

ТМС

СПИСОК

научных и учебно-методических трудов
доц. Афанасьева Бориса Ивановича

№	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем в п.л. или с.	Соавторы
1.	2.	3.	4.	5.	6.
Научные работы					
1.	Балансировка роторов металлокордовых машин (тезисы Всесоюзной НТК)	печ.	Современные методы и средства уравнивания машин и приборов: Тез. докл. Всес. науч.-техн. конф. 21-23. 06. 89. - Воронеж. - М.: ЦП ВНТО им. акад. С.И. Вавилова, 1989	0,06/ 0,02 п. л	Ю.С. Степанов Е.Т. Кобяков В.И. Сутормин
2.	Формирование аэродинамического клина при плоском шлифовании (статья)	печ.	Процессы и оборудование абразивно-алмазной обработки: Межвуз. сб. - Вып. 12. - М.: МИП, 1989	0,4/ 0,15 п. л	Н.Н. Самойлов Ю.С. Степанов
3.	Кинематический анализ процесса шлифования наклонным к плоскости вращения кругом (материалы доклада)	печ.	Современные методы повышения качества и надежности продукции на предприятиях машиностроения: Матер. межрегион. семинара. - Орел: НТО Машпром, 1990	0,31/ 0,1 п. л	Е.Т. Кобяков Ю.С. Степанов.
4.	Осциллирующее шлифование (тезисы)	печ.	Научные достижения и опыт отраслей машиностроения народному хозяйству: Тез. докл. республик. НТК 25-27. 09.90. - Харьков, 1990	0,06/ 0,02 п. л	Ю.С. Степанов. Е.Т. Кобяков
5.	Пылеотсасывающий кожух шлифовального круга (материалы доклада)	печ.	Проблемы совершенствования и внедрения новой технологии на предприятиях машиностроительной промышленности: Матер. межрегион. НТС. - Орел: НТО Машпром, 1990	0,25/ 0,1 п. л	Н.Н. Самойлов Ю.С. Степанов
6.	Динамика процесса осциллирующего шлифования (статья)	печ.	Проблемы совершен. и внедрен. новой технологии на пред-тиях машиностр. пром. // Матер. межрегион. НТС. Орел: НТО. Машпром. 1990. С. 47-50	0,2/ 0,1	Е.Т. Кобяков Ю.С. Степанов
7.	Совершенствование инструментов для накатывания резьбы с использованием плоских	печ.	Совершенствование конструирования и технология производства прибо-	0,3/ 0,1	А.Е. Щукин В.В. Смирницкий

	плашек (статья)		ров, машин, механизмов. Матер. НТК. МИП. Орл. филиал. Орел. 1990. С.245-249		
8.	Повышение эффективности шлифования с применением автоосциллирующего инструмента (материалы доклада)	печ.	Пути повышения эффективности обработки материалов резанием в машиностроении: Матер. краткоср. НТС 13-14 мая. - Л.: ЛДНТП, 1991	0,06/ 0,03 п. л	Ю.С. Степанов
9.	Резервы повышения качества и производительности круглого и плоского шлифования (тезисы).	печ.	Перспективные направления развития машиностроения Забайкалья: Тез. докл. регион. НТК. - Чита, 1991	0,1/ 0,03	В.В. Алексеев Ю.С. Степанов
10.	Технология плоского шлифования с бегущей зоной резания (тезисы)	печ.	Автоматизация процессов механообработки и сборки в машино- и приборостроении: Тез. докл. республ. НТС, 18-20 сентября, 1991. - Алушта-Киев, 1991	0,1/ 0,04	В.В. Алексеев Ю.С. Степанов
11.	Технология и инструменты для механической обработки по методу бегущего контакта (статья)	печ.	Орловщина: прошлое и настоящее: Матер. науч. конф. Секция техн. наук. - Под ред. к.т.н., доц. Ю.С. Степанова - Орел: ОРЦ АТН РФ, 1993.	0,5/ 0,2	Ю.С. Степанов В.В. Алексеев
12.	Балансирующее устройство (статья)	печ.	Орловщина: прошлое и настоящее: Матер. науч. конф. Секция техн. наук. - Под ред. к.т.н., доц. Ю.С. Степанова - Орел: ОРЦ АТН РФ, 1993	0,35/ 0,12	Ю.С. Степанов В.В. Алексеев
13.	Технология фрезерования с бегущим контактом при обработке Т-образных пазов (статья)	печ.	Прогрессивные информационные и технологические процессы в машино- и приборостроении: Матер. межреспубл. семинара. - Под ред. к.т.н., доц. Ю.С. Степанова - Орел, ОФ ЦЧО РИА, 1993.	0,3/ 0,15	Ю.С. Степанов
14.	Технология абразивной, лезвийной и отделочно - упрочняющей обработки с бегущим контактом (статья)	печ.	Современные достижения в механообрабатывающем и сборочном производстве: Матер. НТК 20-21 мая, С.-Пб., 1993	0,2/ 0,1	Ю.С. Степанов В.В. Алексеев
15.	Ускорительная головка для обработки по методу бегущего контакта (статья)	печ.	Сборник науч. тр. №5. - Орел: ОрелГПИ, 1994	0,4/ 0,2	Ю.С. Степанов
16.	Повышение эффективности круглого шлифования (тезисы).	печ.	Тезисы док. и т. конференции. Орел. 18-22 апреля 1994.	0,1	
17.	Анализ эффективности схем	печ.	Сборник науч. тр. №7. -	0,6/	Ю.С. Степанов

	наладок круглого врезного шлифования (статья)		Орел: ОрелГТУ, 1995	0,3	
18.	Особенности шлифования отверстий ШК с АРС (статья)	печ.	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/ 0,05	А.В.Адамов
19.	ШК с регулируемым углом наклона АРС и наружным диаметром (тезисы)	печ.	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/ 0,05	О.Э.Лаптев
20.	Шлифовальный круг с регулируемым АРС (тезисы)	печ.	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/ 0,05	В.Н.Малаханов
21.	Установка для правки ШК (тезисы)	печ.	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/ 0,05	С.В.Коломыцев
22.	Устройство крепления ШК (тезисы)	печ.	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/ 0,05	М.Ф.Селеменев
23.	Способ правки шлифовальных кругов с АРС для внутреннего шлифования (тезисы)	печ.	Неделя науки-95 2-я НТК преподав. и сотрудников 28 СНТК 17-22 апреля 1995. Орел. ОрелГТУ 1995.	0,1/ 0,05	С.В.Чехлов
24.	Применение принципа нарушенной симметрии в технологиях шлифования (тезисы)	печ.	"Technology-96". Науч. тр. междунар. конф., 17-19 апреля. -Новгород, 1996	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Селеменев
25.	Новые круги для шлифования отверстий зубчатых колес (тезисы)	печ.	Качество и долговечность зубчатых передач и редукторов: Тез. докл. Междунар. НТК, Харьков-Севастополь, 1996	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Селеменев
26.	Новые технологии отделочной обработки инструментами с аксиально смещенным слоем (статья)	печ.	Матер. докл. Молодеж. НТК "Гагаринские чтения", Москва, 1996.	7с.	
27.	Технологические возможности шлифования отверстий инструментами с АРС (тезисы)	печ.	Тезисы докл. 3-НТК преподав. и сотрудников, Орел, 1996.	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
28.	Повышение эффективности внутреннего шлифования (тезисы)	печ.	Молодая наука - новому тысячелетию: Тез. докл. междунар. науч.-техн. конф. - 4.1. - КамПИ, 1996	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
29.	Абразивные инструменты на гибкой основе для обработки отверстий (тезисы)	печ.	Молодая наука - новому тысячелетию: Тез. докл. междунар. науч.-техн. конф. - 4.1. - КамПИ, 1996	0,1/ 0,03	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев

30.	Определение оптимального угла наклона АРС ШК (статья)	печ.	Сб. науч. трудов №8 Орел, ОрелГТУ, 1996	0,2/ 0,07	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
31.	Новый инструмент из абразивной шкурки для обработки отверстий (статья)	печ.	Режущие инструменты и метрологические аспекты их производства: Сб. науч. тр. - Тула: ТулГУ, 1996	0,5/ 0,2	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
32.	Абразивная обработка отверстий инструментом с аксиально-смещенным режущим слоем (материалы доклада МК)	печ.	Вопросы совершенствования технологических процессов механической обработки и сборки изделий машиностроения: Тез. докл. юб. междунар. науч. техн. конф., 23-25 сент, Тула, 1996	6/2 с.	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
33.	Способы подачи СОТС и устройство для его осуществления (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	О.Н.Крупинин
34.	Способ плоского периферийного шлифования двумя кругами (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	Д.В.Сергеев
35.	Способ плоского периферийного шлифования с поперечно-круговой подачей (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	В.С.Матюшин
36.	Способ глубинного шлифования и устройство для его осуществления (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	В.В.Поздняков
37.	Абразивный инструмент с термометаллическими пластинами (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	А.А.Печаев.
38.	Способ шлифования твердыми на две степени кругами с АРС и рельеф. участками (тезисы).	Печ	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	В.Б.Евграфкин.
39	Параметрическое вибрационное шлифование (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	И.Н.Альбрехт
40	Устройство для крепления шлифовального круга с торсионом (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	А.В. Крученков
41	Способ комбинированной квазипрерывистой обработки и инструмент для его осуществления (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	С.Н.Токмаков
42	Способ шлифования кругом, установленным под углом к плоскости вращения (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	А.А.Говоров

43	Сборный прерывистый ШК с АРС и подвижными брусками (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 6,05	И.Н.Скогорев
44	Комбинированный способ абразивной обработки и инструмент для его осуществления (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	А.В.Давыденко
45	Шлифовальный круг (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	А.В.Свиридонов
46	Способ формирования АРС на шлифовальном круге (тезисы)	печ.	Неделя науки-97. Тезисы докл. 30 НТК, 14-19 апр. 1997. Орел. Орел-ГТУ. 1997.	0,1/ 0,05	С.В.Шатохина
47	Пути повышения точности и качества шлифования прецизионных деталей (тезисы)	печ.	Тез. Док. 2-ой Международной НТК "Инж-физ пробл авиа. и космич. техн.", 3-5 июня 1997.г. Егорьевск: ЕАТК ГА, 1997.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, М.Ф.Селеменев
48	Квазипрерывистое шлифование - современный метод обработки металлов (материалы доклада).	печ	Авиационно-космическая техника и технология: Тр. ХАИ им. Н. Е. Жуковского. - Харьков-Рыбачье, 1998. - С. 107.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
49	Формирование шлифовальных кругов с аксиально-смещенным режущим слоем (материалы доклада).	печ	Авиационно-космическая техника и технология: Тр. ХАИ им. Н. Е. Жуковского. - Харьков-Рыбачье, 1998. - С. 116.	0,1/ 0,05 п.л.	Ю.С.Степанов, М.Ф.Селеменев
50	Использование принципа нарушенной симметрии для возбуждения параметрических колебаний в технологиях шлифования (материалы доклада).	печ	Авиационно-космическая техника и технология: Тр. ХАИ им. Н. Е. Жуковского. - Харьков-Рыбачье, 1998. - С. 96.	8/3 с.	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
51	Применение принципа нарушенной симметрии в технологиях абразивной обработки (материалы доклада).	печ	Сборник тезисов докладов / Научно техническая конференция технических вузов Центральной России / Под ред. Ю. С. Степанова (Орел, 20-21 мая 1999 г.)- Орел: Орел-ГТУ, 1999.-С.200.	1/ 0,5 с.	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
52	Применение квазипрерывистого шлифования в технологиях отделочной обработки (материалы доклада).	печ	Сборник тезисов докладов / Научно техническая конференция технических вузов Центральной России / Под ред. Ю. С. Степанова (Орел, 20-21 мая 1999 г.)- Орел: Орел-ГТУ, 1999.-С.200	1/ 0,5 с.	Ю.С.Степанов, М.Г.Подзолков
53	Способ совмещенного шлифо-	печ	Сборник тезисов докла-	1/	Ю.С.Степанов,

	вания ступенчатых поверхностей (материалы доклада).		дов / Научно техническая конференция технических вузов Центральной России / Под ред. Ю. С. Степанова (Орел, 20-21 мая 1999 г.)- Орел: Орел-ГТУ, 1999.-С.200	0,5 с.	А.И.Ушаков
54	Новая технология абразивной обработки (тезисы)	печ.	Тез. Док. 3-ей Международной НТК "Инж-физ пробл авиа. и космич. техн.", 1-4 июня 1999.г. Егорьевск: ЕАТК ГА, 1999.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, В. В. Бородин, М. Г. Подзолков
55	Применения квази-дискретного шлифования в технологиях отделочной обработки (тезисы)	печ.	Тез. Док. 3-ой Международной НТК "Инж-физ пробл авиа. и космич. техн.", 1-4 июня 1999.г. Егорьевск: ЕАТК ГА, 1999.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, М. Г. Подзолков, В. В. Бородин
56	Повышение эффективности прецизионных деталей путем применения кругов с АРС и упругими связями (тезисы).	печ.	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. Орел-ГТУ. 2000.С.222-224.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, В. В. Бородин
57	Аксальная зубчатая передача (статья).	печ.	Справочник. Инженерный журнал. № 7- М.: Машиностроение. 1999.-С.24-27	0,25/ 0,12	Ю.С.Степанов
58	Совершенствование технологии внутреннего шлифования продольно-прерывистыми кругами с АРС (тезисы).	печ.	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. Орел-ГТУ. 2000.С.225-227.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, М. Г. Подзолков.
59	Совершенствование и интенсификация абразивно-алмазной обработки гильз ДВС (тезисы).	печ.	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. Орел-ГТУ. 2000.С.227-229.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, В. Г. Рыбкин
60	Интенсификация процессов шлифования труднообрабатываемых материалов на основе применения технологических систем с дополнительными контурами связи (тезисы).	печ.	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. Орел-ГТУ. 2000.С.230-233.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, А. В. Судьенко
61	Эффективные способы осциллирующей подачи СОТС при шлифовании кругами с АРС (тезисы).	печ.	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. Орел-ГТУ. 2000.С.219-222.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, Л. В. Козырева
62	Способ обработки абразивно-алмазными продольно- прерывистыми кругами с АРС (тезисы).	печ.	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. Орел-ГТУ.2000.С. 234- 236.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, С. В. Шаламов
63	Способ обработки абразивно-алмазными продольно- прерывистыми кругами (тезисы).	печ.	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. Орел-ГТУ.2000.С. 215- 217.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, К. В. Рыбкин
64	Способ совмещенной токарно-абразивной обработки нежест-	печ.	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, М. В. Сморо-

	ких валов (тезисы).		апр. 2000. Орел. Орел-ГТУ. 2000. С.217-219.		динов.
65	Ускорительная головка для комплексной обработки (тезисы).	печ.	Неделя науки-2000. Тезисы докл. 33 НТК, 17-22 апр. 2000. Орел. Орел-ГТУ. 2000. С.222-223.	0,1/ 0,05	Ю.С.Степанов, А. А. Букнин.
66	Прогрессивные конструкции шлифовальных кругов (статья).	печ.	Деп. в ВИНТИ 23.12.99 г. № 3830 – В 99. см. Ук. № 2, 2000 Орловский государственный технический университет.- Орел, 1999 – 38 с. : ил. 24, - Библиогр.: 24 назв. – Рус.	38 с.	Ю.С.Степанов,
67	Абразивные круги с упругой демпфированной режущей кромкой (матер. доклада).	печ.	Материалы докл. международной НТК, 27-30 сент. 2000. Орел. Орел-ГТУ. 2000. С. 155-159.	0,24	
68	Активный бесконтактный способ измерения шероховатости шлифованной поверхности (матер. доклада).	печ.	Материалы докл. международной НТК, 27-30 сент. 2000. Орел. Орел-ГТУ. 2000. С. 217-223.	0,45/ 0,2	Ю.С. Степанов
69	Абразивный круг с автоматическим изменением шага винтового режущего слоя (матер. доклада).	печ.	Материалы докл. международной НТК, Интеграция отраслевой и вузовской науки: проблемы современного машиностроения, 1-4.02.2000 г./РГАСХМ, Ростов н/Д., 2000. С.147-149.	0,2/ 0,1	Ю.С. Степанов
70	Абразивный круг с продольно-прерывистым аксиально-смещенным режущим слоем (матер. доклада).	печ.	Материалы докл. международной НТК, Интеграция отраслевой и вузовской науки: проблемы современного машиностроения, 1-4.02.2000 г./РГАСХМ, Ростов н/Д., 2000. С.149-150.	0,2/ 0,1	Ю.С. Степанов
71	Диагностика дисбаланса с помощью оптических датчиков на основе полупроводниковых лазеров ALGaAs с длиной волны 780 нм (матер. доклада).	печ.	Материалы докл. международной НТК, 17-20 ноябр. 2000. Орел. Орел-ГТУ. 2000. С. 117-120.	0,3/ 0,2	А. И. Тиняков
72	Высокоэффективные технологии и технологическое оснащение абразивно-алмазной обработки по методу бегущего контакта (отчет по НИР)	печ.	Отчет по проекту 001.05.01.48. научно-технической программы «Научные исследования высш. шк. в области производственных технологий» № госрегистрации 01.20.00 10066 - Орел: ОрелГТУ, 2000. – 195 с.	195 с. /98 с.	Ю. С. Степанов
73	Высокоэффективные способы плоского шлифования (матер.	печ.	INTERNATIONAL INTERNET CONFER-	5 с /3 с	Степанов Ю. С. Болдин О. В.

	доклада).		ENCE «FUNDAMENTAL APPLIED TECHNOLOGICAL PROBLEMS OF MACHINE BUILDING» "Technology – 2002", 1 march – 10 september 2002. Oryol State Technical University. Oryol, Russia. 2002.-s.32-37.		
74	Повышение эффективности операций внутреннего шлифования путем применения сборного шлифовонинговального круга (матер. доклада).	печ	INTERNATIONAL INTERNET CONFERENCE «FUNDAMENTAL APPLIED TECHNOLOGICAL PROBLEMS OF MACHINE BUILDING» "Technology – 2002", 1 march – 10 september 2002. Oryol State Technical University. Oryol, Russia. 2002.-s. 38-41.	4 / 2	Степанов Ю. С. Поляков А. И.
75	Механизм возникновения колебаний в зоне резания и пути уменьшения отрицательного влияния их на технологические параметры обработки (матер. доклада).	печ	INTERNATIONAL INTERNET CONFERENCE «FUNDAMENTAL APPLIED TECHNOLOGICAL PROBLEMS OF MACHINE BUILDING» "Technology – 2002", 1 march – 10 september 2002. Oryol State Technical University. Oryol, Russia. 2002.-s. 139-142.	4 / 2	Степанов Ю. С. Зайцев А. И.
76	Хонинговальная головка с бегущим контактом // Нетрадиционные методы обработки (матер. доклада).	печ.	Сборник научных трудов международной конференции. Часть 1. – Воронеж: Вор. Гос. Унив. 2002. С. 103-107.	5/3	Степанов Ю. С.
77	Способ прерывистого шлифования // Нетрадиционные методы обработки (матер. доклада).	печ.	Сборник научных трудов международной конференции. Часть 1. – Воронеж: Вор. Гос. Унив. 2002. С. 80-84.	5/3	Степанов Ю. С.
78	Абразивный инструмент с радиальными отверстиями с аксиально – смещенным режущим слоем (матер. доклада).	печ.	Неделя науки – 2002: Материалы 35-й НТК. В 2-х т. Т. 2 / Под ред. д. т. н., проф. Ю. С. Степанова – Орел: ОрелГТУ. 2002. С.12-14.	3/2	Базарнов Е. А.
79	Способ и устройство для комбинированного шлифования (матер. доклада).	печ.	Неделя науки – 2002: Материалы 35-й НТК. В 2-х т. Т. 2 / Под ред. д. т. н., проф. Ю. С. Степанова –	3/2	Данчин А. И.

			Орел: ОрелГТУ. 2002. С.14-15		
80	Способы плоского шлифования (матер. доклада).	печ	Неделя науки – 2002: Материалы 35-й НТК. В 2-х т. Т. 2 / Под ред. д. т. н., проф. Ю. С. Степанова – Орел: ОрелГТУ. 2002. С.15-17	3/2	Киреев. А. С
81	Способ шлифования (матер. доклада).	печ	Неделя науки – 2002: Материалы 35-й НТК. В 2-х т. Т. 2 / Под ред. д. т. н., проф. Ю. С. Степанова – Орел: ОрелГТУ. 2002. С.18-19	3/2	Панарин Д. В
82	Способ комбинированной квазипрерывистой чистовой обработки (матер. доклада).	печ	Неделя науки – 2002: Материалы 35-й НТК. В 2-х т. Т. 2 / Под ред. д. т. н., проф. Ю. С. Степанова – Орел: ОрелГТУ. 2002. С.19-20	3/2	Роговой А. А.
83	Устройство для комбинированного чистового шлифования (матер. доклада).	печ	Неделя науки – 2002: Материалы 35-й НТК. В 2-х т. Т. 2 / Под ред. д. т. н., проф. Ю. С. Степанова – Орел: ОрелГТУ. 2002. С.27-28	3/2	Макарошкин М А
84	Инструмент для чистовой обработки отверстий (матер. доклада).	печ	Неделя науки – 2002: Материалы 35-й НТК. В 2-х т. Т. 2 / Под ред. д. т. н., проф. Ю. С. Степанова – Орел: ОрелГТУ. 2002. С.29-30	3/2	Полякова Е. Л
85	Устройство для вибрационного хонингования с наклонными брусками (матер. доклада).	печ	INTERNATIONAL INTERNET CONFERENCE «FUNDAMENTAL APPLIED TECHNOLOGICAL PROBLEMS OF MACHINE BUILDING» “Technology – 2002”, 1 march – 10 september 2002. Oryol State Technical University. Oryol, Russia. 2002. - s. 42-45.	4/2	Степанов Ю. С. Чаркин А. А.
86	Способ прерывистой электроконтактной алмазно-абразивной обработки и инструмент для его реализации (матер. доклада).	печ	Современная электротехнология в промышленности России: Сб. науч. тр. - Тула: ТГУ, 2003. -С.63-68.	6/2 с	Степанов Ю. С.
87	Способ абразивно-алмазной обработки кругом с осциллирующей центральной частью (матер. доклада).	печ	Машиностроение и техносфера XXI века: Матер. международной науч.-техн. конф.-Донецк, 2003. -С.8-13	6/3 с	Степанов Ю.С.

88	Исследование количества активных зерен круга с параметрической осцилляцией (статья)	печ	Известия ОрелГТУ. Машиностроение. Приборостроение.-2003.-№ 1-2.-С.9-11.	3/2	Болдин О. В.
89	Технология и инструмент для алмазно-абразивной обработки с параметрической осцилляцией (матер. доклада).	печ	Фундаментальные и прикладные проблемы технологии машиностроения-Технология-2003. Матер. IV Международной науч.-техн. конф. –Орел, сентябрь 25-27, 2003.-С.136-142.	7/4 с	Степанов Ю. С
90	Способ алмазно-абразивной обработки с импрегнатором (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2003. Матер. 36 науч.- техн. конф –Орел, апрель 14-19, 2003.-С.28-29.	3/2	Барыкин А. Н
91	Способ осциллирующей подачи СОЖ при шлифовании кругами с бегущим контактом (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2003. Матер. 36 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 14-19, 2003.-С.30-32.	4/2	Брянцев М. Е.
92	Способ комбинированной алмазно-абразивной обработки с фрикционным поверхностным упрочнением (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2003. Матер. 36 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 14-19, 2003.-С.33-34	2/1	Измайлов С. В.
93	Способ прерывистой алмазно-абразивной обработки периферией круга с упругой связью (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2003. Матер. 36 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 14-19, 2003.-С.35-36	2/1	Козинков С. И
94	Способ прерывистой алмазно-абразивной обработки торцом чашечного круга с упругой связью (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2003. Матер. 36 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 14-19, 2003.-С.37-38	2/1	Петешов Б. А.
95	Способ отделочной обработки эксцентриковых валов и винтов упругим абразивно-алмазным инструментом (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2003. Матер. 36 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 14-19, 2003.-С.39-40	2/1	Пискарев А. Г.
96	Способ алмазно-абразивной обработки с тангенциально-осевыми вибрациями (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2003. Матер. 36 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 14-19, 2003.-С.41-43	3/1	Сотников Ю. П
97	Способ алмазно-абразивной обработки кругами с гибкой связью (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2003. Матер. 36 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 14-19, 2003.-С.44-46.	3/2	Шалдунова Е. В
98	Способ комбинированной осциллирующей подачи СОЖ при шлифовании продольно-прерывистыми сборными кругами (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2003. Матер. 36 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 14-19, 2003.-С.47-49.	3/2	Шемякин А. В.
99	Способ отделочной обработки отверстий упругим абразивно-алмазным инструментом (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2003. Матер. 36 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 14-19, 2003.-С.50-52.	3/2	Юричев И. А

100	Инструмент для совмещенной мехобработки и ППД с бегущим контактом (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2004. Матер. 37 науч.- техн. конф. – Орел, апрель 15-20, 2004. - С. 28-29.	2/1	Саватеев А. И
101	Инструмент для ААО с осциллирующей (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2004. Матер. 37 науч.- техн. конф. – Орел, апрель 15-20, 2004. - С. 30-32	3/2	Новиков А. И.
102	Алмазно-абразивный инструмент с АРС на гибкой основе (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2004. Матер. 37 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 15-20, 2004. - С. 33-34	3/2	Новиков И. В.
103	Шлифовальный круг с АРС (матер. доклада).	Печ	Неделя науки-2004. Матер. 37 науч.- техн. конф. – Орел, апрель 15-20, 2004. - С. 35-36.	3/2	Мартышенко С. В
104	Алмазно-абразивный круг с БК для обработки отверстий (матер. доклада).	Печ	Неделя науки-2004. Матер. 37 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 15-20, 2004. - С. 37-38.	3/2	Гуляев В. А.
105	Зубохонинговальный пневматический инструмент (матер. доклада).	Печ	Неделя науки-2004. Матер. 37 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 15-20, 2004. - С. 39-40.	3/2	Ужаринский С. В
106	Алмазно-абразивный инструмент для отделочной обработки (матер. доклада).	Печ	Неделя науки-2004. Матер. 37 науч.- техн. конф. – Орел, апрель 15-20, 2004. - С. 41-43	3/2	Чиняев Д. Ю
107	Комбинированный иглошлифовальный инструмент (матер. доклада).	Печ	Неделя науки-2004. Матер. 37 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 15-20, 2004. - С. 44-46.	3/2	Агарков Р. В
108	Алмазно-абразивный инструмент с АРС (матер. доклада).	Печ	Неделя науки-2004. Матер. 37 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 15-20, 2004. - С. 47-49.	3/2	Гнедов А. М
109	Алмазно-абразивный инструмент на гибкой основе (матер. доклада).	Печ	Неделя науки-2004. Матер. 37 науч.- техн. конф. –Орел, апрель 15-20, 2004. - С. 50-52.	3/2	Митракова Н.А.
110	Продольно-прерывистый алмазно-абразивный инструмент с АРС (матер. доклада).	печ	Неделя науки-2004. Матер. 37 науч.- техн. конф. – Орел, апрель 15-20, 2004. - С. 53-55.	3/2	Шевченко Е.Ю

Авторские свидетельства, патенты, информационные карты

111	Обработка деталей типа “полуротор” на токарном станке ЧПУ	–	ИЛ №208-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,2/0,1 п.л	Ю.С.Степанов А.Н.Новиков
112	Поворотный кондуктор	–	ИЛ №230-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
113	Стенд для динамических испы-	–	ИЛ о НТД №88-5	0,25/	Ю.С.Степанов

	таний канатных машин		Серия P53.45.33. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,2	В.А. Пинкулли А.Ф. Кулаков
114	Цанговая оправка для зажима заготовок изнутри	-	ИЛ №74-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов А.Ф. Кулаков
115	Приспособление для сверления наклонных отверстий в роторах	-	ИЛ № 65-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов А.Ф. Кулаков
116	Прибор для измерения радиального и торцевого биений	-	ИЛ № 97-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,2	Ю.С. Степанов
117	Консольный кондуктор для групповой обработки деталей	-	ИЛ № 98-88. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов В.А. Пинкулли
118	Резьбонарезной станок	-	ИЛ о НТД №88-9 Серия P55.19.03. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов Д.И. Вахромеев
119	Резьбонарезная головка	-	ИЛ о НТД №88-11 Серия P55.19.03. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов Д.И. Вахромеев
120	Технологический процесс механической обработки вала на ст. с ЧПУ	-	ИЛ № 136-88. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов А.Н. Новиков
121	Накладной кондуктор с делительным поворотным столом	-	ИЛ № 151-88. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,2	Ю.С. Степанов
122	Технологический процесс механической обработки шаблона отсчета на станке с ЧПУ	-	ИЛ № 158-88. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов А.Н. Новиков
123	Кондукторная накладная плита	-	ИЛ № 172-88. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С. Степанов
124	Ротор для скручивания металлокорда	-	ИЛ № 224-88. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов В.Г. Алексеев
125	Оправка с подвижным конусом	-	ИЛ № 189-88. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С. Степанов
126	Обработка деталей типа "станкан" на токарном станке модели 16K20Ф3С32 с ЧПУ 2P22	-	ИЛ № 203-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов А.Н. Новиков
127	Кондуктор с накладной плитой и откидной шайбой	-	ИЛ № 229-88. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С. Степанов
128	Установочное зажимное приспособление	-	ИЛ № 231-88. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов А.Ф. Кулаков
129	Автоматизация процесса механической обработки полуротора 8018.02.012 на ст. с ЧПУ	-	ИЛ № 228-88 Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов А.Н. Новиков
130	Универсальное устройство для комплексного исследования аэрогидродинамических процессов при шлифовании	-	ИЛ о НТД № 88-31 Серия P53.45.33. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,3/0, 1	Ю.С. Степанов А.Ф. Кулаков Н.Н. Самойлов
131	Цанговая оправка	-	ИЛ №236-88. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,15	Ю.С. Степанов
132	Разжимная оправка	-	ИЛ №290-88. Орел, Орловский ЦНТИ, 1988	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов А.Ф. Кулаков
133	Цанговая оправка	-	ИЛ № 133-89. Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов А.Ф. Кулаков
134	Методика расчета дисбаланса и балансировки сборных роторов	-	ИЛ № 45-89. Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Ю.С. Степанов Е.Т. Кобяков

	машин для производства металлокорда				В.А.Пикулин
135	Универсальная многошпиндельная насадка для сверлильно-резьбонарезных работ	-	ИЛ о НТД № 89-3 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Д.И.Вахромеев Ю.С.Степанов
136	Специализированный четырехшпиндельный вертикальный сверл. резьбонарезной полуавтомат с раздвижными шпинделями	-	ИЛ о НТД № 89-8 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Д.И.Вахромеев Ю.С.Степанов
137	Поворотный кондуктор с Г-образными прихватами	-	ИЛ № 74-89. Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	А.Ф.Кулаков Ю.С.Степанов
138	Стенд для гидроиспытаний корпусов насосов	-	ИЛ № 103-89. Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов
139	Позиционный кондуктор	-	ИЛ № 34-89. Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	В.К.Волков Ю.С.Степанов
140	Ротор для металлокордовых машин	-	ИЛ № 118-89. Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов В.Г.Кулаков
141	Цанговая оправка	-	ИЛ № 199-89. Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,3/ 0,1	Ю.С.Степанов А.Ф.Кулаков
142	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Авторское свидетельство 1611714 кл.В24В45/00, 1990	0,24/ 0,1	Ю.М.Ермаков Ю.С.Степанов
143	Стенд для исследования пневматических силовых приводов	-	ИЛ № 309-89. Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
144	Кондуктор с зашелкой	-	ИЛ №323-89 Орел, Орловский ЦНТИ, 1989	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
145	Шлифовальная головка	-	ИЛ № 16-90. Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев
146	Подвижный люнет	-	ИЛ № 25-90. Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
146	Переналаживаемый круглый накладной кондуктор	-	ИЛ № 47-90. Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	В.В.Алексеев Ю.С.Степанов
147	Приспособление для обработки сферических поверхностей с вращающимся столом	-	ИЛ № 40-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
148	Приспособление для интенсивной правки шлифовального круга	-	ИЛ № 41-90 Орел, Орловский ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
149	Конструкция крепления шлифовального круга	-	ИЛ № 51-90 Орел, ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов
150	Шарошкoderжатель с регулируемой скрещивающейся осью	-	ИЛ № 68-90 Орел, ЦНТИ, 1990	0,24/ 0,1	Е.А.Белкин Ю.С.Степанов
151	Шлифовальный круг	-	А. с. СССР 1715564, МКИ В24D 5/10.- № 4709544/08 (22); 15.05.89; Оп. 14.03.92, Бюл. № 8.	0,3	Ю.С.Степанов, А.Е.Шукин, В.И.Сутормин
152	Приспособление с вращающимся инструментом	-	ИЛ № 11-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
153	Приспособление для контроля корпусных деталей	-	ИЛ № 79-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
154	Приспособление для растачи-	-	ИЛ № 67-93. Орел, Ор-	0,3/	Ю.С.Степанов

	ваня		ловский ЦНТИ, 1993	0,2	
155	Центрифуга	-	ИЛ № 86-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов, Д.И.Вахромеев
156	Телескопическая лестница-штабелер	-	ИЛ № 87-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3 0,2	Ю.С.Степанов
157	Приспособление для растачивания	-	ИЛ № 88-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.И.Тиняков
158	Державка с двумя правящими дисками	-	ИЛ № 89-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
159	Державка для правки абразивного инструмента	-	ИЛ № 90-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
160	Барабанное сито	-	ИЛ № 91-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Д.И.Вахромеев
161	Инструмент для обкатки зубчатых колес	-	ИЛ № 92-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов Е.Г.Пискунов
162	Скальчатый кондуктор	-	ИЛ № 93-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов А.И.Тиняков
163	Лебедка	-	ИЛ № 94-93 Орел, ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,1	Ю.С.Степанов
164	Приспособление для растачивания отверстий	-	ИЛ № 95-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,1	Ю.С.Степанов Ю.Г.Лемнев
165	Приспособление для фрезерования	-	ИЛ № 96-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,1	Ю.С.Степанов С.В.Смотров
166	Контрольное приспособление	-	ИЛ № 97-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,25/ 0,15	Ю.С.Степанов
167	Редуктор червячный	-	ИЛ № 104-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
168	Захватное устройство	-	ИЛ № 105-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,1	Ю.С.Степанов Г.В.Ларин
169	Робототехнический комплекс для внутреннего шлифования деталей	-	ИЛ № 108-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,3/ 0,2	Ю.С.Степанов
170	Патрон с быстрой переналодкой кулачков	-	ИЛ № 296-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
171	Роботизированный технологический комплекс для обработки валов	-	ИЛ № 297-93. Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов Л.Н.Чепурнова
172	Устройство для крепления дискового инструмента с бегущей зоной резания	-	ИЛ № 28-93 Орел, Орловский ЦНТИ, 1993	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
173	Робототехнический комплекс на базе фрезерного станка мод. ГФ 2171С1 и промышленного робота мод. М20П.40.01	-	ИЛ № 47-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,15	Ю.С.Степанов
174	Ускорительная головка с угловым смещением	-	ИЛ № 49-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов Ю.А.Костомаров
175	Робототехнологический комплекс для токарной обработки деталей	-	ИЛ № 55-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов А.В.Адамов
176	Приспособление двухместное	-	ИЛ № 56-94. Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов А.И.Фуркевич
177	Оправка для точения осцилли-	-	ИЛ № 74-94	0,24/	Ю.С.Степанов

	рующего режущего слоя на шлифовальном круге		Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,15	
178	Профильный правильный ролл	-	ИЛ № 86-94. Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
179	Установка для формообразования режущего слоя абразивного инструмента, работающего по методу бегущего контакта	-	ИЛ № 88-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
180	Двухпозиционное захватное устройство	-	ИЛ № 90-94. Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов А.И.Горин
181	Сверло с тремя режущими кромками	-	ИЛ № 96-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов Ю.А.Костомаров
182	Компьютерное моделирование процесса балансировки трехкамерным гидробалансирующим устройством	-	ИЛ № 148-94 Орел, Орловский ЦНТИ, 1994	0,24/ 0,1	Ю.С.Степанов Л.В.Коськин М.А.Бурнашов
183	Балансирующее устройство шлифовального круга	-	Патент RU2006804 C1 30.01.94. Бюл. №2 по заявке 4929776/28 от 19.04.91	0,24/ 0,1	В.И.Сутормин, В.В.Алексеев, Ю.С.Степанов
184	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2042495 кл. В24В45/ 00, 10.02.96 Бюл. №3	0,4/0, 2	Ю.С.Степанов В.В.Алексеев
185	Шлифовальный круг	-	Патент РФ №2073598 кл. В24D5/ 06, 20.02.1997 Бюл. №2	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов
186	Устройство для формирования фасонного шлифовального круга	-	Патент РФ №2076037 кл. В24В53/ 04, 27.03.1997 Бюл. №9	0,5/ 0,9	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
187	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2076036 кл. В24В53/ 04, 27.03.97 Бюл. №9	0,0/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов
188	Устройство для закрепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2082600 кл. В24D18/ 00, 27.06.97 Бюл. №18	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов
189	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2082593 кл. В24В45/ 00, 27.06.97. Бюл. №18	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов
190	Способ фрезерования	-	Патент РФ №2089352 кл. В23С3/ 00, 10.09.97 Бюл. №25	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов
191	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2093341 кл. В24В45/ 00, 20.10.97. Бюл. №29	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов М.Ф.Селеменев
192	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2094215 кл. В24В45/ 00, 27.10.97. Бюл. №30	0,4/ 0,1	Ю.С.Степанов, М.Ф.Селеменев, М.А.Бурнашов
193	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2100179 кл. В24В53/ 04, 27.12.97. Бюл. №36	0,4/ 0,15	Ю.С.Степанов М.А.Бурнашов

194	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2100178 кл. В24В53/ 04, 27.12.97. Бюл. №36	0,4/ 0,15	Ю.С. Степанов Г.В. Барсуков
195	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2100180 кл. В24В53/ 04, 27.12.97. Бюл. №36	0,4/ 0,15	Ю.С. Степанов М.А. Бурнашов
196	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2100181 кл. В24В53/ 04, 27.12.97 Бюл. 36	0,6/ 0,15	Ю.С. Степанов М.А. Бурнашов М.Ф. Селеменев
197	Комбинированный инструмент	-	Патент РФ №2100177 кл. В24В45/ 00,39/02, В24, D5/02, В24 27.12.97. Бюл. №36	0,6/ 0,4	Ю.С. Степанов М.Ф. Селеменев
198	Устройство для правки шлифовального круга	-	Патент РФ №2100182 кл. В24В53/ 053, 27.12.97 Бюл. №36	0,4/ 0,2	Ю.С. Степанов Г.В. Барсуков
199	Способ формирования шлифовального круга сверхзвуковой струей жидкости	-	Патент РФ №2110392 кл. В24В53/00, 10.05.98 Бюл. 13	0,5/ 0,2	Ю.С. Степанов, Г.В. Барсуков, М.А. Бурнашов М.Селеменев
200	Способ формирования шлифовального круга	-	Патент РФ №2111108 кл. В24В53/00, 20.05.98 Бюл. №14	0,4/ 0,2	Ю.С. Степанов, М.А. Бурнашов М.Селеменев
201	Способ прерывистого шлифования	-	Патент РФ №2111843 кл. В23В5/06, 5/04; В24D5/14, 27.05.98 Бюл. №15	0,4/ 0,2	Ю.С. Степанов, М.А. Бурнашов М.Ф. Селеменев
202	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент РФ №2102220 кл. В24В45/00, 20.01.98 Бюл. №2	0,45/ 0,3	Ю.С. Степанов, Г.В. Барсуков М.Ф. Селеменев
203	Устройство для чистовой обработки отверстий	-	Патент РФ № 2103153 кл. В24D5/00, В24В39/06, 27.01.98 Бюл. №3	0,42/ 0,2	Ю.С. Степанов, Г.В. Барсуков М.Ф. Селеменев М.А. Бурнашов
204	Способ чистовой обработки и устройство для его осуществления	-	Патент РФ 2109615 кл, В24В5/06, 41/04. 27.04.98 Бюл. №12	0,5/ 0,2	Ю.С. Степанов, М.А. Бурнашов М.Ф. Селеменев
205	Устройство для формирования шлифовального круга	-	Патент РФ 2105656 кл. В24В53/12, 27.04.98 Бюл. №12	0,44/ 0,2	Ю.С. Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменев
206	Устройство для комбинированного шлифования	-	Патент РФ 2111109 кл. В24D5/14, 5/06 20.05.98 Бюл. №14	0,4/ 0,2	Ю.С. Степанов, М.А. Бурнашов М.Ф. Селеменев
207	Устройство для формирования аксиально-смещенного режущего слоя на шлифовальном круге	-	Патент РФ 2119861 кл. В24В 53/04, 53/06, 96116379/02, заявл. 07.08.96, - опубл. 10.10.98, Бюл. № 28	0,4/ 0,2	Ю.С. Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменев
208	Абразивный инструмент	-	Патент РФ 2119863 кл. В24D 5/00, 17/00,	0,5/ 0,3	Ю.С. Степанов, М.А. Бур-

			B24B 45/00, 96116349/02, заявл. 07.08.96, опубл.10.10.98, Бюл. № 28		нашов, М.Ф. Селеменов
209	Способ комбинированной квазипрерывистой чистовой обработки	-	Патент РФ 2120368 кл. B24B 5/06, 1/00; 96116348/02, заявл. 07.08.96, опубл.20.10.98, Бюл. № 29	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменов
210	Зубчатый хон	-	Патент РФ 2118238 кл. B23F 21/03, 21/28; 96116380/02, заявл. 07.08.96, опубл.27.08.98, Бюл. № 24	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменов
211	Абразивный раздвижной инструмент	-	Патент РФ 2118250 кл. B23D 5/00, 17/00; 96116389/02, заявл. 07.08.96, опубл.27.08.98, Бюл. № 24	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменов, П.Н.Самойлов
212	Зубчатая передача	-	Патент РФ 2115846 кл. F16H 1/16, 96106451/28, заявл. 02.04.96, опубл.20.07.98, Бюл. № 20	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, М.А. Бурнашов, М.Ф. Селеменов
213	Устройство для шлифования	-	Патент РФ 2121426 кл. B24D 5/00 96121166/02, заявл. 25.10.96, опубл.10.11.98, Бюл. № 31	0,6/ 0,3	Ю.С.Степанов, Г.В. Барсуков, М.Ф. Селеменов
214	Шпиндельная шлифовальная головка	-	Патент РФ 2120848 кл. B24B 41/04, 11/00; 97121893/02, заявл. 31.12.97, опубл.27.10.98, Бюл. № 30	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, Н.Н. Самойлов, И.И. Гончаров
215	Привод шлифовального круга	-	Патент РФ 2121423 кл. B24B 47/00, 19/02; 97122188/02, заявл. 30.01.97, опубл.10.11.98, Бюл. № 31	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, И.И.Гончаров
216	Способ обработки отверстий	-	Патент РФ 2121422 кл. B24B 33/02, 33/08; 98101187/02, заявл. 26.01.97, опубл.10.11.98, Бюл. № 31	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов
217	Узел шлифовального шпинделя	-	Патент РФ 2121914 кл. B24B 41/04, 97122189/02, заявл. 31.12.97, опубл. 20.11.98, Бюл № 32	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, Н.Н.Самойлов, А.И.Дерли, И.И.Гончаров, Е.Т.Кобяков
218	Способ комбинированной абразивной обработки	-	Патент РФ 2123924 кл. B24B 1/00, B24D 5/14, 97114153/02, заявл. 18.08.97, опубл. 27.12.98, Бюл. № 36	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов, И.И. Гончаров.

219	Устройство для комбинированной абразивной обработки	-	Патент РФ 2125509, МКИ В24В 5/02, 7/02, 29/00, по заявке 97115138/02, заявл. 18.08.97, опуб. 27.01.99 Бюл. №3	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов.
220	Устройство крепления шлифовальных кругов	-	Патент РФ 2129948, МКИ В24В45/00, по заявке 97121911, заявл. 30.12.97, опуб. 10.05.99. Бюл. № 13	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, Н.Н.Самойлов, А.И.Дерли, И.И.Гончаров,
221	Способ обработки отверстия шлифовальным кругом	-	Патент РФ 2130375, 98102144/02, заявл. 26.01.98, опуб. 20.05.99. Бюл. № 14.	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов,
222	Способ формирования аксиально-смещенного рабочего слоя фасонного полировально-го круга сверхзвуковой струей жидкости	-	Патент РФ 2124432 МКИ В24D13/08 98101220/02, 26.01.98, 10.01.99. Бюл. № 1	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, М.А.Бурнашов, А.П.Черепенько
223	Абразивная развертка	-	Патент РФ 2123926 по заявке №98102726, заявл. 16.02.98, опуб. 27.12.98. Бюл. № 36	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов
224	Способ прерывистого шлифования	-	Патент 2123925 МКИ В24В1/00 98102725 16.02.98, 27.12.98. Бюл. № 36	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин.
225	Роторная абразивная головка для обработки отверстий	-	Патент РФ 2124429 МКИ В24В33/08, 41/04, 98102724 заявл. 16.02.99, опуб. 10.01.99. Бюл. № 1.	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.Г.Рыбкин.
226	Устройство для абразивной обработки	-	Патент РФ 2129946, МКИ В24В5/00, 98105125, заявл. 03.03.98, опуб. 10.05.99. Бюл. № 13.	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин.
227	Сборный прерывистый шлифовальный круг	-	Патент РФ 2129952, МКИ В24D5/16, 98103821/02, заявл. 03.03.99, опуб. 10.05.99. Бюл. № 13	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
228	Способ формирования прерывистого шлифовального круга	-	Патент РФ 2137592, МКИ В24В53/00, 981072951/02, заявл. 14.04.98, опуб. 20.09.99. Бюл. № 26	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
229	Абразивный круг	-	Патент РФ 2137594, МКИ В24D5/10, 98110547, заявл. 26.05.98, опуб. 20.09.99. Бюл. № 26	0,4/ 0,3	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
230	Механизм привода шлифовального круга	печ.	Патент по заявке № 98102145/02 от 26.01.98. пол. реш. 20.05.2001.	0,4/ 0,2	Ю.С.Степанов, А.Н.Дерли
231	Устройство для крепления	-	Патент 2146599	0,5/	Ю.С.Степанов,

	шлифовального круга		МКИВ24В45/00 № 98114277/02 от 24.07.98. опуб.20.03.2000. Бюл. №8	03	В.В.Бородин
232	Способ шлифования	-	Патент 2146586 МКИ В24В1/00 № 98113502/02 15.07.98 20.03.2000.	0,5/ 03	Ю.С.Степанов
233	Способ прерывистого шлифования	-	Патент 2151679 МКИ В24В1/00 № 98113503/02 от 15.07.98. опуб. 27.06.2000.	0,5/ 03	Ю.С.Степанов
234	Способ шлифования	-	Патент 2146587 МКИ В24В1/00 № 98114278 24.07.98. 20.03.2000 Бюл. №8	0,5/ 03	Ю.С.Степанов
235	Шлифовальный круг	-	Патент 2146602 № 98114355/02 28.07.98. 20.03.2000. Бюл. № 8	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В. Бородин
236	Хонинговальная головка	-	Патент 2146594 МКИ В24В33/08 №98115123 04.07.98. 20.03.2000 Бюл. № 8	0,5/ 03	Ю.С.Степанов
237	Устройство для вибрационного хонингования	-	Патент 2146592 В24В33/00 № 98115177 04.08.98. 20.03.2000 Бюл. № 8	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Ф.Селеменев В.Г.Рыбкин
238	Устройство для вибрационного хонингования	-	Патент 2146593 МКИВ24В33/00 № 98115880. 17.08.98. 20.03.2000. Бюл. № 8	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Ф.Селеменев В.Г.Рыбкин
239	Устройство для крепления шлифовального круга	-	Патент 2146600, МКИ В24В45/00 № 98120071 от 05.11.98. опуб. 20.03.2000. № 8	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин
240	Прерывистый абразивный круг	-	Патент 2146603 МКИ В24D5/06 № 98120085 05.11.98. 20.03.2000. Бюл. № 8	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В. Бородин М.Ф.Селеменев Н.Н. Самойлов.
241	Способ подачи СОТС в зону шлифования	-	Патент 2151688. МКИ В24В55/02 № 98120084 05.11.98. 27.06.2000	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В. Бородин, М.Ф.Селеменев
242	Шлифовальный круг	-	Патент 2146605 МКИ В24D5/14 № 98120648 16.11.98. 20.03.2000 №8	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин,
243	Способ шлифования тел вращения некруглого сечения	-	Патент 2153969 МКИ В24В19/08. № 98120240/02 от 10.11.98. опуб. 10.08.2000. Бюл. № 25	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Ф.Селеменев А.И. Ушаков
244	Способ шлифования поверхно-	-	Патент 2155661.	0,5/	Ю.С.Степанов.

	стей кругом с прерывистой и непрерывной рабочей поверхностью		МКИ В24В1/00 № 98121673/02 от 26.11.98. опуб. 10.09.2000. Бюл. № 25	03	В.В.Бородин, М.Г.Подзолков
245	Способ шлифования поверхностей сборным прерывистым кругом	-	Патент 2155662. МКИ В24 В 1/00 № 98121674. от 26.11.98. опубл. 10.09.2000. Бюл. № 25	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г.Подзолков
246	Сборный шлифовальный круг для комбинированной обработки	-	Патент 2146604. МКИ В24D5/06 № 98123640. от 23.12.98 опуб. 20.03.2000. Бюл №9	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г.Подзолков
247	Способ совмещенного прерывистого шлифования	-	Патент 2150364 МКИ В24В1/00 № 98123436. от 23.12.98 опуб. 10.06.2000. Бюл №22	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г.Подзолков А.И. Ушаков
248	Головка для обработки внутренней цилиндрической поверхности	-	Патент 2155124. МКИ В24В33/08 № 99101230/02 от 19.01.99. 27.08.2000 Бюл. № 24	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г.Подзолков В.Г.Рыбкин
249	Способ хонингования	-	Патент 2155123. МКИ В24В33/00 № 99101221/02 от 19.01.99. опуб. 27.08.2000. Бюл. № 24	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г.Подзолков В.Г.Рыбкин
250	Хонинговальная головка	-	Патент 2155125. МКИ В24В33/08, 99102643 10.02.99. 27.08.2000. Бюл. № 24	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, В.В.Бородин, М.Г. Подзолков
251	Шлифовальное устройство для крепления круга для обработки колес с круговым зубом	-	Патент 2146995. МКИ В24В45/00 99104564. от 05.03.99. опуб. 27.03.2000. Бюл. № 9	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, Г.А. Харламов, М.Г. Подзолков
252	Способ обработки цилиндрических колес с круговым зубом	-	Патент 2147976. МКИ В23F9/02. 99104350. 02.03.99. опуб. 27.04.2000. Бюл. № 12	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, Г.А. Харламов М.Г. Подзолков
253	Устройство крепления шлифовального круга для прерывистой обработки колес с круговым зубом	-	Патент 2147978. МКИ В23F21/02. 99104682. 05.03.99. опуб. 27.04.2000. Бюл. № 12	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, Г.А. Харламов М.Г. Подзолков
254	Способ прерывистого шлифования цилиндрических колес с круговыми зубьями	-	Патент 2147977. МКИ В23F9/02. 99104615. 05.03.99. опуб. 27.04.2000. Бюл. № 12	0,5/ 03	Ю.С.Степанов, Г.А. Харламов М.Г. Подзолков
255	Прерывистый шлифовальный круг для обработки колес с круговым зубом	-	Патент 214726877. МКИ В23F21/02. 99104681. 05.03.99. опуб. 10.04.2000. Бюл. № 10	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, Г.А. Харламов М.Г. Подзолков
256	Устройство для формирования шлифовального круга	-	Патент 2147274 МКИ В24В53/04. 99106046. 24.03.99. опуб.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, Г.А. Харламов М.Г. Подзол-

			10.04.2000. Бюл. № 10		ков
257	Шлифовальный круг		Патент РФ № 2146587 МКИ, В24В1/00,45/00. заяв. 15.07.98. опуб. 20. 03.2000. Бюл.№ 8.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, В. В. Бородин
258	Устройство для измерения температуры абразивной обработки		Патент РФ № 2151686 МКИ,В24В49/12. заяв. 04.08.99. 27.06.2000. Бюл.№ 18.	0,5/ 0,3	Ю. С. Степа- нов, В. В. Бо- родин, А. И. Тиняков
259	Бесконтактный способ измерения температуры абразивной обработки	-	Патент РФ № 2151687 МКИ, В24В49/12. заяв. 04.08.99. опуб. 27.06.2000. Бюл.№ 18.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, А. И. Тиняков
260	Абразивный инструмент, обеспечивающий знакопеременные деформации в срезаемом слое	-	Патент РФ № 2151690 МКИ, В24D5/02, В24В45/00. заяв. 21.04.99. опуб. 27.06.2000. Бюл. 18.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов, А. И. Тиняков
261	Способ плоского шлифования	-	Патент РФ 2163186, МКИ В24 В1/00, 45/00 № 99104322/02, завл. 05.03.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов Г. А Харламов, М. Г Подзол- ков
262	Способ плоского шлифования	-	Патент РФ 2162400, МКИ В24 В1/00, 45/00 № 99106045/02, завл. 24.03.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов Харламов Г.А., Подзолков МГ Самойлов Н.Н.
263	Способ подачи СОТС в зону шлифования	-	Патент РФ 2162788. Заяв- ка № 99107768/02, завл. 07.04.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов Харламов Г.А., Подзолков МГ Куценко С.А
264	Устройство для осциллирующей подачи СОЖ	-	Патент РФ 2162789. Заяв- ка № 99107777/02, завл. 07.04.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов Харламов Г.А., Подзолков МГ
265	Способ осциллирующей подачи СОЖ	-	Патент РФ 2162787. Заяв- ка № 99107712/02, завл. 07.04.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов Харламов Г.А., Подзолков МГ
266	Способ шлифования	-	Патент РФ 2162398. Заяв- ка № 99108489/02, завл. 21.04.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
267	Устройство для абразивной обработки.	-	Патент РФ 2163531. Заяв- ка № 99114893/02, завл. 09.07.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
268	Устройство для вибрационной абразивной обработки.	-	Патент РФ 2164852. Заяв- ка № 99115505/02, завл. 14.07.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
269	Устройство для вибрационного шлифования с сообщением кругу круговых колебаний.	-	Патент РФ 2163185, МКИ В24 В45/00 Заявка № 99115562 заяв.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов

			09.07.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.		
270	Способ шлифования	-	Патент РФ 2164851, МКИ В24 В1/00, 45/00 99116154/02, завл. 22.07.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
271	Устройство для абразивной обработки.	-	Патент РФ 2164853, МКИ В24 В45/00 Заявка № 99117084 заяв. 04.08.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
272	Способ абразивной обработки винтовых поверхностей винтов.	-	Патент РФ 2164843, МКИ В24 В1/00, 45/00 № 99117893/02, заяв. 17.08.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
273	Способ шлифования винтов многониточным кругом.	-	Патент РФ 2165340, МКИ В24 В 1/00, 45/00 №99121756/02, заяв. 12.10.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
274	Устройство для абразивно-жидкостной обработки винтов.	-	Патент РФ 2163532, МКИ В24 В1/00, 45/00. Заявка № 99121481/02, заяв. 12.10.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
275	Устройство для крепления прерывистого круга.	-	Патент РФ 2163534, МКИ В24 В1/00, 45/00 № 99121755/02, заяв. 12.10.99. опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
276	Способ абразивно-жидкостной обработки винтов	-	Патент РФ 2163533, МКИ В24 В1/00, 45/00 № 99122802, заяв. 27.10.99 опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
277	Головка для охватывающей абразивной обработки эксцентрических валов и винтов.	-	Патент РФ 2170162, МПК В23Г1/36. 99117894/02, 17.08.99, 10.07.2001 Бюл. № 19	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
278	Способ финишной обработки винтов	-	Патент РФ 2167748, МПК В23Г1/36, 99121764/02, заявл. 12.10.99, опуб. 27.05.2001. Бюл. № 15.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
279	Головка для охватывающего шлифования винтов	-	Патент РФ 2169644, заявка № 99121761/02, заявл. 12.10.99, опуб. 27.06.01. Бюл. № 18	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
280	Абразивный инструмент с радиальными отверстиями и аксиально-смещенным режущим слоем.	-	Патент РФ 2190517, МПК В24Д5/10, №2001103559, 06.02.01, 10.10.2002. Бюл. № 28.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
281	Способ подачи СОТС в зону шлифования гидроударом.	-	Патент РФ 2187423, МПК В24В55/02, №2001103944,	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов

			12.02.01. 20.08.2002. Бюл. № 23.		
282	Устройство для подачи СОТС в зону шлифования гидроударом.	-	Патент РФ 2187424, МПК В24В55/02, №2001103949, 12.02.01. 20.08.2002. Бюл. № 23.	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
283	Комбинированный способ подачи СОТС в зону шлифования	-	Патент РФ 2204474, МПК В24В55/02, № 2001116465, 13.06.2001, 20.05.2003. Бюл. № 14	0,5/ 0,3	Ю.С.Степанов
284	Способ прерывистого шлифования	-	Патент РФ № 2177867, МКИ 7 В 24 В 1/00, В 24 D 17/00. Заявка 2000114121/06, заявл. 02.06.2000, опубл. 10.01.2002 г. Бюл. № 1	0,5/ 0,3	Степанов Ю.С. Подзолков М.Г. Бородин В. В., Калинин на В. С.
285	Абразивный кольцеобразный охватывающий круг	-	Патент РФ № 2179503, МКИ 7 В 24 D 5/02. Заявка 99122549/02, заявл. 27.10.99, опубл. 20.02.2002 г. Бюл. № 5.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Коськин А. В.
286	Способ плоского шлифования	-	Патент РФ № 2182067, МКИ 7 В 24 В 7/02, В 24 D 7/02. Заявка 2000120809/02, заявл. 02.08.2000, опубл. 10.05.2002 г. Бюл. № 13	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
287	Способ плоского шлифования	-	Патент РФ № 2182068, МКИ 7 В 24 В 7/02, В 24 D 7/02. Заявка 2000120810/02, заявл. 02.08.2000, опубл. 10.05.2002 г. Бюл. № 13	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С.
288	Способ плоского шлифования	-	Патент РФ № 2182069, МКИ 7 В 24 В 7/02, В 24 D 7/02. Заявка 2000120822/02, заявл. 02.08.2000, опубл. 10.05.2002 г. Бюл. № 13.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С.
289	Способ плоского шлифования	-	Патент РФ № 2182070, МКИ 7 В 24 В 7/02, В 24 D 7/02. Заявка 2000120823/02, заявл. 02.08.2000, опубл. 10.05.2002 г. Бюл. № 13	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С.
290	Способ плоского шлифования	-	Патент РФ № 2182071, МКИ 7 В 24 В 7/02, В 24 D 7/02. Заявка 2000120824/02, заявл. 02.08.2000, опубл. 10.05.2002 г. Бюл. № 13.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С.
291	Устройство для подачи СОТС в зону шлифования гидроуда-	-	Патент РФ № 2187424, МКИ 7 В 24 В 55/02. За-	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С.

	ром.		явка 2001103949/02, заявл. 12. 02. 2001, опубл. 20. 08. 2002 г. Бюл. № 23.		
292	Способ подачи СОТС в зону шлифования гидроударом.	-	Патент РФ № 2187423, МКИ 7 В 24 В 55/02. Заявка 2001103944/02, заявл. 12. 02. 2001, опубл. 20. 08. 2002 г. Бюл. № 23.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
293	Способ очистки гидроударом АРС поверхности абразивного инструмента.	-	Патент РФ № 2191676, МКИ 7 В 24 В 53/007. Заявка 2001100845/02, заявл. 09. 01. 2001, опубл. 20. 10. 2002 г. Бюл. № 30.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
294	Способ подачи СОТС с использованием гидроудара при шлифовании	-	Патент РФ № 2190516, МКИ 7 В 24 В 55/02. Заявка 2001103950/02, заявл. 12. 02. 2001, опубл. 10. 10. 2002 г. Бюл. № 28.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
295	Способ вибрационного хоннигования с гидроударом.	-	Патент РФ № 2192954, МКИ 7 В 24 В 33/02. Заявка 2001105567/02, заявл. 27. 02. 2001, опубл. 20. 11. 2002 г. Бюл. № 32.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
296	Устройство для вибрационного хоннигования с гидроударом.	-	Патент РФ № 2192955, МКИ 7 В 24 В 33/02. Заявка 2001105611/02, заявл. 27. 02. 2001, опубл. 20. 11. 2002 г. Бюл. № 32.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
297	Устройство бесконтактного измерения вибраций технологической системы при шлифовании	-	Патент РФ № 2188119, МКИ 7 В 24 В 49/12, G 01 Н 9/00. Заявка 2000128249/02, заявл. 13. 11. 2000, опубл. 27. 08. 2002 г. Бюл. № 24.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
298	Способ измерения вибраций технологической системы при шлифовании.	-	Патент РФ № 2185949, МКИ 7 В 24 В 49/12, G 01 Н 9/00. Заявка 2000128250/02, заявл. 13. 11. 2000, опубл. 27. 08. 2002 г. Бюл. № 24.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
299	Продольно-прерывистый сборный шлифовальный круг.	-	Патент РФ № 2192344, МКИ 7 В 24 D 5/00, В 24 В 1/00. Заявка 2001104174/02, заявл. 13. 02. 2001, опубл. 10. 11. 2002 г. Бюл. № 31.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
300	Способ формирования шлифовального круга.	-	Патент РФ № 2191677, МКИ 7 В 24 В 53/053. Заявка 2001109006/02, заявл. 04. 04. 2001, опубл. 27. 10. 2002 г. Бюл. № 30.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
301	Абразивный инструмент с радиальными отверстиями и АРС.	-	Патент РФ № 2190517, МКИ 7 В 24 D 5/10. Заявка 2001103559/02, заявл.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С

			06. 02. 2001, опубл. 10. 10. 2002 г. Бюл. № 28.		
302	Способ планетарного внутреннего шлифования.	-	Патент РФ № 2189895, МКИ 7 В 24 В 1/00, 5/14. Заявка 2000126998/02, заявл. 27. 10. 2000, опубл. 27. 09. 2002 г. Бюл. № 27.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
303	Способ продольно-прерывистого шлифования.	-	Патент РФ № 2189301, МКИ 7 В 24 В 1/00, 7/00, 5/00, В 24 D 5/00. Заявка 2001103560/02, заявл. 06. 02. 2001, опубл. 20. 09. 2002 г. Бюл. № 26.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
304	Устройство для крепления шлифовального круга.	-	Патент РФ № 2188118, МКИ 7 В 24 В 45/00. Заявка 2001108950/02, заявл. 04. 04. 2001, опубл. 27. 08. 2002 г. Бюл. № 24	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
305	Устройство для крепления шлифовального круга.	-	Патент РФ № 2188117, МКИ 7 В 24 В 45/00. Заявка 2001107760/02, заявл. 22. 03. 2001, опубл. 27. 08. 2002 г. Бюл. № 24	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
306	Устройство для крепления шлифовального круга.	-	Патент РФ № 2188116, МКИ 7 В 24 В 45/00. Заявка 2001106363/02, заявл. 06. 03. 2001, опубл. 27. 08. 2002 г. Бюл. № 24.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
306	Способ комбинированного шлифования.	-	Патент РФ № 2188114, МКИ 7 В 24 В 1/00, В 24 D 5/00. Заявка 2001107738/02, заявл. 22. 03. 2001, опубл. 27. 08. 2002 г. Бюл. № 24	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
307	Сборный продольно-прерывистый шлифовальный круг.	-	Патент РФ № 2188752, МКИ 7 В 24 D 5/00. Заявка 2001103558/02, заявл. 06. 02. 2001, опубл. 10. 09. 2002 г. Бюл. № 25.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
308	Ускорительная головка.	-	Патент РФ № 2185936, МКИ 7 В 23 В 41/06, В 23 С 3/02, В 24 В 5/14. Заявка 2000126369/02, заявл. 19. 10. 2000, опубл. 27. 07. 2002 г. Бюл. № 21.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
309	Сборный абразивный инструмент для виброустойчивого прерывистого шлифования.	-	Патент РФ № 2185952, МКИ 7 В 24 D 5/16, 17/00. Заявка 2000114122/02, заявл. 02. 06. 2000, опубл. 27. 07. 2002 г. Бюл. № 21.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
310	Устройство для охлаждения при алмазно-абразивной обработки.	-	Патент РФ № 2185277, МКИ В 24 В 55/007. Заявка № 2001100866/02, заявл. 09.01.01. опубл.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С

			20.07.2002 г. Бюл. № 20.		
311	Устройство для очистки гидроударом аксиально-смещенной режущей поверхности абразивного инструмента.	-	Патент РФ № 2185274, МКИ В 24 В 53/007. Заявка № 2001100865/02, заявл. 09.01.01, опубл. 20.07.2002 г. Бюл. № 20.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
312	Способ продольно-прерывистого шлифования.	-	Патент РФ № 2185269, МКИ В 24 В 0/00, 5/00, 7/00, В 24 D 5/00. Заявка № 2001104175/02, заявл. 13.02.01, опубл. 20.07.2002 г. Бюл. № 20	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
313	Способ охлаждения при алмазно-абразивной обработке.	-	Патент РФ № 2185276, МКИ В 24 В 55/02. Заявка № 2001100846/02, заявл. 09.01.01, опубл. 20.07.2002 г. Бюл. № 20.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
314	Способ виброустойчивого прерывистого шлифования.	-	Патент РФ № 2177395, МКИ В 24 В 1/00, В 24 D 17/00. Заявка № 2000114117/02, заявл. 02.06.2000, опубл. 27.12.2001 г. Бюл. № 36.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
315	Устройство для крепления шлифовальных кругов.	-	Патент РФ № 2177397, МКИ 7 В 24 В 45/00. Заявка 2000114116/02, заявл. 02.06.2000, опубл. 27.12.2001 г. Бюл. № 36.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
316	Активный бесконтактный способ измерения шероховатости шлифованной поверхности.	-	Патент РФ № 2183313, МКИ 7 G 01 В 11/30. Заявка 2000119841/28, заявл. 24.07.2000, опубл. 10.06.2002 г. Бюл. № 16.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
317	Баллон высокого давления и способ его изготовления из трубы.	-	Патент РФ № 2181858, МКИ 7 F 17C 1/00, В 21 D 51/24. Заявка 2001108923/06, заявл. 04.04.2001, опубл. 27.04.2002 г. Бюл. № 12	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С
318	Устройство для шлифования с использованием гидроудара.		Патент РФ № 2 196 039, МКИ 7 В 24 В 55/02. Заявка 2001103945/02, заявл. 12.02.2001, опубл. 10.01.2003 г. Бюл. № 1	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С, Ушаков Л. С., Котылев Ю. Е., Ушаков А. И., Бородин В. В.
319	Способ напорной подачи СОТС		Патент РФ № 2 196 040, МКИ 7 В 24 В 55/02. Заявка 2001116466/02, заявл. 13.06.2001, опубл. 10.01.2003 г. Бюл. № 1	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С, Бородин В. В.
320	Устройство для напорной подачи		Патент РФ № 2 196 041, МКИ 7 В 24 В 55/02. СОТС. Заявка 2001116468/02, заявл. 13.06.2001, опубл. 10.01.	0,5/ 0,3	

			2003 г. Бюл. № 1		
321	Баллон высокого давления		Патент РФ № 2 196 270, МКИ 7 F 17 C 1/00, В 21 D 51/24. Заявка 2001106362/06, заявл. 06. 03. 2001, опубл. 10. 01. 2003 г. Бюл. № 1.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Мельников Н. А. Потуроев А. А.
322	Способ комбинированной обработки валов		Патент РФ № 2 196 662, МКИ 7 В 23 В 1/00, В 24 В 1/00. Заявка 2001113380/02, заявл. 15. 05. 2001, опубл. 20. 01. 2003 г. Бюл. № 2	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В.
323	Устройство для комбинированной обработки валов		Патент РФ № 2 196 663, МКИ 7 В 23 В 5/08, В 24 В 5/04. Заявка 2001113381/02, заявл. 15. 05. 2001, опубл. 20. 01. 2003 г. Бюл. № 2	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В.
324	Сборный абразивный круг		Патент РФ № 2 198 086, МКИ 7 В 24 D 17/00, В 24 В 55/02. Заявка 2001116467/02, заявл. 13. 06. 2001, опубл. 10. 02. 2003 г. Бюл. № 4	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В.
325	Способ лезвийно-абразивной обработки		Патент РФ № 2 199 417, МКИ 7 В 23 В 1/00, В 24 В 1/04. Заявка 2001113379/02, заявл. 15. 05. 2001, опубл. 27. 02. 2003 г. Бюл. № 6	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В.
326	Устройство для лезвийно-абразивной обработки		Патент РФ № 2 199 419, МКИ 7 В 23 В 5/08, В 24 В 5/04. Заявка 2001113378, заявл. 15. 05. 2001, опубл. 27. 02. 2003 г. Бюл. № 6	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В.
327	Способ продольно-прерывистого понижающего температуру шлифования		Патент РФ № 2 199 429, МКИ 7 В 24 В 1/00, 55/02. Заявка 2001121517/02, заявл. 31. 07. 2001, опубл. 27. 02. 2003 г. Бюл. № 6	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Букин А. А., Фомин Д. С.
328	Способ абразивной обработки винтов охватываемым инструментом.		Патент РФ № 2 200 077, МКИ 7 В 23 G 1/36, В 24 В 1/00. Заявка 2001117664/02, заявл. 25. 06. 2001, опубл. 10. 03. 2003 г. Бюл. № 7	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Бородин В. В.
329	Сборный продольно-прерывистый шлифовальный круг.		Патент РФ № 2 200 083, МКИ 7 В 24 D 5/00, 7/00, В 24 В 5/12, 7/00, 55/02. Заявка 2001121580/02, заявл. 31. 07. 2001, опубл.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Букин А. А., Фомин Д. С.

			10. 03. 2003 г. Бюл. № 7		
330	Устройство для токарно-абразивной обработки валов		Патент РФ № 2 201 314, МКИ 7 В 23 В 1/00, 5/08, В 24 В 5/02, В 23 Р 23/04. Заявка 2001110907, заявл. 19. 04. 2001, опубл. 27. 03. 2003 г. Бюл. № 9	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Тиняков А. И., Поляков А. И., Бородин В. В.
331	Способ токарно-абразивной обработки валов		Патент РФ № 2 201 315, МКИ 7 В 23 В 1/00, 5/08, В 24 В 5/02, В 23 Р 23/04. Заявка 2001110908/02, заявл. 19. 04. 2001, опубл. 27. 03. 2003 г. Бюл. № 9	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Тиняков А. И., Поляков А. И., Бородин В. В.
332	Устройство для крепления шлифовальных кругов		Патент РФ № 2 201 326, МКИ 7 В 24 В 45/00, В 24 D 5/00. Заявка 2001119869/02, заявл. 17. 07. 2001, опубл. 27. 03. 2003 г. Бюл. № 9	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Букин А. А., Фомин Д. С.
333	Устройство для шлифования		Патент РФ № 2 201 330, МКИ 7 В 24 D 5/00. Заявка 2001123496/02, заявл. 21. 08. 2001, опубл. 27. 03. 2003 г. Бюл. № 9	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Букин А. А.
334	Гибкий охватывающий инструмент для обработки эксцентричных валов и винтов		Патент РФ № 2 201 331, МКИ 7 В 24 D 17/00, В 23 G 9/00. Заявка 2001117666 заявл. 25. 06. 2001, опубл. 27. 03. 2003 г. Бюл. № 9	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Бородин В. В.
335	Устройство для обработки кольцевых канавок переменного профиля		Патент РФ № 2 202 460, МКИ 7 В 24 В 19/02. Заявка 2001115169, заявл. 04. 06. 2001, опубл. 20. 04. 2003 г. Бюл. № 11.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Егоров Б. А., Бородин В. В.
336	Устройство для полирования поверхностей		Патент РФ № 2 202 461, МКИ 7 В 24 В 29/00, 45/00. Заявка 2001123492, заявл. 21. 08. 2001, опубл. 20. 04. 2003 г. Бюл. № 11	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С.
337	Способ обработки кольцевых канавок переменного профиля		Патент РФ № 2 203 171, МКИ 7 В 24 В 1/00, 19/02. Заявка 2001115170/02, заявл. 04. 06. 2001, опубл. 27. 04. 2003 г. Бюл. № 12	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Егоров Б. А., Бородин В. В.
338	Способ комбинированной обработки продольно-прерывистыми кругами		Патент РФ № 2 203 172, МКИ 7 В 24 В 1/00, 5/10, 7/10. Заявка 2001117052, заявл. 18. 06. 2001, опубл. 27. 04. 2003 г. Бюл. № 12.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С.
339	Способ абразивной обработки кругом с винтовой прерывистой поверхностью		Патент РФ № 2 203 794, МКИ 7 В 24 В 1/00, 45/00, В 24 D 17/00. Заявка 2001126682/02, заявл. 01. 10. 2001, опубл. 10. 05.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С., Букин А. А.

			2003 г. Бюл. № 13.		
340	Устройство для абразивной обработки		Патент РФ № 2 203 796, МКИ 7 В 24 В 29/00, В 24 D 17/00. Заявка 2001126681, заявл. 01. 10. 2001, опубл. 10. 05. 2003. Бюл. № 13	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С., Букин А. А.
341	Устройство для абразивной обработки винтов охватывающим инструментом		Патент РФ № 2 203 798, МКИ 7 В 24 D 17/00, В 23 G 9/00. Заявка 2001117665/02, заявл. 25. 06. 2001, опубл. 10. 05. 2003 г. Бюл. № 13	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Бородин В. В.
342	Способ абразивной обработки пазов и др. поверхностей		Патент РФ № 2 204 471, МКИ 7 В 24 В 1/00, 19/02. Заявка 2001119870/02, заявл. 17. 07. 2001, опубл. 20. 05. 2003 г. Бюл. № 14	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С., Букин А. А.
343	Комбинированный способ подачи СОТС в зону шлифования.		Патент РФ № 2 204 474, МКИ 7 В 24 В 55/00, 41/04. Заявка 2001116465, заявл. 13. 06. 2001, опубл. 20. 05. 2003 г. Бюл. № 14	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В.
344	Способ прерывистого шлифования		Патент РФ № 2 205 100, МКИ 7 В 24 В 1/00, В 24 D 17/00. Заявка 2001133177, заявл. 06. 12. 2001, опубл. 27. 05. 2003 г. Бюл. № 15	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С.
345	Способ формирования прерывистого шлифовального круга		Патент РФ № 2 205 101, МКИ 7 В 24 В 53/00, В 24 D 17/00. Заявка 2001133239, заявл. 06. 12. 2001, опубл. 27. 05. 2003 г. Бюл. № 15	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С.
346	Сборный прерывистый шлифовальный круг с АРС		Патент РФ № 2 205 743, МКИ 7 В 24 D 17/00. Заявка 2001135577/02, заявл. 21. 12. 2001, опубл. 10. 06. 2003 г. Бюл. № 16	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С.
347	Сборный прерывистый шлифовальный круг		Патент РФ № 2 205 744, МКИ 7 В 24 D 17/00. Заявка 2001135578/02, заявл. 21. 12. 2001, опубл. 10. 06. 2003 г. Бюл. № 16	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С.
348	Ротационный комбинированный резец		Патент РФ № 2 207 219, МКИ 7 В 23 В 27/12. Заявка 2001123491/02, заявл. 21. 08. 2001, опубл. 27. 06. 2003 г. Бюл. № 18	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С.
349	Способ фрезерования пазов		Патент РФ № 2 207 223, МКИ 7 В 23 С 3/28. Заявка 2001121528/02, заявл. 31. 07. 2001, опубл. 27. 06.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С., Букин А. А.

			2003 г. Бюл. № 18		
350	Устройство для обработки кольцевых канавок переменного профиля		Патент РФ № 2 207 224, МКИ 7 В 23 С 3/34. Заявка 2001123494/02, заявл. 21. 08. 2001, опубл. 27. 06. 2003 г. Бюл. № 18	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С., Букин А. А.
351	Инструмент для обработки пазов фрезерованием		Патент РФ № 2 207 226, МКИ 7 В 23 С 5/08. Заявка 2001121518/02, заявл. 31. 07. 2001, опубл. 27. 06. 2003 г. Бюл. № 18	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С., Букин А. А.
352	Способ полирования поверхностей		Патент РФ № 2 207 240, МКИ 7 В 24 В 1/00. Заявка 2001123493/02, заявл. 21. 08. 2001, опубл. 27. 06. 2003 г. Бюл. № 18	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С.
353	Способ совмещенной токарно-абразивно-алмазной обработки		Патент РФ № 2 210 464, МКИ 7 В 23 В 1/00, 27/12. Заявка 2001123490/02, заявл. 21. 08. 2001, опубл. 27. 08. 2003 г. Бюл. № 23	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С.
354	Способ фрезерования кольцевых канавок переменного профиля		Патент РФ № 2 210 467, МКИ 7 В 23 С 3/34. Заявка 2001126657/02, заявл. 01. 10. 2001, опубл. 20. 08. 2003 г. Бюл. № 23	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С., Букин А. А.
355	Способ отделочной абразивной обработки отверстий с эллиптической поверхностью		Патент РФ № 2 211 129, МКИ 7 В 24 В 1/00, 19/08. Заявка 2001135723/02, заявл. 25. 12. 2001, опубл. 27. 08. 2003 г. Бюл. № 24	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С.
356	Способ финишной абразивной обработки наружных эллиптических поверхностей		Патент РФ № 2 211 130, МКИ 7 В 24 В 1/00, 19/08, В 24 D 17/00. Заявка 2002102402, заявл. 25. 01. 2002, опубл. 27. 08. 2003. Бюл. № 24	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С.
357	Способ комбинированного шлифования инструментом с АРС.		Патент РФ № 2 211 131, МКИ 7 В 24 В 1/00, В 24 D 17/00. Заявка 2002105285/02, заявл. 26. 02. 2002, опубл. 27. 08. 2003 г. Бюл. № 24	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Поляков А. И., Фомин Д. С., Бородин В. В.
358	Шлифовальная головка		Патент РФ № 2 211 132, МКИ 7 В 24 В 41/04, 19/08. Заявка 2002101181/02, заявл. 08. 01. 2002, опубл. 27. 08. 2003 г. Бюл. № 24	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С.
359	Головка для шлифования эллиптических поверхностей валов		Патент РФ № 2 211 133, МКИ 7 В 24 В 41/04, 19/08, В 24 D 17/00. Заявка 2002102403/02, заявл. 25. 01. 2002, опубл. 27. 08.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С.

			2003 г. Бюл. № 24		
360	Самоцентрирующая головка для шлифования эллиптических поверхностей валов		Патент РФ № 2 211 134, МКИ 7 В 24 В 41/04, 19/08, В 24 D 17/00. Заявка 2002102406/02, заявл. 25. 01. 2002, опубл. 27. 08. 2003 г. Бюл. № 24	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С.
361	Способ комбинированного шлифования		Патент РФ № 2 211 754, МКИ 7 В 24 В 1/00, В 24 D 5/14. Заявка 2002105926/02, заявл. 05. 03. 2002, опубл. 10. 09. 2003 г. Бюл. № 25	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Поляков А. И., Фомин Д. С., Бородин В. В., Кобзев Д. Л.
362	Сборный продольно-прерывистый шлифовальный круг.		Патент РФ № 2 203 174, МКИ 7 В 24 D 17/00, В 24 В 5/10. Заявка 2001117053/02, заявл. 18. 06. 2001, опубл. 27. 04. 2003 г. Бюл. № 12	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Бородин В. В., Фомин Д. С.
363	Способ комбинированного шлифования		Патент РФ № 2 212 326, МКИ 7 В 24 В 1/00, В 24 D 17/00. Заявка 2002105243/02, заявл. 26. 02. 2002, опубл. 20. 09. 2003 г. Бюл. № 26	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Поляков А. И., Фомин Д. С., Бородин В. В.
364	Упругий прерывистый инструмент для обработки отверстий.		Патент РФ № 2 212 327, МКИ 7 В 24 D 17/00, В 24 В 33/08. Заявка 2002105077/02, заявл. 26. 02. 2002, опубл. 20. 09. 2003 г. Бюл. № 26	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С.
365	Способ зубошлифохонингования		Патент РФ № 2 212 987, МКИ 7 В 23 F 19/05. Заявка 2002106515/02, заявл. 13. 03. 2002, опубл. 27. 09. 2003 г. Бюл. № 27	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Поляков А. И., Фомин Д. С., Бородин В. В., Кобзев Д. Л.
366	Способ абразивной обработки отверстий упругим прерывистым инструментом.		Патент РФ № 2 215 636, МКИ 7 В 24 D 17/00, В 24 В 1/00. Заявка 2002105079 заявл. 26. 02. 2002, опубл. 10. 11. 2003 г. Бюл. № 31	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С.
367	Способ абразивной обработки отверстий упругим винтовым инструментом.		Патент РФ № 2 215 637, МКИ 7 В 24 D 17/00, В 24 В 1/00. Заявка 2002105081/02, заявл. 26. 02. 2002, опубл. 10. 11. 2003 г. Бюл. № 31	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Кобзев Д. Л., Фомин Д. С., Бородин В. В.
368	Способ комбинированного шлифования		Патент РФ № 2 217 289, МКИ 7 В 24 В 1/00, В 24 D 17/00. Заявка 2002105080/02, заявл. 26. 02. 2002, опубл. 27. 11. 2003 г. Бюл. № 33	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Фомин Д. С., Кобзев Д. Л.
369	Упругий винтовой инструмент		Патент РФ № 2 217 294,	0,5/	Степанов Ю. С.

	для обработки отверстий.		МКИ 7 В 24 D 17/00. Заявка 2002105076/02, заявл. 26. 02. 2002, опубл. 27. 11. 2003 г. Бюл. № 33	0,3	Кобзев Д. Л., Фомин Д. С., Бородин В. В.
370	Сборный шлифовальный круг для комбинированной обработки		Патент РФ № 2 217 295, МКИ 7 В 24 D 17/00. Заявка 2002105286/02, заявл. 26. 02. 2002, опубл. 27. 11. 2003 г. Бюл. № 33	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Фомин Д. С., Поляков А. И., Бородин В. В.
371	Устройство для комбинированного шлифования		Патент РФ № 2 218 266, МКИ 7 В 24 D 17/00. Заявка 2002105082/02, заявл. 26. 02. 2002, опубл. 10. 12. 2003 г. Бюл. № 34	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Фомин Д. С., Кобзев Д. Л.
372	Сборный круг с АРС для комбинированного шлифования		Патент РФ № 2 218 267, МКИ 7 В 24 D 17/00. Заявка 2002105244/02, заявл. 26. 02. 2002, опубл. 10. 12. 2003 г. Бюл. № 34	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Фомин Д. С., Поляков А. И., Бородин В. В.
373	Устройство для зубошлифовингования		Патент РФ № 2 219 019, МКИ 7 В 23 F 21/03. Заявка 2002106516/02, заявл. 13. 03. 2002, опубл. 20. 12. 2003 г. Бюл. № 35	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Поляков А. И., Фомин Д. С., Бородин В. В., Кобзев Д. Л.
374	Устройство для комбинированного шлифования.		Патент РФ № 2 219 039, МКИ 7 В 24 В 5/00, 7/00, В 24 D 17/00. Заявка 2002105927/02, заявл. 05. 03. 2002, опубл. 20. 12. 2003 г. Бюл. № 35	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Фомин Д. С., Кобзев Д. Л., Поляков А. И., Бородин В. В.
375	Иглошлифовальный инструмент с прерывистой рабочей поверхностью.		Патент РФ № 2 228 127, МКИ 7 А 46 В 7/00, В 24 D 5/00. Заявка 2003103660, заявл. 06. 02. 2003, опубл. 10. 05. 2004 г. Бюл. № 13	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Харламов Г. А. Тарапанов А. С. Болдин О. В., Фомин Д. С.
376	Способ шлифования поверхностей вращения иглошлифовальным инструментом с прерывистой рабочей поверхностью		Патент РФ № 2 228 128, МКИ 7 А 46 В 7/10, В 24 D 5/00. Заявка 2003103659, заявл. 06. 02. 2003, опубл. 10. 05. 2004 г. Бюл. № 13	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С., Харламов Г. А., Тарапанов А. С. Болдин О. В., Фомин Д. С.
377	Устройство для отделочной обработки винтов.		Патент РФ № 2 228 240, МКИ 7 В 23 G 9/00, В 24 D 17/00. Заявка 2002127097, заявл. 10. 10. 2002, опубл. 10. 05. 2004 г. Бюл. № 13	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Поляков А. И., Фомин Д. С. Кобзев Д. Л.
378	Устройство для шлифования и полирования отверстий .		Патент РФ № 2 228 240, МКИ 7 В 24 В-5/16, В 24 D 17/00. Заявка 2002127096, заявл. 10. 10. 2002, опубл. 10. 05. 2004 г. Бюл. № 13	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Поляков А. И., Фомин Д. С. Кобзев Д. Л.

379	Комбинированный инструмент.		Патент РФ № 2 228 254, МКИ 7 В 24 В 39/00, В 24 D 5/00. Заявка 2003105759, заявл. 27.02.2003, опубл. 10.05.2004 Бюл. № 13	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Киричек А. В. Барабанщиков Р. В. Фомин Д. С. Болдин О. В.
380	Способ абразивно-алмазной прерывистой электроконтактной обработки колес с круговым зубом		Патент РФ № 2 228 822, МКИ 7 В 23 F 9/02. Заявка 2002133568, заявл. 11.12.2002, опубл. 20.05.2004 г. Бюл. № 14	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Харламов Г. А. Фомин Д. С.
381	Способ импульсно-ударной чистовой обработки цилиндрических колес с круговыми зубьями		Патент РФ № 2 228 823, МКИ 7 В 23 F 19/00. Заявка 2002132533, заявл. 03.12.2002, опубл. 20.05.2004 г. Бюл. № 14	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Харламов Г. А. Киричек А. В., Фомин Д. С.
382	Инструмент импульсно-ударного действия для чистовой обработки колес с круговым зубом.		Патент РФ № 2 230 633, МКИ 7 В 23 F 19/00. Заявка 2002132532/02, заявл. 03.12.2002, опубл. 20.06.2004 г. Бюл. № 17	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Харламов Г. А. Киричек А. В., Фомин Д. С.
383	Прерывистый алмазно-абразивный круг для электроконтактной обработки колес с круговым зубом		Патент РФ № 2 230 634, МКИ 7 В 23 F 21/02. Заявка 2002133567/02, заявл. 11.12.2002, опубл. 20.06.2004 г. Бюл. № 17	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Харламов Г. А. Фомин Д. С.
384	Способ отделочной обработки винтов проволоочно-абразивным охватывающим инструментом.		Патент РФ № 2 230 648, МКИ 7 В 24 В 1/00, В 23 G 1/36. Заявка 2002129555, заявл. 04.11.2002, опубл. 20.06.2004 г. Бюл. № 17	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Поляков А. И., Фомин Д. С. Кобзев Д. Л.
385	Способ комбинированной чистовой обработки.		Патент РФ № 2 230 649, МКИ 7 В 24 В 1/00, 39/00, В 24 D 17/00. Заявка 2003105756, заявл. 27.02.2003, опубл. 20.06.2004 г. Бюл. № 17	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Киричек А. В., Барабанщиков Р. В., Фомин Д. С., Болдин О. В.
386	Способ прерывистой электроконтактной алмазно-абразивной обработки.		Патент РФ № 2 230 650, МКИ 7 В 24 В 1/00, В 24 D 5/00. Заявка 2003110304, заявл. 10.04.2003, опубл. 20.06.2004 г. Бюл. № 17	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Зайцев А. И., Фомин Д. С., Болдин О. В.
387	Комбинированный способ игло-абразивной обработки		Патент РФ № 2 230 651, МКИ 7 В 24 В 1/00, В 23 C 5/00, В 24 D 17/00. Заявка 2003113944, заявл. 30.04.2003, опубл. 20.06.2004 г. Бюл. № 17	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Харламов Г. А. Киричек А. В. Фомин Д. С., Болдин О. В.
388	Прерывистый круг для электроконтактной алмазно-абразивной обработки.		Патент РФ № 2 230 653, МКИ 7 В 24 D 5/00. Заявка 2003110303, заявл. 10.04.2003, опубл. 20.06.	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Зайцев А. И., Фомин Д. С., Болдин О. В.

			2004 г. Бюл. № 17		
389	Способ алмазно-абразивной электроконтактной обработки колес с круговым зубом.		Патент РФ № 2 231 426, МКИ 7 В 23 F 9/02. Заявка 2003100268, заявл. 04.01.2003, опубл. 27. 06. 2004 г. Бюл. № 18	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Харламов Г. А. Фомин Д. С.
390	Абразивно-алмазный инструмент для электроконтактной обработки колес с круговым зубом.		Патент РФ № 2 231 427, МКИ 7 В 23 F 21/02. Заявка 2003100269, заявл. 04.01. 2003, опубл. 27. 06. 2004 г. Бюл. № 18	0,5/ 0,3	Степанов Ю. С. Харламов Г. А. Фомин Д. С.

1.	2.	3.	4.	5.	6.
Учебно-методические работы					
391	Установка заготовок по двум отверстиям и плоскости (учебно-методическая разработка)	рук о-пис.	Метод. указания для студентов спец. 1201 и 1202 по р-ту присп. для МС, АЛ и ГСП. Вып. 1. Орел: ОФМИП, 1989	1,3/ 0,7 п. л.	Ю.С. Степанов
392	Исследование технологических возможностей промышленного робота ПР5-2П (учебно-методическая разработка)	ру-ко-пис.	Метод. указания по выполнению лаб. работы по АПП, спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1989	1,4/ 0,5 п. л.	Ю.С. Степанов О.В. Антонова
393	Разработка робототехнологического комплекса (учебно-методическая разработка)	рук о-пис.	Метод. указания для выполнения курс. пр. по АПП, Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1989	2,4/ 1,8 п. л.	Ю.С. Степанов О.В. Антонова
394	Типовые компоновки робототехнологического комплекса (учебно-методическая разработка)	рук о-пис.	Метод. указания для выдачи заданий и выполнения курс. работы по АПП и ТАП Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,5/ 1,5 п. л.	Ю.С. Степанов
395	Технология и практика выбора шлифовального круга (учебно-методическая разработка)	ру-ко-пис.	Метод. указания для практич. занятий по ТМ. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,6/ 1,5 п. л.	Ю.С. Степанов
396	Инженерный расчет конструкции привода вибрационных бункерных грузочных устройств (учебно-методическая разработка).	ру-ко-пис.	Метод. указания для курс. и дипл. проект. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2/1,2 п. л.	Ю.С. Степанов
397	Конструирование вибрационных бункерных грузочных устройств (учебно-методическая разработка).	ру-ко-пис.	Метод. указания для курс. и дипл. проект. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,2/ 1,4 п. л.	Ю.С. Степанов
398	Элементы и устройства систем автоматического управления (учебно-методическая разработка)	ру-ко-пис.	Конспект лекций по АПП и ТАП для спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	2,1/ 1,2 п. л.	Ю.С. Степанов
399	Исследование пневматических силовых узлов приспособлений (учебно-методическая разработка).	ру-ко-пис.	Метод. указания по выполнению лаб. работы по АПП спец. 1201 и 1202 - Орел: ОФ МИП, 1990	0,9/ 0,5 п. л.	Ю.С. Степанов
400	Разработка технологической схемы сборки узлов и машин (учебно-методическая разработка)	ру-ко-пис.	Метод. указания по выполнению лаб. работы №16 по ТМ. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	0,8/ 0,3 п. л.	А.Ф. Кулаков Ю.С. Степанов А.В. Коськин
401	Методические указания по оформлению операционных эскизов и схем наладок механической обработки в курсовых и дипломных проектах (учебно-методическая разработка)	ру-ко-пис.	Метод. указания. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1990	1,7/ 0,6 п. л.	Ю.С. Степанов А.В. Коськин

	ботка)				
402	Выбор конструкции и расчет механических захватных устройств к промышленным роботам (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод указания для курс. и дпл. пр. Спец. 1201, 1202. - Орел: ОФ МИП, 1990	1,8/1 п. л.	Ю.С.Степанов
403	Разработка технологии сборочных процессов (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указания для вып. раздела "Техн. сбороч. проц." в дпл. проекте. Спец. 1201-Орел:ОФ МИП, 1990	1,7/0,6 п. л.	Ю.С.Степанов А.Ф. Кулаков
404	Технология автоматизированного производства (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод указания к выполнению курс. и дпл. проектов, спец. 1202. - Орел: ОФ МИП, 1992	3,8/2 п. л.	Ю.С.Степанов
405	Анализ соответствия технических требований и норм точности служебному назначению машины и определение метода достижения точности сборки (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. Указания по выполнению лаб. работы, спец. 1202. - Орел: ОФ МИП, 1992	1,2/0,6 п. л.	Ю.С.Степанов
406	Разработка технологического процесса сборки с помощью размерного анализа (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указания по выполнению лаб. работы по ТАП, спец. 1202. - Орел: ОФ МИП, 1992	1,2/0,6 п. л.	Ю.С.Степанов
407	Выбор заготовок получаемых литьем (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указания по выпол. лаб. работы по ППЗ, спец. 1201. - Орел: ОФ МИП, 1992	0,4/0,2	Г.А.Харламов
408	Выбор заготовок получаемых штамповкой (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указания по выполнению лаб. работы по ППЗ, спец. 1201. - Орел: ОФ МИП, 1992	0,4/0,2	Г.А.Харламов
409	Выбор заготовок получаемых из проката (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указания по выполнению лаб. работы по ППЗ, спец. 1201. - Орел: ОФ МИП, 1992	0,4/0,2	Г.А.Харламов
410	Выбор и конструирование исходных заготовок в автоматизированном и неавтоматизированном производствах (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указания по выполнению цикла лаб. работ по ППЗ и ТАП. Спец. 1201, 1202. - Орел: ОФ МИП, 1992	1,9/0,7 п. л.	Ю.С.Степанов Г.А. Харламов
411	Расчет и выбор силовых головок при проектировании автоматических линий из агрегатных станков (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указания по выполнению лаб. работ по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202. - Орел: ОФ МИП, 1992	1,7/0,9 п. л.	Ю.С. Степанов
412	Исследование влияния деформации заготовок при их закреплении на погрешность обработки (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указания по выполнению лаб.-работ по основам ТМ. Спец. 1201, 1202. - Орел: ОФ МИП, 1993	1/0,3 п. л.	Ю.С.Степанов В.С. Полежакин А.В. Коськин
413	Обработка отверстий	ру-	Метод. указания по вы-	1,4/	Ю.С.Степа-

	(учебно-методическая разработка)	ко-пис.	полнению лаб. работ по ТМ и ТАП. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1993	0,5 п. л.	нов А.В. Коськин
414	Оценка надежности работы автооператора (учебно-методическая разработка)	ру-ко-пис.	Метод. указания и варианты заданий по выполнению пр. работы по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202.- Орел: ОФ МИП, 1993	7,8/2,5 п. л.	Ю.С. Степанов О.В. Антонова
415	Исследование штучной производительности вибрационных бункеров со спиральными лотками (учебно-методическая разработка)	ру-ко-пис.	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лаб. работы по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202. 1706, 0719 - Орел: ОрелГТУ, 1996	1,5/0,8	Ю.С. Степанов
416	Проектирование роботизированного технологического процесса (ТП) и определение информационной модели механизации и автоматизации ТП (учебно-методическая разработка)	ру-ко-пис.	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лаб. работы по АПП и ТАП. Спец. 1201, 1202,- Орел: ОрелГТУ, 1996	1,86	Ю.С. Степанов
417	Эвристические методы в технологии машиностроения (учебное пособие с грифом Гос. Комитета РФ по высшему образованию)	печ.	Учебное пособие для вузов. - М.; Машиностроение, 1996	8/3 п. л.	А.Е. Щукин, Ю.С. Степанов
418	Альбом контрольно-измерительных приспособлений (учебное пособие с грифом Минобразования РФ)	печ.	Учебное пособие для вузов. - М.: Машиностроение, 1998	11,5/4 п. л.	Ю.С. Степанов. А.Г. Схиртладзе А.Е. Щукин А.С. Ямников
419	Транспортно – накопительные системы и промышленные роботы (учебно-методическая разработка)	печ.	Конспект лекций Спец. 1202,- Орел: ОрелГТУ, 1999	3	
420	Подготовка управляющей программы для обработки на станке 16K20Ф3 (учебно-методическая разработка)	ру-ко-пис.	Метод. указания и варианты заданий по выполнению практ. работы по АПП и ГАС. Спец. 1201, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2000 г.	1,2	Ю.С. Степанов
421	Исследование технологических возможностей промышленного робота М20П.40.01 в составе РТК 16А20Ф3.РМ232 (учебно-методическая разработка)	ру-ко-пис.	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лабораторной работы по АПП и ТНС и ПР Спец. 1201, 1202, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2000 г.	2 п.л.	Ю.С. Степанов
422	Исследование влияния конструкции захватных устройств промышленных роботов на длительность цикла работы РТК (учебно-методическая	ру-ко-пис.	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лабораторной работы по АПП и ТНС и ПР Спец. 1201, 1202, 2205,-	3,25 п.л.	Ю.С. Степанов

	разработка)		Орел: ОрелГТУ, 2000 г.		
423	РТК для токарной обработки тел вращения и изучение токарного станка мод. 16А20Ф3, работающего в составе РТК (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указ. и варианты заданий по выполнению лабораторной работы по АПП и ТНС и ПР Спец. 1201, 1202, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2000 г.	4 п.л.	Ю.С. Степанов
424	Определение погрешностей обработки методом математической статистики (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лабораторной работы по Осн. техн. машиностроения Спец. 1201, 1202, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2000 г.	2 п.л.	Ю.С. Степанов
425	Выбор метода получения заготовки (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указания и варианты заданий по выполнению лабораторной работы по Осн. техн. машиностроения Спец. 1201, 1202, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2001 г.	1,25 п.л.	Ю.С. Степанов
426	Разработка РТК (учебно-методическая разработка)	рукопис.	Метод. указания по выполнению курсовой работы по АПП и ТНС и ПР Спец. 1201, 1202, 2205,- Орел: ОрелГТУ, 2001 г.	3,25 п.л.	Ю.С. Степанов
427	Абразивная обработка отверстий (монография)	печ	Под общей ред. д-ра техн. наук, проф. Ю. С. Степанова. – М.: Машиностроение –1, 2003. –120 с.	120 с /60 с	Ю.С. Степанов
428	Точность контрольно-измерительных приспособлений (учебно- метод. пособ.)	печ	Под общей ред. д. т. н., проф. Ю. С. Степанова – М.: Машиностроение – 1, 2003. – 160 с	160 с /60 с.	Степанов Ю.С. Ильицкий В.Б.
429	Дискретное внутреннее шлифование (монография).	печ	Под ред. д-ра техн. наук, проф. Ю. С. Степанова. – М.: Машиностроение – 1, 2004. – 190 с.	190 с /95 с	Степанов Ю.С. Гусев В. Г

Соискатель

Б.И. Афанасьев Б.И. Афанасьев

Список верен:

Заведующий кафедрой ТМСИ, проф. *А.В. Киричек* А. В. Киричек

Ученый секретарь, проф., д.т.н. *К.В. Подмастерьев* К.В. Подмастерьев

