

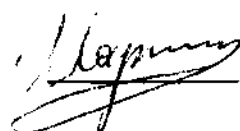
**СПИСОК**  
**научных и учебно-методических работ**  
Маркина Николая Ивановича

№ №	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п. л.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
<b>НАУЧНЫЕ РАБОТЫ</b>					
1	Исследование процесса отрезки коротких заготовок и проектирование экспериментальной оснастки (Тез. докл.)	печат.	Тез. док. межвузовской студенческой научно-технической конференции - Белгород: БелГТУ 2001 г.	<u>0,1</u> 0,1	
2	Оценка параметров качества точных коротких заготовок по виду и распределению изолиний напряжений в заготовке при отрезке (Статья)	печат.	// Известия Тульского государственного университета. Серия: Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Вып 2. - Тула: ТулГУ, 2001. - С. 86-92. (сборник научных трудов)	<u>0,3</u> 0,15	Радченко С.Ю., Филина А.В.
3	Исследование процесса отрезки точных коротких заготовок с применением пакета прикладных программ и анализ полученных результатов (Статья)	печат.	// Известия Тульского государственного университета. Серия: Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Вып 1. - Тула: ТулГУ, 2002. - С.182-186.(сборник научных трудов)	<u>0,3</u> 0,15	Радченко С.Ю., Филина А.В.
4	Исследование процесса отрезки точных коротких заготовок (Статья)	печат.	Журнал // Заготовительные производства в машиностроении. - М.: Машиностроение, 2003. - № 3. - С. 45-48.	<u>0,5</u> 0,25	Радченко С.Ю., Филина А.В.

1	2	3	4	5	6
5	Исследование процесса отрезки точных коротких заготовок с применением пакета прикладных программ и анализ полученных результатов (Статья)	печат.	// Известия Тульского государственного университета. Серия: Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Вып 2. - Тула: ТулГУ, 2003. - С.32-44.	<u>0,3</u> 0,15	Радченко С.Ю., Филина А.В.
6	Исследование геометрии дефектов заготовок при отрезке в штампах в состоянии всестороннего сжатия (Статья)	печат.	// Известия Тульского государственного университета. Технические науки. Серия: Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением. - Вып 3. - Тула: ТулГУ, 2008 г. С.26-31	<u>0,5</u>	
7	Исследование геометрии дефектов заготовок при отрезке в штампах в состоянии всестороннего сжатия (Статья)	печат.	// Энерго- и ресурсосбережение XXI век: материалы VI <sup>ой</sup> Международной научно-практической интернет-конференции (март-июнь 2008). - Орел: ОрелГТУ, Орел: Издательский дом «Орлик», 2008. - С. 128-131	<u>0,5</u> 0,3	Радченко С.Ю.
8	Исследование влияния параметров напряжения на напряженно - деформированное состояние металла в разделительных операциях (Отчет по НИР)	печат.	Отчет по НИР: 1.56.01 № гос. регистрации 01.200.2 00959	<u>6</u> 1	Радченко С.Ю., Филина А.В., Короткий Г.П., Копырин К.И., Дорофеев О.В., Федоров Т.В.

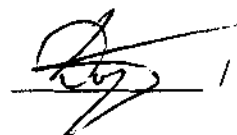
1	2	3	4	5	6
9	Исследование напряженно - деформированное состояния и характера пластического течения металла в разделительных и формообразующих операциях при локальном деформировании (Отчет по НИР)	печат.	Отчет по НИР: 1.56.00 № гос. регистрации 01.20.0010093	<u>6</u> 1	Радченко С.Ю., Филина А.В., Короткий Г.П., Копырин К.И., Дорофеев О.В., Федоров Т.В.
<b>УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ РАБОТЫ</b>					
10	Автоматизация и управление: методические указания по выполнению выпускной квалификационной работы бакалавра	печат.	Орел: ОрелГТУ, 2009. – 56с.  12.7.07	<u>3,5</u> 0,88	Дорофеев О.В., Борзенков М.И., Злобин С.Н.

Соискатель

 / Н.И. Маркин /

Список верен:

Заведующий кафедрой  
"Автоматизированные процессы и машины  
бесстружковой обработки материалов"

 / О.В. Дорофеев /

Ученый секретарь ученого  
совета



 / К.В. Подмастерьев /