

СПИСОК
научных и учебно-методических трудов
БУРНАШОВА МИХАИЛА АНАТОЛЬЕВИЧА

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
Научные работы					
1.	Компьютерное моделирование автоматической балансировки кругов для шлифования по методу бегущего контакта (тезисы)	печ.	Технология и оборудование совр. машиностроения: Тез. докл. Всеросс. молод. науч.-техн. конф., УГАТУ – Уфа, 1994.	0,06	-
2.	Применение сверхзвуковой струи жидкости для резания материалов (тезисы)	печ.	Перспективные технолог. проц. обработки материалов: Тез. докл. российской науч.-техн. конф., 24-26.10.95.- СПб., 1995	0,18/ 0,08	Ю.С. Степанов, А. П. Черепенько, Д.И. Болотских
3.	Разрезание материалов высоконапорной струей жидкости (тезисы)	печ.	Молодая наука – новому тысячелетию: Тез. докл. междунар. науч.-техн. конф.- Т.1.- КамПИ, 1996	0,06/ 0,03	Ю.С. Степанов
4.	Резка материалов струей жидкости под высоким давлением (тезисы)	печ.	Новые технологии в машиностроении: Тр. 5-ой междунар. конф.- Харьков Рыбачье, 1996	0,06/ 0,03	Ю.С. Степанов
5.	Исследование процесса резания материалов высоконапорной струей жидкости (тезисы)	печ.	Молодежь и наука – третье тысячелетие: Тез. докл. междунар. науч. Конгресса студентов, аспирантов и мол. ученых YSTM'96.-М, 1996	0,06/ 0,03	Ю. С. Степанов
6.	Применение высоконапорной струи жидкости для разрезания конструкционных материалов (тезисы)	печ.	Неделя науки – 96: Тез. докл. 29-ой СНТК.-ОрелГТУ.- Орел, 1996.	0,03/ 0,01	И. А. Бьчков

1	2	3	4	5	6
7.	Гидрообработка – новая технология для разрезания материалов (тезисы)	печ.	Неделя науки – 96: Тез. докл. 29-ой СНТК.-ОрелГТУ.- Орел, 1996.	0,03 / 0,01	Ю. В. Василенко
8.	Гидрорезание – новый экологически чистый способ обработки композиционных материалов (тезисы)	печ.	Неделя науки – 96: Тез. докл. 29-ой СНТК.-ОрелГТУ.- Орел, 1996.	0,03 / 0,01	А. В. Коченев
9.	Разрезание асбестовой и прорезиненной тканей сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	XXIII Гагаринские чтения: Тез. докл. всеросс. молод. конф.- М.:РГТУ-МАТИ,1997	0,06	-
10.	Особенности технологии раскроя технических текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Инженерно - физические проблемы авиационной и космической техники: Тез. докл. 2 межд. конф.- Егорьевск,1997	0,06 / 0,02	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
11.	Физико-механические св-ва технических текстильных материалов и способы их раскроя (тезисы)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 1998. – Деп. в ВИНИТИ 10.03.98, № 680-В98	1,8/ 1	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
12.	Новая технология раскроя технических текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 1998. – Деп. в ВИНИТИ 10.03.98, № 681-В98.- 18 с.	1,1/ 0,6	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
13.	Перспективный способ раскроя текстильных материалов (тезисы)	печ.	ПРОГРЕСС-98: Тез. докл. междунар. науч.-техн. конф.- Иваново, 1998	0,06 / 0,02	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
14.	Применение новой экологически чистой технологии раскроя машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	7 ая междунар. конференция "Новые технологии в машиностроении: Тез. докл. – Харьков-Рыбачье, 1998	0,1/ 0,02	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько В.С. Калинина

1	2	3	4	5	6
15.	Эффективный способ раскроя текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Производство, наука и образование: Тез. междунар. науч.-техн. конф. 28-30 октября 1998 г., Казань, 1998.	0,08 / 0,02	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько Г.В. Барсуков
16.	Новый экологически чистый способ раскроя пакетов машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	Проблемы повышения качества промышленной продукции: Сб. труд. 3-ей межд. научн.-техн. конф.- Брянск, 1998	0,6/ 0,15	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько Г.В. Барсуков
17.	Классификация текстильных материалов машиностроительного назначения по строению и обрабатываемости резанием (тезисы)	печ.	Новые материалы и технологии – НМТ-98: Тез. докл. Всеросс. науч.-техн. конф. –М. МАТИ, 1998	0,1/ 0,03	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
18.	Технология раскроя сверхзвуковой струей жидкости технических текстильных материалов и композиций на их основе, применяемых в транспортном машиностроении (статья)	печ.	Справочник. Инженерный журнал. - № 1, 1999.- С.3 – 6.	0,6/ 0,02	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
19.	Повышение качества раскроя машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Актуальные проблемы повышения качества машиностроительной продукции: Тез. докл. Всеросс. науч.-техн. конф. – Владимир, 1999	0,19 / 0,06	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько Г.В. Барсуков
20.	Оценка эффективности технологий раскроя машиностроительных текстильных материалов (тезисы)	печ.	Авиационно-космическая техника и технология: Сб. труд. Гос. аэрокосмич. универс. им. Н. Е. Жуковского «ХАИ», вып. 11. – Харьков, 1999	0,6/ 0,3	Е. Ю. Степанова

1	2	3	4	5	6
21.	Раскрой текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения «Технология-2000»: Сб. труд. межд. научно-техн. конф. – ОрелГТУ, Орел, 2000	0,6/ 0,2	Ю.С. Степанов Г.В. Барсуков
22.	Методика определения силы резания в процессе раскроя пакетов машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 20.02.2001 г, № 417-В2001.- 13 с.	0,4/ 0,2	А. В. Коськин
23.	Оптимизация подачи сопловой головки при раскрое пакетов технических тканей и трикотажных полотен сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 20.02.2001 г, № 418-В2001.- 10 с.	0,5/ 0,2	Ю. С. Степанов, А. В. Коськин
24.	Влияние технологических параметров раскроя сверхзвуковой струей жидкости на температуру резания технических текстильных материалов (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 20.02.2001 г, № 419-В2001.- 9 с.	0,5/ 0,2	Ю. С. Степанов, А. В. Коськин
25.	Исследование намочания пакетов технических текстильных материалов при их раскрое сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 20.02.2001 г, № 420-В2001.- 8 с.	0,5/ 0,2	Ю. С. Степанов, А. В. Коськин
26.	Расчет емкости гидробалансирующего устройства шлифовальных станков (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 02.03.2001 г, № 536-В2001.	0,4/ 0,2	А. В. Коськин

1	2	3	4	5	6
27.	Определение предельно допустимых отклонений профиля детали при раскрое пакетов машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 02.03.2001 г, № 537-B2001.- 5 с.	0,4/ 0,2	А. В. Коськин
28.	Термодинамическая модель процесса послойного раскроя пакетов технических материалов сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 02.03.2001 г, № 538-B2001.- 21 с.	0,4/ 0,2	В. И. Малько
29.	Моделирование процесса балансировки шлифовальных кругов трехкамерными гидробалансирующими устройствами (статья)	печ.	ОрелГТУ. Орел, 2001. - Деп. в ВИНТИ 19.03.2001, № 671-B2001.	0,5/ 0,2	Степанов Ю.С., Коськин А. В.
30.	Балансировка шлифовальных кругов с применением четырехкамерных гидробалансирующих устройств (статья)	печ.	Орловский государственный технический университет. Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 19.03.2001, № 672-B2001.	0,5/ 0,2	Степанов Ю.С., Коськин А. В.
31.	Совершенствование технологии шлифования путем применения кругов с бегущим локальным контактом инструмента и заготовки (статья)	печ.	Орловский государственный технический университет. Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 29.03.2001, № 781-B2001.	0,4/ 0,2	Степанов Ю.С.
32.	Классификация управляемых балансирующих устройств (статья)	печ.	Орловский государственный технический университет. Орел, 2001. – 11 с.: ил. 7.- Рус. – Деп. В ВИНТИ 09.04.2001, № 925-B2001.	0,5/ 0,2	Степанов Ю. С., Коськин А. В.

	2	3	4	5	6
33.	Выбор технологических параметров раскроя пакетов машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Качество машин: Сб. тр. 4-й междунар. науч.-техн. конф., 10 – 11 мая 2001 г.: В 2 т. / Под общ. ред. А. Г. Сулова. – Брянск: БГТУ, 2001. – Т. 2. – С.24-26.	0,3	-
34.	Влияние технологических параметров раскроя технических текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости на намокание кромки реза (тезисы)	печ.	Актуальные проблемы машиностроения: Материалы I Междунар. науч.-техн. конф., 15 – 17 мая 2001 г. / Под общ. ред. В. В. Морозова. – Владимир: ВГУ, 2001. – С.19 - 22.	0,5/ 0,2	Степанов Ю. С., Черепенью А.П.
35.	Моделирование процесса разрушения вязкоупругого материала сверхзвуковой струей жидкости с учетом ее вязкости и теплопроводности (статья)	печ.	Материалы и технологии XXI века: Сб. материалов Всеросс. науч.-техн. конф., 30 – 31 мая 2001 г.: В 3 частях / Под общ. ред. О. Е. Чуфистова. – Пенза: Приволжский дом знаний, 2001.–Часть 2.-С.17 - 19.	0,3/ 0,2	Степанов Ю. С.
36.	Применение гидравлических балансирующих устройств для уравнивания шлифовальных кругов, работающих по методу бегущего локального контакта (тезисы)	печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технология – 2001. Сб. науч. тр. Междунар. дистанц. науч.-техн. конф., 1 мая – 10 сентября 2001г. – Орел: ОрелГТУ, 2001.- С. 22 – 24.	0,2/ 0,1	Степанов Ю. С. Первых И. П.

1	2	3	4	5	6
37.	Расчет емкости гидробалансирующего устройства (тезисы)	печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технология – 2002. Сб. науч. тр. Междунар. дистанц. науч.-техн. конф., 1 мая – 10 сентября 2002г. – Орел: ОрелГТУ, 2002.- С. 42-48.	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С. Первых И.П.
38.	Автоматизация выбора режимов резания машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Машиностроение. Приборостроение» - № 1-2, 2003. – С.37 – 40	0,2/ 0,1	Барсуков Г. В.
39.	Моделирование энергетических и теплофизических параметров процесса резания машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Материалы Международной межвузовской научно-технической конференции, 24-25 апреля 2003 г. Гомель	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С. Барсуков Г. В. Рыбкин К. В.
40.	Методика расчета силы смещения нити полотна с низкой плотностью в процессе раскроя сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Машиностроение. Приборостроение» - № 4, 2004.	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С. Барсуков Г. В. Рыбкин К. В.
41.	Математическое описание эффективности процессов резания материалов высоконапорными водными и водоледяными струями (статья)	печ.	Материалы третьей международной научно-технической конференции, 10-12 ноября 2007 г. Вологда: ВоГТУ, 2007.- С.103-106.	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С.

1	2	3	4	5	6
42.	Разработка технологии и оборудования для раскроя листовых и рулонных материалов водоледающими струями (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №2-4, 2008. – С.32-37.	0,2/ 0,1	Кучерова О.А.
43.	Способ формирования шлифовального круга с аксиально-смещенным режущим слоем воздушно-абразивной струей (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №2-4, 2008.- С.38-44.	0,2/ 0,1	Кучерова Е.А.
44.	Применение водоледающих струй для раскроя листовых и рулонных материалов (тезисы)	печ.	Материалы 6-й Международной научно-технической конференции «Проблемы качества машин и их конкурентоспособности», 22-23 мая 2008 г. Брянск: БГТУ, 2008.- С. 241-242.	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С.
45.	Энергосберегающий раскрой настилов эластичных материалов водоледающими струями высокого давления (тезисы)	печ.	Материалы 6-й Международной научно-практической интернет – конференции " Энерго- и ресурсосбережение - XXI век ", апрель – июнь 2008 г. Орел: ОрелГТУ, 2008.- С. 125 - 127	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С.
46.	Повышение эффективности резания листовых и рулонных материалов за счет применения водоледающего инструмента	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №2-2, 2008.- С.49-53.	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С.
47.	Теоретическое обоснование повышения эффективности раскроя настилов материалов водоледающими струями высокого давления (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №3-3/271(546), 2008.- С.59-63.	0,2/ 0,1	Горский А. А.

1	2	3	4	5	6
48.	Определение разрушающей способности водоледяной струи при раскросе настиллов листовых и рулонных материалов (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №3-3/271(546), 2008.- С.78-83.	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С.
49.	Экологически чистая технология раскроя листовых и рулонных материалов водоледяными струями высокого давления (тезисы)	печ.	Материалы науч.-техн. конф. «Перспективные направления развития технологии машиностроения и металлообработки», 29 сент. – 03 окт. 2008 г. Ростов-на-Дону: ДГТУ, 2008.- С. 241-243.	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С.
50.	Экспериментальные исследования применения водоледяного инструмента для раскроя рулонных и листовых материалов (статья)	печ.	Материалы 4 Международной конференции «Социально-экономические и экологические проблемы горной промышленности, строительства и энергетики», 27 – 31 октября 2008 г. Тула, ТулГУ, 2008.-С. 117 – 121.	0,2/ 0,1	Головин К. А.
51.	Определение силы резания при раскросе настиллов материалов водоледяной струей высокого давления (статья)	печ.	Вестник БГТУ. г. Брянск: БГТУ, 2008.- №4(20).-С.17-20.	0,3	-
52.	Прогрессивные технологии гидроструйного резания материалов (монография)	печ.	Тула: Изд-во ТулГУ, 2009.- 318 с.	19,8/ 6,5	Ю.С. Степанов, К.А. Головин
53.	Оценка экономической эффективности технологии резания материалов высоконапорными водоледяными струями (статья)	печ.	Известия ТулГУ, г. Тула, серия «Естественные науки. Науки о Земле». - 2009. - №5. - С.117-120	0,3	-

1	2	3	4	5	6
54.	Способ раскрытия настилов рулонированных материалов высоконапорной водоледяной струей (статья)	печ.	Известия МГТУ «МАМИ». - 2009. - №1-7. - С.36-40	0,3	-
55.	Пути снижения энергоемкости гидрорезания листовых и рулонированных неметаллических материалов (статья)	печ.	Известия МГТУ «МАМИ». - 2009. - №1-7. - С.47-51	0,3/ 0,15	М.А. Степанищев
56.	Конструкторско-технологические способы снижения энергоемкости процессов гидрорезания полимерных материалов (статья)	печ.	Вестник МЭИ. - 2009. - №2. - С.117-123	0,3 / 0,08	С.А. Цырук, Ю.С. Степанов, А.Н. Качанов
57.	Оптимизация технологических параметров водоледяного резания полимерных материалов по энергетическому критерию (статья)	печ.	Вестник МЭИ. - 2009. - №1-2. - С.46-50	0,3 / 0,08	С.А. Цырук, Ю.С. Степанов, А.Н. Качанов
58.	Определение величины деформации материала в зоне резания при раскрытии водоледяным инструментом (статья)	печ.	Ползуновский Вестник, г. Барнаул. - 2009. - №1. - С.32-36	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, А.Н. Качанов
59.	Методика расчета технологических параметров резания неметаллических материалов водоледяным инструментом (статья)	печ.	Ползуновский Вестник, г. Барнаул - 2009. - №2. - С.57-61	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, А.Н. Качанов
60.	Современные конструкции оборудования высокого давления для гидроструйных технологий резания (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия: «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - 2009. - №2-2. - С.4-8	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, М.А. Степанищев

1	2	3	4	5	6
61.	Исследование показателей качества реза при гидроструйном раскрое листовых полимерных материалов (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия: «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - 2009. -№2-3. - С.11-16	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, М.А. Степанищев
62.	Экономический эффект внедрения технологии разрезания неметаллических материалов водоледяным инструментом (статья)	печ.	Вести высших учебных заведений Черноземья, г.Липецк - 2009. -№5. Изд-во ЛГТУ- С. 79-81	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, А. Н. Качанов
63.	Разрезание технической резины импульсными струями высокого давления (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия: «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - 2009. -№2-4. - С.53-55.	0,3 / 0,1	А.В. Чернышов
64.	Исследования структуры и разрушающей способности высокоскоростных струй высокого давления (статья)	печ.	Материалы VII-ой международной научно-практической интернет - конференции «Энерго- и ресурсосбережение - XXI век», г.Орел - 2009. Изд-во ООО «изд.дом «Орлик» и К, С.135 - 138.	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, М.А. Степанищев
Авторские свидетельства, патенты, информационные карты					
65.	Установка для формообразования режущего слоя абразивного инструмента, работающего по методу бегущего контакта	печ.	Информ. листок №88-94.- Орел: ЦНТИ, 1994.	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
66.	Алгоритм автоматизированного расчета ГБУ	печ.	Информ. листок №147-94.- Орел: ЦНТИ, 1994	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов А.В. Коськин
67.	Компьютерное моделирование процесса балансировки трехкамерным гидробалансирующим устройством	печ.	Информ. листок №148-94.- Орел: ЦНТИ, 1994	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев А.В. Коськин

1	2	3	4	5	6
68.	Моделирование процесса балансировки кругов при шлифовании с бегущим контактом на персональном компьютере	печ.	Информ. листок №149-94.- Орел: ЦНТИ, 1994	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов В.И.Сутормин В.В. Алексеев
69.	Устройство для формирования фасонного шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2076037, БИ № 9, 1997	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
70.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2076036, БИ № 9, 1997	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
71.	Способ фрезерования	печ.	Патент РФ 2089352, БИ № 25, 1997	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
72.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2110392, БИ № 13, 1998	0,5/ 0,2	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев, Г.В. Барсуков, М.Ф. Семенов
73.	Устройство для крепления шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2094215, БИ № 30, 1997	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев, М.Ф. Семенов
74.	Устройство для чистовой обработки отверстий	печ.	Патент РФ 2103153, БИ № 3, 1998	0,5/ 0,2	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев, Г.В. Барсуков, М.Ф. Семенов
75.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2100179, БИ № 36, 1997	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
76.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2100180, БИ № 36, 1997	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
77.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2100181, БИ № 36, 1997	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев, М.Ф. Семенов
78.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2111108, БИ № 14, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев, М.Ф. Семенов
79.	Способ прерывистого шлифования	печ.	Патент РФ 2111843, БИ № 15, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев, М.Ф. Семенов

1	2	3	4	5	6
80.	Способ чистовой обработки и устройство для его осуществления	печ.	Патент РФ 2109615, БИ № 12, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев
81.	Устройство для формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2105656, БИ № 12, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев
82.	Устройство для комбинированного шлифования	печ.	Патент РФ 2111109, БИ № 14, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев
83.	Устройство для формирования аксиально – смещенного режущего слоя на шлифовальном круге	печ.	Патент РФ 2119861, БИ № 28, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев
84.	Абразивный инструмент	печ.	Патент РФ 2119863, БИ № 28, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев
85.	Способ комбинированной квазипрерывистой чистовой обработки	печ.	Патент РФ 2120368, БИ № 29, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев
86.	Зубчатый хон	печ.	Патент РФ 2118238, БИ № 24, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев
87.	Абразивный раздвижной инструмент	печ.	Патент РФ 2118250, БИ № 24, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев Н.Н. Самойлов
88.	Зубчатая передача	печ.	Патент РФ 2115846, БИ № 20, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев
89.	Способ абразивной обработки	печ.	Патент РФ 2121421, 1999 заявка № 96104011/02	0,3/ 0,2	Ю.С. Степанов А.Е. Шукин

1	2	3	4	5	6
90.	Способ комбинированной абразивной обработки	печ.	Патент РФ 2123924, 1999 заявка № 97114153/02	0,3/ 0,2	Ю.С. Степанов Б. И. Афонасьев
91.	Устройство для комбинированной абразивной обработки	печ.	Патент РФ 2125509, 1999 заявка № 97115138/02	0,3/ 0,2	Ю.С. Степанов Б. И. Афонасьев
92.	Способ формирования аксиально смещенного рабочего слоя фасонного полировального круга сверхзвуковой струей жидкости	печ.	Патент РФ 2124432, 1999 заявка № 98101220	0,3/ 0,2	Ю.С. Степанов А. П. Черепенько
93.	Способ формирования фасонного полировального круга сверхзвуковой струей жидкости	печ.	Патент РФ 2144457, 2000 заявка № 98100458/02	0,3/ 0,2	Ю.С. Степанов А. П. Черепенько
94.	Устройство для формирования шлифовального круга с аксиально-смещенным режущим слоем воздушно-абразивной струей	печ.	Патент РФ № 2357851 В24D 18/00, 10.06.2009, БИ №16	0,3/ 0,15	Ю.С. Степанов А.В. Киричек Б. И. Афонасьев
95.	Алмазно-абразивный круг с комбинированной зернистостью	печ.	Патент РФ № 2358853 В24D 5/14, 20.06.2009, БИ №17	0,3/ 0,15	Ю.С. Степанов А.В. Киричек Б. И. Афонасьев
96.	Способ формирования шлифовального круга с аксиально-смещенным режущим слоем воздушно-абразивной струей	печ.	Патент РФ № 2358855 В24D 18/00, 20.06.2009, БИ №17	0,3/ 0,15	Ю.С. Степанов А.В. Киричек Б. И. Афонасьев
97.	Способ восстановления рабочего размера шлифовального круга	печ.	Патент РФ № 2366564 В24D 18/00, В23P 600, 10.09.2009, БИ №25	0,3/ 0,15	Ю.С. Степанов А.В. Киричек Б. И. Афонасьев
Учебно-методические работы					
98.	Подготовка управляющей программы для токарного станка 16K20T1. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2000.- 18 с.	1,1/ 0,2	Б.И. Афонасьев Ю.С. Степанов В.В. Бородин М.Г. Подзолков

1	2	3	4	5	6
99.	Промышленные роботы. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2000.- 32 с.	2/ 0,4	Б.И. Афанасьев, Ю.С. Степанов, В.В. Бородин, М. Г. Подзолков
100.	Захватные устройства. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2000.- 52 с.	3,25 / 0,65	Б.И. Афанасьев, Ю.С. Степанов, В.В. Бородин, М.Г. Подзолков
101.	Роботизированные технологические комплексы Метод. указания для проведения лаб. работы (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2000.- 64 с.	4/ 0,9	Б.И. Афанасьев, Ю.С. Степанов, В.В. Бородин, М.Г. Подзолков
102.	Техническая физика. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 78 с.	4,7/ 0,95	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев Г. В. Барсуков
103.	Технологическая оснастка. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 15с.	2,5/ 0,5	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев Г. В. Барсуков
104.	Технологическая оснастка. Метод. указания для выполнения практич. занятий (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 45 с.	3/ 0,6	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев Г. В. Барсуков
105.	Технологическая оснастка. Метод. указания для выполнения курс. работы (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 20 с.	2/ 0,4	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев Г. В. Барсуков
106.	Дипломное проектирование. Метод. указания для выполнения дипломного проекта по спец. 120100 (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 69 с.	2,4/ 0,4	Ю. С. Степанов, А. В. Киричек, А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев, Г. В. Барсуков

1	2	3	4	5	6
107.	Технологии и оборудование отраслей промышленности. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 50 с.	2/ 0,4	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев Г. В. Барсуков
108.	Технологические процессы в машиностроении. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 50 с.	2/ 0,4	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев Г. В. Барсуков
109.	Резание материалов. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 60 с.	2/ 0,4	А. А. Черепенько А. И. Тиняков М. Ф. Селеменев Г. В. Барсуков
110.	Производственная практика. Метод. указания для прохождения практики (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2006.- 34 с.	2/ 0,4	А. В. Киричек, С. И. Брусов, И. П. Первых
111.	Основы технологии машиностроения. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2008.- 44 с.	2,8/ 1,4	А.И. Зайцев
112.	Технология машиностроения. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2010.- 82 с.	5,2/ 2,6	А.И. Зайцев
113.	Технологии и оборудование гидроструйной резки материалов. Учебное пособие (учеб. пособие)	печ.	Тула: Изд-во ТулГУ, 2010.- 166 с.	10,3 / 2,06	Ю.С. Степанов, К.А. Головин, А.Е. Пушкарев, М.А. Степанищев

1	2	3	4	5	6
114.	Технологические процессы машиностроительных производств. Учебное пособие (учеб. пособие)	печ.	Тула: Изд-во ТулГУ, 2010.- 370 с. <i>114 1/5,8</i>	23,1 / 5,8	К.А. Головин, А.Е. Пушкарев, В.А. Романов

Соискатель

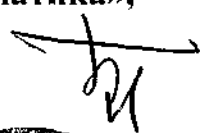


М. А. Бурнашов

Список верен

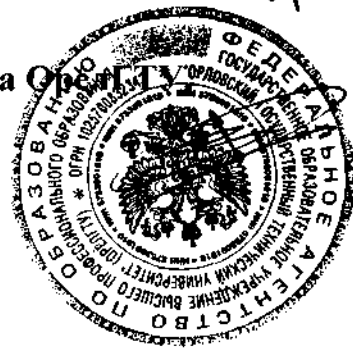
заведующий кафедрой «Технология машиностроения и конструкторско-технологическая информатика»,

к.т.н., доцент



С. И. Брусов

Ученый секретарь ученого Совета
д.т.н., профессор



К. В. Подмастерьев