

СПИСОК

научных и учебно-методических трудов
АНОХИНА Ореста Николаевича

№ п/п	Наименование работы и ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в стр.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
Научные труды					
1	Способы чистовой отделки закаленных зубчатых колес (цилиндрические колеса) (статья)	Печ.	Сб.: «Прогрессивные методы обработки деталей в машиностроении» (Орл. обл. орг. общ. «Знание» РСФСР), Орел, 1970	8	
2	Вибрационная установка для изготовления абразивных зубчатых хонтов на эпоксидной связке (статья)	Печ.	Ж-л «Станки и инструмент», № 11, 1974	1	Петрухин С. С.
3	Влияние вида инструмента на точность обработки при шевинговании с кинематической связью (статья)	Печ.	Сб.: «Технология машиностроения» выпуск 37, ТПИ, Тула, 1975	4	Яковлев А. С.
4	Следящий гидромеханический вибратор для дробления стружки при точении (статья)	Печ.	Сб.: «Новые достижения науки и техники в технологии машиностроения» Орловское областное правление НТО машпром, Орел, 1976	4	Мельков Ю. П. Самойлов Н. Н.
5	Использование станков с ЧПУ на предприятиях в г. Орле в 1977 г. (тезисы докладов)	Печ.	Сб.: «Прогрессивные методы механической обработки металлов резанием» Орловское отделение Приокского книжного издательства, Орел, 1978	8	
6	Исследование возможности совершенствования конструкции, технологии изготовления и повышения точности зубчатых колес (часть II) (отчет по НИР)	Печ.	Отчет по хозяйственному НИР-082. Номер Гос. регистрации 78083503. Орел, 1980	15	Яковлев А. С. Котылев Ю. Е. Мельков Ю. П.

1	2	3	4	5	6
7	Использование станков на предприятиях г. Орла в 1978 г.	Печ.	Сб.: «Совершенствование методов обработки металлов резанием» Орловское отделение Приокского книжного издательства, Орел, 1981	7	
8	Экспериментальное определение составляющих усилий резания при зубофрезеровании прямозубых цилиндрических колес многозаходными червячными фрезами (статья)	Печ.	Сб.: «Исследование методов обработки металлов резанием» ТПИ, Тула, 1982	6	
9	Опыт организационного использования станков с ЧПУ на предприятиях страны и Орловской области (отчет)	Печ.	Орловский межотраслевой территориальный ЦНТИ г. Орла, 1982	1 п.л.	Богоявленская Н. А.
10	Измерение составляющих усилия резания при зубофрезеровании с помощью динамометра типа УДМ	Печ.	Известия высших учебных заведений «Машиностроение» научно-технический журнал, № 11, 1983 Издание МВТУ им. Н. Э. Баумана	4	Михайлов Г. А.
11	Исследование эффективности использования быстрорежущих червячных фрез с износостойким покрытием при осевых передвижках инструмента (статья)	Печ.	Сб.: «Новые достижения науки и техники в технологии машиностроения», Орел, 1983	3	Михайлов Г. А.
12	Исследование и совершенствование конструкций и технологий производства автогрейдеров. Раздел 2. Повышение надежности зубчатых передач (отчет по НИР)	Печ.	Отчет по хоздоговорной НИР ОФ-100 Номер Гос. регистрации 0182043766, Орел, 1985	15	Яковлев А. С. Борисенков В. А. Музалевская Г. А. Котылев Ю. Е.
13	Проведение исследовательских работ по определению нагрузочной способности различных контуров с зацеплением Новикова. Разработка и внедрение машинного отчета	Печ.	Отчет по хоздоговорной НИР ОФ108. Номер Гос. регистрации	15	Яковлев А. С. Борисенков В. А. Музалевская Г. А. Котылев Ю. Е.

1	2	3	4	5	6
14	Определение составляющих усилия резания при зубофрезеровании методом экспериментального моделирования (статья)	Печ.	Сб.: «Исследование в области инструментального производства и обработки металлов резанием» ТПИ, Тула, 1986	7	Михайлов Г. А.
15	Метод представления криволинейной, постоянно изменяющейся образующей производящей поверхности червячной фрезы семейством прямолинейных режущих кромок (статья)	Печ.	Сб.: «Исследование в области инструментального производства и обработки металлов резанием» ТулПИ, Тула, 1988	8	Михайлов Г. А.
16	Повышение точности и производительности шлифования многозаходных винтовых поверхностей (статья)	Печ.	Сб.: «Современные методы повышения качества и надежности продукции на предприятиях машиностроения» Орел, 1990	4	Михайлов Г. А.
17	Построение пространственной схемы профилирования впадины зубчатого колеса при его нарезании обкатным инструментом (статья)	Печ.	Сб.: «Совершенствование конструирования и технологии производства приборов, машин, механизмов»	6	Михайлов Г. А.
18	Повышение точности и производительности шлифования многозаходных винтовых поверхностей (статья)	Печ.	Сб.: «Исследования в области инструментального производства и обработки металлов резанием» ТулПИ, Тула, 1990	8	Михайлов Г. А.
19	Универсальная установка для шлифования на токарных станках с ЧПУ (тезисы доклада)	Печ.	Материалы НТК «Современные достижения в механообрабатывающем и сборочном производстве» Санкт-Петербург, 1993	1	Кладовщиков А. Н.
20	Универсальная установка для шлифования поверхностей на токарном станке с ЧПУ (статья)	Печ.	Сб.: «Исследования в области инструментального производства и обработки металлов резанием», ТулПИ, Тула, 1994	2	Степанов Ю. С. Кладовщиков А. Н. Данилочкин А. С.
21	Управление точностью шлифования винтовых поверхностей при точечном контакте инструмента с изделием (тезисы доклада)	Печ.	Тезисы докладов НТК, Орел ГПИ, 1994	1	
22	Новая технология шлифования винтовых поверхностей (тезисы доклада)	Печ.	Международная НТК «Инженерно-физические проблемы авиационной и космической техники» Тезисы докладов. Егорьевск, 1995	1	Степанов Ю. С.

1	2	3	4	5	6
23	Способ шлифования многозаходных винтовых поверхностей (тезисы докладов)	Печ.	Вторая международная научно-техническая конференция «инженерно-физические проблемы авиационной и космической техники». Егорьевск, 1997	1	Степанов Ю. С.
24	Прецизионное шлифование многозаходных винтовых поверхностей с бегущим локальным контактом инструмента и заготовки (статья)	Печ.	Известия высших учебных заведений «Машиностроение» научно-технический журнал № 7 – 9, 1997 Издание МГТУ, им. Н. Э. Баумана	9	Степанов Ю. С. Михайлов Г. А.
25	Определение размеров срезаемых слоев металла червячной фрезой	Печ.	Справочник. Инженерный журнал № 6, 1999	4	Степанов Ю. С. Михайлов Г. А.
Авторские свидетельства патенты и информационные карты					
26	Устройство для шевингования зубчатых колес (Авторское свидетельство СССР № 422549, МКИ В23F5, опубликовано 14.12.1973)	Печ.	Бюллетень изобретений №1, 1974	4	Яковлев А.С.
27	Способ обработки тел вращения не круглого сечения (Авторское свидетельство СССР №665982, МКИ В23F5, опубликовано 15.02.1979)	Печ.	Бюллетень изобретений №3, 1979	3	Ходырев В. И. Тарапанов А. С.
28	Устройство для нарезания винтовых поверхностей переменного шага и постоянной глубины. Патент на изобретение № 2144447 МКИ 6В23G3/10 приоритет от 31.03.1998	Печ.	Бюллетень изобретений №2, 20.01.2000		Степанов Ю. С.
Учебно-методические работы					
29	Металлорежущие станки (учебное пособие по курсовому проектированию)	Рук.	Орел, ОФВЗМИ, 1978	9 п.л.	Гаврилин А. М. Мельков Ю. П. Абрамов В. И.
30	Компоновки и конструктивные особенности станков с числовым программным управлением (учебно-методическое пособие)	Печ.	Орел, ОФВЗМИ, 1978	1,5 п.л.	Ильных Н. А.

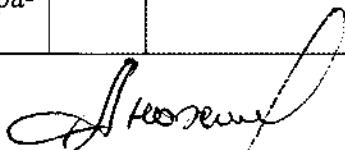
1	2	3	4	5	6
31	Конструктивные особенности приводов главного движения и подач станков	Рук.	Орел, ОФВЗМИ, 1985	16	
32	Расчет профиля и параметров установки фасонного шлифовального круга для обработки эвольвентного червяка с использованием ЭВМ (Методические указания по курсовому проекту «Проектирование металлорежущих инструментов»)	Рук.	Орел, ОФВЗМИ, 1986	12	
33	Расчет сборных не заточенных червячных фрез с использованием ЭВМ (Методические указания по курсовому проекту «Проектирование металлорежущих инструментов»)	Рук.	Орел, ОФВЗМИ, 1987	16	
34	Металлорежущие станки с ЧПУ и промышленные роботы. Альбом общих видов, кинематических схем и узлов. (Методические указания по курсовому проекту «Металлорежущие станки с ЧПУ и ПР»)	Печ.	Орел, Московский институт приборостроения. Орловский филиал, 1989	113	Гаврилин А. М. Сотников В. И.
35	Изучение конструкции, работы, управляющей программы и наладка станка мод. 4732Ф3. Часть I и II (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Печ.	Орел, Московский институт приборостроения. Орловский филиал, 1991-1992	2 п.л.	Гаврилин А. М.
36	Устройство и принцип работы УЧПУ «Электроника НЦ-31» (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, Московский институт приборостроения. Орловский филиал, 1992	15	Гаврилин А. М.
37	Изучение конструкции узлов станков с ЧПУ (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, Московский институт приборостроения. Орловский филиал, 1992	15	Гаврилин А. М.

1	2	3	4	5	6
38	Изучение состава и принципа работы гибкого производственного модуля 16A20Ф3.РМ232 (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, Московский институт приборостроения. Орловский филиал, 1992	15	Гаврилин А. М.
39	Изучение конструкции и принципа работы промышленного робота М20П.40.01 и тактового стола (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, Московский институт приборостроения. Орловский филиал, 1992	15	Гаврилин А. М.
40	Кинематическая настройка зубообрабатывающих станков (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Печ.	Орел, Московский институт приборостроения. Орловский филиал, 1992	11	Гаврилин А. М. Сотников В. И.
41	Подготовка управляющей программы и наладка станка мод. 16A20Ф3 оснащенного системой ЧПУ 2Р22 (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 1996	15	Гаврилин А. М. Сотников В. И.
42	Устройство, наладка и настройка зубофрезерного станка мод. 5К324 (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 1996	25	Локшин Е. В.
43	Расчет режимов резания, выбор инструментов и оборудования для технологического перехода обработки отверстия (методические указания к выполнению РГР)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 1997	23	
44	Технология обработки на станках с ЧПУ (конспект лекций)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 1997	93	Локшин Е. В.
45	Устройство, настройка и наладка универсальной делительной головки УДГ-160 (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 1997	15	Локшин Е. В.

1	2	3	4	5	6
46	Устройство, настройка и наладка зубодолбежного станка мод. 5140 (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 1997	21	Локшин Е. В.
47	Устройство, расчет наладки и профилирования кулачков автомата продольного точения мод. В-89 (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 1997	22	Локшин Е. В.
48	Устройство, настройка и наладка токарно-винторезного станка «Кусон-3»	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 1997	15	Мельков Ю. П.
49	Устройство, настройка и наладка зубофрезерного станка мод. 532 (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 1997	15	Мельков Ю. П.
50	Изучение устройства и управления работой токарного станка с ЧПУ мод. 16К20Т1 (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 1999	35	Мельков Ю. П.
51	Устройство токарно-револьверного полуавтомата мод. 1Г340ПЦ с цикловым программным управлением (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 1999	33	Мудров В. В.
52	Настройка и наладка токарно-револьверного полуавтомата мод. 1Г340ПЦ с цикловым программным управлением (методические указания к выполнению лабораторной работы)			24	
53	Технологическая схема сборки шпиндельного узла металлорежущего станка (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 2001	20	

1	2	3	4	5	6
54	Расчет размерных цепей	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 2002	20	
55	Регулировка станка (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Рук.	Орел, ОрелГТУ, 2002	18	
56	Визуализация работы линейного интерполятора станка с ЧПУ (методические указания к выполнению лабораторной работы)	Печ.	Орел, ОрелГТУ, 2002	14	Катунин А. В. Катунин А. А.

Соискатель



доцент О. Н. Анохин

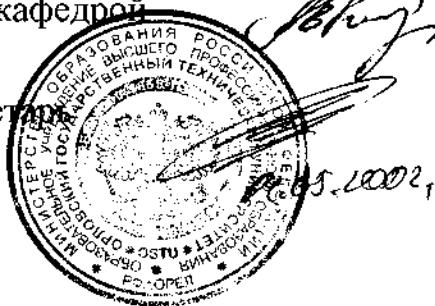
Список верен:

Заведующий кафедрой



профессор, д.т.н. А. В. Киричек

Ученый секретарь



доцент, к.т.н. К. В. Подмастерьев