

127 машин.
станки и чифр.

СПИСОК
научных и учебно-методических трудов
Афанасьева Бориса Ивановича

№	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л. или с.	Соавторы
1.	2.	3.	4.	5.	6.
Научные работы					
1.	Балансировка роторов металлокордовых машин (тезисы Всесоюзной НТК)	печ	Современные методы и средства уравнивания машин и приборов: Тез. докл. Всес. науч.-техн. конф. 21-23. 06. 89.- Воронеж.- М.: ЦП ВНТО им. акад. С.И. Вавилова, 1989	0,06/ 0,02 п. л	Ю.С.Степанов Е.Т. Кобяков В.И. Суторин
2.	Формирование аэродинамического клина при плоском шлифовании (статья)	печ	Процессы и оборудование абразивно алмазной обработки Межвуз. сб.- Вып. 12. М.: МИП, 1989	0,4/ 0,15 п. л	Н.Н. Самойлов Ю.С.Степанов
3.	Кинематический анализ процесса шлифования наклонным к плоскости вращения кругом (материалы доклада)	печ	Современные методы повышения качества и надежности продукции на предприятиях машиностроения: Матер. межрегион. семинара.- Орел: НТО Машпром, 1990	0,31/ 0,1 п. л	Е.Т. Кобяков Ю.С.Степанов.
4.	Осциллирующее шлифование (тезисы)	печ	Научные достижения и опыт отраслей машиностроения народного хозяйства: Тез. докл. республ. НТК 25-27. 09.90.- Харьков, 1990	0,06/ 0,02 п. л	Ю.С.Степанов. Е.Т. Кобяков

1.	2.	3.	4.	5.	6.
5.	Пылеотсасывающий кожух шлифовального круга (материалы доклада)	печ	Проблемы совершенствования и внедрения новой технологии на предприятиях машиностроительной промышленности: Матер. межрегион. НТС.- Орел: НТО Машпром, 1990	0,25/ 0,1 п. л	Н.Н. Самойлов Ю.С.Степанов
6.	Динамика процесса осциллирующего шлифования (статья)	печ	Проблемы совершен. и внедрен. новой технологии на пред-тиях машиностр. пром.// Матер. межрегион. НТС. Орел: НТО. Машпром. 1990.С.47-50	0,2/ 0,1	Е.Т.Кобяков Ю.С.Степанов
7.	Совершенствование инструментов для накатывания резьбы с использованием плоских плашек (статья)	печ	Совершенствование конструирования и технология производства приборов, машин, механизмов. Матер.НТК. МИП. Орл. филиал. Орел. 1990. С.245-249	0,3/ 0,1	А.Е.Щукин В.В.Смирницкий
8.	Повышение эффективности шлифования с применением автоосциллирующего инструмента (материалы доклада)	печ	Пути повышения эффективности обработки материалов резанием в машиностроении: Матер. краткоср. НТС 13-14 мая.- Л.: ЛДНТП, 1991	0,06/ 0,03 п. л	Ю.С.Степанов
9.	Резервы повышения качества и производительности круглого и плоского шлифования (тезисы).	печ	Перспективные направления развития развития машиностроения Забайкалья: Тез. докл. регион. НТК.- Чита, 1991	0,1/ 0,03	В.В.Алексеев Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
10.	Технология плоского шлифования с бегущей зоной резания (тезисы)	печ	Автоматизация процессов механообработки и сборки в машино- и приборостроении: Тез. докл. республ. НТС, 18-20 сентября, 1991.- Алушта-Киев, 1991	0,1/ 0,04	В.В.Алексеев Ю.С.Степанов
11.	Технология и инструменты для механической обработки по методу бегущего контакта (статья)	печ	Орловщина: прошлое и настоящее: Матер. науч. конф. Секция техн. наук.- Под ред. к.т.н., доц. Ю.С. Степанова - Орел: ОРЦ АТН РФ, 1993.	0,5/ 0,2	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев
12.	Балансирующее устройство (статья)	печ	Орловщина: прошлое и настоящее: Матер. науч. конф. Секция техн. наук.- Под ред. к.т.н., доц. Ю.С. Степанова - Орел: ОРЦ АТН РФ, 1993	0,35/ 0,12	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев
13.	Технология фрезерования с бегущим контактом при обработке Т-образных пазов (статья)	печ	Прогрессивные информационные и технологические процессы в машино- и приборостроении: Матер. межреспубл. семинара.- Под ред. к.т.н., доц. Ю.С. Степанова - Орел, ОФ ЦЧО РИА, 1993.	0,3/ 0,15	Ю.С.Степанов
14.	Технология абразивной, лезвийной и отделочно - упрочняющей обработки с бегущим контактом (статья)	печ	Современные достижения в механообработывающем и сборочном производстве : Матер. НТК 20-21 мая, С.-Пб., 1993	0,2/ 0,1	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
15.	Ускорительная головка для обработки по методу бегущего контакта (статья)	печ	Сборник науч. тр. №5.-Орел: ОрелГПИ, 1994	0,4/0,2	Ю.С.Степанов
16.	Повышение эффективности круглого шлифования (тезисы).	печ	Тезисы док. н. т. конференции. Орел. 18-22 апреля 1994,	0,1	
17.	Анализ эффективности схем наладок круглого врезного шлифования (статья)	печ	Сборник науч. тр. №7.-Орел: ОрелГТУ, 1995	0,6/0,3	Ю.С.Степанов
18.	Особенности шлифования отверстий ШК с АРС (статья)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/0,05	А.В.Адамов
19.	ШК с регулируемым углом наклона АРС и наружным диаметром (тезисы)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/0,05	О.Э.Лаптев
20.	Шлифовальный круг с регулируемым АРС (тезисы)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/0,05	В.Н.Малаханов
21.	Установка для правки ШК (тезисы)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/0,05	С.В.Коломыцев
22.	Устройство крепления ШК (тезисы)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/0,05	М.Ф.Селемев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
23.	Способ правки шлифовальных кругов с АРС для внутреннего шлифования (тезисы)	печ	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/ 0,05	С.В.Чехлов
24.	Применение принципа нарушенной симметрии в технологиях шлифования (тезисы)	печ	“Technology-96”: Науч. тр. междунар. конф., 17-19 апреля.-Новгород, 1996	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
25.	Новые круги для шлифования отверстий зубчатых колес (тезисы)	печ	Качество и долговечность зубчатых передач и редукторов: Тез. докл. Междунар. НТК, Харьков-Севастополь, 1996	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
26.	Новые технологии отделочной обработки инструментами с аксиально смещенным слоем (статья)	печ	Матер. докл. Молодеж. НТК “Гагаринские чтения”, Москва, 1996.	7с.	
27.	Технологические возможности шлифования отверстий инструментами с АРС (тезисы)	печ	Тезисы докл. 3-НТК преподав. и сотрудников, Орел, 1996.	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
28.	Повышение эффективности внутреннего шлифования (тезисы)	печ	Молодая наука - новому тысячелетию: Тез. докл. междунар. науч.-техн. конф.-4.1.- КамПИ, 1996	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
29.	Абразивные инструменты на гибкой основе для обработки отверстий (тезисы)	печ	Молодая наука - новому тысячелетию: Тез. докл. междунар. науч.-техн. конф.-4.1.- КамПИ, 1996	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
30.	Определение оптимального угла наклона АРС ШК (статья)	печ	Сб. науч. трудов №8 Орел, ОрелГТУ, 1996	0,2/ 0,07	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
31.	Новый инструмент из абразивной шкурки для обработки отверстий (статья)	печ	Режущие инструменты и метрологические аспекты их производства: Сб. науч. тр.- Тула: ТулГУ, 1996	0,5/ 0,2	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
32.	Абразивная обработка отверстий инструментом с аксиально-смещенным режущим слоем (материалы доклада МК)	печ	Вопросы совершенствования технологических процессов механической обработки и сборки изделий машиностроения: Тез. докл. юб. междунар. науч.техн.конф.,23-25 сент, Тула. 1996	6/2 с.	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
33.	Способы подачи СОТС и устройство для его осуществления (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	О.Н.Крупинин
34.	Способ плоского периферийного шлифования двумя кругами (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	Д.В.Сергеев
35.	Способ плоского периферийного шлифования с поперечно-круговой подачей (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	В.С.Матюшин
36.	Способ глубинного шлифования и устройство для его осуществления (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	В.В.Поздняков
37.	Абразивный инструмент с термобиметаллическими пластинами (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	А.А.Нечаев.
38.	Способ шлифования твердыми на две степени кругами с АРС и рельеф. участками (тезисы).	Печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	В.Б.Евграфкин.

1.	2.	3.	4.	5.	6.
39	Параметрическое вибрационное шлифование (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	И.Н.Альбрехт
40	Устройство для крепления шлифовального круга с торсионом (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	А.В. Крученков.
41	Способ комбинированной квазипрерывистой обработки и инструмент для его осуществления (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	С.Н.Токмаков
42	Способ шлифования кругом, установленным под углом к плоскости вращения (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	А.А.Говоров
43	Сборный прерывистый ШК с АРС и подвижными брусками (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	И.Н.Скогореv
44	Комбинированный способ абразивной обработки и инструмент для его осуществления (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	А.В.Давыденко
45	Шлифовальный круг (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	А.В.Свиридонов
46	Способ формирования АРС на шлифовальном круге (тезисы)	печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. ОрелГТУ.1997.	0,1/ 0,05	С.В.Шатохина
47	Пути повышения точности и качества шлифования прецизионных деталей (тезисы)	печ	Тез. Док. 2-ой Международной НТК "Инж-физ пробл авиа. и космич. техн.", 3-5 июня 1997.г. Егорьевск: ЕАТК ГА, 1997.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, М.Ф.Селеменов.

1.	2.	3.	4.	5.	6.
48	Квазипрерывистое шлифование – современный метод обработки металлов (материалы доклада).	печ	Авиационно-космическая техника и технология: Тр. ХАИ им. Н. Е. Жуковского.- Харьков-Рыбачье, 1998. – С. 107.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
49	Формирование шлифовальных кругов с аксиально-смещенным режущим слоем (материалы доклада).	печ	Авиационно-космическая техника и технология: Тр. ХАИ им. Н. Е. Жуковского.- Харьков-Рыбачье, 1998. – С. 116.	0,1/ 0,05 п.л.	Ю.С.Степанов, М.Ф.Селемев
50	Использование принципа нарушенной симметрии для возбуждения параметрических колебаний в технологиях шлифования (материалы доклада).	печ	Авиационно-космическая техника и технология: Тр. ХАИ им. Н. Е. Жуковского.- Харьков-Рыбачье, 1998.– С. 96.	8/3 с.	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
51	Применение принципа нарушенной симметрии в технологиях абразивной обработки (материалы доклада).	печ	Сборник тезисов докладов / Научно техническая конференция технических вузов Центральной России / Под ред. Ю. С. Степанова (Орел, 20-21 мая 1999 г.)- Орел: ОрелГТУ, 1999.-С.200	1/ 0,5 с.	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин

1.	2.	3.	4.	5.	6.
52	Применение квазипрерывистого шлифования в технологиях отделочной обработки (материалы доклада).	печ	Сборник тезисов докладов / Научно техническая конференция технических вузов Центральной России / Под ред. Ю. С. Степанова (Орел, 20-21 мая 1999 г.)- Орел: ОрелГТУ, 1999.-С.200	1/ 0,5 с.	Ю.С.Степанов, М.Г.Подзолков
53	Способ совмещенного шлифования ступенчатых поверхностей (материалы доклада).	печ	Сборник тезисов докладов / Научно техническая конференция технических вузов Центральной России / Под ред. Ю. С. Степанова (Орел, 20-21 мая 1999 г.)- Орел: ОрелГТУ, 1999.-С.200	1/ 0,5 с.	Ю.С.Степанов, А.И.Ушаков
54	Новая технология абразивной обработки (тезисы)	печ	Тез. Док. 3-ей Международной НТК "Инж-физ пробл авиа. и космич. техн.", 1-4 июня 1999.г. Егорьевск: ЕАТК ГА, 1999.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, В. В. Бородин, М. Г. Подзолков
55	Применения квазидискретного шлифования в технологиях отделочной обработки (тезисы)	печ	Тез. Док. 3-ой Международной НТК "Инж-физ пробл авиа. и космич. техн.", 1-4 июня 1999.г. Егорьевск: ЕАТК ГА, 1999.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, М. Г. Подзолков, В. В. Бородин
56	Повышение эффективности прецизионных деталей путем применения кругов с АРС и упругими связями.	печ	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. ОрелГТУ. 2000.С.222-224.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, В. В. Бородин

1.	2.	3.	4.	5.	6.
57	Аксиальная зубчатая передача	печ	Справочник. Инженерный журнал. № 7-М.: Машиностроение. 1999.- С.24-27	0,25/ 0,12	Ю.С.Степанов
58	Совершенствование технологии внутреннего шлифования продольно-прерывистыми кругами с АРС..	печ	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. ОрелГТУ. 2000.С.225-227.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, М. Г. Подзолков.
59	Совершенствование и интенсификация абразивно-алмазной обработки гильз ДВС.	печ	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. ОрелГТУ. 2000.С.227-229.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, В. Г. Рыбкин
60	Интенсификация процессов шлифования труднообрабатываемых материалов на основе применения технологических систем с дополнительными контурами связи.	печ	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. ОрелГТУ. 2000.С.230-233.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, А. В. Судьенко
61	Эффективные способы осциллирующей подачи СОТС при шлифовании кругами с АРС.	печ	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. ОрелГТУ. 2000.С.219-222.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, Л. В. Козырева
62	Способ обработки абразивно-алмазными продольно- прерывистыми кругами с АРС.	печ	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. ОрелГТУ.2000.С. 234-236.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, С. В. Шаламов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
63	Способ обработки абразивно-алмазными продольно-прерывистыми кругами.	печ	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. ОрелГТУ.2000.С. 215-217.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, К. В. Рыбкин
64	Способ совмещенной токарно-абразивной обработки нежестких валов.	печ	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. ОрелГТУ. 2000.С.217-219.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, М. В. Смоудинов.
65	Ускорительная головка для комплексной обработки.	печ	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. ОрелГТУ. 2000.С.222-223.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, А. А. Букин.
66	Прогрессивные конструкции шлифовальных кругов	печ	Деп. в ВИНТИ 23.12.99 г. № 3830 – В 99. см. Ук. № 2, 2000 Орловский государственный технический университет.- Орел, 1999 – 38 с. : ил. 24, - Библиогр.: 24 назв. – Рус.	38 с.	Ю.С.Степанов,
67	Абразивные круги с упругой демпфированной режущей кромкой.	печ	Материалы докл. международной НТК, 27-30 сент. 2000. Орел. ОрелГТУ. 2000. С. 155-159.	0,24	
68	Активный бесконтактный способ измерения шероховатости шлифованной поверхности.	печ	Материалы докл. международной НТК, 27-30 сент. 2000. Орел. ОрелГТУ. 2000. С. 217-223.	0,45/ 0,2	Ю С. Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
69	Абразивный круг с автоматическим изменением шага винтового режущего слоя.	печ	Материалы докл. международной НТК, Интеграция отраслевой и вузовской науки: проблемы современного машиностроения, 1-4.02.2000 г./РГАСХМ, Ростов н/Д., 2000. С.147-149.	0,2/ 0,1	Ю С. Степанов
70	Абразивный круг с продольно-прерывистым аксиально-смещенным режущим слоем.	печ	Материалы докл. международной НТК, Интеграция отраслевой и вузовской науки: проблемы современного машиностроения, 1-4.02.2000 г./РГАСХМ, Ростов н/Д., 2000. С.149-150.	0,2/ 0,1	Ю С. Степанов
71	Диагностика дисбаланса с помощью оптических датчиков на основе полупроводниковых лазеров AL-GaAs с длиной волны 780 нм.	печ	Материалы докл. международной НТК, 17-20 ноябр. 2000. Орел. ОрелГТУ. 2000. С. 117-120.	0,3/ 0,2	А. И. Тиняков
72	Высокоэффективные технологии и технологическое оснащение абразивно-алмазной обработки по методу бегущего контакта	печ	Отчет по проекту 001.05.01.48. научно-технической программы «Научные исследования высш. шк. в области производственных технологий» № госрегистрации 01.20.00 10066 - Орел: ОрелГТУ, 2000. – 195 с.	195 с. /98 с.	Ю. С. Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
Авторские свидетельства, патенты, информационные карты					
73	Обработка деталей типа "полуротор" на токарном станке ЧПУ	—	ИЛ №208-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,2/0, 1 п.л.	Ю.С.Степанов А.Н.Новиков
74	Поворотный кондуктор	—	ИЛ №230-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
75	Стенд для динамических испытаний канатных машин	—	ИЛ о НТД №88-5 Серия Р53.45.33. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,2	Ю.С.Степанов В.А. Пикулин А.Ф. Кулаков
76	Цанговая оправка для зажима заготовок изнутри	—	ИЛ №74-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
77	Приспособление для сверления наклонных отверстий в роторах	—	ИЛ № 65-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
78	Прибор для измерения радиального и торцевого биений	—	ИЛ № 97-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,2	Ю.С.Степанов
79	Консольный кондуктор для групповой обработки деталей	—	ИЛ № 98-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов В.А.Пикулин
80	Резьбонарезной станок	—	ИЛ о НТД №88-9 Серия Р55.19.03. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Д.И.Вахромеев
81	Резьбонарезная головка	—	ИЛ о НТД №88-11 Серия Р55.19.03. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Д.И.Вахромеев
82	Технологический процесс механической обработки вала на ст. с ЧПУ	—	ИЛ № 136-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Н.Новиков

1.	2.	3.	4.	5.	6.
83	Накладной кондуктор с делительным поворотным столом	—	ИЛ № 151-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,2	Ю.С.Степанов
84	Технологический процесс механической обработки шаблона отсчета на станке с ЧПУ	—	ИЛ № 158-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Н.Новиков
85	Кондукторная накладная плита	—	ИЛ № 172-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
86	Ротор для скручивания металлокорда	—	ИЛ № 224-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов В.Г.Алексеев
87	Оправка с подвижным конусом	—	ИЛ № 189-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
88	Обработка деталей типа "стакан" на токарном станке модели 16К20Ф3С32 с ЧПУ 2Р22	—	ИЛ № 203-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Н.Новиков
89	Кондуктор с накладной плитой и откидной шайбой	—	ИЛ № 229-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
90	Установочное зажимное приспособление	—	ИЛ № 231-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
91	Автоматизация процесса механической обработки полуротора 8018.02.012 на ст. с ЧПУ	—	ИЛ № 228-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Н.Новиков
92	Универсальное устройство для комплексного исследования аэрогидродинамических процессов при шлифовании	—	ИЛ о НТД № 88-31 Серия Р53.45.33. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,3/0, 1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков Н.Н.Самойлов
93	Цанговая оправка	—	ИЛ №236-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
94	Разжимная оправка	—	ИЛ №290-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
95	Цанговая оправка	—	ИЛ №133-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
96	Методика расчета дисбаланса и балансировки сборных роторов машин для производства металлокорда	—	ИЛ № 45-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Е.Т.Кобяков В.А.Пикулин
97	Универсальная многошпиндельная насадка для сверлильно-резьбонарезных работ	—	ИЛ о НТД № 89-3 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Д.И.Вахромеев Ю.С.Степанов
98	Специализированный четырехшпиндельный вертикальный сверл. резьбонарезной полуавтомат с раздвижными шпинделями	—	ИЛ о НТД № 89-8 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Д.И.Вахромеев Ю.С.Степанов
99	Поворотный кондуктор с Г-образными прихватами	—	ИЛ № 74-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	А.Ф.Кулаков Ю.С.Степанов
100	Стенд для гидроиспытаний корпусов насосов	—	ИЛ № 103-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов
101	Позиционный кондуктор	—	ИЛ № 34-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	В.К.Волков Ю.С.Степанов
102	Ротор для металлокордовых машин	—	ИЛ № 118- Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов В.Г.Кулаков
103	Цанговая оправка	—	ИЛ № 199-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,3/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
104	Устройство для крепления шлифовального круга	—	Авторское свидетельство 1611714 кл.В24В45/ 00, 1990	0,24/ 0,1	Ю.М.Ермаков Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
105	Стенд для исследования пневматических силовых приводов	-	ИЛ № 309-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
106	Кондуктор с защелкой	-	ИЛ №323-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
107	Шлифовальная головка	-	ИЛ № 16-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев
108	Подвижный люнет	-	ИЛ № 25-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
109	Переналаживаемый круглый накладной кондуктор	-	ИЛ № 47-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	В.В.Алексеев Ю.С.Степанов
110	Приспособление для обработки сферических поверхностей с вращающимся столом	-	ИЛ № 40-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
111	Приспособление для интенсивной правки шлифовального круга	-	ИЛ № 41-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
112	Конструкция крепления шлифовального круга	-	ИЛ № 51-90 Орел, ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов
113	Шарошкодержатель с регулируемой скрещающейся осью	-	ИЛ № 68-90 Орел, ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
114	Шлифовальный круг	-	А. с. СССР 1715564, МКИ В24D 5/10.- № 4709544/08 (22); 15.05.89; Оп. 14.03.92, Бюл. № 8.	0,3	Ю.С. Степанов, А.Е. Щукин, В.И. Сутормин
115	Приспособление с вращающимся инструментом	-	ИЛ № 11-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
116	Приспособление для контроля корпусных деталей	—	ИЛ № 79-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
117	Приспособление для растачивания	—	ИЛ № 67-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
118	Центрифуга	—	ИЛ № 86-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов, Д.И.Вахромеев
119	Телескопическая лестница-штабелер	—	ИЛ № 87-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3 0,2	Ю.С.Степанов
120	Приспособление для растачивания	—	ИЛ № 88-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.И.Тиняков
121	Державка с двумя правящими дисками	—	ИЛ № 89-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
122	Державка для правки абразивного инструмента	—	ИЛ № 90 -93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
123	Барабанное сито	—	ИЛ № 91-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Д.И.Вахромеев
124	Инструмент для обкатки зубчатых колес	—	ИЛ № 92-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Е.Г.Пискунов
125	Скальчатый кондуктор	—	ИЛ № 93-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.И.Тиняков
126	Лебедка	—	ИЛ № 94-93 Орел, ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,1	Ю.С.Степанов
127	Приспособление для растачивания отверстий	—	ИЛ № 95-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,1	Ю.С.Степанов Ю.Г.Лемнев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
128	Приспособление для фрезерования	—	ИЛ № 96-93, Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов С.В.Смотров
129	Контрольное приспособление	—	ИЛ № 97-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
130	Редуктор червячный	—	ИЛ № 104-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
131	Захватное устройство	—	ИЛ № 105-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,1	Ю.С.Степанов Г.В.Ларин
132	Робототехнический комплекс для внутреннего шлифования деталей	—	ИЛ № 108-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
133	Патрон с быстрой переналадкой кулачков	—	ИЛ № 296-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
134	Роботизированный технологический комплекс для обработки валов	—	ИЛ № 297-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов Л.Н.Чепурно-ва
135	Устройство для крепления дискового инструмента с бегущей зоной резания	—	ИЛ № 28-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
136	Робототехнический комплекс на базе фрезерного станка мод. ГФ 2171С1 и промышленного робота мод. М20П.40.01	—	ИЛ № 47-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
137	Ускорительная головка с угловым смещением	—	ИЛ № 49-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов Ю.А.Костомаров
138	Робототехнологический комплекс для токарной обработки деталей	—	ИЛ № 55-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов А.В.Адамов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
139	Приспособление двухместное	—	ИЛ № 56-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов А.И.Фуркевич
140	Оправка для точения осциллирующего режущего слоя на шлифовальном круге	—	ИЛ № 74-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
141	Профильный правильный ролик	—	ИЛ № 86-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов М.Ф.Селемев
142	Установка для формообразования режущего слоя абразивного инструмента, работающего по методу бегущего контакта	—	ИЛ № 88-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
143	Двухпозиционное захватное устройство	—	ИЛ № 90-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Н.Горин
144	Сверло с тремя режущими кромками	—	ИЛ № 96-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов Ю.А.Костомаров
145	Компьютерное моделирование процесса балансировки трехкамерным гидробалансирующим устройством	—	ИЛ №148-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов А.В.Коськин М.А.Бурнашов
146	Балансирующее устройство шлифовального круга	—	Патент RU2006804 C1 30.01.94.Бюл.№2 по заявке 4929776/28 от 19.04.91	0,24/ 0,1	В.И.Сутормин, В.В.Алексеев,Ю.С.Степанов
147	Устройство для крепления шлифовального круга	—	Патент РФ №2042495 кл.В24В45/ 00, 10.02.96 Бюл. №3	0,4/0, 2	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
148	Шлифовальный круг	—	Патент РФ №2073598 кл.В24D5/ 06, 20.02.1997 Бюл.№2	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов
149	Устройство для формирования фасонного шлифовального круга	—	Патент РФ №2076037 кл.В24В53/ 04, 27.03.1997 Бюл.№9	0,5/ 0,9	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
150	Способ формирования шлифовального круга	—	Патент РФ №2076036 кл.В24В53/ 04, 27.03.97 Бюл.№9	0,0/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов
151	Устройство для закрепления шлифовального круга	—	Патент РФ №2082600 кл.В24D18/ 00, 27.06.97 Бюл.№18	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов
152	Устройство для крепления шлифовального круга	—	Патент РФ №2082593 кл.В24В45/ 00, 27.06.97. Бюл.№18	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов
153	Способ фрезерования	—	Патент РФ №2089352 кл.В23С3/ 00, 10.09.97 Бюл.№25	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
154	Устройство для крепления шлифовального круга	—	Патент РФ №2093341 кл.В24В45/ 00, 20.10.97 Бюл.№29	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
155	Устройство для крепления шлифовального круга	—	Патент РФ №2094215 кл.В24В45/ 00, 27.10.97 Бюл.№30	0,4/ 0,1	Ю.С.Степанов, М.Ф.Селеменев, М.А.Бурнашов
156	Способ формирования шлифовального круга	—	Патент РФ №2100179 кл.В24В53/ 04, 27.12.97 Бюл.№36	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
157	Способ формирования шлифовального круга	—	Патент РФ №2100178 кл.В24В53/ 04, 27.12.97 Бюл.№36	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов Г.В.Барсуков

1.	2.	3.	4.	5.	6.
158	Способ формирования шлифовального круга	—	Патент РФ №2100180 кл.В24В53/ 04, 27.12.97 Бюл.№36	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
159	Способ формирования шлифовального круга	—	Патент РФ №2100181 кл.В24В53/ 04, 27.12.97 Бюл.36	0,6/ 0,15	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев
160	Комбинированный инструмент	—	Патент РФ №2100177 кл.В24В45/ 00,39/02, В24, D5/02, В24 27.12.97 Бюл.№36	0,6/ 0,4	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
161	Устройство для правки шлифовального круга	—	Патент РФ №2100182 кл.В24В53/ 053, 27.12.97 Бюл.№36	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов Г.В.Барсуков
162	Способ формирования шлифовального круга сверхзвуковой струей жидкости	—	Патент РФ №2110392 кл.В24В53/00,10.05.98 Бюл.13	0,5/ 0,2	Ю.С.Степанов, Г.В.Барсуков, М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев
163	Способ формирования шлифовального круга	—	Патент РФ №2111108 кл.В24В53/00,20.05.98 Бюл.№14	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев
164	Способ прерывистого шлифования	—	Патент РФ №2111843 кл.В23В5/06,5/04; В24D5/14, 27.05.98 Бюл.№15	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
165	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2102220 кл. В24В45/00, 20.01.98 Бюл.№2	0,45/ 0,3	Ю.С.Степанов, Г.В.Барсуков М.Ф. Селеменев.
166	Устройство для чистовой обработки отверстий	-	Патент РФ № 2103153 кл. В24D5/00, В24В39/06, 27.01.98 Бюл.№3	0,42/ 0,2	Ю.С.Степанов, Г.В.Барсуков М.Ф. Селеменев, М.А.Бурнашов
167	Способ чистовой обработки и устройство для его осуществления	-	Патент РФ 2109615 кл, В24В5/06, 41/04. 27.04.98 Бюл.№12	0,5/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев
168	Устройство для формирования шлифовального круга	-	Патент РФ 2105656 кл. В24В53/12, 27.04.98 Бюл.№12	0,44/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов, М.Ф. Селеменев
169	Устройство для комбинированного шлифования	-	Патент РФ 2111109 кл. В24D5/14, 5/06 20.05.98 Бюл.№14	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов М.Ф.Селеменев
170	Устройство для формирования аксиально-смещенного режущего слоя на шлифовальном круге	-	Патент РФ 2119861 кл. В24В 53/04, 53/06; 96116379/02, заявл. 07.08.96, опубл. 10.10.98, Бюл. № 28	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменев
171	Абразивный инструмент	-	Патент РФ 2119863 кл. В24D 5/00, 17/00, В24В 45/00, 96116349/02, заявл. 07.08.96, опубл. 10.10.98, Бюл. № 28	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменев

1.	2.	3.	4.	5.	6.
172	Способ комбинированной квазипрерывистой чистой обработки	-	Патент РФ 2120368 кл. В24В 5/06, 1/00; 96116348/02, заявл. 07.08.96, опубл.20.10.98, Бюл. № 29	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменов
173	Зубчатый хон	-	Патент РФ 2118238 кл. В23F 21/03, 21/28; 96116380/02, заявл. 07.08.96, опубл.27.08.98, Бюл. № 24	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменов
174	Абразивный раздвижной инструмент	-	Патент РФ 2118250 кл. В23D 5/00, 17/00; 96116389/02, заявл. 07.08.96, опубл.27.08.98, Бюл. № 24	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменов, Н.Н. Самойлов.
175	Зубчатая передача	-	Патент РФ 2115846 кл. F16H 1/16, 96106451/28, заявл. 02.04.96, опубл.20.07.98, Бюл. № 20	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменов
176	Устройство для шлифования	-	Патент РФ 2121426 кл. В24D 5/00 96121166/02, заявл. 25.10.96, опубл.10.11.98, Бюл. № 31	0,6/ 0,3	Ю.С.Степанов, Г.В. Барсуков, М.Ф. Селеменов
177	Шпиндельная шлифовальная головка	-	Патент РФ 2120848 кл. В24В 41/04, 11/00; 97121893/02, заявл. 31.12.97, опубл.27.10.98, Бюл. № 30	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, Н.Н. Самойлов, И.И. Гончаров

1.	2.	3.	4.	5.	6.
178	Привод шлифовального круга	-	Патент РФ 2121423 кл. В24В 47/00, 19/02; 97122188/02, заявл. 30.01.97, опубл.10.11.98, Бюл. № 31	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, И.И. Гончаров
179	Способ обработки отверстий	-	Патент РФ 2121422 кл. В24В 33/02, 33/08; 98101187/02, заявл. 26.01.97, опубл.10.11.98, Бюл. № 31	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов
180	Узел шлифовального шпинделя	-	Патент РФ 2121914 кл. В24В 41/04, 97122189/02, заявл. 31.12.97, опубл. 20.11.98, Бюл. № 32	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, Н.Н.Самойлов, А.И. Дерли, И.И. Гончаров, Е.Т.Кобяков
181	Способ комбинированной абразивной обработки	-	Патент РФ 2123924 кл. В24В 1/00, В24D 5/14, 97114153/02, заявл. 18.08.97,опубл. 27.12.98. Бюл. № 36	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, И.И. Гончаров.
182	Устройство для комбинированной абразивной обработки	-	Патент РФ 2125509, МКИ В24В 5/02, 7/02, 29/00,по заявке 97115138/02, заявл. 18.08.97, опуб. 27.01.99 Бюл. №3	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов.
183	Устройство крепления шлифовальных кругов	-	Патент РФ 2129948, МКИ В24В45/00, по заявке 97121911, заявл. 30.12.97, опуб. 10.05.99. Бюл. № 13	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, Н.Н.Самойлов, А.И. Дерли, И.И. Гончаров,

1.	2.	3.	4.	5.	6.
184	Способ обработки отверстия шлифовальным кругом	-	Патент РФ 2130375, 98102144/02, заявл. 26.01.98, опуб. 20.05.99. Бюл. № 14.	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов,
185	Способ формирования аксиально-смещенного рабочего слоя фасонного полировального круга сверхзвуковой струей жидкости	-	Патент РФ 2124432 МКИ В24D13/08 98101220/02, 26.01.98, 10.01.99. Бюл. № 1	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, А.П.Черепенько
186	Абразивная развертка	-	Патент РФ 2123926 по заявке №98102726, заявл. 16.02.98, опуб. 27.12.98. Бюл. № 36	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов
187	Способ прерывистого шлифования	-	Патент 2123925 МКИ В24В1/00 98102725 16.02.98, 27.12.98 Бюл. № 36	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.В. Бородин.
188	Роторная абразивная головка для обработки отверстий	-	Патент РФ 2124429 МКИ В24В33/08, 41/04, 98102724 заявл. 16.02.99, опуб. 10.01.99. Бюл. № 1.	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.Г. Рыбкин.
189	Устройство для абразивной обработки	-	Патент РФ 2129946, МКИ В24В5/00 98105125, заявл. 03.03.98, опуб. 10.05.99. Бюл. № 13.	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.В. Бородин.
190	Сборный прерывистый шлифовальный круг	-	Патент РФ 2129952, МКИ В24D5/16, 98103821/02, заявл. 03.03.99, опуб. 10.05.99. Бюл. № 13	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.В. Бородин

1.	2.	3.	4.	5.	6.
191	Способ формирования прерывистого шлифовального круга	-	Патент РФ 2137592, МКИ В24В53/00. 981072951/02, заявл. 14.04.98, опуб. 20.09.99. Бюл. № 26	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
192	Абразивный круг	-	Патент РФ 2137594, МКИ В24D5/10. 98110547, заявл. 26.05.98, опуб. 20.09.99. Бюл. № 26	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
193	Механизм привода шлифовального круга	печ	Патент по заявке № 98102145/02 от 26.01.98. пол. реш. 20.05.2001.	0,4/ 0,2	Ю.С. Степанов, А.Н. Дерли
194	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент 2146599 МКИВ24В45/00 № 98114277/02 от 24.07.98. опуб.20.03.2000. Бюл. №8	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
195	Способ шлифования	-	Патент 2146586 МКИ В24В1/00 № 98113502/02 15.07.98 20.03.2000.	0,5/ 03	Ю.С.Степанов
196	Способ прерывистого шлифования	-	Патент 2151679 МКИ В24В1/00 № 98113503/02 от 15.07.98. опуб. 27.06.2000.	0,5/ 03	Ю.С.Степанов
197	Способ шлифования	-	Патент 2146587 МКИ В24В1/00 № 98114278 24.07.98. 20.03.2000 Бюл. №8	0,5/ 03	Ю.С.Степанов
198	Шлифовальный круг	-	Патент 2146602 № 98114355/02 28.07.98. 20.03.2000. Бюл. № 8	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин

1.	2.	3.	4.	5.	6.
199	Хонинговальная головка	-	Патент 2146594 МКИ В24В33/08 №98115123 04.07.98. 20.03.2000 Бюл. № 8	0,5/03	Ю.С.Степанов
200	Устройство для вибрационного хонингования	-	Патент 2146592 В24В33/00 № 98115177/02 04.08.98. 20.03.2000 Бюл. № 8	0,5/03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Ф.Селеменов В.Г.Рыбкин
201	Устройство для вибрационного хонингования	-	Патент 2146593 МКИ В24В33/00 № 98115880/02 17.08.98. 20.03.2000 Бюл. № 8	0,5/03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Ф.Селеменов В.Г.Рыбкин
202	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент 2146600, МКИ В24В45/00 № 98120071/02 от 05.11.98. опуб. 20.03.2000. № 8	0,5/03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
203	Прерывистый абразивный круг	-	Патент 2146603 МКИ В24D5/06 № 98120085 05.11.98. 20.03.2000. Бюл. № 8	0,5/03	Ю.С.Степанов, В.В. Бородин М.Ф.Селеменов, Н.Н. Самойлов.
204	Способ подачи СОТС в зону шлифования	-	Патент 2151688. МКИ В24В55/02 № 98120084 05.11.98. 27.06.2000	0,5/03	Ю.С.Степанов, В.В. Бородин, М.Ф. Селеменов
205	Шлифовальный круг	-	Патент 2146605 МКИ В24D5/14 № 98120648 16.11.98. 20.03.2000 №8	0,5/03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин,

1.	2.	3.	4.	5.	6.
206	Способ шлифования тел вращения некруглого сечения	-	Патент 2153969 МКИ В24В19/08. № 98120240/02 от 10.11.98. опуб. 10.08.2000 Бюл. № 25	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Ф.Селемеев А.И. Ушаков
207	Способ шлифования поверхностей кругом с прерывистой и непрерывной рабочей поверхностью	-	Патент 2155661. МКИ В24В1/00 № 98121673/02 от 26.11.98. опуб. 10.09.2000. Бюл. № 25	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г.Подзолков
208	Способ шлифования поверхностей сборным прерывистым кругом	-	Патент 2155662. МКИ В24 В 1/00 № 98121674/02 от 26.11.98. опубл. 10.09.2000. Бюл. № 25	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г.Подзолков
209	Сборный шлифовальный круг для комбинированной обработки	-	Патент 2146604. МКИ В24D5/06. № 98123640/02 от 23.12.98 опуб. 20.03.2000.	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г.Подзолков
210	Способ совмещенного прерывистого шлифования	-	Патент 2150364 МКИ В24В1/00 № 98123436/02 от 23.12.98 опуб. 10.06.2000.	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г.Подзолков А.И. Ушаков
211	Головка для обработки внутренней цилиндрической поверхности	-	Патент 2155124. МКИ В24В33/08 № 99101230/02 от 19.01.99. 27.08.2000 Бюл.№ 24	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г.Подзолков В.Г.Рыбкин

1.	2.	3.	4.	5.	6.
212	Способ хонингования	-	Патент 2155123. МКИ В24В33/00 № 99101221/02 от 19.01.99. опуб.27.08.2000. Бюл. № 24	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г.Подзолков В.Г.Рыбкин
213	Хонинговальная головка	-	Патент 2155125, МКИ В24В33/08, 99102643 10.02.99. 27.08.2000. Бюл. № 24	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г. Подзолков
214	Шлифовальное устройство для крепления круга для обработки колес с круговым зубом	-	Патент 2146995. МКИ В24В45/00 99104564 от 05.03.99. опуб. 27.03.2000. Бюл. № 9	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, Г.А. Харламов, М.Г. Подзолков
215	Способ обработки цилиндрических колес с круговым зубом	-	Патент 2147976. МКИ В23F9/02. 99104350. 02.03.99. опуб. 27.04.2000. Бюл. № 12	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, Г.А. Харламов М.Г. Подзолков
216	Устройство крепления шлифовального круга для прерывистой обработки колес с круговым зубом	-	Патент 2147978. МКИ В23F21/02. 99104682. 05.03.99. опуб. 27.04.2000. Бюл. № 12	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, Г.А.Харламов М.Г.Подзолков
217	Способ прерывистого шлифования цилиндрических колес с круговыми зубьями	-	Патент 2147977. МКИ В23F9/02. 99104615. 05.03.99. опуб. 27.04.2000. Бюл. № 12	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, Г.А.Харламов М.Г.Подзолков

1.	2.	3.	4.	5.	6.
218	Прерывистый шлифовальный круг для обработки колес с круговым зубом	-	Патент 214726877. МКИ В23F21/02. 99104681. 05.03.99. опуб. 10.04.2000. Бюл. № 10	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, Г.А. Харламов М.Г.Подзолков
219	Устройство для формирования шлифовального круга	-	Патент 2147274 МКИ В24В53/04. 99106046. 24.03.99. опуб. 10.04.2000. Бюл. № 10	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, Г.А. Харламов М.Г. Подзолков
220	Шлифовальный круг		Патент РФ № 2146587 МКИ, В24В1/00,45/00. заяв. 15. 07. 98. опуб. 20. 03. 2000. Бюл.№ 8.	0,5/ 0,3	Ю. С. Степанов, В. В. Бородин
221	Устройство для измерения температуры абразивной обработки		Патент РФ № 2151686 МКИ,В24В49/12. заяв. 04.08.99. 27.06.2000. Бюл.№ 18.	0,5/ 0,3	Ю. С. Степанов, В. В. Бородин, А. И. Тиняков
222	Бесконтактный способ измерения температуры абразивной обработки	-	Патент РФ № 2151687 МКИ, В24В49/12. заяв. 04.08.99. опуб.27.06.2000. Бюл.№ 18.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, А. И. Тиняков
223	Абразивный инструмент, обеспечивающий знакопеременные деформации в срезаемом слое	-	Патент РФ № 2151690 МКИ, В24D5/02, В24В45/00 заяв. 21.04.99. опуб. 27.06.2000. Бюл.№ 18.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, А. И. Тиняков
224	Способ плоского шлифования	-	Патент РФ 2163186, МКИ В24 В1/00, 45/00 № 99104322/02, завл. 05.03.99	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов Харламов Г. А., Подзолков М. Г

1.	2.	3.	4.	5.	6.
225	Способ плоского шлифования	-	Патент РФ 2162400, МКИ В24 В1/00, 45/00 № 99106045/02, завл. 24.03.99	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов Харламов Г. А., Подзолков М. Г Самойлов Н. Н.,
226	Способ подачи СОТС в зону шлифования	-	Патент РФ 2162788. Заявка № 99107768/02, завл. 07.04.99	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов Харламов Г. А., Подзолков М. Г Куценко С.А
227	Устройство для осциллирующей подачи СОЖ	-	Патент РФ 2162789. Заявка № 99107777/02, завл. 07.04.99	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов Харламов Г. А., Подзолков М. Г
228	Способ осциллирующей подачи СОЖ	-	Патент РФ 2162787. Заявка № 99107712/02, завл. 07.04.99	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов Харламов Г. А., Подзолков М. Г
229	Способ шлифования	-	Патент РФ 2162398. Заявка № 99108489/02, завл. 21.04.99	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
230	Устройство для абразивной обработки.	-	Патент РФ 2163531. Заявка № 99114893/02, завл. 09.07.99	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
230	Устройство для вибрационной абразивной обработки.	-	Патент РФ 2164852. Заявка № 99115505/02, завл. 14.07.99	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
231	Устройство для вибрационного шлифования с сообщением кругу круговых колебаний.	-	Патент РФ 2163185, МКИ В24 В45/00 Заявка № 99115562 заяв. 09.07.99	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
1.	2.	3.	4.	5.	6.

1.	2.	3.	4.	5.	6.
232	Способ шлифования	-	Патент РФ 2164851, МКИ В24 В1/00, 45/00 99116154/02, завл. 22.07.99	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
233	Устройство для абразивной обработки.	-	Патент РФ 2164853, МКИ В24 В45/00 Заявка № 99117084 заяв. 04.08.99.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
234	Способ абразивной обработки винтовых поверхностей винтов.	-	Патент РФ 2164843, МКИ В24 В1/00, 45/00 № 99117893/02, заяв. 17.08.99.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
235	Способ шлифования винтов многониточным кругом.	-	Патент РФ 2165340, МКИ В24 В 1/00, 45/00 №99121756/02, заяв. 12.10.99.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
236	Устройство для абразивно-жидкостной обработки винтов.	-	Патент РФ 2163532, МКИ В24 В1/00, 45/00. Заявка № 99121481/02, заяв. 12.10.99.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
237	Устройство для крепления прерывистого круга.	-	Патент РФ 2163534, МКИ В24 В1/00, 45/00 № 99121755/02, заяв. 12.10.99.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
238	Способ абразивно-жидкостной обработки винтов	-	Патент РФ 2163533, МКИ В24 В1/00, 45/00 № 99122802/02, заяв. 27.10.99.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
239	Устройство для подачи СОТС.	-	Патент по заявке № 99117658/02, заявл. 16.08.99, пол. решение 24.04.01 г.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
240	Головка для охватывающей абразивной обработки эксцентрических валов и винтов.	-	Патент по заявке № 99117894/02, заявл. 17.08.99, пол. решение 26.03.01 г.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
241	Способ финишной обработки винтов	-	Патент по заявке № 99121764/02, заявл. 12.10.99, пол. решение 06.02.01 г.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
242	Головка для охватывающего шлифования винтов	-	Патент по заявке № 99121761/02, заявл. 12.10.99, пол. решение 23.03.01 г.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
243	Сборный многониточный шлифовальный круг	-	Патент по заявке № 99121763/02, заявл. 12.10.99, пол. решение 06.02.01 г.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
244	Дисковый однониточный круг для шлифования винтов	-	Патент по заявке № 99122994/02, заявл. 29.10.99, пол. решение 02.04.01 г.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
245	Способ абразивной обработки винтов кольцеобразным охватывающим инструментом	-	Патент по заявке № 99122553/02, заявл. 27.10.99, пол. решение 27.03.01 г.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
246	Устройство для охлаждения с использованием гидроудара при алмазно-абразивной обработки.	-	Патент по заявке № 2001100866/02, заявл. 09.01.01.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
247	Устройство для очистки гидроударом аксиально-смещенной режущей поверхности абразивного инструмента.	-	Патент по заявке № 2001100865/02, заявл. 09.01.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
248	Способ охлаждения с использованием гидроудара при алмазно-абразивной обработки.	-	Патент по заявке № № 2001100846/02, заявл. 09.01.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
249	Способ очистки гидроударом аксиально-смещенной режущей поверхности абразивного инструмента.	-	Патент по заявке № 2001100845/02, заявл. 09.01.01.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
250	Сборный продольно-прерывистый шлифовальный круг.	-	Патент по заявке № 2001103558/02, заявл. 06.02.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
251	Способ продольно-прерывистого шлифования.	-	Патент по заявке № 2001103560/02, заявл. 06.02.01.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
252	Абразивный инструмент с радиальными отверстиями и аксиально-смещенным режущим слоем.	-	Патент по заявке № 2001103559/02, заявл. 06.02.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
253	Устройство для шлифования с использованием гидроудара.	-	Патент по заявке № 2001103945/02, заявл. 12.02.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
254	Способ подачи СОТС в зону шлифования гидроударом.	-	Патент по заявке № 2001103944/02, заявл. 12.02.01.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
255	Устройство для подачи СОТС в зону шлифования гидроударом.	-	Патент по заявке № 2001103949/02, заявл. 12.02.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
256	Способ подачи СОТС с использованием гидроудара при шлифовании.	-	Патент по заявке № 2001103950/02, заявл. 12.02.01.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
257	Продольно-прерывистый сборный шлифовальный круг.	-	Патент по заявке № 2001104174/02, заявл. 13.02.01.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
258	Способ продольно-прерывистого шлифования.	-	Патент по заявке № 2001104175/02, заявл. 13.02.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
259	Устройство для вибрационного хонингования с гидроударом.	-	Патент по заявке № 2001105611/02, заявл. 27.02.01.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
260	Способ вибрационного хонингования с гидроударом.	-	Патент по заявке № 2001105567/02, заявл. 27.02.01.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
261	Устройство для крепления шлифовального круга.	-	Патент по заявке № 2001106363/02, заявл. 06.03.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
262	Способ комбинированного шлифования.	-	Патент по заявке № 2001107738/02, заявл. 22.03.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
263	Устройство для крепления шлифовального круга.	-	Патент по заявке № 2001107766/02, заявл. 22.03.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
264	Способ формирования шлифовального круга.	-	Патент по заявке № 2001109006/02, заявл. 04.04.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
265	Устройство для крепления шлифовального круга.	-	Патент по заявке № 2001108950/02, заявл. 04.04.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
266	Способ токарно-абразивной обработки.	-	Патент по заявке № 2001110908/02, заявл. 19.04.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
267	Устройство для токарно-абразивной обработки валов.	-	Патент по заявке № 2001110907/02, заявл. 19.04.01	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
268	Способ лезвийно-абразивной обработки.	-	Патент по заявке № 2001113379 15.05.2001	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
269	Устройство для лезвийно-абразивной обработки.	-	Патент по заявке № 2001113378 15.05.2001	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
270	Устройство для комбинированной обработки валов	-	Патент по заявке № 2001113381 15.05.2001	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
271	Способ комбинированной обработки валов.	-	Патент по заявке № 2001113380 15.05.2001	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
272	Устройство для обработки кольцевых канавок переменного профиля.	-	Патент по заявке № 2001115169 04.06.2001	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
273	Способ обработки кольцевых канавок переменного профиля.	-	Патент по заявке № 2001115170 04.06.2001	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
274	Сборный абразивный круг.	-	Патент по заявке № 2001116467 13.06.2001	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
275	Устройство для напорной подачи СОТС	-	Патент по заявке № 2001116468 13.06.2001	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
276	Комбинированный способ подачи СОТС в зону шлифования	-	Патент по заявке № 2001116465 13.06.2001	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
277	Способ напорной подачи СОТС в зону шлифования	-	Патент по заявке № 2001116466 13.06.2001	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
Учебно-методические работы					
278	Установка заготовок по двум отверстиям и плоскости (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания для студентов спец. 1201 и 1202 по р-ту присп. для МС, АЛ и ГСП. Вып. 1. Орел: ОФ МИП, 1989	1,3/ 0,7 п. л.	Ю.С.Степанов
279	Исследование технологических возможностей промышленного робота ПР5-2П (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания по выполнению лаб. работы по АПП, спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1989	1,4/ 0,5 п. л.	Ю.С.Степанов О.В. Антонова
280	Разработка робототехнологического комплекса (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания для выполнения курс. пр. по АПП, Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1989	2,4/ 1,8 п. л.	Ю.С.Степанов О.В. Антонова
281	Типовые компоновки робототехнологического комплекса (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания для выдачи заданий и выполнения курс. работы по АПП и ТАП Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,5/ 1,5 п. л.	Ю.С.Степанов
282	Технология и практика выбора шлифовального круга (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания для практич. занятий по ТМ. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,6/ 1,5 п. л.	Ю.С.Степанов
283	Инженерный расчет конструкции привода вибрационных бункерных грузозачных устройств (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания для курс. и дипл. проект. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2/1,2 п. л.	Ю.С.Степанов
284	Конструирование вибрационных бункерных грузозачных устройств (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания для курс. и дипл. проект. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,2/ 1,4 п. л.	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
285	Элементы и устройства систем автоматического управления(учебно-методическая разработка)	печ	Конспект лекций по АПП и ТАП для спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,1/ 1,2 п. л.	Ю.С.Степанов
286	Исследование пневматических силовых узлов приспособлений (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работы по АПП спец. 1201 и 1202 - Орел: ОФ МИП, 1990	0,9/ 0,5 п. л.	Ю.С.Степанов
287	Разработка технологической схемы сборки узлов и машин (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работы №16 по ТМ. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	0,8/ 0,3 п. л.	А.Ф. Кулаков Ю.С.Степанов А.В. Коськин
288	Методические указания по оформлению операционных эскизов и схем наладок механической обработки в курсовых и дипломных проектах (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	1,7/ 0,6 п. л.	Ю.С.Степанов А.В. Коськин
289	Выбор конструкции и расчет механических захватных устройств к промышленным роботам (учебно-методическая разработка)	печ	Метод указания для курс. и дпл. пр. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	1,8/1 п. л.	Ю.С.Степанов
290	Разработка технологии сборочных процессов (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания для вып. раздела "Техн. сбороч. проц." в дпл. проекте. Спец. 1201- Орел:ОФ МИП, 1990	1,7/ 0,6 п. л.	Ю.С.Степанов А.Ф. Кулаков
291	Технология автоматизированного производства (учебно-методическая разработка)	печ	Метод указания к выполнению курс. и дпл. проектов, спец. 1202.- Орел: ОФ МИП, 1992	3,8/2 п. л.	Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
292	Анализ соответствия технических требований и норм точности служебному назначению машины и определение метода достижения точности сборки (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. Указания по выполнению лаб. работы, спец. 1202.- Орел: ОФ МИП, 1992	1,2/ 0,6 п. л.	Ю.С.Степанов
293	Разработка технологического процесса сборки с помощью размерного анализа (учебно-методич. разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работы по ТАП, спец. 1202.- Орел: ОФ МИП, 1992	1,2/ 0,6 п. л.	Ю.С.Степанов
294	Выбор заготовок получаемых литьем (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выпол. лаб. работы по ППЗ, спец. 1201.- Орел: ОФ МИП, 1992	0,4/ 0,2	Г.А.Харламов
295	Выбор заготовок получаемых штамповкой (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работы по ППЗ, спец. 1201.- Орел: ОФ МИП, 1992	0,4/ 0,2	Г.А.Харламов
296	Выбор заготовок получаемых из проката (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работы по ППЗ, спец. 1201.- Орел: ОФ МИП, 1992	0,4/ 0,2	Г.А.Харламов
297	Выбор и конструирование исходных заготовок в автоматизированном и неавтоматизированном производствах (учебно - методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению цикла лаб. работ по ППЗ и ТАП. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1992	1,9/ 0,7 п. л.	Ю.С.Степанов Г.А. Харламов
298	Расчет и выбор силовых головок при проектировании автоматических линий из агрегатных станков (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работ по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1992	1,7/ 0,9 п. л.	Ю.С. Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
299	Исследование влияния деформации заготовок при их закреплении на погрешность обработки (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работ по основам ТМ. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1993	1/0,3 п. л.	Ю.С.Степанов В.С. Полехин А.В. Коськин
300	Обработка отверстий (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению лаб. работ по ТМ и ТАП. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1993	1,4/ 0,5 п. л.	Ю.С.Степанов А.В. Коськин
301	Оценка надежности работы автооператора (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания и варианты заданий по выполнению пр. работы по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1993	7,8/2, 5 п. л.	Ю.С.Степанов О.В. Антонова
302	Исследование штучной производительности вибрационных бункеров со спиральными лотками (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лаб. работы по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202. 1706, 0719 - Орел: ОрелГТУ, 1996	1,5/0, 8	Ю.С.Степанов
303	Проектирование роботизированного технологического процесса (ТП) и определение информационной модели механизации и автоматизации ТП (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лаб. работы по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОрелГТУ, 1996	1,86	Ю.С.Степанов
304	Эвристические методы в технологии машиностроения (учебное пособие с грифом Гос. Комитета РФ по высшему образованию)	печ	Учебное пособие для вузов.- М.; Машиностроение, 1996	8/3 п. л.	А.Е.Шукин, Ю.С.Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
305	Транспортно – накопительные системы и промышленные роботы (учебно-методическая разработка)	печ	Конспект лекций Спец. 1202,- Орел: ОрелГТУ, 1999	3	
306	Подготовка управляющей программы для обработки на станке 16К20Ф3 (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания и варианты заданий по выполнению практ. работы по АПП и ГАС. Спец. 1201, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2000 г.	1,2	Ю.С. Степанов
307	Исследование технологических возможностей промышленного робота М20П.40.01 в составе РТК 16А20Ф3.РМ232 (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лабораторной работы по АПП и ТНС и ПР Спец. 1201, 1202, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2000 г.	2 п.л.	Ю.С. Степанов
308	Альбом контрольно-измерительных приспособлений (учебное пособие с грифом Минобразования РФ)	печ	Учебное пособие для вузов.- М.: Машиностроение, 1998	11,5/4 п. л.	Ю.С. Степанов. А.Г. Схиртладзе А.Е. Щукин А.С. Ямников
309	Исследование влияния конструкции захватных устройств промышленных роботов на длительность цикла работы РТК (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лабораторной работы по АПП и ТНС и ПР Спец. 1201, 1202, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2000 г.	3,25 п.л.	Ю.С. Степанов
310	РТК для токарной обработки тел вращения и изучение токарного станка мод. 16А20Ф3, работающего в составе РТК (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указ. и варианты заданий по выполнению лабораторной работы по АПП и ТНС и ПР Спец. 1201, 1202, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2000 г.	4 п.л.	Ю.С. Степанов

1.	2.	3.	4.	5.	6.
311	Определение погрешностей обработки методом математической статистики (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лабораторной работы по Осн. техн. машиностроения Спец. 1201, 1202, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2000 г.	2 п.л.	Ю.С. Степанов
312	Выбор метода получения заготовки (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лабораторной работы по Осн. техн. машиностроения Спец. 1201, 1202, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2001 г.	1,25 п.л.	Ю.С. Степанов
313	Разработка РТК (учебно-методическая разработка)	печ	Метод. указания по выполнению курсовой работы по АПП и ТНС и ПР Спец. 1201, 1202, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2001 г.	3,25 п.л.	Ю.С. Степанов

Соискатель



Б.И. Афанасьев

Список верен:

Заведующий кафедрой ТМСИ, доц., к.т.н.



А. М. Гаврилин

Проректор по учебно-методической работе, доц., к.т.н.

О. А. Соков

Ученый секретарь, доц., к.т.н.

К.В. Подмастерьев

