

ТК 0711

СПИСОК
научных и учебно-методических трудов
Афонина Андрея Николаевича

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
Научные труды					
1	2	3	4	5	6
1.	Влияние формы инструмента на энергетические характеристики ударного импульса при статико-импульсной обработке (статья).	печатная	Сб. научн. Трудов. Выпуск 9. МГТУ "Станкин" М., 1998	8/2	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
2.	Статико-импульсное накатывание внутренних резьб и профилей (тезисы).	печатная	XXIV Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 1998	2/1	Киричек А. В., Киричек Ю. Н.
3.	Упрочнение и формообразование поверхностей статико-импульсной обработкой (статья).	печатная	Сб. материалов междунар. научно-техн. конф. «Точность технологических и транспортных систем», «Приволжский дом знаний». Пенза, 1998	3/1	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
4	Статико-импульсное упрочнение деталей передач (статья).	печатная	Сб. материалов междунар. научно-техн. конф "Теория и практика зубчатых передач". Ижевск, ИжГТУ, 1998	4/1	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
5	Расчет площади пятна контакта инструмента и заготовки при накатывании наружных и внутренних резьб с помощью ЭВМ (тезисы).	печатная	Тез. докл. 1 научн. конф. "Компьютерные технологии в науке, проектировании и производстве". Н. Новгород, 1999.	1/0,5	Киричек А. В., Щебров О. М., Кульков И. Б.
6	Алгоритм расчета профиля заборной части резьбонакатного инструмента (статья).	печатная	Сб. материалов II научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении», «Приволжский дом знаний». Пенза, 1999	3/1,5	Киричек А. В.

1	2	3	4	5	6
7	Технологическое обеспечение качества деталей статико-импульсным деформационным упрочнением (тезисы).	печатная	Сб. материалов научно-технической конференции «Ресурсосберегающие технологии в машиностроении». ВлГУ, Владимир, 1999	1/0,5	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
8	Перспектива применения статико-импульсного накатывания для получения внутренних резьб (тезисы).	печатная	Сб. материалов 33 научной конференции преподавателей и аспирантов «Научные труды муромских ученых». МИ ВлГУ, Муром, 1999	2/1	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
9	Совершенствование профиля заборной части резьбонакатного инструмента (статья).	печатная	Сб. научн. трудов «Проектирование технологических машин». Вып. 15. М.: МГТУ «Станкин», 1999.	12/5	Киричек А. В., Кульков И. Б.
10	Сравнение твердости резьбовых профилей, полученных пластическим деформированием различными методами (статья).	печатная	Вестник машиностроения. №10, 1999.	3/1	Бушенин Д. В., Киричек А. В., Кульков И. Б.
11	Упрочнение статико-импульсной обработкой сердечников крестовин стрелочных переводов (тезисы).	печатная	Тез. докл. XXVII Научно-технической конференции «Автотракторостроение. Промышленность и высшая школа». Секция «Упрочняющие технологии и покрытия» МГТУ «МАМИ», Москва, 1999	2/1	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Лазуткин С. Л., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А., Кокорева О. Г.
12	Технология статико-импульсного формирования резьб и профилей (статья).	печатная	Сб. материалов III научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении - 2000», «Приволжский дом знаний». Пенза, 2000	3/1,5	Киричек А. В., Зайцев А. Н., Чернышова А. О.

1	2	3	4	5	6
13	Формула для расчета профиля заборной части резбонакатного инструмента (тезисы).	печатная	XXVI Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 2000	2/1	Киричек А. В., Зайцев А. Н.
14	Перспективная технология статико-импульсного накатывания резьб на деталях винтовых передач (статья).	печатная	Сб. материалов междунар. научно-техн. конф «Современные проблемы и методология проектирования и производства силовых зубчатых передач». Тула: ТулГУ, 2000	4/2	Киричек А. В., Кульков И.Б., Швецов А. Н., Зайцев А. Н.
15	Расчет мгновенной площади пятна контакта инструмента и заготовки при накатывании резьб и профилей различной формы (статья).	печатная	Сб. научн. трудов «Проектирование технологических машин». Вып. 19. М.: МГТУ «Станкин», 2000.	9/4	Киричек А. В., Кульков И.Б.
16	Накатывание резьб на термически упрочненных заготовках (тезисы).	печатная	Сб. материалов 3-й междунар. научно-техн. конф. «Производственные технологии». Владимир: ВлГУ, 2000	2/1	Киричек А. В., Кульков И.Б., Швецов А. Н., Зайцев А. Н.
17	Повышение эффективности технологии деформационного формообразования и упрочнения резьб и профилей	печатная	Автореферат дисс. на соискание ученой степени канд. техн. наук. Муром: МИ ВлГУ, 2000	16/16	-
18	Повышение эффективности технологии деформационного формообразования и упрочнения резьб и профилей	машинописная	Дисс. на соискание ученой степени канд. техн. наук. Муром: МИ ВлГУ, 2000	149/149	-
19	Математическая модель статико-импульсной обработки треугольных резьб и профилей (тезисы).	печатная	Сб. материалов междунар. электронной научно-техн. конф «Автоматизация и информатизация в машиностроении». Тула: ТулГУ, 2000	1/0,5	Киричек А.В., Зайцев А.Н.

1	2	3	4	5	6
20	Схемы статико-импульсной обработки резьб и профилей (статья)	печатная	Материалы междунар. научно-техн. конф. «Новые материалы и технологии на рубеже веков». Пенза: ПДЗ, 2000	3/1,5	Киричек А. В., Швецов А. Н., Зайцев А. Н.
21	Расчет профиля заборной части резбонакатного инструмента (статья).	печатная	СТИН. №8, 2000	5/2	Киричек А.В., Кульков И.Б.
22	Способ профилирования инструмента для накатывания внутренних резьб (статья).	печатная	Сб. материалов 34 научн. конф. преподавателей и аспирантов «Научные труды муромских ученых». МИ ВлГУ, Муром, 2000.	2/1	Киричек А.В., Кульков И.Б.
23	Статико-импульсная обработка резьб и профилей (статья).	печатная	Известия Тульского государственного университета. Вып. 6. Тула: ТулГУ, 2000	8/4	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
24	Усталостная прочность деталей, имеющих концентратор напряжений, сформированный различными методами (статья).	печатная	Сб. материалов IV научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении», «Приволжский дом знаний». Пенза, 2001	2/1	Киричек А. В., Кульков И.Б., Зайцев А. Н.
25	Моделирование влияния режимов статико-импульсной обработки на результаты формообразования и упрочнения резьб и профилей (тезисы).	печатная	XXVII Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 2001	1/0,5	Киричек А.В.
26	Контактная усталостная прочность резбовых профилей, полученных различными методами (статья)	печатная	Сб. трудов 4-й междунар. научно-техн. конф. «Качество машин» Т.2. Брянск.: БГТУ, 2001	3/1	Киричек А.В., Кульков И.Б., Швецов А.Н., Пятунин А.В.
27	Моделирование статико-импульсной обработки тяжело нагруженных поверхностей деталей машин (статья)	печатная	Сб. материалов IV научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении», «Приволжский дом знаний». Пенза, 2001	3/1	Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Силантьев С.А., Зайцев А.Н.

1	2	3	4	5	6
28	Совершенствование технологии изготовления тяжело нагруженных резьбовых деталей (статья)	печатная	«Состояние и перспективы развития дорожного комплекса» Сб. научн. трудов. Вып. 2.- Брянск: БГИТА, 2001	3/1,5	Киричек А. В., Зайцев А. Н., Кульков И.Б.
29	Качество поверхностного слоя резьб и профилей, полученных статико-импульсной деформационной обработкой (статья)	печатная	Сб. материалов IV Междунар. научно-техн. конф. «Производственные технологии и качество продукции. Владимир, ВлГУ, 2001	5/2	Киричек А. В., Киричек Ю.Н., Зайцев А. Н.
30	Расчет рациональной формы профиля роликов для накатывания трапецеидальных резьб. (тезисы)	печатная	XXVIII Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 2002	1/0,5	Зайцев А.Н., Киричек А.В.
31	Закономерности статико-импульсного формирования отпечатков инструментом с деформирующей поверхностью треугольного профиля (тезисы)	печатная	Научные труды Муромских ученых: Матер. 35-й научн.-техн. конф. В 3 ч. Ч. III, Муром, 2002. – С. 35-36	2/1	Киричек А.В., Киричек Ю.Н., Кульков И.Б.
32	Стенд для исследования рабочих процессов в очаге деформации и ударной системе с промежуточным звеном при статико-импульсной обработке (тезисы)	печатная	Научные труды Муромских ученых: Матер. 35-й научн.-техн. конф. В 3 ч. Ч. III, Муром, 2002.	2/1	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
33	Рациональный профиль заборной части инструмента для накатывания трапецеидальных резьб (статья)	печатная	Сб. материалов Междунар. научно-техн. интернет конф. «Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения» Орел, 2002	4/2	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
34	Совершенствование технологии изготовления тяжело нагруженных резьбовых деталей (статья)	печатная	Справочник. Инженерный журнал. №8, 2001	1/0,5	Киричек А. В., Зайцев А. Н., Кульков И.Б.

1	2	3	4	5	6
35	Приближенный расчет волнистости наружных цилиндрических поверхностей, упрочненных статико-импульсной обработкой (статья)	печатная	Сб. материалов Международ. научно-техн. конф. «Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения» Орел, 2003	4/2	Киричек А.В.
36	Энергетические характеристики процесса статико-импульсной обработки (статья)	печатная	СТИН. №7, 2003	5/2	Киричек А.В., Соловьев Д.Л.
37	Влияние величины поля допуска витков заборной части на стойкость резбонакатных роликов (статья)	печатная	Справочник. Инженерный журнал. №1, 2004	3/1,5	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
38	Влияние радиального биения резбонакатных роликов на их стойкость (статья)	печатная	Известия Орловского государственного технического университета, 2003, №3	2/2	-
39	Перспективы развития резбонакатывания (статья)	печатная	Известия Орловского государственного технического университета, 2003, №4	2/1	Киричек А.В.
40	Способы профилирования заборной части роликов для накатывания трапецеидальных резьб (тезисы)	печатная	Машиностроение и безопасность жизнедеятельности: Сб. науч. работ. Муром, 2003	2/1	Киричек А.В., Зайцев А.Н., Киричек Ю.Н.
41	Обоснование выбора величины допусков на размеры витков заборной части резбонакатных роликов (статья)	печатная	Известия Тульского государственного университета. Вып. 1 Тула: ТулГУ, 2003	5/2,5	Киричек А.В.
42	Информационный каталог технологических методов обеспечения качества поверхностного слоя (тезисы)	печатная	Сб. материалов Международ. научно-техн. интернет конф. «Современные информационные технологии в науке, производстве и образовании». Пенза, 2004	2/1	Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Силантьев С.А.

1	2	3	4	5	6
51	Экспериментальные измерительные комплексы для исследования процесса нагружения материала волной деформации (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2004. № 2	5/2	Киричек А.В., Соловьев Д.Л.
52	Расчет напряженного состояния валов при большом количестве точек нагружения (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2004. №2.	6/3	Степанов Ю.С., Киричек А.В.
53	Влияние податливости опор на напряженное состояние ходовых винтов (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2004. №4	4/1	Степанов Ю.С., Киричек А.В.
54	Технология изготовления резьбы на резьбонакатном инструменте (статья)	печатная	Известия ТулГУ. Серия Инструментальные и метрологические системы. 2004, Вып. 1. Ч. 1	4/2	Киричек А.В.
55	Определение мгновенной площади пятна контакта инструмента и заготовки при накатывании резьб путем 3D моделирования (тезисы)	печатная	Современные технологии в машиностроении. Сб. материалов межвузовской научно-практ. конф. Набережные Челны: Изд-во КамПИ, 2004	2/1	Киричек А.В.
56	Технологическое обеспечение прочности тяжело нагруженных болтовых соединений (статья)	печатная	Сб. материалов Междунар. научно-техн. конф. «Производство и ремонт машин» Ставрополь: Изд-во СтГАУ «АГРУС», 2005	6/3	Киричек А.В.
57	Выбор рационального соотношения статической и динамической нагрузки на инструмент при поверхностном пластическом деформировании (статья)	печатная	Сб. материалов Междунар. практической. конф. – выставки «Технология ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин, механизмов, оборудования, инструмента и технологической оснастки» СПб: СПбГПУ, 2005.	10/3	Киричек А.В., Степанов Ю.С. Соловьев Д.Л.

1	2	3	4	5	6
58	Технология и инструмент для формообразования и упрочнения внутренних резьб статико-импульсной обработкой (статья)	печатная	Ресурсосбережение – XXI век: Сб. материалов междунар. Научно-практ. Конф. – Орел: Изд-во Орел-ГАУ, 2005	5/2,5	Киричек А.В.
59	Определение диаметра заготовок под накатывание резьбы с помощью систем 3D моделирования (статья)	печатная	СТИН, 2005, №6	3/1,5	Киричек А.В.
60	Применение T-Flex CAD для расчета и проектирования металлообрабатывающего инструмента (статья)	печатная	САПР и графика, 2005, №8	4/4	-
61	Оценка напряженного состояния инструмента и заготовки при накатывании резьб методом конечных элементов (статья)	печатная	Сб. материалов междунар. научно-техн. конф. «Обеспечение и повышение качества машин на этапах их жизненного цикла». Брянск: Изд-во БГТУ, 2005	3/1	Киричек А.В., Степанов Ю.С.
62	Резьбонакатывание как энергосберегающий способ резьбоформования (тезисы)	печатная	Сб. материалов III междунар. научно-практ. интернет-конф. "Энерго- и ресурсосбережение - XXI век". Орел: ОрелГТУ, 2005.	2/1	Киричек А.В.
63	Мгновенная площадь пятна контакта инструмента и заготовки при накатывании метрических резьб (статья)	печатная	Сб. материалов III междунар. научно-техн. конф. «Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации». Курск: КГТУ, 2005	4/2	Киричек А.В.
64	Комбинированное упрочнение тяжело нагруженных резьбовых соединений (статья)	печатная	Упрочняющие технологии и покрытия, 2005. № 6.	5/2,5	Киричек А.В..
65	Технология и инструмент для формообразования и упрочнения внутренних резьб статико-импульсной обработкой (статья)	печатная	Надежность и ремонт машин: Сб. материалов 2-й Междунар. Научно-техн. конф. – Орел: Изд-во Орел-ГАУ, 2005	5/2,5	Киричек А.В.

1	2	3	4	5	6
66	Расчет высоты микронеровностей при статикоимпульсной обработке наружных цилиндрических поверхностей охватывающим инструментом (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2005. № 1, С. 85-87.	2/1	Киричек А.В.
67	Математическое моделирование полей напряжений и деформаций при резьбонакатывании (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2005, №3. – С. 75-78.	2/2	-
68	Моделирование напряженно-деформированного состояния инструмента и заготовки при накатывании метрических резьб (тезисы)	печатная	Автоматизированная подготовка машиностроительного производства, технология и надежность машин, приборов и оборудования: Сб. матер. междунар. научно-техн. конф. Т.1. Вологда: ВоГТУ, 2005	4/2	Киричек А.В.
69	Перспектива применения DEFORM 3D для моделирования статикоимпульсной обработки (тезисы)	печатная	Инженерия поверхностей и реновация изделий: Сб. матер. междунар. научно-техн. конф. Харьков: ХПИ, 2006	2/1	Киричек А.В.
70	Напряженно-деформированное состояние инструмента и заготовки при накатывании резьбы по предварительно нарезанной канавке (статья)	печатная	Повышение качества и эффективности производства (ПКПиЭП-2006): Сб. матер. междунар. научно-техн. конф. Курган: КурганГУ, 2006	4/5	Киричек А.В.
71	Моделирование контактного взаимодействия при накатывании методом конечных элементов (статья)	печатная	«Гидродинамическая теория смазки – 120 лет»: Сб. матер. междунар. научн. симпоз. Т.2. – М.: Машиностроение-1, Орел: ОрелГТУ, 2006	4/4	-
72	Сборный ролик для накатывания предварительно нарезанной резьбы (статья)	печатная	Изобретатели – машиностроению, 2006. №1.	1/0,3	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.

1	2	3	4	5	6
73	Сборный самоустанавливающийся ролик для накатывания предварительно нарезанной резьбы (статья)	печатная	Изобретатели – машиностроению, 2006. №1.	2/0,5	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
74	САПР роликов повышенной стойкости для накатывания наружных резьб с осевой подачей (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2006, №1.	5/2,5	-
75	Способ накатывания наружных прямоугольных резьб (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2006, №2.	3/1,5	Киричек А.В., Афанасьев Б.И.
76	Состояние производства резьбонакатного инструмента в Российской Федерации (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2006, №2(528).	5/2,5	Киричек А.В.
77	Исследование напряженно деформированного состояния резьбонакатного инструмента и заготовки методом конечных элементов (статья)	печатная	СТИН. 2007, №7.	6/3	Киричек А.В.
78	Исследование процессов накатывания зубьев методом конечных элементов (статья)	печатная	Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии имени П.А. Соловьева: Сборник научн. трудов. – Рыбинск, 2007. - №1(11).	5/2	Киричек А.В.
79	Накатывание резьбы с замковым профилем (статья)	печатная	Упрочняющие технологии и покрытия. 2007, №7.	5/2	Киричек А.В., Хромов В.Н., Корнев В.Н., Должиков Д.А.
80	Компьютерное моделирование напряженно-деформированного состояния тел при поверхностно-объемной пластической деформации (статья)	печатная	Сб. статей по матер. Второй междунар. конф. «Деформация и разрушение материалов и наноматериалов».	4/2	Киричек А.В.

1	2	3	4	5	6
81	Применение графических методов в современных САПР металлообрабатывающих инструментов (тезисы)	печатная	Компьютерная интеграция производства и ИПИ технологии / Сб. матер. всероссийской научно-практ. конф. – Оренбург: ИПК ГОУ ОГУ, 2007.	1/1	-
82	Моделирование поверхностно-объемного пластического деформирования (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2007, № 1/265 (531).	5/2,5	Киричек А.В., Апальков А.Г., Должиков Д.А.
83	Программно-информационное обеспечение статико-импульсной обработки (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2007, № 1/265 (531). – С. 132-135.	4/1	Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Жирков А. А., Голенцова А.В., Тарасов Д.Е., Поляков А.В.
84	Напряженно-деформированное состояние инструмента и заготовки при накатывании круглых резьб (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2007, № 1/265 (531).		-
85	Расчетно-экспериментальное определение напряжений изгиба капролоновых зубьев червячных колес (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2007, №5.	3/1,5	Молчанов В.И.
Авторские свидетельства, патенты, информационные листки и т.д.					
86	Метчик-волновод для статико-импульсного формообразования и упрочнения внутренних резьб	-	Патент РФ №2244580(04) Бюл. №34, 10.12.04		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
87	Способ статико-импульсного формообразования и упрочнения внутренних резьб и профилей	-	Патент РФ №2241579(04) Бюл. №34, 10.12.04		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
88	Сборный ролик для накатывания предварительно нарезанной резьбы	-	Патент РФ №2252098(04) Бюл. №14, 20.05.05		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.

1	2	3	4	5	6
89	Способ резьбофрезерования с накатыванием	-	Патент РФ №2252099(04) Бюл. №14, 20.05.05		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
90	Сборный самоустанавливающийся ролик для накатывания предварительно нарезанной резьбы	-	Патент РФ №2252100(04) Бюл. №14, 20.05.05		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
91	Способ накатывания предварительно нарезанной резьбы	-	Патент РФ №2252101(04) Бюл. №14, 20.05.05		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
92	Головка для накатывания внутренних резьб с радиальной подачей резьбонакатных роликов	-	Патент РФ №2252844(04) Бюл. №15, 27.05.05		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
93	Способ накатывания внутренних резьб	-	Патент РФ №2252845(04) Бюл. №15, 27.05.05		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
94	Способ поверхностного пластического деформирования	-	Патент РФ №2276007(04), Бюл. №13, 10.05.2006.		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Цымай Ю.В., Батралина М.А., Савостикова Т.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
95	Инструмент для обкатывания	-	Патент РФ №2277039(04), Бюл. №15, 27.05.2006.		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Цымай Ю.В., Батралина М.А., Савостикова Т.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
96	Способ накатывания наружных резьб	-	Патент РФ №2253532(04) Бюл. №16, 10.06.2005		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
97	Самораскрывающаяся резьбонакатная головка	-	Патент РФ №2253533(04) Бюл. №16, 10.06.2005		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.

1	2	3	4	5	6
98	Способ накатывания наружных резьб	-	Патент РФ №2253534(04) Бюл. №16, 10.06.2005		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
99	Устройство для накатывания крупных наружных резьб	-	Патент РФ №2253535(04) Бюл. №16, 10.06.2005		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
100	Резьбофрезерно-накатная головка	-	Патент РФ №2268117(04) Бюл. №02, 20.01.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
101	Осциллирующие ролики для накатывания наружных резьб	-	Патент РФ №2277990(05) Бюл. №17, 20.06.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
102	Способ осциллирующего накатывания наружных резьб	-	Патент РФ №2278760(05) Бюл. №18, 27.06.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
103	Устройство для восстановления металлических внутренних поверхностей статико-импульсным раскатыванием	-	Патент РФ №2279961(05) Бюл. №20, 20.07.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н.
104	Охватывающий инструмент для статико-импульсного накатывания резьбы	-	Патент РФ №2280526(05) Бюл. №21, 27.07.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Цымай Ю.В., Фомин Д.С.
105	Способ статико-импульсного накатывания резьбы охватывающим инструментом	-	Патент РФ №2280527(05) Бюл. №21, 27.07.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Цымай Ю.В., Фомин Д.С.
106	Способ статико-импульсного раскатывания внутренних канавок	-	Патент РФ №2280551(05) Бюл. №21, 27.07.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.

1	2	3	4	5	6
107	Устройство для статико-импульсного раскатывания	-	Патент РФ №2283748(05) Бюл. №26, 20.09.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.
108	Устройство для статико-импульсного раскатывания внутренних канавок	-	Патент РФ №2285601(05) Бюл. №26, 20.09.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.
109	Способ восстановления и упрочнения внутренних поверхностей отверстий статико-импульсным раскатыванием	-	Патент РФ №2286237(05) Бюл. №30, 27.10.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.
110	Вибрационное устройство для поверхностного пластического деформирования	-	Патент РФ №2287422(05) Бюл. №32, 20.11.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Лазуткин А.Г., Фомин Д.С.
111	Способ вибрационной статико-импульсной обработки	-	Патент РФ №2287423(05) Бюл. №32, 20.11.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Лазуткин А.Г., Фомин Д.С.
112	Устройство для статико-импульсного поверхностного пластического деформирования вращающимся инструментом	-	Патент РФ №2287424(05) Бюл. №32, 20.11.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Лазуткин А.Г., Фомин Д.С.
113	Способ статико-импульсного поверхностного пластического деформирования с возвратно-крутильными колебаниями	-	Патент РФ №2287425(05) Бюл. №32, 20.11.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.
114	Способ статико-импульсного раскатывания	-	Патент РФ №2287426(05) Бюл. №32, 20.11.2006		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.

