

СПИСОК

научных трудов АНОХИНА Ореста Николаевича

№ п/п	Наименование научного труда	Рукоп. или печат.	Издательство, журналы (N, год) или номер авторского свидетельства	Кол-во печатн. листов или страниц	Фамилии соавторов
1	2	3	4	5	6
1	Способы чистовой отделки закаленных зубчатых колес.	печ.	Сб.: "Прогрессивные методы обработки деталей в машиностроении" г. Орел.	8 стр.	-
2	Устройство для шевингования зубчатых колес.	печ.	А.С. N 422549. 1973	-	Яковлев А.С.
3	Вибрационная установка для заливки зубчатых хонов.	печ.	Ж-л "Станки и инструменты" N 11, 1974.	1 стр.	Петрухин С.С.
4	Влияние вида инструмента на точность обработки при шевинговании с кинематической связью.	печ.	Сб.: "Технология машиностроения", выпуск 37, г. Тула, 1975.	4 стр.	Яковлев А.С.
5	Гидравлический вибратор для дробления стружки при точении.	печ.	Сб.: "Новые достижения науки и техники в технологии машиностроения". г. Орел, 1976.	3 стр.	Мельков Ю.П. Самойлов Н.Н.
6	Использование станков с ЧПУ на предприятиях г. Орла в 1977 г.	печ.	Сб.: "Прогрессивные методы механической обработки металлов резанием". г. Орел, 1978.	6 стр.	-

1	2	3	4	5	6
7	Металлорежущие станки (учебное пособие по курсовому проектирова- нию).	печ.	г.Орел, 1978.	9 п.л.	Гаврилин А.М. Мельков Ю.П. Абрамов В.И.
8	Компоновки и конструк- тивные особенности станков с ЧПУ.	печ.	г.Орел, 1978.	0,5 п.л.	Ильиных Н.А.
9	Способ обработки тел вращения некруглого сечения.	печ.	А.С. № 665982. 1979.	-	Ходырев В.И. Тараланов А.С.
10	Использование станков с ЧПУ на предприятиях г.Орла в 1978 г.	печ.	Сб.: "Совершенство- вание методов об- работки металлов ре- занием". г.Орел, 1981.	7 стр.	-
11	Экспериментальное оп- ределение составляю- щих усилий резания при зубофрезеровании.	печ.	Сборник научных тру- дов ТПИ, г.Тула, 1982	6 стр.	-
12	Опыт организации ра- ционального использо- вания станков с ЧПУ на предприятиях стра- ны и Орловской облас- ти.	печ.	г.Орел, 1982. Орловс- кий межотраслевой территориальный ЦНТИ.	1 п.л.	Богоявлен- ская Н.А.
13	Исследование возмож- ности совершенствова- ния конструкции, тех- нологии изготовления и повышения точности зубчатых колес (часть II).	печ.	Отчет по НИР ОЗ-082	15 стр.	Яковлев А.С. Котылев Ю.Е. Мельков Ю.П.

1	2	3	4	5	6
14	Измерение составляющих усилий резания при зубофрезеровании с помощью динамометра типа УДМ.	печ.	Ж-л "Известия высших учебных заведений", № 11, 1983.	3 стр.	Михайлов Г.А.
15	Исследование эффективности использования быстрорежущих червячных фрез с износостойким покрытием при осевых передвижках инструмента.	печ.	Сб.: Новые достижения науки и техники в технологии машиностроения г.Орел, 1983	3 стр.	Михайлов Г.А.
16	Исследование и совершенствование конструкций и технологий производства автогрейдеров. Раздел 2. Повышение надежности зубчатых передач.	печ.	Отчет по НИР ОФ-100	15 стр	Яковлев А.С. Борисенков В.А. Музалевская Г.А. Котылев Ю.Е.
17	Конструктивные особенности приводов главного движения и подачи станков с ЧПУ.	рук.	г.Орел, 1985.	16 стр	
18	Методические указания по "Расчет профиля и параметров установки фасонного шлифовального круга для обработки эвольвентного червяка с использованием ЗЕМ".	рук.	г.Орел, 1986.	8 стр.	
19	Проведение исследовательских работ по определению нагрузочной способности различных	печ.	Отчет по НИР ОФ-108 М., 1985.	15 стр	Яковлев А.С. Котылев Ю.Е. Борисенков В.А. Музалевская Г.А.

1	2	3	4	5	6
	контуров с зацеплением Новикова, разработка и внедрение машинного расчета их и эвольвентных передач.				
20	Определение составляющих усилий резания при зубофрезеровании методом экспериментального моделирования.	печ.	Исследования в области инструментального пр-ва и обработки металлов резанием. г.Тула, ТПИ, 1986.	6 стр.	Михайлов Г.А.
	Устройство, наладка и настройка зубофрезерного станка мод. 5К324 (лабор. работа).	рук.	г.Орел, 1987.	16 стр.	
22	Устройство и наладка автомата продольного точения (лаб. работа)	рук.	г.Орел, 1987.	16 стр.	
23	Методические указания по курсовому и дипломному проектированию "Расчет сборных неаэтированных червячных фрез с использованием ЭВМ".	рук.	г.Орел, 1987.	16 стр.	
24	Метод представления криволинейной, постоянно меняющейся образующей производящей поверхности червячной фрезы семейством прямолнейных режущих кромок.	печ.	Исследования в области инструментального производства и обработки металлов резанием. г.Тула, ТПИ, 1988.	7 стр.	Михайлов Г.А.

1	2	3	4	5	6
25	Повышение точности и производительности шлифования многозаходных винтовых поверхностей.	печ.	Современные методы повышения качества и надежности продукции на предприятиях машиностроения. г.Орел, 1990.	4 стр.	Михайлов Г.А.
26	Построение пространственной схемы профилирования впадины зубчатого колеса при его нарезании обкатным инструментом.	печ.	Совершенствование конструирования и технологии производства приборов, машин, механизмов. г.Орел, 1990.	6 стр.	Михайлов Г.А.
	Металлорежущие станки с ЧПУ и промышленные роботы (Альбом общих видов, кинематических схем и узлов).	печ.	г.Орел, г.Ливны. 1990.	5 л.д.	Гаврилин А.М. Сотников В.И.
28	Повышение точности и производительности шлифования, многозаходных винтовых поверхностей.	печ.	Исследования в области инструментального производства и обработки металлов резанием. г.Тула, 1990.	8 стр.	Михайлов Г.А.
29	Универсальная установка для шлифования на токарных станках с ЧПУ.	печ.	Материалы научно-технической конференции "Современные достижения в механообрабатывающем и сборочном производстве". С.-Петербург, 1993 г	1 стр.	Кладовщиков А.Н.
30	Универсальная установка для шлифования поверхностей на токарном станке с ЧПУ.	печ.	Исследования в области инструментального производства и обработки металлов резанием". Тула, 1994 .	1 стр.	Степанов Ю.С. Кладовщиков А.Н. Даниловичин А.С.

1	2	3	4	5	6
31	Управление точностью шлифования винтовых поверхностей при точечном контакте инструмента с изделием.	печ.	Тезисы докладов на научно-технической конференции, ОрелГПИ, 1994	1 стр.	
32	Новая технология шлифования винтовых поверхностей.	печ.	Международная научно-техническая конференция "Инженерно-физические проблемы авиационной и космической техники". Тезисы докладов". Егорьевск, 1995.	1 стр.	Степанов Ю.С.
33	Подготовка управляющей программы и наладка станка мод.16AZOFS, оснащенного системой ЧПУ ZR22.	печ.	ОрелГТУ, 1996.	1 п.л	Гаврилин А.М. Сотников В.И.
34	Технология обработки на станках с ЧПУ.	печ.	ОрелГТУ, 1997.	93 стр	Локшин Е.В.
35	Способ шлифования многозаходных винтовых поверхностей.	печ.	Вторая международная научно-техническая конференция "Инженерно-физические проблемы авиационной и космической техники". Тезисы докладов. Егорьевск, 1997.	1 стр	Степанов Ю.С.
36	Расчет режимов резания, выбор инструментов и оборудования для технологического перехода обработки отверстия. М.у. для выполнения РТР	печ.	ОрелГТУ, 1997.	24 стр	

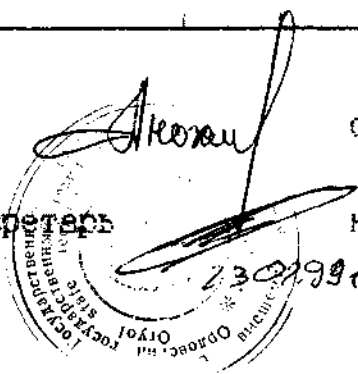
1	2	3	4	5	6
37	Устройство, настройка и наладка токарно - винто- резного станка мод. 1К62 (лабор. работа)	печ. ОрдГТУ, 1997		24 стр.	Сотников В.И., Локшин Е.В.
38	Устройство, настройка и наладка универсальной делительной головки УДГ-160 (лабор. работа)	печ. ОрдГТУ, 1997		19 стр.	Мельков Ю.П.
39	Устройство, настройка и наладка зубофрезерного станка мод. 532 (лабор. работа)	печ. ОрдГТУ, 1997		28 стр.	Мельков Ю.П.
40	Устройство, настройка и наладка токарно - винто- резного станка мод. "Ку- сон-3" (лабор. работа)	печ. ОрдГТУ, 1997		40 стр.	Мельков Ю.П.
41	Прецизионное шлифование многозаходных винтовых поверхностей с бегущим локальным контактом ин- струмента и заготовки.	печ. Ж-л "Известия ВУЗов" №7-9, 1997.		5 стр.	Степанов Ю.С., Михайлов Г.А.
42	Устройство, настройка и наладка токарного стан- ка мод. 16К20Ф3.	печ. ОрдГТУ, 1997		26 стр.	Мельков Ю.П.

Автор

ст. препод. О.Н. АНОХИН

Ученый секретарь

к. т. н., доц. К.В. ПОДМАСТЕРЬЕВ



Май