

СПИСОК  
научных и учебно-методических трудов  
**Афонасьева Бориса Ивановича**

№	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л. или с.	Соавторы
1.	2.	3.	4.	5.	6.
Научные работы					
√ 1.	Балансировка роторов металлокордовых машин (тезисы Всесоюзной НТК)	печ	Современные методы и средства уравнивания машин и приборов: Тез. докл. Всес. науч.-техн. конф. 21-23. 06. 89.- Воронеж.- М.: ЦП ВНТО им. акад. С.И. Вавилова, 1989	0,06/ 0,02 п. л	Ю.С.Степанов Е.Т. Кобяков В.И. Суторин
√ 2.	Формирование аэродинамического клина при плоском шлифовании (статья)	печ	Процессы и оборудование абразивно-алмазной обработки: Межвуз. сб.- Вып. 12.- М.: МИП, 1989	0,4/ 0,15 п. л	Н.Н. Самойлов Ю.С.Степанов
√ 3.	Кинематический анализ процесса шлифования наклонным к плоскости вращения кругом (материалы доклада)	печ	Современные методы повышения качества и надежности продукции на предприятиях машиностроения: Матер. межрегион. семинара.- Орел: НТО Машпром, 1990	0,31/0 ,1 п. л	Е.Т. Кобяков Ю.С.Степанов.
√ 4.	Осциллирующее шлифование (тезисы)	печ	Научные достижения и опыт отраслей машиностроения народному хозяйству: Тез. докл. республ. НТК 25-27. 09.90.- Харьков, 1990	0,06/0 ,02 п. л	Ю.С.Степанов. Е.Т. Кобяков

1.	2.	3.	4.	5.	6.
✓ 5.	Пылеотсасывающий кожух шлифовального круга (материалы доклада)	печ	Проблемы совершенствования и внедрения новой технологии на предприятиях машиностроительной промышленности: Матер. межрегион. НТС.- Орел: НТО Машпром, 1990	0,25/ 0,1 п. л	Н.Н. Самойлов Ю.С.Степанов
✓ 6.	Динамика процесса осциллирующего шлифования (статья)	печ	Проблемы совершен. и внедрен. новой технологии на пред-тиях машиностр. пром.// Матер. межрегион. НТС. Орел: НТО. Машпром. 1990.С.47-50	0,2/ 0,1	Е.Т.Кобяков Ю.С.Степанов
✓ 7.	Совершенствование инструментов для накатывания резьбы с использованием плоских плашек	печ	Совершенствование конструирования и технология производства приборов, машин, механизмов. Матер.НТК. МИП. Орл. филиал. Орел. 1990. С.245-249	0,3/ 0,1	А.Е.Щукин В.В.Смирницкий
✓ 8.	Повышение эффективности шлифования с применением автоосциллирующего инструмента (материалы доклада)	печ	Пути повышения эффективности обработки материалов резанием в машиностроении: Матер. краткоср. НТС 13-14 мая.- Л.: ЛДНТП, 1991	0,06/ 0,03 п. л	Ю.С.Степанов
✓ 9.	Резервы повышения качества и производительности круглого и плоского шлифования (тезисы).	печ	Перспективные направления развития развития машиностроения Забайкалья: Тез. докл. регион. НТК.- Чита, 1991	0,1/ 0,03	В.В.Алексеев Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
✓ 10.	Технология плоского шлифования с бегущей зоной резания (тезисы)	печ	Автоматизация процессов механообработки и сборки в машино- и приборостроении: Тез. докл. республ. НТС, 18-20 сентября, 1991.- Алушта-Киев, 1991	0,1/ 0,04	В.В.Алексеев Ю.С.Степанов
✓ 11.	Технология и инструменты для механической обработки по методу бегущего контакта (статья)	печ	Орловщина: прошлое и настоящее: Матер. науч. конф. Секция техн. наук.- Под ред. к.т.н., доц. Ю.С. Степанова - Орел: ОРЦ АТН РФ, 1993.	0,5/ 0,2	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев
✓ 12.	Балансирующее устройство (статья)	печ	Орловщина: прошлое и настоящее: Матер. науч. конф. Секция техн. наук.- Под ред. к.т.н., доц. Ю.С. Степанова - Орел: ОРЦ АТН РФ, 1993	0,35/ 0,12	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев
✓ 13.	Технология фрезерования с бегущим контактом при обработке Т-образных пазов (статья)	печ	Прогрессивные информационные и технологические процессы в машино- и приборостроении: Матер. межреспубл. семинара.- Под ред. к.т.н., доц. Ю.С. Степанова - Орел, ОФ ЦЧО РИА, 1993.	0,3/ 0,15	Ю.С.Степанов
✓ 14.	Технология абразивной, лезвийной и отделочно - упрочняющей обработки с бегущим контактом (статья)	печ	Современные достижения в механообработывающем и сборочном производстве : Матер. НТК 20-21 мая, С.-Пб., 1993	0,2/ 0,1	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
√ 15.	Ускорительная головка для обработки по методу бегущего контакта (статья)	печ	Сборник науч. тр. №5.-Орел: ОрелГПИ, 1994	0,4/0,2	Ю.С.Степанов
√ 16.	Повышение эффективности круглого шлифования (тезисы).	печ	Тезисы док. н. т. конференции. Орел. 18-22 апреля 1994,	0,1	
√ 17.	Анализ эффективности схем наладок круглого врезного шлифования (статья)	печ	Сборник науч. тр. №7.-Орел: ОрелГТУ, 1995	0,6/0,3	Ю.С.Степанов
√ 18.	Особенности шлифования отверстий ШК с АРС (статья)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/0,05	А.В.Адамов
√ 19.	ШК с регулируемым углом наклона АРС и наружным диаметром (тезисы)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/0,05	О.Э.Лаптев
√ 20.	Шлифовальный круг с регулируемым АРС (тезисы)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/0,05	В.Н.Малаханов
√ 21.	Установка для правки ШК (тезисы)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/0,05	С.В.Коломыцев
√ 22.	Устройство крепления ШК (тезисы)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/0,05	М.Ф.Селемев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
√ 23.	Способ правки шлифовальных кругов с АРС для внутреннего шлифования (тезисы)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/ 0,05	С.В.Чехлов
√ 24.	Применение принципа нарушенной симметрии в технологиях шлифования (тезисы)	печ	“Technology-96”: Науч. тр. междунар. конф., 17-19 апреля.-4.2.-Новгород, 1996	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
√ 25.	Новые круги для шлифования отверстий зубчатых колес (тезисы)	печ	Качество и долговечность зубчатых передач и редукторов: Тез. докл. Междунар. НТК, Харьков-Севастополь, 1995	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
√ 26.	Новые технологии отделочной обработки инструментами с аксиально смещенным слоем (тезисы)	печ	Тезисы докл. Молодеж. НТК “Гагаринские чтения”, Москва, 1996.	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
√ 27.	Технологические возможности шлифования отверстий инструментами с АРС (тезисы)	печ	Тезисы докл. 3-НТК преподав. и сотрудников, Орел, 1996.	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
√ 28.	Повышение эффективности внутреннего шлифования (тезисы)	печ	Молодая наука - новому тысячелетию: Тез. докл. междунар. науч.-техн. конф.-4.1.- КамПИ, 1996	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
√ 29.	Абразивные инструменты на гибкой основе для обработки отверстий (тезисы)	печ	Молодая наука - новому тысячелетию: Тез. докл. междунар. науч.-техн. конф.-4.1.- КамПИ, 1996	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
√ 30.	Определение оптимального угла наклона АРС ШК (статья)	печ	Сб. науч. трудов №8 Орел, ОрелГТУ, 1996	0,2/ 0,07	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
√ 31.	Новый инструмент из абразивной шкурки для обработки отверстий (статья)	печ	Режущие инструменты и метрологические аспекты их производства: Сб. науч. тр.-Тула: ТулГУ, 1995	0,5/ 0,2	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
√ 32.	Абразивная обработка отверстий инструментом с аксиально-смещенным режущим слоем (тезисы доклада МК)	печ	Вопросы совершенствования технологических процессов механической обработки и сборки изделий машиностроения: Тез. докл. юб. междунар. науч.-техн. конф., 23-25 сентября 1996, Тула	0,2/ 0,1	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
√ 33.	Способы подачи СОТС и устройство для его осуществления (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	О.Н.Крупинин
√ 34.	Способ плоского периферийного шлифования двумя кругами (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	Д.В.Сергеев
√ 35.	Способ плоского периферийного шлифования с поперечно-круговой подачей (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	В.С.Матюшин
√ 36.	Способ глубинного шлифования и устройство для его осуществления (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	В.В.Поздняков
√ 37.	Абразивный инструмент с термобиметаллическими пластинами (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	А.А.Нечаев.
√ 38.	Способ шлифования твердыми на две степени кругами с АРС и рельеф. участками (тезисы).	Печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	В.Б.Евграфкин.

1.	2.	3.	4.	5.	6.
39	Параметрическое вибрационное шлифование (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	И.Н.Альбрехт
40	Устройство для крепления шлифовального круга с торсионом (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	А.В. Крученков.
41	Способ комбинированной квазипрерывистой обработки и инструмент для его осуществления (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	С.Н.Токмаков
42	Способ шлифования кругом, установленным под углом к плоскости вращения (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр.1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	А.А.Говоров
43	Сборный прерывистый ШК с АРС и подвижными брусками (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	И.Н.Скогореv
44	Комбинированный способ абразивной обработки и инструмент для его осуществления (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	А.В.Давыденко
45	Шлифовальный круг (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	А.В.Свиридонов
46	Способ формирования АРС на шлифовальном круге (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	С.В.Шатохина
47	Пути повышения точности и качества шлифования прецизионных деталей (тезисы)	печ	Тез. Док. 2-ой Международной НТК "Инженерно-физические проблемы авиа. и космич. техн.", 3-5 июня 1997.г. Егорьевск: ЕАТК ГА, 1997.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, М.Ф.Селеменов.

1.	2.	3.	4.	5.	6.
✓ 48	Квазипрерывистое шлифование – современный метод обработки металлов	печ	Авиационно-космическая техника и технология: Тр. ХАИ им. Н. Е. Жуковского.- Харьков-Рыбачье, 1998. – С. 107.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
✓ 49	Формирование шлифовальных кругов с аксиально-смещенным режущим слоем	печ	Авиационно-космическая техника и технология: Тр. ХАИ им. Н. Е. Жуковского.- Харьков-Рыбачье, 1998. – С. 116.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин

**Авторские свидетельства, патенты, информационные карты**

✓ 50	Обработка деталей типа “полуротор” на токарном станке ЧПУ	–	ИЛ №208-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,2/0, 1	Ю.С.Степанов А.Н.Новиков
✓ 51	Поворотный кондуктор	–	ИЛ №230-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
✓ 52	Стенд для динамических испытаний канатных машин	–	ИЛ о НТД №88-5 Серия Р53.45.33. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,2	Ю.С.Степанов В.А. Пикулин А.Ф. Кулаков
✓ 53	Цанговая оправка для зажима заготовок изнутри	–	ИЛ №74-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
✓ 54	Приспособление для сверления наклонных отверстий в роторах	–	ИЛ № 65-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков

1.	2.	3.	4.	5.	6.
✓ 55	Прибор для измерения радиального и торцевого биений	-	ИЛ № 97-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,2	Ю.С.Степанов
✓ 56	Консольный кондуктор для групповой обработки деталей	-	ИЛ № 98-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов В.А.Пикулин
✓ 57	Резьбонарезной станок	-	ИЛ о НТД №88-9 Серия Р55.19.03. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Д.И.Вахромеев
✓ 58	Резьбонарезная головка	-	ИЛ о НТД №88-11 Серия Р55.19.03. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Д.И.Вахромеев
✓ 59	Технологический процесс механической обработки вала на ст. с ЧПУ	-	ИЛ № 136-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Н.Новиков
✓ 60	Накладной кондуктор с делительным поворотным столом	-	ИЛ № 151-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,2	Ю.С.Степанов
✓ 61	Технологический процесс механической обработки шаблона отсчета на станке с ЧПУ	-	ИЛ № 158-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Н.Новиков
✓ 62	Кондукторная накладная плита	-	ИЛ № 172-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
✓ 63	Ротор для скручивания металлокорда	-	ИЛ № 224-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов В.Г.Алексеев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
✓ 64	Оправка с подвижным конусом	—	ИЛ № 189-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
✓ 65	Обработка деталей типа "стакан" на токарном станке модели 16К20Ф3С32 с ЧПУ 2Р22	—	ИЛ № 203-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Н.Новиков
✓ 66	Кондуктор с накладной плитой и откидной шайбой	—	ИЛ № 229-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
✓ 67	Установочное зажимное приспособление	—	ИЛ № 231-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
✓ 68	Автоматизация процесса механической обработки полуротора 8018.02.012 на ст. с ЧПУ	—	ИЛ № 228-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Н.Новиков
✓ 69	Универсальное устройство для комплексного исследования аэрогидродинамических процессов при шлифовании	—	ИЛ о НТД № 88-31 Серия Р53.45.33. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,3/0, 1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков Н.Н.Самойлов
✓ 70	Цанговая оправка	—	ИЛ №236-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
✓ 71	Разжимная оправка	—	ИЛ №290-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
✓ 72	Цанговая оправка	—	ИЛ №133-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков

1.	2.	3.	4.	5.	6.
✓ 73	Методика расчета дисбаланса и балансировки сборных роторов машин для производства металлокорда	-	ИЛ № 45-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Е.Т.Кобяков В.А.Пикулин
✓ 74	Универсальная многошпиндельная насадка для сверлильно-резьбонарезных работ	-	ИЛ о НТД № 89-3 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Д.И.Вахроме-ев Ю.С.Степанов
✓ 75	Специализированный четырехшпиндельный вертикальный сверл. резьбонарезной полуавтомат с раздвижными шпинделями	-	ИЛ о НТД № 89-8 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Д.И.Вахроме-ев Ю.С.Степанов
✓ 76	Поворотный кондуктор с Г-образными прихватами	-	ИЛ № 74-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	А.Ф.Кулаков Ю.С.Степанов
✓ 77	Стенд для гидроиспытаний корпусов насосов	-	ИЛ № 103-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Д.И.Вахроме-ев Ю.С.Степанов
✓ 78	Позиционный кондуктор	-	ИЛ № 34-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	В.К.Волков Ю.С.Степанов
✓ 79	Ротор для металлокордовых машин	-	ИЛ № 118- Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов В.Г.Кулаков
✓ 80	Цанговая оправка	-	ИЛ № 199-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,3/0, 1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков

1.	2.	3.	4.	5.	6.
√ 81	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Авторское свидетельство 1611714 кл.В24В45/ 00, 1990	0,24/ 0,1	Ю.М.Ермаков Ю.С.Степанов
√ 82	Стенд для исследования пневматических силовых приводов	-	ИЛ № 309-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
√ 83	Кондуктор с защелкой	-	ИЛ № 323-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,3/0, 2	Ю.С.Степанов
√ 84	Шлифовальная головка	-	ИЛ № 16-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев
√ 85	Подвижный люнет	-	ИЛ № 25-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
√ 86	Переналаживаемый круглый накладной кондуктор	-	ИЛ № 47-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	В.В.Алексеев Ю.С.Степанов
√ 87	Приспособление для обработки сферических поверхностей с вращающимся столом	-	ИЛ № 40-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
√ 88	Приспособление для интенсивной правки шлифовального круга	-	ИЛ № 41-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
√ 89	Конструкция крепления шлифовального круга	-	ИЛ № 51-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
√ 90	Шарошкoderжатель с регулируемой скрещивающейся осью	-	ИЛ № 68-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
√ 91	Приспособление с вращающимся инструментом	-	ИЛ № 11-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/0, 2	Ю.С.Степанов
√ 92	Приспособление для контроля корпусных деталей	-	ИЛ № 79-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/0, 2	Ю.С.Степанов
√ 93	Приспособление для растачивания	-	ИЛ № 67-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/0, 2	Ю.С.Степанов
√ 94	Центрифуга	-	ИЛ № 86-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов, Д.И.Вахромеев
√ 95	Телескопическая лестница-штабелер	-	ИЛ № 87-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/0, 2	Ю.С.Степанов
√ 96	Приспособление для растачивания	-	ИЛ № 88-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.И.Тиняков
√ 97	Державка с двумя правящими дисками	-	ИЛ № 89-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
√ 98	Державка для правки абразивного инструмента	-	ИЛ № 90 -93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/0, 2	Ю.С.Степанов
√ 99	Барабанное сито	-	ИЛ № 91-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Д.И.Вахромеев
√ 100	Инструмент для обкатки зубчатых колес	-	ИЛ № 92-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Е.Г.Пискунов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
✓ 101	Скальчатый кондуктор	-	ИЛ № 93-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.И.Гиняков
✓ 102	Лебедка	-	ИЛ № 94-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/0, 1	Ю.С.Степанов Д.И.Вахромеев
✓ 103	Приспособление для растачивания отверстий	-	ИЛ № 95-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/0, 1	Ю.С.Степанов Ю.Г.Лемнев
✓ 104	Приспособление для фрезерования	-	ИЛ № 96-93, Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов С.В.Смотров
✓ 105	Контрольное приспособление	-	ИЛ № 97-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
✓ 106	Редуктор червячный	-	ИЛ № 104-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/0, 2	Ю.С.Степанов
✓ 107	Захватное устройство	-	ИЛ № 105-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/0, 1	Ю.С.Степанов Г.В.Ларин
✓ 108	Робототехнический комплекс для внутреннего шлифования деталей	-	ИЛ № 108-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/0, 2	Ю.С.Степанов
✓ 109	Патрон с быстрой переналадкой кулачков	-	ИЛ № 296-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
✓ 110	Роботизированный технологический комплекс для обработки валов	-	ИЛ № 297-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов Л.Н.Чепурнова
✓ 111	Устройство для крепления дискового инструмента с бегущей зоной резания	-	ИЛ № 28-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
√ 112	Робототехнический комплекс на базе фрезерного станка мод. ГФ 2171С1 и промышленного робота мод. М20П.40.01	—	ИЛ № 47-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
√ 113	Ускорительная головка с угловым смещением	—	ИЛ № 49-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов Ю.А.Костомаров
√ 114	Робототехнологический комплекс для токарной обработки деталей	—	ИЛ № 55-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов А.В.Адамов
√ 115	Приспособление двухместное	—	ИЛ № 56-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов А.И.Фуркевич
√ 116	Оправка для точения осциллирующего режущего слоя на шлифовальном круге	—	ИЛ № 74-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
√ 117	Профильный правильный ролик	—	ИЛ № 86-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов М.Ф.Селемев
√ 118	Установка для формообразования режущего слоя абразивного инструмента, работающего по методу бегущего контакта	—	ИЛ № 88-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
√ 119	Двухпозиционное захватное устройство	—	ИЛ № 90-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Н.Горин
√ 120	Сверло с тремя режущими кромками	—	ИЛ № 96-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов Ю.А.Костомаров

1.	2.	3.	4.	5.	6.
√ 121	Компьютерное моделирование процесса балансировки трехкамерным гидробалансирующим устройством	-	ИЛ №148-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов А.В.Коськин М.А.Бурнашов
√ 122	Балансирующее устройство шлифовального круга	-	Патент RU2006804 C1 30.01.94. Бюл.№2 по заявке 4929776/28 от 19.04.91	0,24/ 0,1	В.И.Сутормин, В.В.Алексеев,Ю.С.Степанов
123	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2042495 кл.В24В45/ 00, 10.02.96 Бюл. №3	0,4/0, 2	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев
124	Шлифовальный круг	-	Патент РФ №2073598 кл.В24D5/ 06, 20.02.1997 Б№2	0,4/0, 2	Ю.С.Степанов
125	Устройство для формирования фасонного шлифовального круга	-	Патент РФ №2076037 кл.В24В53/ 04, 27.03.1997 Бюл.№9	0,5/0, 9	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
126	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2076036 кл.В24В53/ 04, 27.03.97 Бюл.№9	0,0/0, 2	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
127	Устройство для закрепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2082600 кл.В24D18/ 00, 27.06.97 Бюл.№18	0,4/0, 2	Ю.С.Степанов
128	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2082593 кл.В24В45/ 00, 27.06.97 Бюл.№18	0,4/0, 2	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
129	Способ фрезерования	-	Патент РФ №2089352 кл.В23С3/ 00, 10.09.97 Бюл.№25	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
130	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2093341 кл.В24В45/ 00, 20.10.97 Бюл.№29	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
131	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2094215 кл.В24В45/ 00, 27.10.97 Бюл.№30	0,4/0, 1	Ю.С.Степанов, М.Ф.Селеменев, М.А.Бурнашов
132	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2100179 кл.В24В53/ 04, 27.12.97 Бюл.№36	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
133	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2100178 кл.В24В53/ 04, 27.12.97 Бюл.№36	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов Г.В.Барсуков
134	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2100180 кл.В24В53/ 04, 27.12.97 Бюл.№36	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
135	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2100181 кл.В24В53/ 04, 27.12.97 Бюл.36	0,6/ 0,15	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
136	Комбинированный инструмент	-	Патент РФ №2100177 кл.В24В45/ 00,39/02, В24,Д5/02,В24 27.12.97 Бюл.№36	0,6/0, 4	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
137	Устройство для правки шлифовального круга	-	Патент РФ №2100182 кл.В24В53/ 053, 27.12.97 Бюл.№36	0,4/0, 2	Ю.С.Степанов Г.В.Барсуков
138	Способ формирования шлифовального круга сверхзвуковой струей жидкости	-	Патент РФ №2110392 кл.В24В53/00,10.05.98 Бюл.13	0,5/ 0,2	Ю.С.Степанов,Г.В.Барсуков, М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев
139	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2111108 кл.В24В53/00,20.05.98 Бюл.№14	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев
140	Способ прерывистого шлифования	-	Патент РФ №2111843 кл.В23В5/06,5/04; В24Д5/14, 27.05.98 Бюл.№15	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев
141	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2102220 кл.В24В45/00, 20.01.98 Бюл.№2	0,45/ 0,3	Ю.С.Степанов,Г.В.Барсуков М.Ф. Селеменев.
142	Устройство для чистовой обработки отверстий	-	Патент РФ № 2103153 кл.В24Д5/00,В24В39/ 06, 27.01.98 Бюл.№3	0,42/ 0,2	Ю.С.Степанов,Г.В.Барсуков М.Ф. Селеменев, М.А.Бурнашов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
143	Способ чистовой обработки и устройство для его осуществления	—	Патент РФ 2109615 кл, В24В5/06,41/04. 27.04.98 Бюл.№12	05/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев
144	Устройство для формирования шлифовального круга	—	Патент РФ 2105656 кл.В24В53/12, 27.04.98 Бюл.№12	0,44/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев
145	Устройство для комбинированного шлифования	—	Патент РФ 2111109 кл.В24D5/14,5/06 20.05.98 Бюл.№14	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев
<b>Учебно-методические работы</b>					
146	Установка заготовок по двум отверстиям и плоскости (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания для студентов спец. 1201 и 1202 по р-ту присп. для МС, АЛ и ГСП. Вып. 1.Орел: ОФМИП, 1989	1,3/ 0,7 п. л.	Ю.С.Степанов
147	Исследование технологических возможностей промышленного робота ПР5-2П (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания по выполнению лаб. работы по АПП, спец. 1201, 1202.- Орел: ОФМИП, 1989	1,4/ 0,5 п. л.	Ю.С.Степанов О.В. Антонова
148	Разработка робототехнологического комплекса (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания для выполнения курс. пр. по АПП, Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФМИП, 1989	2,4/ 1,8 п. л.	Ю.С.Степанов О.В. Антонова

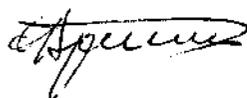
1.	2.	3.	4.	5.	6.
149	Типовые компоновки робототехнологического комплекса (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания для выдачи заданий и выполнения курс. работы по АПП и ТАП Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,5/ 1,5 п. л.	Ю.С.Степанов
150	Технология и практика выбора шлифовального круга (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания для практич. занятий по ТМ. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,6/ 1,5 п. л.	Ю.С.Степанов
151	Инженерный расчет конструкции привода вибрационных бункерных загрузочных устройств (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания для курс. и дипл. проект. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2/1,2 п. л.	Ю.С.Степанов
152	Конструирование вибрационных бункерных загрузочных устройств (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания для курс. и дипл. проект. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,2/ 1,4 п. л.	Ю.С.Степанов
153	Элементы и устройства систем автоматического управления (учебно-методическая разработка)	печ	Конспект лекций по АПП и ТАП для спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,1/ 1,2 п. л.	Ю.С.Степанов
154	Исследование пневматических силовых узлов приспособлений (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работы по АПП спец. 1201 и 1202 - Орел: ОФ МИП, 1990	0,9/ 0,5 п. л.	Ю.С.Степанов
155	Разработка технологической схемы сборки узлов и машин (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работы №16 по ТМ. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	0,8/ 0,3 п. л.	А.Ф. Кулаков Ю.С.Степанов А.В. Коськин

1.	2.	3.	4.	5.	6.
156	Методические указания по оформлению операционных эскизов и схем наладок механической обработки в курсовых и дипломных проектах (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	1,7/ 0,6 п. л.	Ю.С.Степанов А.В. Косыкин
157	Выбор конструкции и расчет механических захватных устройств к промышленным роботам (учебно-методическая разработка)	печ	Метод указания для курс. и дпл. пр. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	1,8/1 п. л.	Ю.С.Степанов
158	Разработка технологии сборочных процессов (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания для выполнения раздела "Технология сборочных процессов" в дпл. проекте. Спец. 1201.- Орел: ОФ МИП, 1990	1,7/ 0,6 п. л.	Ю.С.Степанов А.Ф. Кулаков
159	Технология автоматизированного производства (учебно-методическая разработка)	печ	Метод указания к выполнению курс. и дпл. проектов, спец. 1202.- Орел: ОФ МИП, 1992	3,8/2 п. л.	Ю.С.Степанов
160	Анализ соответствия технических требований и норм точности служебному назначению машины и определение метода достижения точности сборки (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания по выполнению лаб. работы, спец. 1202.- Орел: ОФ МИП, 1992	1,2/ 0,6 п. л.	Ю.С.Степанов
161	Разработка технологического процесса сборки с помощью размерного анализа (учебно-методич. разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работы по ТАП, спец. 1202.- Орел: ОФ МИП, 1992	1,2/ 0,6 п. л.	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
162	Выбор заготовок получаемых литьем (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работы по ППЗ, спец. 1201.- Орел: ОФ МИП, 1992	0,4/ 0,2	Г.А.Харламов
163	Выбор заготовок получаемых штамповкой (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работы по ППЗ, спец. 1201.- Орел: ОФ МИП, 1992	0,4/ 0,2	Г.А.Харламов
164	Выбор заготовок получаемых из проката (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работы по ППЗ, спец. 1201.- Орел: ОФ МИП, 1992	0,4/ 0,2	Г.А.Харламов
165	Выбор и конструирование исходных заготовок в автоматизированном и неавтоматизированном производствах (учебно - методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению цикла лаб. работ по ППЗ и ТАП. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1992	1,9/ 0,7 п. л.	Ю.С.Степанов Г.А. Харламов
166	Расчет и выбор силовых головок при проектировании автоматических линий из агрегатных станков (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работ по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1992	1,7/ 0,9 п. л.	Ю.С. Степанов
167	Исследование влияния деформации заготовок при их закреплении на погрешность обработки (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работ по основам ТМ. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1993	1/0,3 п. л.	Ю.С.Степанов В.С. Полехин А.В. Коськин
168	Обработка отверстий (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работ по ТМ и ТАП. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1993	1,4/ 0,5 п. л.	Ю.С.Степанов А.В. Коськин

1.	2.	3.	4.	5.	6.
169	Оценка надежности работы автооператора (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания и варианты заданий по выполнению пр. работы по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1993	7,8/2, 5 п. л.	Ю.С.Степанов О.В. Антонова
170	Исследование штучной производительности вибрационных бункеров со спиральными лотками	печ	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лаб. работы по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202. 1706, 0719 - Орел: ОрелГТУ, 1994	1,5/0, 8	Ю.С.Степанов
171	Проектирование роботизированного технологического процесса (ТП) и определение информационной модели механизации и автоматизации ТП	печ	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лаб. работы по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202,- Орел: ОрелГТУ, 1994	1,86/1	Ю.С.Степанов.
172	Эвристические методы в технологии машиностроения (учебное пособие с грифом Гос. Комитета РФ по высшему образованию)	печ	Учебное пособие для вузов.- М.; Машиностроение, 1996	8/3 п. л.	А.Е. Шукин Ю.С. Степанов.
173	Альбом контрольно-измерительных приспособлений (учебное пособие с грифом Минобразования РФ)	печ	Учебное пособие для вузов.- М.: Машиностроение, 1998	11,5/8 п. л.	Ю.С. Степанов. А.Г. Схиртладзе А.Е. Шукин А.С. Ямников

Соискатель



Б.И.Афонасьев

Список верен:

Заведующий кафедрой ТМСИ,  
профессор, д.т.н.

Ю.С.Степанов

Секретарь ученого совета, доц., к.т.н.

К.В.Подмастерьев

25.0998.