

СПИСОК
 НАУЧНЫХ И МЕТОДИЧЕСКИХ ТРУДОВ ГОЛЕНКОВА В. А.

№№	Наименование	Характер работы	Выходные данные	Объём п.л.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
I. НАУЧНЫЕ И НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ РАБОТЫ, ОПУБЛИКОВАННЫЕ ДО ЗАЩИТЫ ДИССЕРТАЦИИ					
1.	О распространении звуковой волны в пластической зоне колебательной системы (статья)	печатн.	В сб. "Применение ультразвуки к исслед. вещества", Т. 47, Тр. ВЗМИ, М., 1975.	$\frac{0,4}{0,2}$	Осадчий В. Я.
2.	Определение силовых параметров процесса волочения металла в ультразвуковом поле (статья)	печатн.	Известия вузов, Черная металлургия, II, 1976.	$\frac{0,3}{0,15}$	Осадчий В. Я.
3.	Исследование и совершенствование процесса волочения металла в ультра звуковом поле (статья)	печатн.	Технология легких сплавов, II, 1976	$\frac{0,3}{0,06}$	Осадчий В. Я., Казаков В. С., Шеенков В. А., Буланов А. В.
4.	Исследование контактных напряжений при волочении металла в ультразвуковом поле (статья)	печатн.	Труды 2-ой Всесоюзной научно-технич. конференции "Прочность и пластичность материалов в ультразвуковом поле", 1976.	$\frac{0,2}{0,1}$	Осадчий В. Я.
5.	Исследование процесса волочения металла с ультразвуковыми колебаниями по энергетическим параметрам (статья)	печатн.	Труды 2-ой Всесоюзной научно-технич. конференции "Прочность и пластичность материалов в ультразвуковом поле", 1976.	$\frac{0,2}{0,1}$	Осадчий В. Я.

1	2	3	4	5	6
6.	К теории расчета процессов формоизменения металла в ультразвуковом поле (тезисы)	печатн.	Тезисы Респ. конференции по физике твердого тела, Алма-Ата, 1976.	$\frac{0,2}{0,1}$	Осадчий В. Я.
7.	Технологический узел для комплексной интенсификации процесса волочения прутков и проволоки (статья)	печатн.	В сб. "Новое в обработке металлов давлением", Тр. ВЗМИ, Т. 46, М., 1976.	$\frac{0,1}{0,05}$	Осадчий В. Я.
8.	О напряженном состоянии металла при волочении (статья)	печатн.	В сб. "Новое в обработке металлов давлением", Тр. ВЗМИ, Т. 46, М., 1976.	$\frac{0,4}{0,2}$	Осадчий В. Я.
9.	Вопросы теории расчета процессов волочения металла с ультразвуковыми колебаниями (статья)	печатн.	В сб. "Обработка металлов давлением". Межвуз. сб. науч. тр., М., 1976, вып. 102	$\frac{0,6}{0,3}$	Осадчий В. Я.
10.	Исследование скоростных параметров процесса волочения металла с ультразвуковыми колебаниями (статья)	печатн.	В сб. "Обработка металлов давлением". Межвуз. сб. науч. тр., М., 1976, вып. 102	$\frac{0,3}{0,07}$	Осадчий В. Я.

**II. НАУЧНЫЕ И НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ РАБОТЫ,
ОПУБЛИКОВАННЫЕ ПОСЛЕ ЗАЩИТЫ ДИССЕРТАЦИИ**

11.	Исследование процесса волочения металла в ультразвуковом поле (статья)	печатн.	сб. "Соверш. технологических процессов метизного производства", N 1, ОСПАЗ, Орел, 1977	$\frac{0,6}{0,2}$	Осадчий В. Я., Кривошеев А.И., Мышечкин А. А.
12.	Исследование процесса высадки металла в ультразвуковом поле (статья)	печатн.	сб. "Соверш. технологических процессов метизного производства", N 1, ОСПАЗ, Орел, 1977	$\frac{0,2}{0,06}$	Осадчий В. Я., Кривошеев А.И., Мышечкин А. А. e, 31-38

6717
e 56

1	2	3	4	5	6
13.	К расчету силовых параметров при волочении труб на самоустанавливающейся оправке с ультразвуком (статья)	печатн.	В сб. "Новое в обработке металлов давлением", Межвуз. науч. тр. М., 1977	$\frac{0,3}{0,1}$	Осадчий В. Я., Кривошеев А.И., Трубицин А. Ф. с 24-29
14.	Исследование качества металла при волочении в ультразвуковом поле (статья)	печатн.	В сб. "Новое в обработке металлов давлением", Межвуз. науч. тр. М., 1977	$\frac{0,2}{0,1}$	Мышечкин А. А. с 122-124
15.	Влияние мощности ультразвуковых колебаний на контактное трение при волочении металлов (статья)	печатн.	В сб. "Применение ультразвуки к исследованию вещества". Межвуз. сб. науч. тр., М., 1977.	$\frac{0,3}{0,15}$	Осадчий В. Я., Кривошеев А. И.
16.	Определение усилия волочения с ультразвуком при расположении инструмента в узле смещения стоячей волны (статья)	печатн.	В сб. "Применение ультразвуки к исследованию вещества". Межвуз. сб. науч. тр., М., 1977.	$\frac{0,25}{0,08}$	Осадчий В. Я., Кривошеев А.И., Трубицин А. Ф.
17.	Устройства для волочения и измерения усилий в монолитных и роликовых волоках (статья)	печатн.	В сб. "Исследования процессов производства и проектирование изделий машиностроения". Тр. ВЗМИ Т. 35, Орел, 1978	$\frac{0,3}{0,1}$	Кривашеев А. И., Жебраков Д. Н., Трубицин А. Ф.
18.	Влияние ультразвуковых колебаний на заполнение углов штампа в процессах холодной штамповки. (статья)	печатн.	В сб. "Обработка металлов давлением". Межвуз. сб. ВЗМИ, М., 1979.	$\frac{0,4}{0,15}$	Осадчий В. Я., Мышечкин А. А.
19.	Использование при холодной штамповке ультразвука. (статья)	печатн.	В сб. "Обработка металлов давлением". Межвуз. сб. ВЗМИ, М., 1979.	$\frac{0,2}{0,1}$	Мышечкин А. А.

1	2	3	4	5	6
20.	Модернизация горизонтального гидравлического прессы для высадки изделий 0 360 мм. (тезисы)	печатн.	Краткие тезисы научн. доклад. и сообщений науч.-метод. конференции. НТО ВЗМИ, Орел, 1980.	$\frac{0,01}{0,005}$	Егоров Б. А.
21.	Влияние ультразвуковых колебаний на точность холодноштамповочных деталей (тезисы)	печатн.	Труды Всесоюзной научно-технической конференции "Прочность и пластичность материалов в ультразвуковом поле", 1980.	$\frac{0,2}{0,07}$	Осадчий В. Я., Мышечкин А. А.
22.	Исследование процесса волочения капиллярных труб из нержавеющей сталей с наложением ультразвука (тезисы)	печатн.	Труды Всесоюзной научно-технической конференции "Прочность и пластичность материалов в ультразвуковом поле", 1980.	$\frac{0,15}{0,04}$	Осадчий В. Я., Мышечкин А.А., Трубицин А. Ф.
23.	Исследование нового процесса штамповки осесимметричных изделий (тезисы)	печатн.	Тезисы докл. конф. "Новые достижения науки и техники в технологии машиностроения", Орел, НТО "Машпром", 1983	$\frac{0,01}{0,003}$	Осадчий В. Я., Егоров Б. А.
24.	Определение оптимальных геометрических параметров зоны ПД при свободной высадке (статья)	печатн.	Внутривузовский сб. "Новые достижения науки и техники в технологии машиностроения". Орел, ОФ ВЗМИ, 1983	$\frac{0,2}{0,05}$	Коряжкин И. В., Радченко С. Ю., Егоров Б. А.

1	2	3	4	5	6
25.	Исследование процесса заполнения углов штампов при объемной штамповке (статья)	печатн.	В сб. "Автоматизация процессов ОМД в автомобилестроении", М., 1983.	$\frac{0,45}{0,05}$	Мышечкин А.А., Баканов В. М.
26.	Исследование процесса высадки и модернизация непрерывно высадочной машины на ЧТПЗ (статья)	печатн.	Сб. "Совершенствование процессов ОМД", М., 1984	$\frac{0,25}{0,05}$	Осадчий В. Я., Христенко В. К., Рабинович О. Я., Егоров Б. А.
27.	К напряженно-деформированному состоянию при волочении труб на сферической оправке с подпором (статья)	печатн.	Сб. "Совершенствование процессов ОМД", М., 1984	$\frac{0,25}{0,08}$	Трубицин А. Ф., Малов И. В.
28.	Методические указания к лабораторным работам по курсу "Теории пластической деформации" (метод. указания)	печатн.	Орел, ОФ ВЗМИ, 1987	$\frac{2}{1}$	Бурнашев И. И.
29.	Программа и метод. указания по технологической практике 4 курса спец. 0503 (метод. указания)	печатн.	Орел, ОФ ВЗМИ, 1987	$\frac{0,5}{0,25}$	Бурнашев И. И.
30.	Метод. указания по преддипломной практике (метод. указания)	печатн.	Орел, ОФ ВЗМИ, 1987	$\frac{0,9}{0,3}$	Петров Н. В., Светкин В. В.
31.	Совершенствование процесса высадки и модернизация спец. оборудования (статья)	печатн.	Сб. "Интенсификация пр-ва и повышение качества изделий ППД", Тольятти, 1989	$\frac{0,25}{0,08}$	Радченко С. Ю., Рябушкин В. И.
32.	Совершенствование процесса высадки и модернизация спец. оборудования (тезисы)	печатн.	Сб. "Прогрессивные материалы, технологии и конструкции в машиностроении и приборостроении", Калуга, 1990 г.	$\frac{0,03}{0,01}$	Радченко С. Ю., Рябушкин В. И.

1	2	3	4	5	6
33.	Совершенствование технологии и оборудования для непрерывно-последовательной высадки (тезисы)	печатн.	Сб. "Совершенствование конструирования и технологии пр-ва приборов, машин и механизмов" Орел, 1990	$\frac{0,03}{0,01}$	Радченко С. Ю., Рябушкин В. И.
34.	Особенности изготовления полых осесимметричных деталей приборов методом валковой штамповки (тезисы)	печатн.	Сб. "Совершенствование конструирования и технологии пр-ва приборов, машин и механизмов" Орел, 1990	$\frac{0,3}{0,07}$	
35.	Математическое моделирование процессов валковой штамповки на ПЭВМ (статья)	печатн.	Сб. "Совершенствование конструирования и технологии пр-ва приборов, машин и механизмов" Орел, 1990	$\frac{0,09}{0,03}$	Кондрашов В.И., Зыкова З. П.
36.	Валковая штамповка точных осесимметричных деталей (статья)	печатн.	Сб. "Прогрессивные материалы, технологии и конструкции в машиностроении и приборостроении", Калуга, 1990 г.	$\frac{0,25}{0,08}$	Лукьянчиков Ю.П., Афанасьев Е. Г.
37.	Особенности технологии изготовления точных осесимметричных деталей приборов (статья)	печатн.	Сб. "Организационно-метод. и научные аспекты сотрудничества ОФ МИП с прибор. предприятиями", Орел, 1991 г.	$\frac{0,12}{0,03}$	Радченко С. Ю., Лукьянчиков Ю.П., Перельгин В. В.
38.	Высокопроизводительная установка для изготовления просечно-вытяжной сетки (статья)	печатн.	Сб. "Технология, динамика и конструирование приборов и машин" Орел, 1993 г.	$\frac{0,12}{0,03}$	Радченко С. Ю., Гуков Э. А., Шибанов Р. В.

1	2	3	4	5	6
39✓	Совершенствование технологии изготовления осесимметричных деталей и разработка специализированного оборудования (тезисы)	печатн.	Тезисы докладов научно-технической конференции ОрелГПИ, Орел, 1994 г.	$\frac{0,06}{0,02}$	Радченко С. Ю., Дорофеев О. В.
40✓	Безотходная технология и оборудование для изготовления металлической сетки методом просечки-вытяжки (тезисы)	печатн.	Тезисы докладов научно-технической конференции ОрелГПИ, Орел, 1994 г.	$\frac{0,06}{0,02}$	Радченко С. Ю., Гуков Э. А. <i>ор. № 048</i>
41✓	Анализ системы привода и модернизация установки валковой штамповки (статья)	печатн.	Тезисы докладов научно-технической конференции ОрелГПИ, Орел, 1994 г.	$\frac{0,3}{0,1}$	Радченко С. Ю., Дорофеев О. В. <i>с 103-207</i>
✓42.	Анализ деформированного состояния и совершенствование технологии изготовления просечно-вытяжной сетки безотходным методом (статья)	печатн.	Тезисы докладов научно-технической конференции ОрелГПИ, Орел, 1994 г.	$\frac{0,25}{0,1}$	Радченко С. Ю., Гуков Э. А.
✓43	Мат. моделирование процессов обработки материалов давлением. (учебное пособие)	печатн.	Москва, Машиностроение, 1994 г.	$\frac{16}{8}$	Кондрашов В.И., Зыкова З. П.
✓44	Новый способ изготовления просечно-вытяжной сетки и оборудование для его реализации (тезисы)	печатн.	Тезисы докладов Российской нтк "Металлические материалы, методы их обработки", М., МГАТУ, 1994	$\frac{0,06}{0,02}$	Радченко С. Ю., Гуков Э. А.
✓45.	ППП для моделирования процессов обработки металлов давлением (тезисы)	печатн.	Тезисы докладов Российской научно-технической конференции "Металлические материалы, методы их обработки", М., МГАТУ, 1994	$\frac{0,06}{0,02}$	Радченко С. Ю., Тюков В. М.

1	2	3	4	5	6
46	Новый способ обработки давлением осесимметричных деталей методом валковой штамповки (тезисы)	печатн.	Тезисы докладов Российской научно-технической конференции "Металлические материалы, методы их обработки", М., МГАТУ, 1994	$\frac{0,06}{0,02}$	Радченко С. Ю., Дорофеев О. В.
47	Метод. указания к лабораторным работам по курсу "Теория обработки металлов давлением" (метод. указ.)	печатн.	г. Орел, ОрелГПИ, 1994 г.	$\frac{2,5}{1,0}$	Радченко С. Ю., Бурнашев И. И., Жердов В. А.
48	Исследование косога среза листа при просечке-вытяжке (тезисы)	печатн.	Тезисы докладов международ. науч. техн. конф. "Проблемы пластичности в технологии" Орел, ОрелГТУ, 1995г.	$\frac{0,06}{0,03}$	Радченко С. Ю., Гуков Э. А.
49	Разработка технологии и методики расчета процессов ОМД с локальным деформированием заготовки (тезисы)	печатн.	Тезисы докладов международ. науч. техн. конф. "Проблемы пластичности в технологии" Орел, ОрелГТУ, 1995г.	$\frac{0,06}{0,03}$	Радченко С. Ю., Дорофеев О. В.
50	Проблемно-ориентированное обучение компьютерному черчению и конструированию (статья)	печатн.	Научные труды ОрелГТУ, т. 5 "Исследование в области гуманитарных наук", Орел, 1995.	$\frac{0,25}{0,15}$	Вдовин С. И., Бурнашев И. И.
51	Совершенствование технологии непрерывно-последовательной высадки с применением роликового формообразующего инструмента (статья)	печатн.	Журнал "Кузнечно-штамповочное производство" N 10, 1995 г.	$\frac{0,25}{0,12}$	Радченко С. Ю.

1	2	3	4	5	6
52.	Разработка технологии и научнообоснованной методики проектирования процессов ОМД с локальным деформированием заготовки (статья)	печатн.	В сб. "Перспективы технологии, машины и аппараты в машино- и приборостроении" Материалы выездного засед. ГС "Машиностроение", Орел, ОрелГТУ, 1995.	$\frac{0,6}{0,6}$	
53.	Компьютерное конструирование штампов (учебное пособие)	печатн.	Москва, МГТУ, 1995 64с.	$\frac{3,97}{1,0}$	Бороздин В. А., Вдовин С. И., Дмитриев А. М.
54.	Изготовление осесимметричных изделий валковой штамповкой (статья)	печатн.	Журнал "Кузнечно-штамповочное производство" N 10, 1995 г.	$\frac{0,25}{0,12}$	Радченко С. Ю., Дорофеев О. В.
55.	Высокопроизводительный способ изготовления просечно-вытяжной сетки (статья)	печатн.	Журнал "Кузнечно-штамповочное производство" N 10, 1995 г.	$\frac{0,25}{0,12}$	Радченко С. Ю., Гуков Э. А.
56.	Компьютерное конструирование. Начальный этап обучения (тезисы)	печатн.	Труды конгресса "Конструкторско-технологическая информатика" - КТИ - 96, Москва, МГТУ "Станкин" 1996.	$\frac{0,06}{0,03}$	Бороздин В. А., Вдовин С. И.
57.	Оценка скорости скольжения заготовки на матрице в начальной стадии гибки (статья)	печатн.	Журнал "Кузнечно-штамповочное производство" N 11, 1996 г.	$\frac{0,3}{0,1}$	Вдовин С. И., Семина С. В.
58.	К вопросу об изготовлении полых осесимметричных изделий с высокой тонкой стенкой (статья)	печатн.	Внутривузовский сборник научных трудов ОрелГТУ, т. 9. Орел, ОрелГТУ, 1996	$\frac{0,5}{0,15}$	Радченко С.Ю., Дорофеев О. В., Капырин К. И., Мосин В. З

1	2	3	4	5	6
59. ✓	Методы и технологии компьютерного конструирования (тезисы)	печатн.	Фундаментализация инженерного образования в условиях реформирования высшей школы. Междунар. науч. метод. конфер. (Орел, 13-16 мая 1997г.) Тезисы докладов, Орел, 1997.	$\frac{0,06}{0,02}$	Вдовин С. И., Голенков Д. В. С. 62-61
60. ✓	Экспериментальное исследование процесса валковой штамповки осесимметричных деталей (статья)	печатн.	Межвузовский сборник «Исследования в области теории, технологии и оборудования штамповочного производства» Тула, ТулГУ, 1996	$\frac{0,2}{0,05}$	Радченко С.Ю., Дорофеев О. В., Капырин К. И.
61. ✓	Компьютерное черчение (уч. пособие)	печатн.	Орел, ОрелГТУ, 1997	$\frac{2}{0,5}$	Вдовин С. И., Жердов В. А., Семина С. В.
62. ✓	Технологические процессы ОМД с локальным нагружением заготовки (монография)	печатн.	Москва, машиностроение, 1997 г.	$\frac{14,06}{7,06}$	Радченко С. Ю.
63. ✓ 4/3	Математическое моделирование процесса высадки с обкаткой трубных изделий (статья)	печатн.	Журнал "Кузнечно-штамповочное производство" №11, 1997	$\frac{0,4}{0,15}$	Кондрашов В.И., Тюков В. М., Радченко С. Ю. С. 2-4
64. ✓	Разработка технологии и методики проектирования процессов ОМД с локальным деформированием заготовки (статья)	печатн.	Журнал «Известия высших учебных заведений. Машиностроение» № 7 - 9, 1997	$\frac{0,4}{0,2}$	Кондрашов В.И., Радченко С. Ю.

1	2	3	4	5	6
65. ✓	Исследование процесса и разработка технологии холодной валковой штамповки осесимметричных деталей (тезисы)	печатн.	Тез. докл. МНТК «Механика и технология в процессах формоизменения с локальным очагом пластической деформации, Орел, 1997 .	$\frac{0,06}{0,03}$	Дорофеев О. В.
66. ✓	ППП "ШТАМП" для моделирования формоизменения с локальным очагом пластической деформации (тезисы)	печатн.	Тезисы докл. МНТК "Механика и технология в процессах формоизменения с локальным очагом пластической деформ.". Орел, 1997.	$\frac{0,06}{0,02}$	Кондрашов В.И., Тюков В. М.
67. ✓	Разработка технологии и методики проектирования процессов ОМД с локальным деформированием заготовки (статья)	печат.	Журнал «Известия высших учебных заведений. Машиностроение» № 7 - 9, 1997	$\frac{0,4}{0,2}$	Радченко С.Ю. Кондрашов В.И.
68. ✓	Мат. моделирование взаимосвязанного термо-упруго-пластического сост. с учетом непрерывного изменения формы деформируемого тела и гранич. условий (тезисы)	печатн.	Материалы МНК "Мат. моделир. в механике деформ. тел. Методы гранич. и конеч элементов". СПб., 1998.	$\frac{0,06}{0,02}$	Кондрашов В.И., Тюков В. М., Морев П. Г.
69. ✓	Компьютерное черчение. Ч. 1 (учебное пособие)	печатн.	Изд-во ОрелГТУ, 1998 г.	$\frac{3,3}{0,8}$	Вдовин С. И., Жердов В. А., Семи́н С. В.
70. ✓	Некоторые особенности пластического формоизменения при валковой штамповки (тезисы)	печатн.	Сборник тезисов МНТК "Проблемы пластичности в технологии". ОрелГТУ, 1998.	$\frac{0,06}{0,03}$	Радченко С. Ю.

1	2	3	4	5	6
71. ✓	Теоретическое исследование процесса валковой штамповки осесимметричных изделий (статья)	печатн.	Межвузовский сборник научных трудов "Исследования в области теории, технологии и оборудования обработки металлов давлением". ОрелГТУ, 1998.	0,5 0,2	Тюков В. М., Радченко С.Ю., Дорофеев О. В.
72. ✓	Анализ технологий изготовления дисков автомобильных колес и постановка задачи исследования (статья)	печатн.	Межвузовский сборник научных трудов "Исследования в области теории, технологии и оборудования обработки металлов давлением". ОрелГТУ, 1998.	0,4 0,15	Радченко С. Ю., Короткий Г. П.
73. ✓	Анализ способов обработки деталей поверхностным пластическим деформированием и постановка задачи исследования (тезисы)	печат.	Тр. 2 межвуз. науч. конф. «Кач-во жизни населения, дел. активн. и конкурентоспособн. Российских предпр» Орел, ОрелГТУ, 1998	0,06 0,02	Радченко С. Ю. Короткий Г.П.
74. ✓	Методика экспериментального исследования процесса валковой штамповки тонкостенных осесимметричных деталей (тезисы)	печат.	Тр. 2 межвуз. науч. конф. «Кач-во жизни населения, дел. активн. и конкурентоспособн. Российских предпр» Орел, ОрелГТУ, 1998	0,06 0,02	Радченко С. Ю. Капырин К.И.

1	2	3	4	5	6
75.	Методика исследования и некоторые особенности процесса валковой штамповки полых осесимметричных деталей с тонкой стенкой (статья)	печат.	Межвуз. сборник науч. трудов «Исследования в области теории, технологии и оборудования ОМД» Орел – Тула, ОрелГТУ, ТулГУ, 1998	0,3 0,12	Дорофеев О.В. Капырин К.И.
76.	Компьютерное проектирование. Часть 1 (учебное пособие)	печат.	Москва, Машиностроение, 1998	1,5 0,7	Вдовин С.И.
77.	Компьютерное проектирование. Часть 2 (учебное пособие)	печат.	Москва, Машиностроение, 1998	1,5 0,7	Вдовин С.И.
78.	Использование поверхностного пластического деформирования для изготовления тонкостенных осесимметричных деталей из литых заготовок (тезисы)	печат.	Материалы нтк "Ресурсосберегающие технологии в машиностроении" – Владимир, Владимирский гос. университет, 1999.	0,06 0,02	Радченко С. Ю. Короткий Г.П.
79.	Новая технология получения опор скольжения (тезисы)	печат.	Материалы нтк "Ресурсосберегающие технологии в машиностроении" – Владимир, Владимирский гос. университет, 1999.	0,06 0,02	Радченко С. Ю. Борисенко В.Н. Пилюзин В.И.
80.	Экспериментальное исследование процесса обкатки тонкостенных осесимметричных изделий (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. МНТК «Ресурсосберегающие технологии, оборудование и автоматизация штамповочного пр-ва» - Тула, ТулГУ, 1999	0,06 0,02	Радченко С. Ю. Короткий Г.П.

1	2	3	4	5	6
81. ✓	Кинематика и силовые параметры процесса валковой штамповки (тезисы)	печат.	Тезисы доклад. междунар. н-т конференции «Ресурсосберегающие технологии, оборудование и автоматизация штамповочного пр-ва» - Тула, ТулГУ, 1999	<u>0,06</u> 0,02	Радченко С. Ю. Капырин К.И.
82. ✓	Кинематические и силовые условия процесса валковой штамповки с приводом вращения заготовки от упора и пуансона (статья)	печат.	Внутривуз. сборник научных трудов «Теория, технология, оборудование и автоматизация омпд и резанием», выпуск 2 – Тула, ТулГУ, 1999	<u>0,6</u> 0,2	Радченко С. Ю. Капырин К.И.
83. ✓	Экспериментальное исследование процесса обкатки тонкостенных осесимметричных изделий (статья)	печат.	Внутривуз. сб. научных трудов «Теория, технология, оборудование и автоматизация омпд и резанием», вып. 2 – Тула, ТулГУ, 1999	<u>0,3</u> 0,1	Радченко С. Ю. Короткий Г.П.
84. ✓	Особенности пласт. Формоизменения заготовок и анализ изменения рабочей нагрузки при валковой штамповке в зависимости от формы торца пуансона (статья)	Печат.	Внутривуз. Сб. Н. Тр. «Механика деформируемого твердого тела и обработка металлов давлением», – Тула, тулгу, 2000	<u>0,3</u> 0,1	Радченко С. Ю. Капырин К.И.

1	2	3	4	5	6
85.	Расчет технологических параметров валковой штамповки на установившейся стадии процесса (статья)	печат.	Материалы междунар. н-т конф. «Фундаментальные и прикладные технологические проблемы в машиностроении "Технология-2000"» - Орел, Орел-ГТУ, 2000	0,4 0,2	Радченко С. Ю. Капырин К.И.
86.	Теоретическое исследование процесса обкатки тонкостенных осесимметричных изделий (статья)	печат.	Материалы международной н-т конференции «Фундаментальные и прикладные технологические проблемы в машиностроении "Технология-2000"» - Орел, Орел-ГТУ, 2000	0,3 0,15	Радченко С. Ю. Короткий Г.П.
87.	Расчет кинематических и силовых параметров валковой штамповки (статья)	печат.	Журнал «Кузнечно-штамповочное пр-во» №3, 2001	0,36 0,18	Радченко С. Ю. Капырин К.И.

III. АВТОРСКИЕ СВИДЕТЕЛЬСТВА, ДИПЛОМЫ, ПАТЕНТЫ, ЛИЦЕНЗИИ АЛГОРИТМЫ, ИНФОРМАЦИОННЫЕ КАРТЫ, ПРОЕКТЫ

88.	Устройство для волочения с применением ультразвук. колебаний		АС СССР № от 27.09.77		Осадчий В. Я.
89.	Способ получения утолщений на круглых заготовках		АС СССР № 727295 от 21.12.79		Осадчий В. Я., Сергеев И. И., Зимовец В. Г., Светкин В. В.
90.	Устройство для высадки		АС СССР № 794864 от 08.09.80		Медников Ю.А., Сергеев И. И., Зимовец В. Г., Егоров Б. А.

1	2	3	4	5	6
91.	Способ получения утолщений на трубной заготовке		Авторское свидетельство СССР № 866868 от 21.05.80		Осадчий В. Я., Зимовец В. Г., Карпенко Н. П., Сергеев И. И., Рябушкин В. И.
92.	Устройство для высадки		Авторское свидетельство СССР № 980343 от 09.08.82		Осадчий В. Я., Олин П. М., Хайдаров М. З., Федоров Б. Д., Зимовец В. Г., Рабинович О. Я.
93.	Роликовая матрица		Авторское свидетельство СССР № 9886032 от 1.09.82		Осадчий В. Я., Егоров Б. А.
94.	Роликовая матрица		Авторское свидетельство СССР № 1070778 от 1.10.83		Егоров Б. А., Марченко В. А., Лукьянчиков Ю. П.
95.	Устройство для штамповки с обкаткой		Авторское свидетельство СССР № 1074646 от 22.10.83		Осадчий В. Я., Зимовец В. Г., Егоров Б. А.
96.	Штамп для вырубки		Авторское свидетельство СССР № 1123768 от 15.07.84		Светкин В. В., Барнов Г. И., Казаков В. Н.
97.	Устройство для высадки полых цилиндрических заготовок		Авторское свидетельство СССР № 1287388 от 01.10.86		Радченко С. Ю., Коряжкин И. В.
98.	Гидроцилиндр		Авторское свидетельство СССР № 1359507 от 15.08.87		Нистратов А. Ф., Нистратова Н. А., Понгильская Л. Н., Нистратов А. А.
99.	Способ изготовления изделий со ступенчатой наружной поверхностью		Авторское свидетельство СССР № 1304243 от 15.12.86		Котин С. В., Красников С. И.

**СПИСОК
НАУЧНЫХ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИХ ТРУДОВ
Головина Юрия Ивановича**

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
1.	Ипотека: Из Древней Греции в Россию	Печ.	Ж. «Российская юстиция», 1996, № 11, с. 31-32	0,2 п.л.	
2.	Земля как предмет залога в России	Печ.	Ж. «Российская юстиция», 1996, № 9, с. 23-24	0,2 п.л.	
3.	Возникновение ипотеки и ее развитие в римском праве	Печ.	Ж. «Нотариус», 1998, № 2, с. 86-88.	0,5 п.л.	
4.	Ипотека в западноевропейском законодательстве	Печ.	Ж. «Нотариус», 1998, № 2, с. 86-88.	0,5 п.л.	
5.	Ипотека предприятия	В печати		0,1 п.л.	

Соискатель:

Ученый секретарь



Ю.И. Головин
18.02.2003.

Ю.И. Головин

К.В. Подмастерьев