

СПИСОК
научных и учебно-методических трудов
Афонины Андрея Николаевича

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем в с.	Соавторы
1	2	3	4	5	6
Научные работы					
1.	Влияние формы инструмента на энергетические характеристики ударного импульса при статико-импульсной обработке (статья).	печатная	Сб. научн. Трудов. Выпуск 9. МГТУ "Станкин" М., 1998	8/4	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
2.	Статико-импульсное накачивание внутренних резьб и профилей (тезисы).	печатная	XXIV Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 1998	2/1	Киричек А. В., Киричек Ю. Н.
3.	Упрочнение и формообразование поверхностей статико-импульсной обработкой (статья).	печатная	Сб. материалов междунар. научно-техн. конф. «Точность технологических и транспортных систем», «Приволжский дом знаний». Пенза, 1998	3/2	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
4	Статико-импульсное упрочнение деталей передач (статья).	печатная	Сб. материалов междунар. научно-техн. конф "Теория и практика зубчатых передач". Ижевск, ИжГТУ, 1998	4/2	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.

1	2	3	4	5	6
5	Расчет площади пятна контакта инструмента и заготовки при накатывании наружных и внутренних резьб с помощью ЭВМ (тезисы).	печатная	Тез. докл. 1 науч. конф. "Компьютерные технологии в науке, проектировании и производстве". Н. Новгород, 1999.	1/0,8	Киричек А. В., Щебров О. М., Кульков И. Б.
6	Алгоритм расчета профиля заборной части резьбонакатного инструмента (статья).	печатная	Сб. материалов II научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении», «Приволжский дом знаний». Пенза, 1999	3/2	Киричек А. В.
7	Технологическое обеспечение качества деталей статико-импульсным деформационным упрочнением (тезисы).	печатная	Сб. материалов научно-технической конференции «Ресурсосберегающие технологии в машиностроении». ВлГУ, Владимир, 1999	1/0,5	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
8	Перспектива применения статико-импульсного накатывания для получения внутренних резьб (тезисы).	печатная	Сб. материалов 33 научной конференции преподавателей и аспирантов «Научные труды муромских ученых». МИ ВлГУ, Муром, 1999	2/1	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.

1	2	3	4	5	6
9	Совершенствование профиля заборной части резбонакатного инструмента (статья).	печатная	Сб. научн. трудов «Проектирование технологических машин». Вып. 15. М.: МГТУ «Станкин», 1999.	12/6	Киричек А. В., Кульков И. Б.
10	Сравнение твердости резбовых профилей, полученных пластическим деформированием различными методами (статья).	печатная	Вестник машиностроения. №10, 1999.	3/2	Бушенин Д. В., Киричек А. В., Кульков И. Б.
11	Упрочнение статико-импульсной обработкой сердечников крестовин стрелочных переводов (тезисы).	печатная	Тез. докл. XXVII Научно-технической конференции «Автотракторостроение. Промышленность и высшая школа». Секция «Упрочняющие технологии и покрытия» МГТУ «МАМИ», Москва, 1999	2/1	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Лазуткин С. Л., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А., Кокорева О. Г.
12	Технология статико-импульсного формирования резб и профилей (статья).	печатная	Сб. материалов III научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении - 2000», «Приволжский дом знаний». Пенза, 2000	3/2	Киричек А. В., Зайцев А. Н., Чернышова А. О.

1	2	3	4	5	6
13	Формула для расчета профиля заборной части резбонакатного инструмента (тезисы).	печатная	XXVI Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 2000	2/1	Киричек А. В., Зайцев А. Н.
14	Перспективная технология статико-импульсного накатывания резьб на деталях винтовых передач (статья).	печатная	Сб. материалов междунар. научно-техн. конф «Современные проблемы и методология проектирования и производства силовых зубчатых передач». Тула: ТулГУ, 2000	4/2	Киричек А. В., Кульков И.Б., Швецов А. Н., Зайцев А. Н.
15	Расчет мгновенной площади пятна контакта инструмента и заготовки при накатывании резьб и профилей различной формы (статья).	печатная	Сб. научн. трудов «Проектирование технологических машин». Вып. 19. М.: МГТУ «Станкин», 2000.	9/5	Киричек А. В., Кульков И.Б.
16	Накатывание резьб на термически упрочненных заготовках (тезисы).	печатная	Сб. материалов 3-й междунар. научно-техн. конф. «Производственные технологии». Владимир: ВлГУ, 2000	2/1	Киричек А. В., Кульков И.Б., Швецов А. Н., Зайцев А. Н.

1	2	3	4	5	6
17	Повышение эффективности технологии деформационного формообразования и упрочнения резьб и профилей	печатная	Автореферат дисс. на соискание ученой степени канд. техн. наук. Муром: МИ ВлГУ, 2000	16/16	-
18	Повышение эффективности технологии деформационного формообразования и упрочнения резьб и профилей	машинописная	Дисс. на соискание ученой степени канд. техн. наук. Муром: МИ ВлГУ, 2000	149/149	-
19	Математическая модель статико-импульсной обработки треугольных резьб и профилей (тезисы).	печатная	Сб. материалов междунар. электронно-техн. конф «Автоматизация и информатизация в машиностроении». Тула: ТулГУ, 2000	1/0,8	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
20	Схемы статико-импульсной обработки резьб и профилей (статья)	печатная	Материалы междунар. научно-техн. конф. «Новые материалы и технологии на рубеже веков». Пенза: ПЦЗ, 2000	3/2	Киричек А. В., Швецов А. Н., Зайцев А. Н.
21	Расчет профиля заборной части резьбонакатного инструмента (статья).	печатная	СТИН. №8, 2000	5/3	Киричек А.В., Кульков И.Б.

1	2	3	4	5	6
22	Способ профилирования инструмента для накатывания внутренних резьб (статья).	печатная	Сб. материалов 34 научн. конф. преподавателей и аспирантов «Научные труды муромских ученых». МИ ВлГУ, Муром, 2000.	2/1	Киричек А.В., Кульков И.Б.
23	Статико-импульсная обработка резьб и профилей (статья).	печатная	Известия Тульского государственного университета. Вып. 6. Тула: ТулГУ, 2000	8/4	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
24	Усталостная прочность деталей, имеющих концентратор напряжений, сформированный различными методами (статья).	печатная	Сб. материалов IV научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении», «Приволжский дом знаний». Пенза, 2001	2/1	Киричек А. В., Кульков И.Б., Зайцев А. Н.
25	Моделирование влияния режимов статико-импульсной обработки на результаты формообразования и упрочнения резьб и профилей (тезисы).	печатная	XXVII Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 2001	1/0,8	Киричек А.В.
26	Контактная усталостная прочность резьбовых профилей, полученных различными методами (статья)	печатная	Сб. трудов 4-й междунар. научно-техн. конф. «Качество машин» Т.2. Брянск.: БГТУ, 2001	3/2	Киричек А.В., Кульков И.Б., Швецов А.Н., Пятунин А.В.

1	2	3	4	5	6
27	Моделирование статико-импульсной обработки тяжелонагруженных поверхностей деталей машин (статья)	печатная	Сб. материалов IV научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении», «Приволжский дом знаний». Пенза, 2001	3/2	Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Силантьев С.А., Зайцев А.Н.
28	Совершенствование технологии изготовления тяжелонагруженных резьбовых деталей (статья)	печатная	«Состояние и перспективы развития дорожного комплекса» Сб. научн. трудов. Вып. 2.- Брянск: БГИТА, 2001	3/2	Киричек А. В., Зайцев А. Н., Кульков И.Б.
29	Качество поверхностного слоя, резьб и профилей, полученных статико-импульсной деформационной обработкой (статья)	печатная	Сб. материалов IV Междунар. научно-техн. конф. «Производственные технологии и качество продукции. Владимир, ВлГУ, 2001	5/3	Киричек А. В., Киричек Ю.Н., Зайцев А. Н.
30	Расчет рациональной формы профиля роликов для накатывания трапецеидальных резьб. (тезисы)	печатная	XXVIII Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 2002	1/0,8	Зайцев А.Н., Киричек А.В.

1	2	3	4	5	6
31	Закономерности статико-импульсного формирования отпечатков инструментом с деформирующей поверхностью треугольного профиля (тезисы)	печатная	Научные труды Муромских ученых: Матер. 35-й научн.-техн. конф. В 3 ч. Ч. III, Муром, 2002. – С. 35-36	2/0,5	Киричек А.В., Киричек Ю.Н., Кульков И.Б.
32	Стенд для исследования рабочих процессов в очаге деформации и ударной системе с промежуточным звеном при статико-импульсной обработке (тезисы)	печатная	Научные труды Муромских ученых: Матер. 35-й научн.-техн. конф. В 3 ч. Ч. III, Муром, 2002.	2/1	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
33	Рациональный профиль заборной части инструмента для накатывания трапецеидальных резьб (статья)	печатная	Сб. материалов Междунар. научно-техн. интернет конф. «Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения» Орел, 2002 ✓	4/2	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
34	Совершенствование технологии изготовления тяжело нагруженных резьбовых деталей (статья)	печатная	Справочник. Инженерный журнал. №8, 2001 L	1/0,5	Киричек А. В., Зайцев А. Н., Кульков И.Б.

1	2	3	4	5	6
35	Приближенный расчет волнистости наружных цилиндрических поверхностей, упрочненных статико-импульсной обработкой (статья)	печатная	Сб. материалов Междунар. научно-техн. конф. «Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения» Орел, 2003 ✓	4/2	Киричек А.В.
36	Энергетические характеристики процесса статико-импульсной обработки (статья)	печатная	СТИН. №7, 2003 ✓	5/3	Киричек А.В., Соловьев Д.Л.
37	Влияние величины поля допуска витков заборной части на стойкость резбонакатных роликов (статья)	печатная	Справочник. Инженерный журнал. №1, 2004 ✓	3/2	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
38	Влияние радиального биения резбонакатных роликов на их стойкость (статья)	печатная	Известия Орел-ГТУ. Серия «Машиностроение. Приборостроение» №3, 2003 ✓	3/3	-
39	Перспективы развития резбонакатывания (статья)		Известия Орел-ГТУ. Серия «Машиностроение. Приборостроение» №4, 2003 ✓	4/4	-

1	2	3	4	5	6
Учебно-методические работы					
40	Проектирование и производство литых заготовок (учебное пособие, имеет гриф «Рекомендовано Министерством образования РФ в качестве учебного пособия для студентов, обучающихся по специальностям 1201, 1202»)	печатная	Владимир, ВлГУ, 2002	228/114	Кечин В.А., Селихов Г.Ф.
41	Инструментальное и технологическое обеспечение обработки резьб (методические указания к лабораторным работам)	печатная	Муром, МФ ВлГУ, 2002	35/17	Киричек А.В., Игнатов С.Н.

Соискатель:



А. Н. Афонин

Список верен:

Заведующий кафедрой "ТМСИ"

А.В. Киричек

Ученый Секретарь Ученого совета

К.В. Подмастерьев

26.02.04

