

**СПИСОК**  
**научных и учебно-методических трудов**  
**МИХЕЕВА АЛЕКСАНДРА ВАСИЛЬЕВИЧ**

Общее количество трудов до 31.12.2007 г.- 4, из них:

научных работ – 4;

учебно-методических работ – 0

Работы, опубликованные в период с 01.01.2008 г. по настоящее время

№	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п. л.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
Научные работы					
1	Разработка технологии гидроабразивного резания сотовых материалов (тезисы доклада) <i>нет в р</i>	печ	XXXIII Гагаринские чтения: сб. тр. Всеросс. молод. науч.-техн. конф. 3-7 апреля 2007 г. М.: МАТИ, 2007.	0,15/ 0,08	Барсуков Г.В.
2	Анализ системы управления технологическим процессом резания материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы доклада) <i>нет в р</i>	печ	Матер. региональной научно-практической конференции «Молодые ученые – производству», апрель 2007. – Старый Оскол: МИСИС. – 2007 с. 102 – 107.	0,38/ 0,25	Барсуков Г.В.
3	Влияние характеристик абразивного зерна на скорость подачи сопла при гидроабразивном резании <i>нет в р</i>	печ	Материалы XVIII Международ. интернет-конф. молодых ученых и студентов по современным проблемам машиноведения, 5 – 7 декабря, 2007. ИМАШ РАН 2007	0,3/ 0,1	Барсуков Г.В.

1	2	3	4	5	6
4	Оптимизация энергетических затрат технологической системы при резании полубесконечных слоисто-анизотропных материалов сверхзвуковой струей жидкости <i>впр в мдср</i>	печ	V Международная научно-практическая интернет-конференция "Энерго- и ресурсосбережение - XXI век" Орел: ОрелГТУ, 01 марта по 30 мая 2007 г.	0,08/ 0,02	Степанов Ю.С., Барсуков Г.В.
5	Моделирование активной границы действия струи при гидроабразивном резании	печ	Известия ОрелГТУ. № 1. 2007. С. 88 – 93. <i>впр в мдср</i>	0,3/ 0,1	Степанов Ю.С., Барсуков Г.В.
6	Управление процессом гидроабразивного резания хрупких неметаллических материалов на основе изучения условий трещинообразования	печ	Известия ОрелГТУ. № 1. 2007. С. 98 – 112. <i>впр в мдср</i>	0,3/ 0,1	Степанов Ю.С., Барсуков Г.В.
7	Определение производительности гидроабразивного резания с учетом характеристик абразивного зерна	печ	Справочник. Инженерный журнал. - 2008. - № 1. -9-14 <i>впр в мдср</i>	0,3/ 0,1	Барсуков Г.В.
8	Исследование технологических особенностей и закономерностей резания многослойных, сотовых и пакетированных материалов сверхзвуковой гидроабразивной струей	печ	6 ая международная научно-техническая конференция «Проблемы качества машин и их конкурентоспособности» 26 – 27 мая 2008 г. Брянск, БГТУ <i>впр в мдср</i>	0,08/ 0,02	Барсуков Г.В.
9	Моделирование фронта разрушения материала в продольном к движению сверхзвукового гидроабразивного потока направлении	печ	Известия ОрелГТУ. № 2-5. 2008. С. 35-38 <i>нет в ф</i>	0,3/ 0,1	Степанов Ю.С., Барсуков Г.В.

1	2	3	4	5	6
10	Расчёт интенсивности разрушения материала под действием сверхзвукового гидроабразивного потока жидкости [электронный ресурс]  ИКТ 6 Р	печ	Конференция «Студенческая весна 2008: Машиностроительные технологии». Всероссийская научно-техническая конференция, посвященная 140-летию высшего технологического образования в МГТУ им. Н.Э.Баумана / МГТУ им. Н.Э. Баумана. – Электрон. дан. – М.: МГТУ, 2008. – 1 электрон. опт. диск (CD-R). – Систем. требования: ПЭВМ, ОС Windows. – Режим доступа: <a href="http://studvesna.qform3d.ru?go=articles&amp;id=498">http://studvesna.qform3d.ru?go=articles&amp;id=498</a> . – Загл. с экрана.	0,08/ 0,02	Барсуков Г.В.
11	Моделирование числа абразивных зерен, участвующих в процессе формирования поверхности детали при резании сверхзвуковой гидроабразивной струей	печ	Вестник БГТУ. – 2009. – С. 15 - 19  ИКТ 6 Р	0,3/ 0,1	Степанов Ю.С., Барсуков Г.В.
12	Моделирование активной границы сверхзвуковой двухфазной струи в межслойной зоне при пакетном резании материалов	печ	Известия ОрелГТУ. № 2-4. 2009. С. 8-13  ИКТ 6 Р	0,3/ 0,1	Барсуков Г.В., Алюшин Е.Г.
13	Экспериментальные исследования геометрии зоны разрушения пакетированного материала под действием сверхзвукового двухфазного струйного потока	печ	Известия ОрелГТУ. № 2-4. 2009. С. 89-94.  ИКТ 6 Р	0,3/ 0,1	Барсуков Г.В., Капенкин Д.И.

1	2	3	4	5	6
14	Исследование процесса пакетной резки материалов гидроабразивной струей  ИКТ 6 Р	печ	Повышение эффективности механообработки на основе моделирования физических явлений: Материалы Всерос. НТК. – Рыбинск: РГАТА, 2009. – Ч.1 – С. 187-192.	0,08/ 0,02	Степанов Ю.С., Барсуков Г.В.
15	Снижение энергоемкости процесса резания материалов сверхзвуковой гидроабразивной струей  ИКТ 6 мбр	печ	VII-я международная научно-практическая интернет-конференция "Энерго- и ресурсосбережение - XXI век" Орел: ОрелГТУ, 01 марта по 30 мая 2009 г. <a href="http://www.ostu.ru/science/confs/2009/ers/papers.html">http://www.ostu.ru/science/confs/2009/ers/papers.html</a>	0,08/ 0,02	Степанов Ю.С., Барсуков Г.В.
16	Моделирование изменения скорости подачи сопла при гидроабразивном резании пакетированного материала с технологическим зазором  ИКТ 6 Р	печ	«Актуальные направления научных исследований» Матер. Конф. Молодых ученых ЦФО РФ, 25-27 ноября 2009 г., Калуга. - Калуга, 2009. – С. 329 – 336.	0,08/ 0,02	Ю.С. Степанов, Барсуков Г.В., Е.В. Харчиков
17	Моделирование разрушения пакетированного материала под действием сверхзвуковой гидроабразивной струи  ИКТ 6 Р	печ	Всероссийская научно-практическая конференция молодых ученых «Инновации и актуальные проблемы техники и технологий» г. Саратов. СГТУ. – С. 160 – 164.	0,08/ 0,02	Барсуков Г.В.
18	Численное моделирование расширения границ сверхзвуковой двухфазной струи при гидроабразивном резании  ИКТ 6 Р	печ	Всероссийская научная конференция студентов, аспирантов и молодых ученых "Наука. Технологии. Инновации" (НТИ-2009), 4-5 декабря 2009 года, Новосибирск, НГТУ. С.122-124.	0,08/ 0,02	Барсуков Г.В., Харчиков Е.В.

1	2	3	4	5	6
19	Определение давления на поверхности проникающего тела в преграду и ее влияние на глубину проникания при сверхзвуковом относительном движении	печ	Известия ОрелГТУ. № 3-2. 2009. С. 26-32. <i>ср в мбр</i>	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов, Барсуков Г.В., Е.В. Харчиков
20	Анализ напряжений на поверхности абразивной частицы при резании материала сверхзвуковой двухфазной струей <i>ср в мбр</i>	печ	Региональная научно-практическая конференция молодых ученых и аспирантов «Научный потенциал Орловщины в модернизации научного комплекса малых городов России» Орел – 2010 г.- С. 14 – 18.	0,08/ 0,02	Барсуков Г.В., Харчиков Е.В.
21	Численное моделирование проникания хрупкого индентора в анизотропную преграду при их сверхзвуковой относительной скорости	печ	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. - № 2-3. – 2010. – С. 63 - 67 <i>ср в мбр</i>	0,3/ 0,1	Зайцева В.С., Барсуков Г.В.
22	Моделирование разрушения многослойной преграды с газовым зазором под действием сверхзвукового струйного потока свободных абразивных частиц	печ	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. - № 4-2. – 2010. – С. 65 - 70 <i>ср в мбр</i>	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов, Барсуков Г.В.
23	Интенсификация процесса резания сверхзвуковой гидроабразивной струей путем наложения направленной вибрации <i>ит в р</i>	печ	Сборник трудов Международной научно-технической конференции молодых ученых «Новые материалы, оборудование и технологии в промышленности» Могилев, БРУ, 18-19 октября 2010 – С. 17.	0,125/ 0,08	Алюшин Е.Г.

1	2	3	4	5	6
24	<p>Моделирование процесса разрушения абразивной частицы при резании материалов гидроабразивной струей</p> <p>ИСТ В Р</p>	печ	<p>Сборник трудов X-ой юбилейной Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых "Наука. Технологии. Инновации" (НТИ-2010), Новосибирск, НГТУ, 3 - 5 октября 2010 года.</p>	0,25/ 0,06	Барсуков Г.В.
25	<p>Анализ кратеров и механизма разрушения абразивного зерна при резании материалов гидроабразивной струей</p> <p>ИСТ В Р</p>	печ	<p>Сборник трудов Всероссийской научно-практической конференции молодых ученых "Инновации и актуальные проблемы техники и технологий 2010" 26-29 сентября, СГТУ, Саратов. – С. 96 – 99.</p>	0,125/ 0,08	Барсуков Г.В., Харчиков Е.В.
26	<p>Обеспечение сквозного разрушения многослойного материала под действие сверхзвуковой гидроабразивной струи</p> <p>ИСТ В Р</p>	печ	<p>Сборник трудов V Международной научно-технической конференции «Современные проблемы машиностроения». Томск 23-26 ноября 2010 г. ТПУ</p>	0,125/ 0,08	Барсуков Г.В., Харчиков Е.В.
27	<p>Снижения энерго- и ресурсозатрат на гидрорезание материалов за счет оптимального управления пространственным движением сверхзвукового двухфазного струйного потока жидкости</p> <p>ИСТ В Р</p>	печ	<p>VIII-я международная научно-практическая интернет-конференция "Энерго- и ресурсосбережение - XXI век" Орел: ОрелГТУ, 01 марта по 30 мая 2009 г. <a href="http://ostu.ru/science/confs/2010/ers/">http://ostu.ru/science/confs/2010/ers/</a></p>	0,25/ 0,06	Степанов Ю.С., Барсуков Г.В.
28	<p>Обеспечение производительности гидроабразивного резания на основе анализа стойкости абразивного зерна</p> <p>ИСТ В Р</p>	печ	<p>Всерос. конференция молодых ученых и специалистов «Будущее машиностроения России» 22 – 25 сентября 2010 г. Москва. МГТУ им. Н.Э. Баумана <a href="http://mt2.bmstu.ru/BMR2010/a3.htm">http://mt2.bmstu.ru/BMR2010/a3.htm</a></p>	0,25/ 0,06	Барсуков Г.В.

1	2	3	4	5	6
29	Моделирование направленного разрушения многослойных пластин и оболочек под действием сверхзвукового двухфазного потока <i>нет в Р</i>	печ	Материалы Международной молодежной научной конференции XVIII Туполевские чтения. КГТУ 24-26 мая 2011 года	0,25/ 0,06	Барсуков Г.В., Александров А.А.
30	Разработка прогрессивной технологии резания технических тканей сверхзвуковым струйным потоком жидкости <i>нет в Р</i>	печ	Материалы Международной молодежной научной конференции XVIII Туполевские чтения. КГТУ 24-26 мая 2011 года	0,25/ 0,06	Барсуков Г.В.
31	Численное моделирование движения абразивного зерна по поверхности обрабатываемого материала при гидроабразивном резании <i>нет в Р</i>	печ	Материалы Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых "Наука. Технологии. Инновации" (НТИ-2011). Новосибирск, НГТУ	0,25/ 0,06	Барсуков Г.В., Алюшин Е.Г.
32	Научоемкие технологии резания материалов сверхзвуковой струей жидкости различного состава <i>нет в Р</i>	печ	Научоемкие технологии в машиностроении (октябрь 2011)	0,3/ 0,1	Степанов Ю.С., Барсуков Г.В.
33	Моделирование глубины вертикального проникания абразивной частицы гидроабразивной струи в обрабатываемый материал	печ	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. - № 4-3. - 2011. - С. 112 - 120 <i>нет в Р</i>	0,3/ 0,1	Степанов Ю.С., Барсуков Г.В.
34	Моделирование глубины вертикального проникания абразивной частицы гидроабразивной струи в обрабатываемый материал <i>нет в Р</i>	печ	Сборник тезисов докладов XIV международной научно-технической конференции Технологический институт им. Н.Н. Поликарпова ФГБОУ ВПО «Государственный университет - УНПК» 5 - 7 октября 2011 Орел, Россия. - С. 79 - 81	0,3/0,1	Степанов Ю.С., Барсуков Г.В.

Книги, монографии, учебные пособия

35	Разрушение преграды сверхзвуковым потоком свободных абразивных частиц	печ	М.: Издательский дом «Спектр», 2010. – 152 с.: ил. 621.9c 79	9/3	Ю.С. Степанов, Барсуков Г.В.
----	-----------------------------------------------------------------------	-----	--------------------------------------------------------------	-----	------------------------------

Авторские свидетельства, патенты, информационные карты

36	Моделирование отклонения сверхзвукового потока жидкости при проникании в полубесконечное слоисто-анизотропное тело	печ	Свидетельство № 2012611622 13.02.2012	1/0,25	Степанов Ю.С., Николаев В.В., Барсуков Г.В., Александров А.А.
----	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	---------------------------------------	--------	---------------------------------------------------------------

Соискатель

А.В. Михеев

Список верен:

С.И. Брусов

Заведующий кафедрой ТМиКТИ

К.В. Подмастерьев

Секретарь ученого

