

СПИСОК
научных и учебно-методических трудов
БРУСОВА СЕРГЕЯ ИВАНОВИЧА

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем, п.л.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
НАУЧНЫЕ РАБОТЫ					
1.	Прогнозирование метода обработки винтовых поверхностей канавок трехвинтовых насосов в зависимости от шероховатости (статья)	печ.	Издательство «Машиностроение». Справочник. Инженерный журнал. №4, 2000. – С. 7–9	0,44/ 0,2	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
2.	Управление процессами обработки винтовых поверхностей на основе фрактального анализа (статья)	печ.	Известия Орел ГТУ. Машиностроение и приборостроение Орел. Орел ГТУ, 2000, № 4. – С. 140–167	0,4/ 0,2	Тарапанов А.С.
3.	Деформации технологической системы при обработке винтовых поверхностей (статья)	печ.	Труды международной научно-технической конференции «Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения» – Technology – 2000. Орел: ОрелГТУ, 2000. – С. 118–121	0,25/ 0,1	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
4.	Влияние вынужденных динамических перемещений на точность обработки роторов трехвинтовых насосов (статья)	печ.	Материалы международного научно-технического семинара «Региональные особенности развития машино- и приборостроения, информационных технологий, проблемы и опыт подготовки кадров» – Тирасполь. 17-19 апреля 2001 – Тирасполь: ПГУ им. Т.Г. Шевченко, 2001. – С. 37–39	0,2/ 0,08	Тарапанов А.С., Дологов А.М.

1	2	3	4	5	6
5.	Прогнозирование качества винтовых насосов (статья)	печ.	5-ый международный симпозиум украинских инженеров-механиков (МСУІМЛ-5)– Львов. 16–18 апреля 2001 – Львов, 2001. – С. 46	0,15/ 0,05	Тарапанов А.С., Доло- тов А.М.
6.	Повышение качества винтовых насосов за счет выбора оптимального метода обработки (статья)	печ.	Труды международной научно-технической конференции «Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения» – Technology – 2001. Орел: ОрелГТУ, 2001. – С. 63–69	0,4/ 0,13	Тарапанов А.С., Доло- тов А.М.
7.	Расчет параметров шероховатости с использованием метода подобия для кинематически сложных процессов обработки (статья)	печ.	Издательство «Машиностроение». Справочник. Инженерный журнал. №11, 2001. – С. 17–19	0,4/ 0,1	Тарапанов А.С., Миронова А.Л., Харламов Г.А.
8.	Методика многопараметрического анализа лезвийной обработки винтовых поверхностей (статья)	печ.	Материалы международной научно-технической конференции «Высокие технологии в машиностроении». Самара, СамГТУ 2002. – С. 53–55	0,2/ 0,07	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
9.	Влияние температурных деформаций инструмента на погрешности обработки тонкостенных оболочек (статья)	печ.	Труды международной научно-технической конференции «Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения» – Technology – 2002. Орел: ОрелГТУ, 2002. – С. 60–63	0,3/ 0,08	Забродин О.М., Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
10.	Комплексный анализ и управление механической обработкой винтовых поверхностей (статья)	печ.	Издательство «Машиностроение». Справочник. Инженерный журнал. 2002. №11. – С. 27–29	0,25/ 0,08	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.

1	2	3	4	5	6
11.	Особенности расчета шероховатости винтовой поверхности сложного профиля (статья)	печ.	Материалы 3-го международного научно-технического семинара «Современные проблемы подготовки производства, обработки и сборки в машиностроении и приборостроении». Киев: Виша школа, 2003. – С. 31–34	0,2/ 0,07	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
12.	Прогнозирование износа режущих инструментов для обработки винтовых поверхностей (статья)	печ.	Издательство «Машиностроение». Справочник. Инженерный журнал. 2003. №4. – С.13–14	0,25/ 0,08	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
13.	Экспертный подход к проектированию процессов лезвийной обработки винтовых поверхностей (статья)	печ.	Известия Орел ГТУ. Машиностроение и приборостроение. Орел: Орел ГТУ, 2003, № 3. – С. 20–33	1,5/ 0,5	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
14.	Особенности определения составляющих силы резания при многопроходной обработке винтовых поверхностей (статья)	печ.	Известия Орел ГТУ. Машиностроение и приборостроение. Орел: Орел ГТУ, 2005, № 3. – С. 74–76	0,45/ 0,15	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
15.	Определение точности винтовых поверхностей при лезвийной обработке дисковым инструментом (статья)	печ.	Известия Орел ГТУ. Машиностроение и приборостроение. Орел: Орел ГТУ, 2005, № 4. – С. 14–18	0,25	
16.	Комплексный анализ параметров лезвийной обработки винтовых поверхностей (монография)	печ.	М.: Машиностроение-1, 2006	8,0/ 2,7	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
17.	Определение силовых характеристик обработки винтовых поверхностей роторов героторных насосов (статья)	печ.	Труды международного научного симпозиума «Гидродинамическая теория смазки – 120 лет». Т.2. – Орел: Орел-ГТУ, 2006. – С. 257–266	0,7/ 0,23	Бородин М.В., Тарапанов А.С.

1	2	3	4	5	6
18.	Исследование кинематических параметров процесса фрезерования винтовых поверхностей роторов героторных насосов (статья)	печ.	Известия Орел ГТУ. Машиностроение и приборостроение. Орел: Орел ГТУ, 2006, № 3. – С. 4–7 <i>м.в.с.р</i>	0,25/ 0,08	Бородин М.В., Тарапанов А.С.
19.	Исследование силы резания при многопроходной обработке винтовых канавок в зависимости от распределения припуска между проходами (статья)	печ.	Известия Орел ГТУ. Машиностроение и приборостроение. Орел: Орел ГТУ, 2006, № 3. – С. 8–11 <i>м.в.с.р</i>	0,25/ 0,08	Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
20.	Обработка винтовых поверхностей с малым углом наклона относительно оси сборными фасонными фрезами (статья)	печ.	Известия Орел ГТУ. Машиностроение и приборостроение. Орел: Орел ГТУ, 2006, № 3. – С. 22–25 <i>м.в.с.р</i>	0,25/ 0,04	Тарапанов А.С., Селеменов М.Ф., Афонасьев Б.И., Селеменов К.Ф., Фомин Д.С.
21.	Методика определения шероховатости винтовой поверхности при обработке роторов героторных насосов (статья)		Известия Орел ГТУ. Машиностроение и приборостроение. Орел: Орел ГТУ, 2007, № 1. – С. 67–71 <i>м.в.с.р</i>	0,6/0,2	Бородин М.В., Тарапанов А.С.
22.	Концепция программной системы для исследования параметров резания при обработке винтовых поверхностей (статья) <i>м.в.с.р</i>	печ.	Известия Орел ГТУ. Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. Орел: Орел ГТУ, 2007, №2. – С. 87–91 <i>м.в.с.р</i>	0,35/ 0,09	А.П. Гордиенко, А.Л. Правдин, А.С. Тарапанов
23.	Определение силовых характеристик обработки винтовых поверхностей роторов героторных насосов точением (статья)	печ.	Известия Орел ГТУ. Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. Орел: Орел ГТУ, 2007, №3. – С. 90–93 <i>м.в.с.р</i>	0,25/ 0,08	Бородин М.В., Тарапанов А.С.
24.	Описание исходной винтовой поверхности при профилировании винторезных инструментов (статья) <i>м.в.с.р</i>	печ.	Известия Орел ГТУ. Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. Орел: Орел ГТУ, 2007, №3. – С. 18–23 <i>м.в.с.р</i>	0,35/ 0,12	Жуплов М.В., Тарапанов А.С.

1	2	3	4	5	6
25.	Динамические перемещения инструмента при обработке роторов героторных насосов (статья) <i>10016 P</i>	печ.	Современные технологии в машиностроении: сборник статей XI международной научно-практической конференции. Пенза: АНОО ПДЗ, 2007. – С. 103–104	0,3/0,1	Бородин М.В., Тарапанов А.С.
26.	Комплексный анализ параметров лезвийной обработки конических резцов и червяков (статья) <i>11116 P</i>	печ.	Современные технологии в машиностроении: сборник статей XI международной научно-практической конференции. Пенза: АНОО ПДЗ, 2007. – С. 111–113	0,35/ 0,08	Бурцев В.С., Колесников П.А., Назаров А.А.
27.	Управляемые L-системы для оптимизации обработки и профилирования винтовых поверхностей (статья) <i>17716 P</i>	печ.	Современные технологии в машиностроении: сборник статей XI международной научно-практической конференции. Пенза: АНОО ПДЗ, 2007. – С. 177–179	0,35/ 0,12	Жуплов М.В., Тарапанов А.С.
28.	Анализ требований к интерактивной подсистеме АСТПП расчёта технологических параметров лезвийной обработки винтовых поверхностей (статья) <i>С.Д. 72-82</i>	печ.	Известия ОрёлГТУ: «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии: информационные системы и технологии». – Орёл: ОрёлГТУ, 2007, № 4. – С. 72–82	0,56/ 0,28	Правдин А.Л.
29.	Прогнозирование и комплексное сопоставление методов обработки роторов героторных насосов (статья) <i>С.Д. 23-27</i>	печ.	Издательство «Машиностроение». Справочник. Инженерный журнал. 2008. №2. – С. 23–27 <i>С.Д. 23-27</i>	0,56/ 0,14	Бородин М.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
30.	Комплексный подход в профилировании и исследовании обработки винтовых поверхностей (статья) <i>С.Д. 269-270</i>	печ.	Проблемы качества машин и их конкурентоспособности: материалы 6-ой международной научно-технической конференции. Брянск: изд-во БГТУ, 2008. – С. 269–270	0,15/ 0,05	Жуплов М.В., Тарапанов А.С.

1	2	3	4	5	6
31.	Силы резания при то- чении роторов геротор- ных насосов в среде LabView (статья) <i>СССР Бурцев В.С.</i>	печ.	Проблемы качества ма- шин и их конкуренто- способности: материалы 6-ой международной на- учно-технической кон- ференции. Брянск: изд- во БГТУ, 2008. – С. 491– 492	0,15/ 0,05	Бородин М.В., Агар- ков А.А., Тарапанов А.С.
32.	Шероховатость кониче- ского червяка спироид- ной передачи при об- работке дисковой фре- зой (статья) <i>СССР Бурцев В.С.</i>	печ.	Известия ОрёлГТУ: «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». – Орёл: ОрёлГТУ, 2008. № 3. – С. 4–8	0,25/ 0,06	Бурцев В.С., Колесников П.А., Назаров А.А.
33.	Профилирование дис- ковых фрез для обра- ботки винтовых по- верхностей на основе виртуального отобра- жения кинематической схемы резания (статья) <i>СССР Бурцев В.С.</i>	печ.	Известия Орел ГТУ. Фундаментальные и прикладные проблемы техники технологии. – Орел: ОрелГТУ, 2008. №1/269 (544). – С. 41–45	0,3/ 0,1	Жуплов М.В., Тарапанов А.С.
34.	Вариант определения профиля дисковой фре- зы для обработки вин- товой поверхности на основе пространствен- ного математического отображения схемы ре- зания (статья) <i>СССР Бурцев В.С.</i>	печ.	Высокие технологии в машиностроении: докла- ды Всероссийской науч.- техн. интернет-конф. с международ. участием. – Самара: Самар. гос. техн. ун-т, 2008. – С. 135–140	0,3/ 0,1	Жуплов М.В., Тарапанов А.С.
35.	Применение численно- го интегрирования для расчета погрешности фрезерования винтовой поверхности (статья) <i>СССР Бурцев В.С.</i>	печ.	Известия Орел ГТУ. Фундаментальные и прикладные проблемы техники технологии. – Орел: ОрелГТУ, 2008. №3-3/271 (546). – С. 4–7	0,3/ 0,1	Бородин М.В., Тарапанов А.С.
36.	Профилирование дис- ковых фрез для обра- ботки полузакрытых винтовых поверхностей (статья) <i>СССР Бурцев В.С.</i>	печ.	Известия Орел ГТУ. Фундаментальные и прикладные проблемы техники технологии. – Орел: ОрелГТУ, 2008. №3-3/271 (546). – С. 10– 13	0,3/ 0,1	Жуплов М.В., Агар- ков А.А., Тарапанов А.С.

1	2	3	4	5	6
АВТОРСКИЕ СВИДЕТЕЛЬСТВА И ПАТЕНТЫ					
37.	Способ обработки винтов героторных винтовых насосов		Патент РФ №2209129, МКИ 7 В 23 С 3/00, В 23 G 1/32. Оpubл. 27.07.2003. Бюл. №21	0,65/ 0,17	Клевцов И.П., Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
38.	Способ обработки тел вращения некруглого сечения		Патент РФ №2211118, МКИ 7 В 23 С 3/00. Оpubл. 27.08.2003, Бюл. №24	0,65/ 0,17	Клевцов И.П., Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
39.	Способ фрезерования винтов с круглой винтовой поверхностью с большим шагом и малым расстоянием между вершиной и впадиной		Патент РФ №2298458, МКИ 7 В 23 С 3/00, В 23 G 1/32. Оpubл. 10.05.2007. Бюл. №13	0,4/ 0,07	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А. и др.
40.	Устройство для шлифования винтов		Патент РФ №2298461, МКИ 7 В 23 G 1/38. Оpubл. 10.05.2007. Бюл. №13	0,4/ 0,07	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А. и др.
41.	Способ шлифования винтов		Патент РФ №2305025, МКИ 7 В 23 G 1/38. Оpubл. 27.08.2007. Бюл. №24	0,45/ 0,06	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А. и др.
42.	Способ фрезерования винтов с круглой винтовой поверхностью		Патент РФ №2306199, МКИ 7 В 23 С 3/00, В 23 G 1/32. Оpubл. 20.09.2007. Бюл. №26	0,56/ 0,07	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А. и др.
43.	Устройство для фрезерования винтов с круглой винтовой поверхностью		Патент РФ №2306200, МКИ 7 В 23 С 3/00, В 23 G 1/32. Оpubл. 20.09.2007. Бюл. №26	0,56/ 0,07	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А. и др.

1	2	3	4	5	6
44.	Устройство для фрезерования винтов		Патент РФ №2306201, МКИ 7 В 23 С 3/00, В 23 G 1/32. Оpubл. 20.09.2007. Бюл. №26	0,44/ 0,06	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А. и др.
45.	Способ фрезерования винтов		Патент РФ №2306202, МКИ 7 В 23 С 3/00, В 23 G 1/32. Оpubл. 20.09.2007. Бюл. №26	0,44/ 0,06	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А. и др.
46.	Устройство для фрезерования винтов с круглой винтовой поверхностью с большим шагом и малым расстоянием между вершиной и впадиной		Патент РФ №2307725, МКИ 7 В 23 С 3/00, В 23 G 1/32. Оpubл. 10.10.2007. Бюл. №28	0,44/ 0,06	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А. и др.
47.	Способ зубоиглофрезерования червячной иглофрезой-летучкой		Патент РФ №2332282, МКИ 7 В 23 F 11/00. Оpubл. 27.08.2008. Бюл. №24	0,56/ 0,07	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А. и др.
48.	Червячная иглофреза-летучка		Патент РФ №2332283, МКИ 7 В 23 F 21/20. Оpubл. 27.08.2008. Бюл. №24	0,5/ 0,06	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А. и др.
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ РАБОТЫ					
49.	Автоматизированное проектирование технологических процессов (учебное пособие с грифом УМО АМ)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2005 <i>Сироткин</i>	9,3/ 2,4	Коськин А.В., Тарапанов А.С., Харламов Г.А.

1	2	3	4	5	6
50.	Методология инженерного поиска (учебное пособие с грифом УМО АМ)	печ.	М.: Машиностроение-1, 2005 <i>к. в. в. муров</i>	13,5/ 3,5	Степанов Ю.С., Тарапанов А.С., Харламов Г.А.
51.	Математическое моделирование процессов в машиностроении (методические указания по выполнению лабораторных работ)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2006 <i>О. П. в. муров</i>	2,0/ 1,0	Подзолков М.Г.
52.	Основы технологии машиностроения (методические указания по выполнению лабораторных работ)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2006 <i>157-3-8 к. в. в. муров</i>	4,0/ 1,0	Подзолков М.Г., Тиняков А.И., Бурнашов М.А.
53.	Надежность и диагностика станочных и инструментальных систем (учебное пособие)	печ.	Орел: ОрелГТУ, 2007 <i>И. П. в. муров</i>	6,3/ 2,1	Мудров В.В., Полохин О.В.

Соискатель

И

С.И. Брусов

Список верен

Заведующий кафедрой ТМиКТИ,
канд. техн. наук, доцент

И

С.И. Брусов

Ученый секретарь ОрелГТУ
докт. техн. наук, профессор



К.В. Подмастерьев