.Е.
49	Влияние анизотропии механических свойств на силовые режимы последующих операций изотермической комбинированной вытяжки в режиме ползучести	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Актуальные вопросы механики. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - Том 1. - Вып. 1. - С. 181-188.	0,4 0,4	
50	Экспериментальные исследования силовых режимов изотермической комбинированной вытяжки в режиме ползучести	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Актуальные вопросы механики. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - Том 1. - Вып. 1. - С. 188-192.	0,25 0,25	
51	Обжим анизотропной трубной заготовки	Печ.	Известия ТулГУ. Машиноведение, системы приводов и детали машин. Специальный выпуск. Труды Международной научно-технической конференции «Творческое наследие профессора В.Ф. Прейса». - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - С. 405-415.	0,7 0,7	
52	Предельные возможности формоизменения последующих операций комбинированной вытяжки анизотропных материалов в режиме ползучести	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Проблемы специального машиностроения. - Вып. 9. - Часть 2. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - 329 с. С. 145 - 150.	0,4 0,1	Логвинова С.В., Черняев А.В.
53	Неоднородность механических свойств материала деталей из	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Проблемы специ-		Безотосный



	двухслойных анизотропных материалов при вытяжке с утонением стенки		ального машиностроения. - Вып. 9. - Часть 2. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - 329 с. С. 158 - 162.		Д.А., Радченко С.Ю.
54	Влияние анизотропии механических свойств на предельные возможности формоизменения последующих операций комбинированной вытяжки в режиме ползучести	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - Вып. 2. - С. 230 - 234.	$\frac{0,3}{0,1}$	Логвинова С.В., Черняев А.В., Перепелкин А.А.
55	О повреждаемости материала детали из двухслойного анизотропного материала при вытяжке с утонением стенки	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - Вып. 2. - С. 200 - 205.	$\frac{0,3}{0,1}$	Безотосный Д.А., Радченко С.Ю.
56	Образование складок при задаче трубной заготовки из анизотропного материала	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - Вып. 2. - С. 140 - 145.	$\frac{0,3}{0,1}$	Феофанова А.Е., Жарков А.А.
57	Предельные степени деформации при вытяжке с утонением цилиндрических деталей из двухслойных анизотропных материалов	Печ.	Известия ТулГУ. Серия «Автомобильный транспорт». - Тула: ТулГУ. Вып.10, 2006. - С. 257-263	$\frac{0,4}{0,1}$	Д.А. Безотосный, С.Ю. Радченко, К.С. Ремнев
58	Силовые режимы вытяжки с утонением двухслойных анизотропных упрочняющихся материалов	Печ.	Известия ТулГУ. Серия «Автомобильный транспорт». - Тула: ТулГУ. Вып.10. 2006. - С. 250-257.	$\frac{0,5}{0,2}$	Д.А. Безотосный, К.С. Ремнев, А.В. Черняев
59	Вытяжка с утонением стенки толстостенной цилиндрической заготовки из анизотропного материала в режиме ползучести	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - Вып. 2. - С. 13 - 26.	$\frac{0,8}{0,2}$	С.П. Яковлев, В.И. Платонов, Ю.Г. Нечепуренко
60	К анализу процесса ротационной вытяжки с утонением стенки трубных заготовок из анизотропного материала	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Ту-	$\frac{0,5}{0,2}$	Яковлев С.С., Арефьев Ю.В.

			ла: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 2. – С. 27 – 34.		
61	Математическая модель процесса вытяжки с утонением стенки толстостенных цилиндрических заготовок из анизотропного материала	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 2. – С. 69 – 77.	<u>0,3</u> 0,1	Яковлев С.С., Агеева А.И.
62	Обратное выдавливание трубных заготовок из анизотропного материала	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 2. – С. 125 – 134.	<u>0,6</u> 0,2	С.П. Яковлев, Г.Г. Дубенский, Ле Куанг Хи-еп
63	Опыт разработки и внедрения технологического процесса изготовления баллонов высокого давления	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 2. – С. 235 – 239.	<u>0,3</u> 0,1	Трегубов В.И., Платонов В.И.
64	Технология изготовления бесшовных лейнеров для облегченных газовых баллонов высокого давления	Печ.	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. – Вып. 2. – С. 248 – 253.	<u>0,3</u> 0,1	В.И. Трегубов, Е.А. Белов, Ю.В. Арефьев
65	Влияние анизотропии механических свойств на технологические параметры операций листовой штамповки	Печ.	Материалы международной научно-технической конференции «Автоматизация; проблемы, идеи, решения» (АПИР-11), 16-17 октября 2006 г., Тула: ТулГУ. – С. 196-198.	<u>0,2</u> 0,1	Яковлев С.С., Яковлев С.П.
66	Технологические процессы деформирования высокопрочных материалов при повышенных температурах	Печ.	Материалы международной научно-технической конференции «Автоматизация; проблемы, идеи, решения» (АПИР-11), 16-17 октября 2006 г., Тула: ТулГУ. – С. 194-195.	<u>0,1</u> 0,05	Яковлев С.П., Агеева А.И.
67	Технологические процессы ротационной вытяжки цилиндрических деталей	Печ.	Материалы международной научно-технической конференции «Автоматизация; проблемы, идеи, решения» (АПИР-11), 16-17 октября 2006 г., Тула: ТулГУ. – С. 190-191.	<u>0,1</u> 0,05	Трегубов В.И., Арефьев Ю.В.

68	Технологический процесс изготовления сосудов высокого давления из листовых двухслойных материалов	Печ.	Материалы международной научно-технической конференции «Автоматизация; проблемы, идеи, решения» (АПИР-11), 16-17 октября 2006 г., Тула: ТулГУ. – С. 188-189.	$\frac{0,1}{0,05}$	Трегубов В.И., Безотосный Д.А.
69	Формирование анизотропии механических свойств при прокатке листового материала	Печ.	Материалы международной научно-технической конференции «Автоматизация; проблемы, идеи, решения» (АПИР-11), 16-17 октября 2006 г., Тула: ТулГУ. – С. 184-185.	$\frac{0,1}{0,1}$	
70	Математическая модель процесса Обратного выдавливания анизотропной трубной заготовки	Печ.	Материалы Всероссийской научно-технической конференции «Новые материалы и технологии» НМТ-6, 21-23 ноября 2006 г., Москва: МАТИ, 2006. – С. 49-50.	$\frac{0,1}{0,05}$	Яковлев С.П., Ле Куанг Хиеп.
71	Технологические процессы изотермического формообразования высокопрочных материалов	Печ.	Материалы Всероссийской научно-технической конференции «Новые материалы и технологии» НМТ-6, 21-23 ноября 2006 г., Москва: МАТИ, 2006. – С. 50-51.	$\frac{0,1}{0,05}$	Яковлев С.С., Платонов В.И.
72	Анизотропии механических свойств и технологические параметры операций листовой штамповки	Принята в печать.	Материалы международной научно-практической конференции «Образование, наука, производство и управление». – Старый Оскол: СТИ. - 2006	$\frac{0,3}{0,3}$	
73	Технологические процессы изотермической глубокой вытяжки цилиндрических деталей	Принята в печать	Материалы международной научно-практической конференции «Образование, наука, производство и управление». – Старый Оскол: СТИ. - 2006 .	$\frac{0,4}{0,2}$	Платонов В.И.
74	Ротационная вытяжка тонкостенных осесимметричных деталей	Принята в печать	Материалы международной научно-практической конференции «Образование, наука, производство и управление». – Старый Оскол: СТИ. – 2006 г.	$\frac{0,3}{0,1}$	Трегубов В.И., Арефьев Ю.В.

75	Проектирование технологических процессов изотермической комбинированной вытяжки цилиндрических деталей	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Машиностроение. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. - Вып. 2. -		
76	Разработка ресурсосберегающих технологий ротационной вытяжки тонкостенных цилиндрических деталей с наружными и внутренними утолщениями	Принята в печать	Известия ТулГУ. Машиностроение. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006. -	<u>0,4</u> 0,2	Трегубов В.И.
77	Условие потери устойчивости в виде гофров при обжиге трубной заготовки из анизотропного материала	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -	<u>0,3</u> 0,3	
78	Об образовании поперечных и продольных волн при обжиге трубной заготовки из анизотропного материала	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -	<u>0,3</u> 0,1	Жарков А.А., Феофанова А.Е.
79	Условие потери устойчивости в виде гофров кольцевой пластины из анизотропного материала за пределом упругости	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -	<u>0,3</u> 0,3	
80	Об условии пластической потери устойчивости в виде гофрообразования прямоугольной пластины из анизотропного материала	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -	<u>0,3</u> 0,3	
81	Механические характеристики титанового сплава BT23 при ползучести	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -	<u>0,6</u> 0,2	Соболев Я.А., В.И. Платонов, Б.С. Яковлев
82	Обжим трубных заготовок из трансверсально-изотропного материала в конической матрице	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -	<u>0,4</u> 0,4	
83	Совмещение операций обжима и раздачи трубных заготовок из анизотропных материалов	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -	<u>0,6</u> 0,2	Жарков А.А., Феофанова А.Е.

84	Предельные возможности формообразования процесса обратного выдавливания трубных заготовок из анизотропного материала	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -		Ле Куанг Хиен
85	Технологические параметры процесса вытяжки с утонением стенки толстостенных цилиндрических заготовок из анизотропных материалов	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -	<u>0,3</u> 0,1	Агеева А.И.
86	Предельные возможности процесса вытяжки с утонением стенки толстостенных цилиндрических заготовок из анизотропных материалов	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -	<u>0,3</u> 0,1	Агеева А.И.
87	Оценка степени использования ресурса пластичности при вытяжке прямоугольных коробок из трансверсально-изотропного материала	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -	<u>0,3</u> 0,1	Яковлев Б.С.
88	Математическая модель процесса вытяжки с утонением стенки толстостенных цилиндрических заготовок из анизотропных материалов в режиме ползучести	Принята в печать	Известия ТулГУ. Серия. Механика деформируемого тела и обработка металлов давлением. - Тула: Изд-во ТулГУ, 2006.- Вып.3 -	<u>0,3</u> 0,1	Платонов В.И.
89	Вытяжка с утонением стенки толстостенной цилиндрической заготовки из анизотропного материала	Принята в печать	Сборник статей V международной научно-технической конференции «Материалы и технологии XXI века». – Пенза: ПГТА, ПГУ.- 2007. – С.	<u>0,4</u> 0,4	
90	Повышение эффективности изготовления осесимметричных деталей на основе совмещенного процесса «раздача-обжим» трубных заготовок из анизотропных материалов	Принята в печать	Сборник статей V международной научно-технической конференции «Материалы и технологии XXI века». – Пенза: ПГТА, ПГУ.- 2007. – С.	<u>0,2</u> 0,2	
91	Раздача анизотропной трубной заготовки коническим пуансоном	Принята в печать	Материалы международной научно-технической конференции «Прогрессивные технологии и оборудование при обработке материалов давлением».- Ульяновск: Ульяновский государственный технологический	<u>0,2</u> 0,2	

			университет. – 2007. – С.		
92	Влияние технологических параметров на силовые режимы и предельные возможности обратного выдавливания трубных заготовок из анизотропных материалов	Принята в печать	Материалы международной научно-технической конференции «Прогрессивные технологии и оборудование при обработке материалов давлением».- Ульяновск: Ульяновский государственный технологический университет. – 2007. – С.	<u>0,2</u> 0,2	
93	Автоматизированный испытательный комплекс для контроля терморегуляторов	Печ.	Промышленные АСУ и контроллеры. №2.- 2007.-С.43-47	<u>0,3</u> 0,1	Демина Е.Г., Демина Ю.А.
94	Динамический способ определения проницаемости грунтов	Печ.	Промышленные АСУ и контроллеры. №2.- 2007.-С.49-51	<u>0,2</u> 0,1	Покровский В.В.
95	Автоматизированная информационная система водохозяйственного и экологического состояния бассейна реки Ока	Принята в печать	Промышленные АСУ и контроллеры. №	<u>0,3</u> 0,1	Плетнев А.Л., Плетнева Л.А.

#### Учебно-методические работы

№ п/п	Название работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л. или с.	Соавторы
96	Работа с Power Point. Сборник методических указаний к лабораторным работам. (учебно- методическая разработка).	Внед.	Орел: ОрелГТУ, 2004.	<u>2</u>	
97	Работа с WINDOWS. Сборник методических указаний к лабораторным работам. (учебно- методическая разработка).	Внед.	Орел: ОрелГТУ, 2004.	<u>2</u>	
98	Работа с EXCEL. Сборник методических указаний к лабораторным работам. (учебно- методическая разработка).	Внед.	Орел: ОрелГТУ, 2004.	<u>2</u>	
99	Методические указания к выполнению курсовой работы по «Информатике». (учебно- методическая разработка).	Внед.	Орел: ОрелГТУ, 2005.	<u>2</u>	

100	Работа с PHOTOSHOP. Сборник методических указаний к лабораторным работам. (учебно-методическая разработка).	Внед.	Орел: ОрелГТУ, 2005.	<u>2</u>	
101	Работа в глобальной сети Интернет. Программа INTERNET EXPLORER. Поиск технической информации (учебно-методическая разработка)	Печ.	Орел: ОрелГТУ, 2005.	<u>2</u>	
102	Информационные технологии для инженеров (учебное пособие) Гриф УМО в области машиностроения, "Станкин", г. Москва	Печ.	Орел: ОрелГТУ, 2006	<u>16</u> 5	Овсяникова И.В., Тарапанов Д.С.
103	Работа с текстовым редактором MS Word 2000 (учебно- методическая разработка).	Печ.	Орел: ОрелГТУ,- 2007	<u>4</u> 1	Музалевская М.А., Федотов А.А.
104	Работа с системой управления базами данных MS Access 2000 (учебно- методическая разработка).	Печ.	Орел: ОрелГТУ,- 2007	<u>4</u> 1	Музалевская М.А., Федотов А.А.

Соискатель



О.В. Пилипенко

Список верен:

Декан ФЭиП



Е.Ф. Корнеев

Секретарь ученого  
совета ОрелГТУ

К.В. Подмастерьев