

**СПИСОК**  
**научных и учебно-методических работ**

**БОРОДИНА МИХАИЛА ВЯЧЕСЛАВОВИЧА**

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л. или с	Соавторы
1	2	3	4	5	6
1	Определение силовых характеристик обработки винтовых поверхностей роторов героторных насосов (статья)	печ.	Гидродинамическая теория смазки – 120 лет: Труды международного симпозиума, 18-20 мая 2006г. В 2-х томах. Т.2. – Машиностроение – 1, Орел: ОрелГТУ, 2006	0,56/0,2	С.И. Брусов, А.С. Тарапанов
2	Методика определения шероховатости винтовой поверхности при обработке роторов героторных насосов (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Машиностроение. Приборостроение» - №1, 2006 1576P	0,25/0,9	С.И. Брусов, А.С. Тарапанов
3	Исследование кинематических параметров процесса фрезерования винтовых поверхностей роторов героторных насосов (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Машиностроение. Приборостроение» - №3 (529), 2006	0,2/0,07	С.И. Брусов, А.С. Тарапанов
4	Определение силовых характеристик обработки винтовых поверхностей роторов героторных насосов точением (статья)	печ.	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №3/267(533), 2007	0,2/0,07	С.И. Брусов, А.С. Тарапанов

1	2	3	4	5	6
5	Расчет параметров шероховатости винтовых поверхностей круглого сечения (статья) <i>С.И. Брусов</i>	печ.	Известия Орел-ГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №4-3/268(535), 2007	0,4/0,14	С.И. Брусов, А.С. Тарапанов
6	Повышение эффективности обработки ротора героторного одновинтового насоса (статья) <i>С.И. Брусов</i>	печ.	Известия Орел-ГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №4-3/268(535), 2007	0,14/0,05	С.И. Брусов, А.С. Тарапанов
7	Динамические перемещения инструмента при обработке роторов героторных насосов (статья)	печ.	Труды XI Международной научно-практической конференции «Современные технологии в машиностроении». – Пенза.: АНОО «Приволжский дом знаний», 2007	0,07/0,02	С.И. Брусов, А.С. Тарапанов
8	Прогнозирование и комплексное сопоставление методов обработки роторов героторных насосов (статья) <i>С.И. Брусов</i>	печ.	Издательство «Машиностроение». Справочник. Инженерный журнал. 2008, №2	0,25/0,06	С.И. Брусов, А.С. Тарапанов, Г.А. Харламов
9	Силы резания при точении роторов героторных насосов в среде Lab-View (статья) <i>С.И. Брусов</i>	печ.	Проблемы качества машин и их конкурентоспособности: материалы 6-ой международной научно-технической конференции. – Брянск: изд-во БГТУ, 2008	0,07/0,02	А.А. Агарков, С.И. Брусов, А.С. Тарапанов

1	2	3	4	5	6
10	Алгоритм прогнозирования параметров и комплексного анализа методов обработки роторов героторных насосов (статья)	печ.	Известия Орел-ГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №3-3/271(546), 2008	0,3/0,3 1016	
11	Применение численного интегрирования для определения погрешности фрезерования винтовой поверхности (статья)	печ.	Известия Орел-ГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии» - №3-3/271(546), 2008	0,25/0,08 1016	С.И. Брусов, А.С. Тарапанов
12	Способ фрезерования винтов с круглой винтовой поверхностью с большим шагом и малым расстоянием между вершиной и впадиной	-	патент РФ №2298458 Оpubл. 10.05.2007. Бюл. №13.	0,56/0,08	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.С. Тарапанов, Г.А. Харламов, Б.И. Афанасьев и др., всего 7 человек
13	Устройство для шлифования винтов	-	патент РФ №2298461 Оpubл. 10.05.2007. Бюл. №13.	0,38/0,06	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.С. Тарапанов, Г.А. Харламов, Б.И. Афанасьев и др., всего 7 человек
14	Способ шлифования винтов	-	патент РФ №2305025 Оpubл. 27.08.2007. Бюл. №24	0,45/0,07	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.С. Тарапанов, Г.А. Харламов, Б.И. Афанасьев и др., всего 7 человек
15	Способ фрезерования винтов	-	патент РФ №2306202 Оpubл. 20.09.2007. Бюл. №26	0,45/0,07	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.С. Тарапанов, Г.А. Харламов, Б.И. Афанасьев и др., всего 7человек

1	2	3	4	5	6
16	Способ фрезерования винтов с круглой винтовой поверхностью	-	патент РФ №2306199 Оpubл. 20.09.2007. Бюл. №26	0,56/0,08	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.С. Тарапанов, Г.А. Харламов, Б.И. Афанасьев и др., всего 7 человек
17	Устройство для фрезерования винтов	-	Патент РФ №2306201 Оpubл. 20.09.2007. Бюл. №26	0,45/0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.С. Тарапанов, Г.А. Харламов, Б.И. Афанасьев и др., всего 7 человек
18	Устройство для фрезерования винтов с круглой винтовой поверхностью	-	Патент РФ №2306200 Оpubл. 20.09.2007. Бюл. №26	0,56/0,08	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.С. Тарапанов, Г.А. Харламов, Б.И. Афанасьев и др., всего 7 человек
19	Устройство для фрезерования винтов с круглой винтовой поверхностью с большим шагом и малым расстоянием между вершиной и впадиной	-	Патент РФ №2307725 Оpubл. 10.10.2007. Бюл. №28	0,45/0,05	Ю.С. Степанов, А.В. Киричек, А.С. Тарапанов, Г.А. Харламов, Б.И. Афанасьев и др., всего 7 человек


Соискатель



М. В. Бородин

Список верен:

заведующий кафедрой, к.т.н., доцент



С. И. Брусов

Ученый секретарь ученого Совета

д.т.н., профессор



0.2009

К.В. Подмастерьев