

17/11/94

СПИСОК
научных и учебно-методических трудов
БУРНАШОВА МИХАИЛА АНАТОЛЬЕВИЧА

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в пл.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
Научные работы					
1.	Компьютерное моделирование автоматической балансировки кругов для шлифования по методу бегущего контакта (тезисы)	печ.	Технология и оборудование совр. машиностроения: Тез. докл. Всеросс. молод. науч.-техн. конф., УГАТУ – Уфа, 1994.	0,06	- <i>нет в Ф.</i>
2.	Применение сверхзвуковой струи жидкости для резания материалов (тезисы)	печ.	Перспективные технолог. проц. обработки материалов: Тез. докл. российской науч.-техн. конф., 24-26 .10. 95.- СПб., 1995	0,18 / 0,08	Ю.С. Степанов, А. П. Черепенько, ДИ. Болотских <i>нет в Ф.</i>
3.	Разрезание материалов высоконапорной струей жидкости (тезисы)	печ.	Молодая наука – новому тысячелетию: Тез. докл. междунар. науч.-техн. конф.- Т.1.- КамПИ, 1996	0,06 / 0,03	Ю.С. Степанов <i>нет в Ф.</i>
4.	Резка материалов струей жидкости под высоким давлением (тезисы)	печ.	Новые технологии в машиностроении: Тр. 5-ой междунар. конф.- Харьков Рыбачье, 1996	0,06 / 0,03	Ю.С. Степанов <i>нет в Ф.</i>
5.	Исследование процесса резания материалов высоконапорной струей жидкости (тезисы)	печ.	Молодежь и наука – третье тысячелетие: Тез. докл. междунар. науч. Конгресса студентов, аспирантов и мол. ученых YSTM/96.-М, 1996	0,06 / 0,03	Ю. С. Степанов <i>нет в Ф.</i>
6.	Применение высоконапорной струи жидкости для разрезания конструкционных материалов (тезисы)	печ.	Неделя науки – 96: Тез. докл. 29-ой СНТК.-ОрелГТУ.- Орел, 1996.	0,03 / 0,01	И. А. Бычков <i>нет в Ф.</i> <i>мш</i>

62. 0-65-4314

1	2	3	4	5	6
7.	Гидрообработка – новая технология для разрезания материалов (тезисы)	печ.	Неделя науки – 96: Тез. докл. 29-ой СНТК.-ОрелГТУ.- Орел, 1996.	0,03 / 0,01	Ю. В. Василенко <i>нет в кат</i>
8.	Гидрорезание – новый экологически чистый способ обработки композиционных материалов (тезисы)	печ.	Неделя науки – 96: Тез. докл. 29-ой СНТК.-ОрелГТУ.- Орел, 1996.	0,03 / 0,01	А.В. Коченев <i>нет в кат</i>
9.	Разрезание асбестовой и прорезиненной тканей сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	XXIII Гагаринские чтения: Тез. докл. всеросс. молод. конф.- М.:РГТУ-МАТИ, 1997	0,06	- <i>нет в кат</i>
10.	Особенности технологии раскроя технических текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Инженерно - физические проблемы авиационной и космической техники: Тез. докл. 2 межд. конф.- Егорьевск, 1997	0,06 / 0,02	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько <i>нет в кат</i>
11.	Физико-механические св-ва технических текстильных материалов и способы их раскроя (тезисы)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 1998. – Деп. в ВИНТИ 10.03.98, № 680-В98 <i>нет в кат</i>	1,8/ 1	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
12.	Новая технология раскроя технических текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 1998. – Деп. в ВИНТИ 10.03.98, № 681-В98.- 18 с. <i>нет в кат</i>	1,1/ 0,6	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
13.	Перспективный способ раскроя текстильных материалов (тезисы)	печ.	ПРОГРЕСС-98: Тез. докл. междунар. науч.-техн. конф.- Иваново, 1998	0,06 / 0,02	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько <i>нет в кат</i>
14.	Применение новой экологически чистой технологии раскроя машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	7 ая междунар. конференция "Новые технологии в машиностроении: Тез. докл. – Харьков-Рыбачье, 1998	0,1/ 0,02	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько В.С. Калинина <i>нет в кат</i>

1	2	3	4	5	6
15.	Эффективный способ раскроя текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Производство, наука и образование: Тез. междунар. науч.-техн. конф. 28-30 октября 1998 г., Казань, 1998.	0,08 / 0,02	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько Г.В. Барсуков
16.	Новый экологически чистый способ раскроя пакетов машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	Проблемы повышения качества промышленной продукции: Сб. труд. 3-ей междунар. науч.-техн. конф. - Брянск, 1998	0,6/ 0,15	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько Г.В. Барсуков
17.	Классификация текстильных материалов машиностроительного назначения по строению и обрабатываемости резанием (тезисы)	печ.	Новые материалы и технологии - НМТ-98: Тез. докл. Всероссийской науч.-техн. конф. - М. МАТИ, 1998	0,1/ 0,03	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
18.	Технология раскроя сверхзвуковой струей жидкости технических текстильных материалов и композиций на их основе, применяемых в транспортном машиностроении (статья)	печ.	Справочник. Инженерный журнал. - № 1, 1999.- С.3 - 6.	0,6/ 0,02	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
19.	Повышение качества раскроя машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Актуальные проблемы повышения качества машиностроительной продукции: Тез. докл. Всероссийской науч.-техн. конф. - Владимир, 1999	0,19 / 0,06	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько Г.В. Барсуков
20.	Оценка эффективности технологий раскроя машиностроительных текстильных материалов (тезисы)	печ.	Авиационно-космическая техника и технология: Сб. труд. Гос. аэрокосмич. универс. им. Н.Е. Жуковского «ХАИ», вып. 11. - Харьков, 1999	0,6/ 0,3	Е. Ю. Степанова

1	2	3	4	5	6
21.	Раскрой текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения «Технология-2000»: Сб. труд. межд. научно-техн. конф. – ОрелГТУ, Орел, 2000	0,6/ 0,2	Ю.С. Степанов Г.В. Барсуков
22.	Методика определения силы резания в процессе раскроя пакетов машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 20.02.2001 г, № 417-B2001.- 13 с.	0,4/ 0,2	А. В. Коськин
23.	Оптимизация подачи сопловой головки при раскрое пакетов технических тканей и трикотажных полотен сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 20.02.2001 г, № 418-B2001.- 10 с.	0,5/ 0,2	Ю. С. Степанов, А. В. Коськин <i>нет Р</i>
24.	Влияние технологических параметров раскроя сверхзвуковой струей жидкости на температуру резания технических текстильных материалов (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 20.02.2001 г, № 419-B2001.- 9 с.	0,5/ 0,2	Ю. С. Степанов, А. В. Коськин <i>нет Р</i>
25.	Исследование намокания пакетов технических текстильных материалов при их раскрое сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 20.02.2001 г, № 420-B2001.- 8 с.	0,5/ 0,2	Ю. С. Степанов, А. В. Коськин <i>нет Р</i>
26.	Расчет емкости гидробалансирующего устройства шлифовальных станков (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 02.03.2001 г, № 536-B2001.	0,4/ 0,2	А. В. Коськин

1	2	3	4	5	6
27.	Определение предельно допустимых отклонений профиля детали при раскрое пакетов машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 02.03.2001 г, № 537-В2001.- 5 с. <i>Косыкин А. В.</i>	0,4/ 0,2	А. В. Косыкин
28.	Термодинамическая модель процесса послонного раскроя пакетов технических материалов сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	ОрелГТУ. – Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 02.03.2001 г, № 538-В2001.- 21 с. <i>Косыкин А. В.</i>	0,4/ 0,2	В. И. Малько
29.	Моделирование процесса балансировки шлифовальных кругов трехкамерными гидробалансирующими устройствами (статья)	печ.	ОрелГТУ. Орел, 2001. - Деп. в ВИНТИ 19.03.2001, № 671-В2001. <i>Косыкин А. В.</i>	0,5/ 0,2	Степанов Ю. С., Косыкин А. В.
30.	Балансировка шлифовальных кругов с применением четырехкамерных гидробалансирующих устройств (статья)	печ.	Орловский государственный технический университет. Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 19.03.2001, № 672-В2001. <i>Косыкин А. В.</i>	0,5/ 0,2	Степанов Ю. С., Косыкин А. В.
31.	Совершенствование технологии шлифования путем применения кругов с бегущим локальным контактом инструмента и заготовки (статья)	печ.	Орловский государственный технический университет. Орел, 2001. – Деп. в ВИНТИ 29.03.2001, № 781-В2001. <i>Косыкин А. В.</i>	0,4/ 0,2	Степанов Ю. С.
32.	Классификация управляемых балансирующих устройств (статья)	печ.	Орловский государственный технический университет. Орел, 2001. – 11 с.: ил. 7.- Рус. – Деп. В ВИНТИ 09.04.2001, № 925-В2001. <i>Косыкин А. В.</i>	0,5/ 0,2	Степанов Ю. С., Косыкин А. В.

	2	3	4	5	6
33.	Выбор технологических параметров раскроя пакетов машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Качество машин: Сб. тр. 4-й междунар. науч.-техн. конф., 10 – 11 мая 2001 г.: В 2 т. / Под общ. ред. А. Г. Сулова. – Брянск: БГТУ, 2001. – Т. 2. – С.24-26.	0,3	- <i>Всего 6,7</i>
34.	Влияние технологических параметров раскроя технических текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости на намокание кромки реза (тезисы)	печ.	Актуальные проблемы машиностроения: Материалы I Междунар. науч.-техн. конф., 15 – 17 мая 2001 г. / Под общ. ред. В. В. Морозова. – Владимир: ВГУ, 2001. – С.19 - 22.	0,5/ 0,2	Степанов Ю. С., Черепенько А. П. <i>Всего 6,2</i>
35.	Моделирование процесса разрушения вязкоупругого материала сверхзвуковой струей жидкости с учетом ее вязкости и теплопроводности (статья)	печ.	Материалы и технологии XXI века: Сб. материалов Всеросс. науч.-техн. конф., 30 – 31 мая 2001 г.: В 3 частях / Под общ. ред. О. Е. Чуфистова. – Пенза: Приволжский дом знаний, 2001.–Часть 2.-С.17 - 19.	0,3/ 0,2	Степанов Ю. С. <i>Всего 6,2</i>
36.	Применение гидравлических балансирующих устройств для уравновешивания шлифовальных кругов, работающих по методу бегущего локального контакта (тезисы)	печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технология – 2001. Сб. науч. тр. Междунар. дистанц. науч.-техн. конф., 1 мая – 10 сентября 2001г. – Орел: ОрелГТУ, 2001.- С. 22 – 24.	0,2/ 0,1	Степанов Ю. С. Первых И. П. <i>Всего 6,0</i>

1	2	3	4	5	6
37.	Расчет емкости гидро-балансирующего устройства (тезисы) <i>Степанов Ю. С.</i>	печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения – Технология – 2002. Сб. науч. тр. Междунар. дистанц. науч.-техн. конф., 1 мая – 10 сентября 2002г. – Орел: ОрелГТУ, 2002.- С. 42-48.	0,2/ 0,1	Степанов Ю. С. Первых И. П.
38.	Автоматизация выбора режимов резания машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы) <i>Степанов Ю. С.</i>	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Машиностроение. Приборостроение» - № 1-2, 2003. – С.37 – 40	0,2/ 0,1	Барсуков Г. В.
39.	Моделирование энергетических и теплофизических параметров процесса резания машиностроительных текстильных материалов сверхзвуковой струей жидкости (тезисы)	печ.	Материалы Международной межвузовской научно-технической конференции, 24-25 апреля 2003 г. Гомель <i>Г</i>	0,2/ 0,1	Степанов Ю. С. Барсуков Г. В. Рыбкин К. В. <i>Степанов Ю. С.</i>
40.	Методика расчета силы смещения нити полотна с низкой плотностью в процессе раскроя сверхзвуковой струей жидкости (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Машиностроение. Приборостроение» - № 40, 2004. <i>нет в архиве</i>	0,2/ 0,1	Степанов Ю. С. Барсуков Г. В. Рыбкин К. В.
41.	Математическое описание эффективности процессов резания материалов высоконапорными водными и водоледяными струями (статья)	печ.	Материалы третьей международной научно-технической конференции, 10-12 ноября 2007 г. Вологда: ВоГТУ, 2007.- С.103-106. <i>С</i>	0,2/ 0,1	Степанов Ю. С. <i>Степанов Ю. С.</i>

1	2	3	4	5	6
42.	Разработка технологии и оборудования для раскроя листовых и рулонных материалов водоледяными струями (статья) <i>Степанов</i>	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №2-4, 2008. - С.32-37.	0,2/ 0,1	Кучерова О.А.
43.	Способ формирования шлифовального круга с аксиально-смещенным режущим слоем воздушно-абразивной струей (статья) <i>Степанов</i>	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №2-4, 2008. - С.38-44.	0,2/ 0,1	Кучерова Е.А.
44.	Применение водоледяных струй для раскроя листовых и рулонных материалов (тезисы) <i>Степанов</i>	печ.	Материалы 6-й Международной научно-технической конференции «Проблемы качества машин и их конкурентоспособности», 22-23 мая 2008 г. Брянск: БГТУ, 2008. - С. 241-242.	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С.
45.	Энергосберегающий раскрой настилов эластичных материалов водоледяными струями высокого давления (тезисы) <i>Степанов</i>	печ.	Материалы 6-й Международной научно-практической интернет – конференции "Энерго- и ресурсосбережение - XXI век", апрель – июнь 2008 г. Орел: ОрелГТУ, 2008. - С. 125 - 127	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С.
46.	Повышение эффективности резания листовых и рулонных материалов за счет применения водоледяного инструмента <i>Степанов</i>	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №2-2, 2008. - С.49-53.	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С.
47.	Теоретическое обоснование повышения эффективности раскроя настилов материалов водоледяными струями высокого давления (статья) <i>Степанов</i>	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №3-3/271(546), 2008. - С.59-63. <i>Степанов</i>	0,2/ 0,1	Горский А. А.

1	2	3	4	5	6
48.	Определение разрушающей способности водоледяной струи при раскросе настиллов листовых и рулонных материалов (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №3-3/271(546), 2008.- С.78-83. <i>нет в Ф</i>	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С.
49.	Экологически чистая технология раскроя листовых и рулонных материалов водоледяными струями высокого давления (тезисы) <i>нет в Ф</i>	печ.	Материалы науч.-техн. конф. «Перспективные направления развития технологии машиностроения и металлообработки», 29 сентяб. – 03 окт, 2008 г. Ростов-на-Дону: ДГТУ, 2008.- С. 241-243. <i>нет в Ф</i>	0,2/ 0,1	Степанов Ю.С.
50.	Экспериментальные исследования применения водоледяного инструмента для раскроя рулонных и листовых материалов (статья) <i>нет в Ф</i>	печ.	Материалы 4 Международной конференции «Социально - экономические и экологические проблемы горной промышленности, строительства и энергетики», 27 – 31 октября 2008 г. Тула, ТулГУ, 2008.-С. 117 – 121.	0,2/ 0,1	Головин К. А.
51.	Определение силы резания при раскросе настиллов материалов водоледяной струей высокого давления (статья)	печ.	Вестник БГТУ. г. Брянск: БГТУ, 2008.- №4(20).-С.17-20. <i>нет в Ф</i>	0,3	-
52.	Прогрессивные технологии гидроструйного резания материалов (монография)	печ.	Тула: Изд-во ТулГУ, 2009.- 318 с. <i>нет в Ф</i>	19,8/ 6,5	Ю.С. Степанов, К.А. Головин
53.	Оценка экономической эффективности технологии резания материалов высоконапорными водоледяными струями (статья)	печ.	Известия ТулГУ, г. Тула, серия «Естественные науки. Науки о Земле». - 2009. - №5. - С.117-120 <i>нет в Ф</i>	0,3	-

1	2	3	4	5	6
54.	Способ раскроя настилов рулонированных материалов высоконапорной водоледяной струей (статья)	печ.	Известия МГТУ «МАМИ». - 2009. - №1-7. - С.36-40. <i>нет в Ф</i>	0,3	-
55.	Пути снижения энергоемкости гидрорезания листовых и рулонированных неметаллических материалов (статья)	печ.	Известия МГТУ «МАМИ». - 2009. - №1-7. - С.47-51 <i>нет в Ф</i>	0,3/ 0,15	М.А. Степанищев
56.	Конструкторско-технологические способы снижения энергоемкости процессов гидрорезания полимерных материалов (статья)	печ.	Вестник МЭИ. - 2009. - №2. - С.117-123 <i>нет в Ф</i>	0,3 / 0,08	С.А. Цырук, Ю.С. Степанов, А.Н. Качанов
57.	Оптимизация технологических параметров водоледяного резания полимерных материалов по энергетическому критерию (статья)	печ.	Вестник МЭИ. - 2009. - №1-2. - С.46-50 <i>нет в Ф</i>	0,3 / 0,08	С.А. Цырук, Ю.С. Степанов, А.Н. Качанов
58.	Определение величины деформации материала в зоне резания при раскрое водоледяным инструментом (статья)	печ.	Ползуновский Вестник, г. Барнаул. - 2009. - №1. - С.32-36 <i>нет в Ф</i>	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, А.Н. Качанов
59.	Методика расчета технологических параметров резания неметаллических материалов водоледяным инструментом (статья)	печ.	Ползуновский Вестник, г. Барнаул - 2009. - №2. - С.57-61 <i>нет в Ф</i>	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, А.Н. Качанов
60.	Современные конструкции оборудования высокого давления для гидроструйных технологий резания (статья) <i>С.С.С. в индустрии</i>	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия: «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - 2009. - №2-2. - С.4-8	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, М.А. Степанищев <i>В.И.С.</i>

1	2	3	4	5	6
61.	Исследование показателей качества реза при гидроструйном раскрое листовых полимерных материалов (статья) <i>с. 11-16</i>	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия: «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - 2009. -№2-3. - С.11-16	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, М.А. Степанищев
62.	Экономический эффект внедрения технологии разрезания неметаллических материалов водоледяным инструментом (статья)	печ.	Вести высших учебных заведений Черноземья, г.Липецк – 2009. -№5. Изд-во ЛГТУ- С. 79-81 <i>в ф. 421</i>	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, А.Н. Качанов
63.	Разрезание технической резины импульсными струями высокого давления (статья) <i>с. 53-55</i>	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия: «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - 2009. -№2-4. - С.53-55.	0,3 / 0,15	А.В. Чернышов
64.	Исследования структуры и разрушающей способности высокоскоростных струй высокого давления (статья) <i>с. 135-138</i>	печ.	Материалы VII-ой международной научно-практической интернет - конференции «Энерго- и ресурсосбережение - XXI век», г.Орел – 2009. Изд-во ООО «изд.дом «Орлик» и К, С.135 – 138.	0,3 / 0,1	Ю.С. Степанов, М.А. Степанищев
65.	Способы отделочно - зачистной гидроабразивной обработки поверхностей деталей машин и оборудования (статья)	печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии – 2010.-№2/2.- С. 27 – 30 <i>с. 27 в кн. 421</i>	0,3 / 0,15	С.В. Филимонов
66.	Моделирование процесса формирования импульсной гидравлической струи высокого давления в модуляторе (статья)	печ.	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии – 2010.-№2/2.- С. 70 – 73. <i>с. 70 в кн. 421</i>	0,3 / 0,1	А.В. Чернышов, М.А. Степанищев

1	2	3	4	5	6
Авторские свидетельства, патенты, информационные карты					
67.	Установка для формообразования режущего слоя абразивного инструмента, работающего по методу бегущего контакта	печ.	Информ. листок №88-94.- ЦНТИ, 1994.	Орел: 0,3/0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
68.	Алгоритм автоматизированного расчета ГБУ	печ.	Информ. листок №147-94.- ЦНТИ, 1994	Орел: 0,3/0,1	Ю.С. Степанов А.В. Коськин
69.	Компьютерное моделирование процесса балансировки трехкамерным гидробалансирующим устройством	печ.	Информ. листок №148-94.- ЦНТИ, 1994	Орел: 0,3/0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев А.В. Коськин
70.	Моделирование процесса балансировки кругов при шлифовании с бегущим контактом на персональном компьютере	печ.	Информ. листок №149-94.- ЦНТИ, 1994	Орел: 0,3/0,1	Ю.С. Степанов В.И. Сутормин В.В. Алексеев
71.	Устройство для формирования фасонного шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2076037, БИ № 9, 1997	0,3/0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
72.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2076036, БИ № 9, 1997	0,3/0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
73.	Способ фрезерования	печ.	Патент РФ 2089352, БИ № 25, 1997	0,3/0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
74.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2110392, БИ № 13, 1998	0,5/0,2	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев Г.В. Барсуков М.Ф. Селемев
75.	Устройство для крепления шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2094215, БИ № 30, 1997	0,3/0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селемев
76.	Устройство для чистовой обработки отверстий	печ.	Патент РФ 2103153, БИ № 3, 1998	0,5/0,2	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев Г.В. Барсуков М.Ф. Селемев

1	2	3	4	5	6
77.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2100179, БИ № 36, 1997	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
78.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2100180, БИ № 36, 1997	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
79.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2100181, БИ № 36, 1997	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селемев
80.	Способ формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2111108, БИ № 14, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селемев
81.	Способ прерывистого шлифования	печ.	Патент РФ 2111843, БИ № 15, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селемев
82.	Способ чистовой обработки и устройство для его осуществления	печ.	Патент РФ 2109615, БИ № 12, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селемев
83.	Устройство для формирования шлифовального круга	печ.	Патент РФ 2105656, БИ № 12, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селемев
84.	Устройство для комбинированного шлифования	печ.	Патент РФ 2111109, БИ № 14, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селемев
85.	Устройство для формирования аксиально – смещенного режущего слоя на шлифовальном круге	печ.	Патент РФ 2119861, БИ № 28, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селемев
86.	Абразивный инструмент	печ.	Патент РФ 2119863, БИ № 28, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селемев
87.	Способ комбинированной квазипрерывистой чистовой обработки	печ.	Патент РФ 2120368, БИ № 29, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селемев

1	2	3	4	5	6
88.	Зубчатый хон	печ.	Патент РФ 2118238, БИ № 24, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев
89.	Абразивный раздвижной инструмент	печ.	Патент РФ 2118250, БИ № 24, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев Н.Н. Самойлов
90.	Зубчатая передача	печ.	Патент РФ 2115846, БИ № 20, 1998	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев М.Ф. Селеменев
91.	Способ абразивной обработки	печ.	Патент РФ 2121421, 1999 заявка № 96104011/02	0,3/ 0,2	Ю.С. Степанов А.Е. Шукин
92.	Способ комбинированной абразивной обработки	печ.	Патент РФ 2123924, 1999 заявка № 97114153/02	0,3/ 0,2	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
93.	Устройство для комбинированной абразивной обработки	печ.	Патент РФ 2125509, 1999 заявка № 97115138/02	0,3/ 0,2	Ю.С. Степанов Б.И. Афонасьев
94.	Способ формирования аксиально смещенного рабочего слоя фасонного полировального круга сверхзвуковой струей жидкости	печ.	Патент РФ 2124432, 1999 заявка № 98101220	0,3/ 0,2	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
95.	Способ формирования фасонного полировального круга сверхзвуковой струей жидкости	печ.	Патент РФ 2144457, 2000 заявка № 98100458/02	0,3/ 0,2	Ю.С. Степанов А.П. Черепенько
96.	Устройство для формирования шлифовального круга с аксиально-смещенным режущим слоем воздушно-абразивной струей	печ.	Патент РФ № 2357851 В24D 18/00, 10.06.2009, БИ №16	0,3/ 0,15	Ю.С. Степанов А.В. Киричек Б.И. Афонасьев
97.	Алмазно-абразивный круг с комбинированной зернистостью	печ.	Патент РФ № 2358853 В24D 5/14, 20.06.2009, БИ №17	0,3/ 0,15	Ю.С. Степанов А.В. Киричек Б.И. Афонасьев

1	2	3	4	5	6
98.	Способ формирования шлифовального круга с аксиально-смещенным режущим слоем воздушно-абразивной струей	печ.	Патент РФ № 2358855 В24D 18/00, 20.06.2009, БИ №17	0,3/ 0,15	Ю.С. Степанов А.В. Киричек Б. И. Афанасьев
99.	Способ восстановления рабочего размера шлифовального круга	печ.	Патент РФ № 2366564 В24D 18/00, В23P 6/00, 10.09.2009, БИ №25	0,3/ 0,15	Ю.С. Степанов А.В. Киричек Б. И. Афанасьев
100	Способ импульсного упрочнения сферических поверхностей	печ.	Патент РФ № 2370355 В24В39/04, 27.10.2009	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б. И. Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов, С.И. Брусов, Ю.В. Василенко
101	Устройство импульсного упрочнения сферических поверхностей	печ.	Патент РФ № 2371299 В24В39/04, 27.10.2009	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б. И. Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов, С.И. Брусов, Ю.В. Василенко
102	Устройство для обкатывания с регулируемой нагрузкой	печ.	Патент РФ № 2371300 В24В39/04, 27.10.2009	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Н.Н. Самойлов, Б. И. Афанасьев, П.С. Золотарев, Г.А. Михайлов, Д.С. Фомин
103	Способ обкатывания с регулируемой нагрузкой	печ.	Патент РФ № 2371301 В24В39/04, 27.10.2009	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Н.Н. Самойлов, Б. И. Афанасьев, П.С. Золотарев, Г.А. Михайлов, Д.С. Фомин

1	2	3	4	5	6
104	Способ формирования алмазно-абразивного круга комбинированной зернистости воздушно-абразивной струей	печ.	Патент РФ № 2371304 В24D18/00, В24D5/14, 27.10.2009	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б. И. Афанасьев, Ю.В. Василенко, В.И. Сотников, А.И. Тиняков, Д.С. Фомин
105	Способ статико-импульсного упрочнения винтов	печ.	Патент РФ № 2383424 В24В39/04, В21Н3/12 20.03.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б. И. Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов, В.И. Сотников, Ю.В. Василенко
106	Устройство для статико-импульсного упрочнения винтов	печ.	Патент РФ № 2383425 В24В39/04, В21Н3/12 20.03.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б. И. Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов, В.И. Сотников, Ю.В. Василенко
107	Устройство для статико-импульсного упрочнения винтов	печ.	Патент РФ № 2383426 В24В39/04, В21Н3/12 20.03.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б. И. Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов, В.И. Сотников, Ю.В. Василенко
108	Способ статико-импульсного упрочнения винтов	печ.	Патент РФ № 2383427 В24В39/04, В21Н3/12 20.03.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б. И. Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов, С.И. Брусов, Ю.В. Василенко

1	2	3	4	5	6
109	Устройство для центробежного упрочнения винтов	печ.	Патент РФ № 2383428 В24В39/04, В21Н3/12 20.03.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б. И. Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов, С.И. Брусов, В.В. Иножарский
110	Резьбонакатной инструмент для накатывания наружных конических резьб	печ.	Патент РФ № 2384382 В21Н3/04, В24В39/04 20.03.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.Н. Афонин, Б. И. Афанасьев, Д.А. Должиков, Д.С. Фомин
111	Способ центробежного упрочнения винтов	печ.	Патент РФ № 2384397 В21Н3/04, В24В39/04 20.03.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, Б. И. Афанасьев, Д.С. Фомин, Н.Н. Самойлов, С.И. Брусов, В.В. Иножарский
112	Иглофрезерно - упрочняющий инструмент для обработки спироидного червяка	печ.	Патент РФ № 2385797 В24В39/04, В23F13/02 10.04.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.С. Тарапанов, Б.И. Афанасьев, Д.С. Фомин, А.В. Воронков, В.С. Бурцев
113	Способ иглофрезерования спироидных червяков с упрочнением	печ.	Патент РФ № 2385798 В24В39/04, В23F13/02 10.04.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.С. Тарапанов, Б.И. Афанасьев, Д.С. Фомин, М.Ф. Селеменев, В.С. Бурцев

1	2	3	4	5	6
114	Устройство для фрезерования комплекта винтов	печ.	Патент РФ № 2387522 B23C3/00 27.04.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.С. Тарапанов, А.В. Воронков, В.И. Сотников, Б.И. Афанасьев, Д.С. Фомин, М.Ф. Селеменев
115	Устройство для ротационного выглаживания цилиндрических оболочек	печ.	Патент РФ № 2393039 B21D35/00 27.06.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.Ю. Мальцев, Б.И. Афанасьев, Д.Е. Тарасов, В.И. Сотников, М.Ф. Селеменев, Д.С. Фомин
116	Комбинированный способ ротационного выглаживания и иглофрезерования цилиндрических оболочек	печ.	Патент РФ № 2393040 B21D35/00 27.06.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.Ю. Мальцев, Б.И. Афанасьев, Д.Е. Тарасов, В.И. Сотников, М.Ф. Селеменев, Д.С. Фомин
117	Способ комбинированной обработки шлифованием и упрочнением водоледяным инструментом	печ.	Патент РФ № 2407623 B24B53/12 B24C1/02 B05B1/00 27.12.10	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, М.А. Степанищев, Б.И. Афанасьев, Д.С. Фомин
118	Устройство для формирования шлифовального круга водоледяной струей	печ.	Патент РФ № 2407624 B24B53/12 B24C1/02 B05B1/00 27.12.10	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, М.А. Степанищев, Б.И. Афанасьев, Д.С. Фомин

1	2	3	4	5	6
119	Способ формирования шлифовального круга водоледяной струей	печ.	Патент РФ № 2407625 B24B53/12 B24C1/02 B05B1/00 27.12.10	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, М.А. Степанищев, Б.И. Афанасьев, Д.С. Фомин
120	Способ формирования шлифовального круга импульсной струей	печ.	Патент РФ № 2407626 B24B53/12 B24C1/02 B05B1/00 27.12.10	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, М.А. Степанищев, Б.И. Афанасьев, Д.С. Фомин
121	Устройство для формирования шлифовального круга импульсной струей	печ.	Патент РФ № 2407627 B24B53/12 B24C1/02 B05B1/00 27.12.10	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, М.А. Степанищев, Б.И. Афанасьев, Д.С. Фомин
122	Устройство для формирования импульсной водяной струей на рабочей части шлифовального круга сквозных радиальных отверстий для аксиально-смещенного подвода в зону резания смазочно-охлаждающего технологического средства	печ.	Патент РФ № 2407628 B24B53/12 B24C1/02 B05B1/00 27.12.10	0,3/ 0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.И. Зайцев, Б.И. Афанасьев, Д.С. Фомин, Д.Е. Тарасов
123	Способ формирования шлифовального круга импульсной водяной струей	печ.	Патент РФ № 2407629 B24B53/12 B24C1/02 B05B1/00 27.12.10	0,3/ 0,1	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.И. Зайцев, Б.И. Афанасьев, Д.С. Фомин
Учебно-методические работы					
124	Подготовка управляющей программы для токарного станка 16К20Т1. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2000.- 18 с. <i>Вен В Р</i>	1,1/ 0,2	Б.И. Афанасьев Ю.С. Степанов В.В. Бородин М.Г. Подзолков

1	2	3	4	5	6
125.	Промышленные роботы. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2000.- 32 с. <i>Учен 6 Ф</i>	2/ 0,4	Б.И. Афанасьев, Ю.С. Степанов, В.В. Бородин, М.Г. Подзолков
126.	Захватные устройства. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2000.- 52 с. <i>Учен 6 Ф</i>	3,25 / 0,65	Б.И. Афанасьев, Ю.С. Степанов, В.В. Бородин, М.Г. Подзолков
127.	Роботизированные технологические комплексы. Метод. указания для проведения лаб. работы (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2000.- 64 с.	4/ 0,9	Б.И. Афанасьев, Ю.С. Степанов, В.В. Бородин, М.Г. Подзолков
128.	Техническая физика. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 78 с. <i>Учен 6 Ф</i>	4,7/ 0,95	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев, Г. В. Барсуков
129.	Технологическая оснастка. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 15с. <i>Учен 6 Ф</i>	2,5/ 0,5	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев, Г. В. Барсуков
130.	Технологическая оснастка. Метод. указания для выполнения практич. занятий (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 45 с. <i>Учен 6 Ф</i>	3/ 0,6	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев, Г. В. Барсуков
131.	Технологическая оснастка. Метод. указания для выполнения курс. работы (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 20 с. <i>Учен 6 Ф</i>	2/ 0,4	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев, Г. В. Барсуков
132.	Дипломное проектирование. Метод. указания для выполнения дипломного проекта по спец. 120100 (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 69 с. <i>Учен 6 Ф</i>	2,4/ 0,4	Ю. С. Степанов, А. В. Киричек, А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев, Г. В. Барсуков

1	2	3	4	5	6
133.	Технологии и оборудование отраслей промышленности. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 50 с. <i>1001 6 Ф</i>	2/ 0,4	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев Г. В. Барсуков
134.	Технологические процессы в машиностроении. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 50 с. <i>1001 6 Ф</i>	2/ 0,4	А. А. Черепенько, А. И. Тиняков, М. Ф. Селеменев Г. В. Барсуков
135.	Резание материалов. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2002.- 60 с. <i>1001 6 Ф</i>	2/ 0,4	А. А. Черепенько А. И. Тиняков М. Ф. Селеменев Г. В. Барсуков
136.	Производственная практика. Метод. указания для прохождения практики (метод. указ.)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2006.- 34 с. <i>1001 6 Ф</i>	2/ 0,4	А. В. Киричек, С. И. Брусов, И. П. Первых
137.	Основы технологии машиностроения. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.) <i>акт 61</i>	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2008.- 44 с. <i>1737 Б 91</i>	2,8/ 1,4	А.И. Зайцев
138.	Технология машиностроения. Метод. указания для проведения лаб. работ (метод. указ.) <i>акт 61</i>	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2010.- 82 с. <i>1033 Б-1</i>	5,2/ 2,6	А.И. Зайцев
139.	Технологии и оборудование гидроструйной резки материалов. Учебное пособие (учеб. пособие)	печ.	Тула: Изд-во ТулГУ, 2010.- 166 с. <i>1001 6 Ф</i>	10,3 / 2,06	Ю.С. Степанов, К.А. Головин, А.Е. Пушкарев, М.А. Степанищев

1	2	3	4	5	6
140.	Технологические процессы машиностроительных производств. Учебное пособие (учеб. пособие)	печ.	Тула: Изд-во ТулГУ, 2010.- 370 с. <i>нет в п</i>	23,1 / 5,8	К.А. Головин, А.Е. Пушкарев, В.А. Романов
141.	Компьютерные технологии в науке, экономике о образовании (учеб. пособие)	печ.	Орел: Изд-во ООО ПФ «Картуш, 2010.- 106 с.»	6,6 / 2,2	А.В. Агеев, А.Е. Пушкарев

Соискатель

М. А. Бурнашов

Список верен

заведующий кафедрой «Технология машиностроения и конструкторско-технологическая информатика»

к.т.н., доцент

С. И. Брусов

Ученый секретарь ученого совета ФГОУ ВПО «Государственный университет - УНПК»,

д.т.н., профессор



К. В. Подмастерьев