

СПИСОК
научных и учебно-методических трудов
Афони́на Андре́я Николаевича

№ п/п	Наименование работы	Форма работы	Выходные данные	Объем	Соавторы
Научные труды					
1	2	3	4	5	6
1.	Влияние формы инструмента на энергетические характеристики ударного импульса при статико-импульсной обработке (статья).	печатная	Сб. научн. Трудов. Выпуск 9. МГТУ "Станкин" М., 1998	8/2	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
2.	Статико-импульсное накатывание внутренних резьб и профилей (тезисы).	печатная	XXIV Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 1998	2/1	Киричек А. В., Киричек Ю. Н.
3.	Упрочнение и формообразование поверхностей статико-импульсной обработкой (статья).	печатная	Сб. материалов междунар. научно-техн. конф. «Точность технологических и транспортных систем», «Приволжский дом знаний». Пенза. 1998	3/1	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
4	Статико-импульсное упрочнение деталей передач (статья).	печатная	Сб. материалов междунар. научно-техн. конф "Теория и практика зубчатых передач". Ижевск, ИжГТУ, 1998	4/1	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
5	Расчет площади пятна контакта инструмента и заготовки при накатывании наружных и внутренних резьб с помощью ЭВМ (тезисы).	печатная	Тез. докл. I научн. конф. "Компьютерные технологии в науке, проектировании и производстве". Н. Новгород, 1999.	1/0,5	Киричек А. В., Щебров О. М., Кульков И. Б.
6	Алгоритм расчета профиля заборной части резьбонакатного инструмента (статья).	печатная	Сб. материалов II научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении», «Приволжский дом знаний». Пенза, 1999	3/1,5	Киричек А. В.

1	2	3	4	5	6
7	Технологическое обеспечение качества деталей статико-импульсным деформационным упрочнением (тезисы).	печатная	Сб. материалов научно-технической конференции «Ресурсосберегающие технологии в машиностроении». ВлГУ, Владимир, 1999	1/0.5	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
8	Перспектива применения статико-импульсного накатывания для получения внутренних резьб (тезисы).	печатная	Сб. материалов 33 научной конференции преподавателей и аспирантов «Научные труды муромских ученых». МИ ВлГУ. Муром, 1999	2/1	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А.
9	Совершенствование профиля заборной части резьбонакатного инструмента (статья).	печатная	Сб. научн. трудов «Проектирование технологических машин». Вып. 15. М.: МГТУ «Станкин», 1999.	12/5	Киричек А. В., Кульков И. Б.
10	Сравнение твердости резьбовых профилей, полученных пластическим деформированием различными методами (статья).	печатная	Вестник машиностроения. №10. 1999.	3/1	Бушенин Д. В., Киричек А. В., Кульков И. Б.
11	Упрочнение статико-импульсной обработкой сердечников крестовин стрелочных переводов (тезисы).	печатная	Тез. докл. XXVII Научно-технической конференции «Авто-тракторостроение. Промышленность и высшая школа». Секция «Упрочняющие технологии и покрытия» МГТУ «МАМИ», Москва, 1999	2/1	Лазуткин А.Г., Киричек А.В., Лазуткин С. Л., Соловьев Д. Л., Силантьев С.А., Кокорева О. Г.
12	Технология статико-импульсного формирования резьб и профилей (статья).	печатная	Сб. материалов III научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении - 2000», «Приволжский дом знаний». Пенза, 2000	3/1.5	Киричек А. В., Зайцев А. Н., Чернышова А. О.

1	2	3	4	5	6
13	Формула для расчета профиля заборной части резбонакатного инструмента (тезисы).	печатная	XXVI Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 2000	2/1	Киричек А. В., Зайцев А. Н.
14	Перспективная технология статико-импульсного накатывания резьб на деталях винтовых передач (статья).	печатная	Сб. материалов междунар. научно-техн. конф «Современные проблемы и методология проектирования и производства силовых зубчатых передач». Тула: ТулГУ, 2000	4/2	Киричек А. В., Кульков И.Б., Швецов А. Н., Зайцев А. Н.
15	Расчет мгновенной площади пятна контакта инструмента и заготовки при накатывании резьб и профилей различной формы (статья).	печатная	Сб. научн. трудов «Проектирование технологических машин». Вып. 19. М.: МГТУ «Станкин», 2000.	9/4	Киричек А.В., Кульков И.Б.
16	Накатывание резьб на термически упрочненных заготовках (тезисы).	печатная	Сб. материалов 3-й междунар. научно-техн. конф. «Производственные технологии». Владимир: ВлГУ, 2000	2/1	Киричек А. В., Кульков И.Б., Швецов А. Н., Зайцев А. Н.
17	Повышение эффективности технологии деформационного формообразования и упрочнения резьб и профилей	печатная	Автореферат дисс. на соискание ученой степени канд. техн. наук. Муром: МИ ВлГУ, 2000	16/16	-
18	Повышение эффективности технологии деформационного формообразования и упрочнения резьб и профилей	машиннописная	Дисс. на соискание ученой степени канд. техн. наук. Муром: МИ ВлГУ, 2000	149/149	-
19	Математическая модель статико-импульсной обработки треугольных резьб и профилей (тезисы).	печатная	Сб. материалов междунар. электронной научно-техн. конф «Автоматизация и информатизация в машиностроении». Тула: ТулГУ, 2000	1/0.5	Киричек А.В., Зайцев А.Н.

1	2	3	4	5	6
20	Схемы статико-импульсной обработки резьб и профилей (статья)	печатная	Материалы междунар. научно-техн. конф. «Новые материалы и технологии на рубеже веков». Пенза: ПДЗ, 2000	3/1.5	Киричек А. В., Швецов А. Н., Зайцев А. Н.
21	Расчет профиля заборной части резьбонакатного инструмента (статья).	печатная	СТИН. №8, 2000	5/2	Киричек А.В., Кульков И.Б.
22	Способ профилирования инструмента для накатывания внутренних резьб (статья).	печатная	Сб. материалов 34 научн. конф. преподавателей и аспирантов «Научные труды муромских ученых». МИ ВлГУ. Муром, 2000.	2/1	Киричек А.В., Кульков И.Б.
23	Статико-импульсная обработка резьб и профилей (статья).	печатная	Известия Тульского государственного университета. Вып. 6. Тула: ТулГУ, 2000	8/4	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
24	Усталостная прочность деталей, имеющих концентратор напряжений, сформированный различными методами (статья).	печатная	Сб. материалов IV научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении», «Приволжский дом знаний». Пенза, 2001	2/1	Киричек А. В., Кульков И.Б., Зайцев А. Н.
25	Моделирование влияния режимов статико-импульсной обработки на результаты формообразования и упрочнения резьб и профилей (тезисы).	печатная	XXVII Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 2001	1/0.5	Киричек А.В.
26	Контактная усталостная прочность резьбовых профилей, полученных различными методами (статья)	печатная	Сб. трудов 4-й междунар. научно-техн. конф. «Качество машин» Т.2. Брянск: БГТУ, 2001	3/1	Киричек А.В., Кульков И.Б., Швецов А.Н., Пятунин А.В.
27	Моделирование статико-импульсной обработки тяжело нагруженных поверхностей деталей машин (статья)	печатная	Сб. материалов IV научно-практич. конф. «Современные технологии в машиностроении», «Приволжский дом знаний». Пенза, 2001	3/1	Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Силантьев С.А., Зайцев А.Н.

1	2	3	4	5	6
28	Совершенствование технологии изготовления тяжело нагруженных резьбовых деталей (статья)	печатная	«Состояние и перспективы развития дорожного комплекса» Сб. научн. трудов. Вып. 2.- Брянск: БГИТА, 2001	3/1.5	Киричек А. В., Зайцев А. Н., Кульков И.Б.
29	Качество поверхностного слоя резьб и профилей, полученных статико-импульсной деформационной обработкой (статья)	печатная	Сб. материалов IV Междунар. научно-техн. конф. «Производственные технологии и качество продукции. Владимир, ВлГУ, 2001	5/2	Киричек А. В., Киричек Ю.Н., Зайцев А. Н.
30	Расчет рациональной формы профиля роликов для накатывания трапецеидальных резьб (тезисы)	печатная	XXVIII Гагаринские чтения: Тез. докл. Молодежной научн. конф., М.: МГТУ МАТИ, 2002	1/0.5	Зайцев А.Н., Киричек А.В.
31	Закономерности статико-импульсного формирования отпечатков инструментом с деформирующей поверхностью треугольного профиля (тезисы)	печатная	Научные труды Муромских ученых: Матер. 35-й научн.-техн. конф. В 3 ч. Ч. III, Муром, 2002. – С. 35-36	2/1	Киричек А.В., Киричек Ю.Н., Кульков И.Б.
32	Стенд для исследования рабочих процессов в очаге деформации и ударной системе с промежуточным звеном при статико-импульсной обработке (тезисы)	печатная	Научные труды Муромских ученых: Матер. 35-й научн.-техн. конф. В 3 ч. Ч. III, Муром, 2002.	2/1	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
33	Рациональный профиль заборной части инструмента для накатывания трапецеидальных резьб (статья)	печатная	Сб. материалов Междунар. научно-техн. интернет конф. «Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения» Орел, 2002	4/2	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
34	Совершенствование технологии изготовления тяжело нагруженных резьбовых деталей (статья)	печатная	Справочник. Инженерный журнал. №8, 2001	1/0,5	Киричек А. В., Зайцев А. Н., Кульков И.Б.

1	2	3	4	5	6
35	Приближенный расчет волнистости наружных цилиндрических поверхностей. упрочненных статико-импульсной обработкой (статья)	печатная	Сб. материалов Междунар. научно-техн. конф. «Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения» Орел, 2003	4/2	Киричек А.В.
36	Энергетические характеристики процесса статико-импульсной обработки (статья)	печатная	СТИН. №7, 2003	5/2	Киричек А.В., Соловьев Д.Л.
37	Обоснование выбора величины допусков на размеры витков заборной части резбонакатных роликов (статья)	печатная	Известия Тульского государственного университета. Вып. 1 Тула: ТулГУ, 2003	5/2.5	Киричек А.В.
38	Влияние радиального биения резбонакатных роликов на их стойкость (статья)	печатная	Известия Орловского государственного технического университета, 2003, №3	2/2	-
39	Перспективы развития резбонакатывания (статья)	печатная	Известия Орловского государственного технического университета, 2003, №4	2/1	Киричек А.В.
40	Способы профилирования заборной части роликов для накатывания трапецеидальных резьб (тезисы)	печатная	Машиностроение и безопасность жизнедеятельности: Сб. науч. работ. Муром, 2003	2/1	Киричек А.В., Зайцев А.Н., Киричек Ю.Н.
41	Влияние величины поля допуска витков заборной части на стойкость резбонакатных роликов (статья)	печатная	Справочник. Инженерный журнал. №1, 2004	3/1.5	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
42	Информационный каталог технологических методов обеспечения качества поверхностного слоя (тезисы)	печатная	Сб. материалов Междунар. научно-техн. интернет конф. «Современные информационные технологии в науке, производстве и образовании». Пенза, 2004	2/1	Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Силантьев С.А.

1	2	3	4	5	6
43	Перспективы применения метода конечных элементов для моделирования напряженно-деформированного состояния резьбонакатного инструмента. (тезисы)	печатная	Труды 5-й Междунар. научно-техн. конф. «Компьютерное моделирование 2004». СПб, 2004.	1/0.5	Киричек А.В.
44	Экспериментальный стенд для моделирования энерго- и ресурсосберегающей статико-импульсной обработки (тезисы)	печатная	Сб. материалов II-ой Междунар. научно-практической интернет - конф. «Энерго- и ресурсосбережение - XXI век». Орел, 2004	3/1	Киричек А.В., Жирков А.А.
45	Геометрическое моделирование процессов обработки давлением с локальным контактом инструмента и заготовки (статья)	печатная	Кузнечно-штамповочное производство, 2004, №9	5/2.5	Киричек А.В., Иванов К.В.
46	Внедрение комплексной САПР на основе T-FLEX в ОАО «Московский инструментальный завод» (статья)	печатная	САПР и графика. 2003, №8	4/2	Косых А.Н.
47	Упрочнение восстановленных деталей машин статико-импульсной обработкой (тезисы)	печатная	Надежность и ремонт машин: Сб. материалов междунар. научно-техн. конф. (т. 2). Орел: ОрелГАУ, 2004	4/1	Киричек А.В., Соловьев Д.Л.
48	Повышение надежности деталей машин статико-импульсной обработкой (тезисы)	печатная	Надежность и ремонт машин: Сб. материалов междунар. научно-техн. конф. (т. 3). Орел: ОрелГАУ, 2004	5/3	Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Силантьев С.А.
49	Применение T-Flex CAD для расчета диаметра заготовок под накатывание резьбы (статья)	печатная	Сб. материалов Междунар. научно-техн. конф. «Высокие технологии в машиностроении». Самара. 2004	5/2.5	Киричек А.В.
50	Перспективы применения методов теоретического расчета пластической деформации для исследования накатывания резьб (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2004. № 1	2/1	Киричек А.В.

1	2	3	4	5	6
51	Экспериментальные измерительные комплексы для исследования процесса нагружения материала волной деформации (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2004. № 2	5/2	Киричек А.В., Соловьев Д.Л.
52	Расчет напряженного состояния валов при большом количестве точек нагружения (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2004. №2.	6/3	Степанов Ю.С., Киричек А.В.
53	Влияние податливости опор на напряженное состояние ходовых винтов (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2004. №4	4/1	Степанов Ю.С., Киричек А.В.
54	Технология изготовления резьбы на резьбонакатном инструменте (статья)	печатная	Известия ТулГУ. Серия Инструментальные и метрологические системы. 2004. Вып. 1. Ч. 1	4/2	Киричек А.В.
55	Определение мгновенной площади пятна контакта инструмента и заготовки при накатывании резьб путем 3D моделирования (тезисы)	печатная	Современные технологии в машиностроении. Сб. материалов межвузовской научно-практ. конф. Набережные Челны: Изд-во КамПИ, 2004	2/1	Киричек А.В.
56	Рациональный профиль заборной части инструмента для накатывания трапецеидальных резьб (статья)	печатная	Метизы, 2004, №3(07). – С. 72-74	3/1	Киричек А.В., Зайцев А.Н.
57	Технологическое обеспечение прочности тяжело нагруженных болтовых соединений (статья)	печатная	Сб. материалов Международ. научно-техн. конф. «Производство и ремонт машин» Ставрополь: Изд-во СтГАУ «АГРУС», 2005	6/3	Киричек А.В.
58	Выбор рационального соотношения статической и динамической нагрузки на инструмент при поверхностном пластическом деформировании (статья)	печатная	Сб. материалов Международ. практической. конф. – выставки «Технология ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин. механизмов, оборудования, инструмента и технологической оснастки» СПб: СПбГПУ, 2005.	10/3	Киричек А.В., Степанов Ю.С., Соловьев Д.Л.

1	2	3	4	5	6
59	Технология и инструмент для формообразования и упрочнения внутренних резьб статико-импульсной обработкой (статья)	печатная	Ресурсосбережение – XXI век: Сб. материалов междунар. Научно-практ. Конф. – Орел: Изд-во ОрелГАУ, 2005	5/2.5	Киричек А.В.
60	Определение диаметра заготовок под накатывание резьбы с помощью систем 3D моделирования (статья)	печатная	СТИН, 2005, №6	3/1.5	Киричек А.В.
61	Применение T-Flex CAD для расчета и проектирования металлообрабатывающего инструмента (статья)	печатная	САПР и графика, 2005. №8	4/4	-
62	Оценка напряженного состояния инструмента и заготовки при накатывании резьб методом конечных элементов (статья)	печатная	Сб. материалов междунар. научно-техн. конф. «Обеспечение и повышение качества машин на этапах их жизненного цикла». Брянск: Изд-во БГТУ, 2005	3/1	Киричек А.В., Степанов Ю.С.
63	Резьбонакатывание как энергосберегающий способ резьбоформообразования (тезисы)	печатная	Сб. материалов III междунар. научно-практ. интернет-конф. " Энерго- и ресурсосбережение - XXI век". Орел: ОрелГТУ, 2005.	2/1	Киричек А.В.
64	Мгновенная площадь пятна контакта инструмента и заготовки при накатывании метрических резьб (статья)	печатная	Сб. материалов III междунар. научно-техн. конф. «Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации». Курск: КГТУ, 2005	4/2	Киричек А.В.
65	Комбинированное упрочнение тяжело нагруженных резьбовых соединений (статья)	печатная	Упрочняющие технологии и покрытия. 2005. № 6.	5/2.5	Киричек А.В.
66	Технология и инструмент для формообразования и упрочнения внутренних резьб статико-импульсной обработкой (статья)	печатная	Надежность и ремонт машин: Сб. материалов 2-й Междунар. Научно-техн. конф. – Орел: Изд-во ОрелГАУ, 2005	5/2.5	Киричек А.В.

1	2	3	4	5	6
67	Расчет высоты микронеровностей при статикоимпульсной обработке наружных цилиндрических поверхностей охватываемым инструментом (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2005. № 1. С. 85-87.	2/1	Киричек А.В.
68	Математическое моделирование полей напряжений и деформаций при резьбонакатывании (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2005, №3. – С. 75-78.	2/2	-
69	Моделирования процесса накатывания резьб трехроликовой аксиальной головкой в DEFORM 3D (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2005, №4. – С. 94-98.	5/2	Киричек А.В., Апальков А.А.
70	Моделирование напряженно-деформированного состояния инструмента и заготовки при накатывании метрических резьб (тезисы)	печатная	Автоматизированная подготовка машиностроительного производства, технология и надежность машин, приборов и оборудования: Сб. матер. междунар. научно-техн. конф. Т.1. Вологда: ВоГТУ, 2005	4/2	Киричек А.В.
71	Determining thread-rolling blank diameter with the aid of 3D modeling systems (статья)	печатная	Russian Engineering Research, Vol. 25. No. 6, 2005. - Pp. 71-74.	4/2	Киричек А.В.
72	Перспектива применения DEFORM 3D для моделирования статикоимпульсной обработки (тезисы)	печатная	Инженерия поверхностей и реновация изделий: Сб. матер. междунар. научно-техн. конф. Харьков: ХПИ, 2006	2/1	Киричек А.В.
73	Напряженно-деформированное состояние инструмента и заготовки при накатывании резьбы по предварительно нарезанной канавке (статья)	печатная	Повышение качества и эффективности производства (ПКПиЭП-2006): Сб. матер. междунар. научно-техн. конф. Курган: КурганГУ, 2006	4/5	Киричек А.В.
74	Сборный ролик для накатывания предварительно нарезанной резьбы (статья)	печатная	Изобретатели – машиностроению. 2006. №1.	1/0,3	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.

1	2	3	4	5	6
75	Моделирование контактного взаимодействия при накатывании методом конечных элементов (статья)	печатная	«Гидродинамическая теория смазки – 120 лет»: Сб. матер. междунар. научн. симпоз. Т.2. – М.: Машиностроение-1, Орел: ОрелГТУ, 2006	4/4	-
76	Сборный самоустанавливающийся ролик для накатывания предварительно нарезанной резьбы (статья)	печатная	Изобретатели – машиностроению, 2006. №1.	2/0.5	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
77	САПР роликов повышенной стойкости для накатывания наружных резьб с осевой подачей (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2006. №1.	5/2,5	-
78	Способ накатывания наружных прямоугольных резьб (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2006, №2.	3/1,5	Киричек А.В., Афанасьев Б.И.
79	Состояние производства резьбонакатного инструмента в Российской Федерации (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2006, №2(528).	5/2,5	Киричек А.В.
80	Методика моделирования статико-импульсной обработки резьб с помощью метода конечных элементов (статья)	печатная	Известия ТулГУ. Технология машиностроения. 2006 . – С. 195-199	5/2,5	Киричек А.В.
81	Исследование напряженно деформированного состояния резьбонакатного инструмента и заготовки методом конечных элементов (статья)	печатная	СТИН. 2007, №7.	6/3	Киричек А.В.
82	Исследование процессов накатывания зубьев методом конечных элементов (статья)	печатная	Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии имени П.А. Соловьева: Сборник научн. трудов. – Рыбинск, 2007. - №1(11).	5/2	Киричек А.В.

1	2	3	4	5	6
83	Накатывание резьбы с замковым профилем (статья)	печатная	Упрочняющие технологии и покрытия. 2007. №7.	5/2	Киричек А.В., Хромов В.Н., Коренев В.Н., Должиков Д.А.
84	Компьютерное моделирование напряженно-деформированного состояния тел при поверхностно-объемной пластической деформации (статья)	печатная	Сб. статей по матер. Второй междунар. конф. «Деформация и разрушение материалов и наноматериалов». Москва: ИМЕТ РАН, 2007	4/2	Киричек А.В.
85	Применение графических методов в современных САПР металлообрабатывающих инструментов (тезисы)	печатная	Компьютерная интеграция производства и ИПИ технологии / Сб. матер. всероссийской научно-практ. конф. – Оренбург: ИПК ГОУ ОГУ, 2007.	1/1	-
86	Моделирование поверхностно-объемного пластического деформирования (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2007, № 1/265 (531).	5/2.5	Киричек А.В., Апальков А.Г., Должиков Д.А.
87	Программно-информационное обеспечение статико-импульсной обработки (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2007. № 1/265 (531). – С. 132-135.	4/1	Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Жирков А. А., Голенцова А.В., Тарасов Д.Е., Поляков А.В.
88	Напряженно - деформированное состояние инструмента и заготовки при накатывании круглых резьб (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2007. № 1/265 (531).	5/5	-
89	Расчетно-экспериментальное определение напряжений изгиба капролоновых зубьев червячных колес (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение, 2007, №5.	3/1.5	Молчанов В.И.
90	Применение системы DEFORM 3D для исследования процессов накатывания резьб (статья)	печатная	Прикладные исследования в механике / Труды V научной конференции «Инженерные системы – 2007». Москва: МФТИ, 2007	4/4	-

1	2	3	4	5	6
91	Моделирование процесса поверхностно-объемного пластического деформирования (статья)	печатная	Упрочняющие технологии и покрытия. 2007. № 10. – С. 29-31.	4/1 *	Киричек А.В., Апальков А.Г., Должиков Д.А.
92	Stress-Strain State of the Thread-Milling Tool and Blank (статья)	печатная	Russian Engineering Research, Vol. 27, No. 10, 2007	4/2	Киричек А.В.
93	Компьютерное моделирование комбинированной режущеедеформирующей обработки резьб (статья)	печатная	Сб. материалов 6-й междунар. научно-техн. конф. «Проблемы качества машин и их конкурентоспособности». Брянск: Изд-во БГТУ, 2008	2/1	Киричек А.В.
94	Определение рациональной схемы деформации при накатывании резьб с помощью системы DEFORM (статья)	печатная	Совершенствование процессов и оборудования обработки давлением в металлургии и машиностроении / Тематич. сб. научн. трудов междунар. конф. Краматорск: ДонГМА, 2008	3/3	-
95	Моделирование процесса накатывания резьб с радиальной подачей в DEFORM 3D (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2008. №2-3/270 (545).	6/3	Киричек А.В., Апальков А.Г., Должиков Д.А.
96	Моделирование ротационной обкатки неполных сферических поверхностей (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2008, №2-3/270 (545)	4/1	Степанов Ю.С., Катунин А.А., Харламов А.А.
97	Перспективы производства резьбонакатного оборудования и инструмента в Российской Федерации (статья)	печатная	Упрочняющие технологии и покрытия. 2008, №7	4/4	-
98	Системы автоматизированного проектирования резьбонакатного инструмента (статья)	печатная	Современные проблемы машиностроения. Труды IV международной научно-технической конференции. – Томск: Издательство ТПУ, 2008	4/4	-
99	Моделирование нарезания резьбы с помощью метода конечных элементов (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение. 2008, №4-2/272 (550)	4/2	Киричек А.В.

1	2	3	4	* 5	6
100	Расчет скорости проскальзывания инструмента относительно заготовки при накатывании наружных конических резьб (статья)	печатная	Вестник ТулГУ. Сер. Инструментальные и мерологические системы. Материалы междунар. научно-техн. конф. «Инструментальные системы машиностроительных производств». - Тула: ТулГУ, 2008.	3/1	Киричек А.В., Должиков Д.А.
101	Моделирование нарезания резьб в система DEFORM (статья)	печатная	Труды Всероссийской научно-практ. конф. «Инженерные системы – 2008», М.: РУДН, 2008. – С. 153 – 156.	3/3	-
102	Способ статикоимпульсного раскатывания внутренних канавок (статья)	печатная	Техника машиностроения. 2008, Вып.3	2/0,5	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьёв Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н.
103	Инструмент для обкатывания (статья)	печатная	Изобретатели - машиностроению. – 2008, № 4	2/0,5	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьёв Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н.
104	Охватывающий инструмент для статикоимпульсного накатывания резьбы (статья)	печатная	Изобретатели - машиностроению. – 2008, № 4	2/0,5	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Цымай Ю.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
105	Способ поверхностного пластического деформирования (статья)	печатная	Изобретатели - машиностроению. – 2008, № 6	2/0,5	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Цымай Ю.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
106	Способ осциллирующего накатывания наружных резьб (статья)	печатная	Изобретатели - машиностроению. – 2008, № 6	2/0,5	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
107	Подготовка высококвалифицированных специалистов в области автоматизированного проектирования (статья)	печатная	САПР и графика, №3, 2009	3/2	Алисов А.А.
108	Резьбонакатывание (монография)	печатная	М.: Машиностроение, 2009.	312/150	Киричек А.В.

1	2	3	4	5	6
109	Моделирование накатывания резьб с импульсным нагружением инструмента (статья)	печатная	Повышение эффективности механообработки на основе моделировании физических явлений: Матер. Всерос. научно-техн. конф. – Рыбинск: РГАТА, 2009. – Ч.2.	3/1.5	Киричек А.В.
110	Исследование контактного взаимодействия при накатывании резьб и профилей с динамическим нагружением инструмента (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». 2009. № 2-2/274(560).	6/3	Киричек А.В.
111	Накатывание резьб нефтяного сортамента (статья)	печатная	Упрочняющие технологии и покрытия, 2009, № 7. - С. 7-11.	5/2.5	Киричек А.В.
112	Перспективы применения моделирования накатывания резьб методом конечных элементов для определения рациональных схем деформации (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». 2009. № 2-3/274(560). - С. 94-99.	6/3	Киричек А.В., Мерцалов А.Ю.
113	Моделирование разрушения материала заготовки при резьбоформовании методом конечных элементов (статья)	печатная	Сб. матер. Третьей междунар. конф. «Деформация и разрушение материалов и наноматериалов». Москва: ИМЕТ РАН, 2009	2/2	-
114	САПР бесстружечных метчиков (статья)	печатная	Современные проблемы в технологии машиностроения: Сб. матер. всеросс. научно-практ. конф. - Новосибирск: НГТУ, 2009 г.	4/4	-
115	Совершенствование технологии изготовления корпуса масляного фильтра моделированием ротационной вытяжки (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». 2009, №3-275(561).	4/1	Киричек А.В., Мальцев А.Ю.
116	Схемы деформирования при накатывании резьб (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». 2009. № 6/278(577). - С. 39-42.	4/3	Киричек А.В.

1	2	3	4	5	6
117	Автоматизированные системы моделирования технологических процессов в машиностроении (статья)	печатная	Известия ОрелГТУ. Серия «Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии». 2009. № 3-2/275(561). - С. 33-37.	5/5	-
118	Моделирование разрушения заготовки при накатывании резьб в системе DEFORM (тезисы)	печатная	Труды XXXIV Академических чтений по космонавтике. – М.: Комиссия РАН по разработке научного наследия пионеров освоения космического пространства, 2010.	1/0.5	Конюхова Л.О.
119	Методика моделирования накатывания внутренних резьб бесстружечными метчиками (статья)	печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. 2010. № 2/2-280. - С. 79-80.	2/1	Саввин В.В. Киричек А.В.
120	Определение рациональной схемы деформации при накатывании резьб в системе DEFORM (тезисы)	печатная	Тез. докладов Междунар. научно-практ. конф. «Инженерные системы – 2010», М.: РУДН, 2010. – С. 35	1/1	-
121	Математические модели полей напряжений и деформаций при накатывании резьб и профилей с динамическим нагружением инструмента (статья)	печатная	Сб. матер. междунар. научно-техн. конф. «Технологические методы повышения качества продукции в машиностроении», Воронеж: ВГТУ, 2010	4/4	-
122	Engineering of thread rolling dies of high wear resistance (статья)	печатная	Proceedings 2010 Joint China-Russia Symposium on Advanced Materials and Processing Technologies, Harbin: Harbin Institute of Technology, 2010.	5/2	Киричек А.В.
123	Моделирование статико-импульсной обработки резьб с помощью метода конечных элементов (статья)	печатная	Сб. матер. IV междунар. симпозиума «Ударно-вибрационные машины и технологии». Орел: ОрелГТУ, 2010	4/2	Киричек А.В.
124	Прогрессивный способ накатывания наружной конической резьбы (статья)	печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. 2010. №4.	5/2	Киричек А.В., Должиков Д.А.

1	2	3	4	5	6
125	Повышение эффективности накатывания резьб	печатная	Автореферат дисс. на соискание ученой степени докт. техн. наук. Орел: ОрелГТУ, 2010	32/32	-
126	Повышение эффективности накатывания резьб	машинописная	Дисс. на соискание ученой степени докт. техн. наук. Орел: ОрелГТУ, 2010	396/396	-
127	Накатывание крупных резьб с возвратной схемой деформирования (статья)	печатная	Современные проблемы машиностроения. Труды V междунар. научно-техн. конф. – Томск: Издательство ТПУ, 2010	4/4	-
128	Определения проскальзывания инструмента относительно заготовки при накатывании резьб (тезисы)	печатная	Труды XXXV Академических чтений по космонавтике. – М.: Комиссия РАН по разработке научного наследия пионеров освоения космического пространства, 2011	1/1	-
129	Комбинированная обработка трапецеидальных резьб (тезисы)	печатная	Матер. III междунар. научно-техн. конф. – «Модернизация машиностроительного комплекса России на научных основах технологии машиностроения». Брянск: БГТУ, 2011	2/1	Киричек А.В.
130	Тензометрическая резьбонакатная головка (тезисы)	печатная	Матер. III междунар. научно-техн. конф. – «Модернизация машиностроительного комплекса России на научных основах технологии машиностроения». Брянск: БГТУ, 2011	2/1	Киричек А.В., Должиков Д.А.
131	Оценка упрочнения резьбы по результатам компьютерного моделирования резьбонакатывания (статья)	печатная	Труды междунар. научно-практ. конф. «Инженерные системы – 2011». М.: РУДН, 2011.	4/4	-

1	2	3	4	5	6
132	3D моделирование затылованного резбонакатного инструмента в системе T-FLEX CAD (статья)	печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии, 2011, № 2/2(286).	3/1	Саввин В.В., Киричек А.В.
133	Нормирование точности изготовления заборной части резбонакатного инструмента (статья)	печатная	Современные проблемы машиностроения. Труды VI междунар. научно-техн. конф. – Томск: Издательство ТПУ, 2011	4/4	-
134	Выбор схемы деформирования при накатывании резьб (статья)	печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии, 2011, № 3/4(291).	6/6	-
135	Определение допустимых радиальных обжатий заготовки при поверхностном пластическом формообразовании (тезисы)	печатная	IV международная конференция «Деформация и разрушение материалов и наноматериалов». Сб. материалов. – М: ИМЕТ РАН, 2011	2/2	-
136	Schemes of forming at thread rolling (статья)	печатная	Proceedings 2011 Joint China-Russia Symposium on Advanced Materials and Processing Technologies, Khabarovsk: Pacific National University, 2011	4/4	Киричек А.В.
137	Эффективные технологии дорнования, протягивания и деформирующее-режущей обработки (коллективная монография)	печатная	М.: Издательский дом «Спектр», 2011	328/20	Амбросимов С.К., Ингеманссон А.Р., Киричек А.В. и др.
138	Определение размеров заготовок под накатывание наружной конической резьбы (статья)	печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии, 2011, №4/3 (288).	5/3	Киричек А.В., Должиков Д.А.
139	Прогрессивные технологии упрочнения и формообразования резьб накатыванием (статья)	печатная	Научноёмкие технологии в машиностроении, 2011, №3(03).	5/3	Киричек А.В.
140	Определение рациональных параметров режущей деформирующей обработки резьб путем компьютерного моделирования (тезисы)	печатная	Тезисы докладов международного форума «Инженерные системы – 2012», М.: ООО «ТЕСИС», 2012. – С. 50	0,5/0,5	-

1	2	3	4	5	6
141	Поля скоростей проскальзывания в пятне контакта при накатывании резьб (статья)	печатная	Фундам. и прикл: проблемы модернизации соврем. машиностроения и металлургии: Сб. научн. трудов междунар. научно-техн. конф. Липецк: Изд-во ЛГТУ, 2012.	4/2	Киричек А.В.
142	Автоматизация диагностирования и прогнозирования состояния металлорежущих станков на промышленных предприятиях (статья)	печатная	Известия Юго-Западного государственного университета. 2012. № 1 (40). Ч. 1. – С. 103-107.	5/1	Аникеева О.В., Ивахненко А.Г.
143	Совершенствование технологии накатывания конических резьб (статья)	печатная	Научно-технические проблемы в машиностроении, 2012, №5. – С. 22-25.	3/1	А.В. Киричек, Д.А. Должиков, А.А. Черепенько
144	Схемы деформирования при режуще-деформирующей обработке резьб (статья)	печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии, 2012, № 2-2(292). - С. 3-8.	5/5	-
145	Моделирование накатывания внутренних трапецидальных резьб методом конечных элементов (статья)	печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии, 2012. № 2-6(292). – С. 106 - 111.	5/2	Саввин В.В., Киричек А.В.
146	Классификация схем деформирования при режуще-деформирующей обработке резьб (тезисы)	печатная	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. Сб. тезисов междунар. научно-техн. конф. Технология – 2012. Орел: Госуниверситет-УНПК, 2012	1/1	-
147	Прогрессивные машиностроительные технологии (коллективная монография)	печатная	М.: Издательский дом «Спектр», Т. 1, 2012. – 334 с.	334/40	Е.В. Гапоненко, О.Ю. Еренков, А.В. Киричек и др.
Авторские свидетельства, патенты, информационные листки и т.д.					
148	Метчик-волновод для статико-импульсного формообразования и упрочнения внутренних резьб	-	Патент РФ №2244580(04) Бюл. №34, 10.12.04	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.

1	2	3	4	5	6
149	Способ статико-импульсного формообразования и упрочнения внутренних резьб и профилей	-	Патент РФ №2241579(04) Бюл. №34, 10.12.04	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
150	Сборный ролик для накатывания предварительно нарезанной резьбы	-	Патент РФ №2252098(04) Бюл. №14, 20.05.05	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
151	Способ резьбофрезерования с накатыванием	-	Патент РФ №2252099(04) Бюл. №14, 20.05.05	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
152	Сборный самоустанавливающийся ролик для накатывания предварительно нарезанной резьбы	-	Патент РФ №2252100(04) Бюл. №14, 20.05.05	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
153	Способ накатывания предварительно нарезанной резьбы	-	Патент РФ №2252101(04) Бюл. №14, 20.05.05	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
154	Головка для накатывания внутренних резьб с радиальной подачей резьбонакатных роликов	-	Патент РФ №2252844(04) Бюл. №15, 27.05.05	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
155	Способ накатывания внутренних резьб	-	Патент РФ №2252845(04) Бюл. №15, 27.05.05	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
156	Способ поверхностного пластического деформирования	-	Патент РФ №2276007(04), Бюл. №13, 10.05.2006.	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Цымай Ю.В., Батрашина М.А., Савостикова Т.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
157	Инструмент для обкатывания	-	Патент РФ №2277039(04), Бюл. №15, 27.05.2006.	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Цымай Ю.В., Батрашина М.А., Савостикова Т.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.

1	2	3	4	5	6
158	Способ накатывания наружных резьб	-	Патент РФ №2253532(04) Бюл. №16, 10.06.2005	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
159	Самораскрывающаяся резьбонакатная головка	-	Патент РФ №2253533(04) Бюл. №16, 10.06.2005	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
160	Способ накатывания наружных резьб	-	Патент РФ №2253534(04) Бюл. №16, 10.06.2005	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
161	Устройство для накатывания крупных наружных резьб	-	Патент РФ №2253535(04) Бюл. №16, 10.06.2005	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Кривцов В.И.
162	Резьбофрезерно-накатная головка	-	Патент РФ №2268117(04) Бюл. №02, 20.01.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
163	Способ поверхностного пластического деформирования	-	Патент РФ №2276007(04) Бюл. №13, 10.05.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Цымай Ю.В., Батралина М.А., Савостикова Т.В., Фомин Д.С.
164	Инструмент для обкатывания	-	Патент РФ №2277039(04) Бюл. №15, 27.05.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Цымай Ю.В., Батралина М.А., Савостикова Т.В., Фомин Д.С.
165	Осциллирующие ролики для накатывания наружных резьб	-	№2277990(05) Бюл. №17, 20.06.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.
166	Способ осциллирующего накатывания наружных резьб	-	Патент РФ №2278760(05) Бюл. №18, 27.06.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С.

1	2	3	4 *	5	6
167	Устройство для восстановления металлических внутренних поверхностей статико-импульсным раскатыванием	-	Патент РФ №2279961(05) Бюл. №20. 20.07.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Фомин Д.С., Самойлов Н.Н.
168	Охватывающий инструмент для статико-импульсного накатывания резьбы	-	Патент РФ №2280526(05) Бюл. №21. 27.07.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Цымай Ю.В., Фомин Д.С.
169	Способ статико-импульсного накатывания резьбы охватывающим инструментом	-	Патент РФ №2280527(05) Бюл. №21, 27.07.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Цымай Ю.В., Фомин Д.С.
170	Способ статико-импульсного раскатывания внутренних канавок	-	Патент РФ №2280551(05) Бюл. №21, 27.07.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.
171	Устройство для статико-импульсного раскатывания	-	Патент РФ №2283748(05) Бюл. №26, 20.09.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.
172	Устройство для статико-импульсного раскатывания внутренних канавок	-	Патент РФ №2285601(05) Бюл. №26, 20.09.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.
173	Способ восстановления и упрочнения внутренних поверхностей отверстий статико-импульсным раскатыванием	-	Патент РФ №2286237(05) Бюл. №30, 27.10.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.
174	Вибрационное устройство для поверхностного пластического деформирования	-	Патент РФ №2287422(05) Бюл. №32, 20.11.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Лазуткин А.Г., Фомин Д.С.

1	2	3	4	5	6
175	Способ вибрационной статико-импульсной обработки	-	Патент РФ №2287423(05) Бюл. №32, 20.11.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Лазуткин А.Г., Фомин Д.С.
176	Устройство для статико-импульсного поверхностного пластического деформирования вращающимся инструментом	-	Патент РФ №2287424(05) Бюл. №32, 20.11.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Лазуткин А.Г., Фомин Д.С.
177	Способ статико-импульсного поверхностного пластического деформирования с возвратно-крутильными колебаниями	-	Патент РФ №2287425(05) Бюл. №32, 20.11.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.
178	Способ статико-импульсного раскатывания	-	Патент РФ №2287426(05) Бюл. №32, 20.11.2006	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.
179	Устройство для поверхностного пластического деформирования поверхностей шаровых пальцев		Патент РФ №2317885(06) Бюл. №6, 27.02.2008		Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Фомин Д.С.
180	Способ статико-импульсной обработки фасонных поверхностей поверхностным пластическим деформированием	-	Патент РФ №2317886(06) Бюл. №6, 27.02.2008	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Поляков А.В., Селеменев К.Ф., Фомин Д.С.
181	Способ обработки на станках сферических поверхностей шаровых пальцев поверхностным пластическим деформированием	-	Патент РФ №2317887(06) Бюл. №6, 27.02.2008	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Поляков А.В., Селеменев К.Ф., Фомин Д.С.

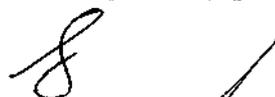
1	2	3	4	5	6
182	Устройство для статико-импульсной обработки фасонных поверхностей	-	Патент РФ №2319594(06) Бюл. №8, 20.03.2008	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Поляков А.В., Селеменев К.Ф., Фомин Д.С.
183	Способ статико-импульсной обработки винтов	-	Патент РФ №2320471(06) Бюл. №9, 27.03.2008	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Поляков А.В., Селеменев К.Ф., Фомин Д.С.
184	Устройство для статико-импульсной обработки винтов	-	Патент РФ №2320470(06) Бюл. №9, 27.03.2008	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Поляков А.В., Селеменев К.Ф., Фомин Д.С.
185	Комбинированный способ шлифования и поверхностного пластического деформирования	-	Патент РФ №2325261(07) Бюл. №15, 27.05.2008	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Самойлов Н.Н., Селеменев К.Ф., Фомин Д.С.
186	Способ статико-импульсного дорнования сборным дорном	-	Патент РФ №2336986(07) Бюл. №30, 27.10.2008	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Василенко Ю.В., Фомин Д.С.
187	Устройство для статико-импульсного дорнования сборным инструментом	-	Патент РФ №2336987(07) Бюл. №30, 27.10.2008	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Василенко Ю.В., Фомин Д.С.
188	Способ накатывания наружных конических резьб	-	Патент РФ №2371273(09) Бюл. №30, 27.10.2009	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Должиков Д.А.

1	2	3	4	5	6
189	Способ упрочнения сферических поверхностей	-	Патент РФ №2350455 Бюл. №9, 27.03.2009	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Афанасьев Б.И., Василенко Ю.В., Гаврилин А.М., Михайлов Г.А., Фомин Д.С.
190	Резьбонакатной инструмент для накатывания наружных конических резьб	-	Патент РФ №2384382 Бюл. №8, 20.03.2010	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Афанасьев Б.И., Должиков Д.А., Бурнашов М.А.
191	Способ накатывания наружной трапецеидальной резьбы	-	Патент РФ № 2443491 Бюл. №6 от 27.02.2012	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Овсянникова И.В.
192	Ролики для накатывания наружной трапецеидальной резьбы	-	Патент РФ № 2443492 Бюл. №6 27.02.2012	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Овсянникова И.В.
193	Ролик для накатывания наружной резьбы на заготовке	-	Патент РФ №2447965 Бюл. №2 от 20.01.2012	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Овсянникова И.В.
194	Способ обкатывания наружных винтовых поверхностей	-	Патент РФ №2447983 Бюл. №11 от 20.04.2012	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Овсянникова И.В.
195	Устройство для обкатывания наружных винтовых поверхностей	-	Патент РФ №2447964 Бюл. №11 от 20.04.2012	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Овсянникова И.В.
196	Способ накатывания наружной резьбы	-	Патент РФ № 2449850 Бюл. №13 от 10.05.2012.	-	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Самойлов Н.Н., Афанасьев Б.И., Овсянникова И.В.

1	2	3	4	5	6
197	Расчет параметров статико-импульсной обработки	-	Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ №2009610110	-	Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Жирков А.А., Волобуев А.В.
198	Расчет рационального профиля заборной части резьбонакатного инструмента	-	Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ №2012610622	-	Киричек А.В.
Учебно-методические труды					
199	Проектирование и производство литых заготовок (Учебное пособие для вузов с грифом «Допущено Минобразования РФ ...»)	печатная	Владимир, ВлГУ, 2002	228/85	Кечин В.А., Селихов Г.Ф.
200	Инструментальное и технологическое обеспечение обработки резьб (Методические указания к лабораторным работам)	печатная	Муром, МФ ВлГУ, 2003	35/10	Киричек А.В., Игнатов С.Н.
201	Автоматизированное проектирование технологической оснастки и режущего инструмента в САПР ANSYS. Часть I. (Лабораторный практикум)	печатная	Орел, ОрелГТУ, 2004	53/40	Василенко Ю.В.
202	Проектирование кинематики приводов металлорезающих станков (Методические указания по выполнению практических занятий).	печатная	Орел, ОрелГТУ, 2005	55/10	Василенко Ю.В.
203	Проектирование металлообрабатывающих инструментов и технологической оснастки в T-FLEX CAD (учебное пособие для вузов с грифом «Допущено УМО АМ...»)	печатная	М.: Машиностроение-1, 2007	158/79	Киричек А.В.
204	Технологические методы упрочнения деталей машин (учебное пособие для вузов с грифом «Допущено УМО АМ...»)	печатная	М.: Машиностроение-1, 2007	295/50	Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Д.Е.Тарасов, Щебров О.М., Харламов Г.А.

1	2	3	4	5	6
205	Научная и педагогическая подготовка магистров техники и технологии (учебное пособие для вузов с грифом «Допущено УМО АМ...»)	печатная	М.: Машиностроение. 2009	254/64	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С.
206	Современные проблемы науки в машиностроении (учебное пособие для вузов с грифом «Допущено УМО АМ...»)	печатная	М.: СПЕКТР, 2010	264/70	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С.
207	История и методология науки в машиностроительных производствах (учебное пособие для вузов с грифом «Допущено УМО АМ...»)	печатная	М.: СПЕКТР, 2010	212/60	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С.
208	Технологическая оснастка (учебное пособие для вузов с грифом «Допущено УМО АМ...»)	печатная	М.: СПЕКТР, 2010	226/62	Степанов Ю.С., Киричек А.В., Тарапанов А.С. Барсуков Г.В.
209	Магистерская диссертация как инновационный проект (Меголические указания по проведению практических занятий и написанию рефератов)	печатная	Орел, Госуниверситет-УНПК, 2012	49/49	-

Соискатель:



А. Н. Афонин

Список верен:

Заведующий кафедрой «ТМиКТИ»



Г.В. Барсуков

Секретарь Ученого совета

К.В. Подмастерьев